



196694

P A P E N T E     D E     I N V E N C I O N

por veinte años

a favor de Don Oscar JOVER Dome-  
n e c h , de nacionalidad española, residente en Barce-  
lona, calle Mas Yebra, número 5, p o r :

"MAQUINA PARA FABRICAR BOLAS O ABALORIOS DE VIDRIO EN GE-  
NERAL"

---

M E M O R I A     D E S C R I P T I V A

---

La descripción de la nueva máquina motivo de esta pa-  
tente quedará simplificada a la vista del dibujo adjunto,  
esquemático, que corresponde a un ejemplo concreto de rea-  
lización de la misma.

5.- Comprende esta máquina dos cortos árboles, 1 y 2, en-  
frentados, de eje geométrico común, a modo de cabezales o  
puntos de torno, los cuales giran sincronicamente, acciona-



dos desde un árbol motor por intermedio del eje transmisor 3 con el que están acoplados por transmisión rígida de juegos de engranajes gemelos, respectivamente 4-5 y 6-7. La guía de los mentados árboles, 1, 2 y 3, está asegurada por ocho cojinetes 8, que mantienen la seguridad de alineación que interesa.

5.-

Las indicadas transmisiones y cojinetes quedan blindadas en correspondientes cajas o torres 9-10, solidarias de la bancada 11 de la máquina. Dispositivos de engrase 12, aseguran la adecuada lubricación.

10.-

El árbol 1 es fijo (se sobreentiende en sentido axial, no en el giratorio, respecto al cual es, naturalmente, movable) y el 2, en cambio, es movable en sentido longitudinal, tendiendo a distanciarse del 1 bajo la fuerza de un muelle antagonista 13, que presiona contra la cabeza 14 del

15.-

árbol 2 a través de la pieza 15. Esta pieza lleva un gancho 16, que puede introducirse a mano en una correspondiente muesca o escotadura 17 de un elemento solidario de la torre 10, permitiendo dejar, a voluntad, enclavado el árbol 2, a los fines de facilitar maniobras.

20.-

A los extremos libres de los árboles 1 y 2 van montados respectivos ganchos 18-19, que, solidarizados con dichos árboles, siguen su movimiento, jirando ellos mismos, con perfecto sincronismo entre sí. De ellos se suspende el hilo metálico 20 (que se recubre de materia vítrea o de caolín o porcelana), que consiguientemente gira también y sobre el que se van formando las bolitas o abalorios por fusión de varilla de vidrio con un soplete 21.

25.-

El tal hilo 20 queda tensando, merced al atirantamiento que sobre el mismo ejerce el árbol 2 solicitado por el mue-



196694

lle 13. Para montar o desmontar el hile 20 entre ganchos 18-19, basta aflojarlo, presionando a mano sobre el botón 14, y, si se quiere dejar flojo aquél sin necesidad de apretar el tal botón o cabeza, bastará enclavar el árbol 2 mediante el dispositivo 16-17 más arriba mencionado.

5.- La transmisión de giro al eje 2 desde el 3, queda asegurada, para todas sus diversas posiciones longitudinales, mediante el sistema de chaveta fija en piñón 6 y regata 22 en el dicho eje.

10.- El soplete 21 es corredero sobre la varilla 37, situada más adelante que el resto de órganos de la máquina dibujados.

15.- Se ha provisto además a la máquina de un cambio de marchas para el eje transmisor 3, al cual pueden darse dos velocidades. Al efecto el dicho eje 3 presenta una regata 23 y sobre él se puede desplazar una pieza 24-25 provista de chaveta corredera por dicha regata. La indicada pieza forma dos cabezas, 24 y 25, con respectivos dientes o salientes transversales 26-27. Correspondientemente hay dos poleas, 28 y 29, locas sobre el eje 3 pero fijas en sentido longitudinal respecto al mismo, y provistas asimismo de dientes o salientes transversales, 30 y 31, mirando a los de la corredera 24-25, de forma que variando la posición axial de esta pieza, puede hacerse que engrane la misma con una u otra de las poleas 28-29, a voluntad, según conveniencia.

25.- La posición de la indicada pieza 24-25 puede variar-se, actuando a mano sobre el pomo 32 de la palanca 33 basculante alrededor de un punto fijo 34 de la torre 9 y que lleva articulado en 35, a colisa o a horquilla, un collar



36 que abraza al cuello de la mentada corredera 24-25.

5.- Las dos poleas 28 y 29 son atacadas desde un árbol motor por poleas de diferentes diámetro. Correspondientemente así serán diferentes las velocidades de dichas poleas 28-29 y, según sea la con que se engrane la pieza embrague 24-25, así será también la velocidad de esta pieza y subsiguientemente la del eje 3 al que está la misma acoplada con chaveta corredera por la regata 23.

10.- Esta máquina, aun cuando puede servir para la fabricación de abalorios en general, se destinará particularmente a la fabricación de las bolitas de vidrio en la industria de perlas artificiales.

15.- La máquina se completará con los consiguientes accesorios y podrá ser variable en ella todo cuanto revista carácter accesorio o circunstancial relativamente a lo que constituye su esencialidad, que se concreta en la siguiente Nota Reivindicatoria:

N O T A

20.- SE REIVINDICA:

25.- 1.- Máquina para fabricar bolas o abalorios de vidrio en general que cuenta con medios para que el hilo incombustible sobre el que se forma las bolas o abalorios por fusión de varilla de vidrio mediante seplete trasladable sobre barra fija paralela pueda ser suspendidos por sus extremos, mediante unos ganchos solidarizados con dos respectivos árboles de eje geométrico común, cuyos árboles están enfrentados a distancias adecuada y giran sincronicamente y reciben movimiento desde un mismo eje trans-



- 5.- misor por intermedio de juegos de engranajes gemelos alojados en cajas o torres con dispositivos de engrase que constituyen blindajes para los mismos y para sus cojinetes soporte, de los cuales árboles uno es fijo en sentido longitudinal y otro puede desplazarse en tal sentido, solicitado por un muelle que tiende a alejarlo del primero que puede empero dejarse enclavado, encajando al efecto un saliente de la pieza tope en un correspondiente encaje fijo y pudiendo variar la velocidad de giro de los referidos árboles, variando la del árbol transmisor que, correspondientemente, está provisto de un dispositivo de embrague, a base de una pieza correa maniable con palanca, desplazable sobre el mismo, con chaveta deslizante por una regata del eje, y con cabezas con dientes o salientes transversales de una u otra de dos poleas, locas sobre el eje en el sentido giratorio y fijas sobre el mismo en el longitudinal.
- 10.-
- 15.-

2.- "MAQUINA PARA FABRICAR BOLAS O ABALORIOS DE VIDRIO EN GENERAL".

- 20.- Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sóla de sus caras y un plano que la ilustra.

Madrid, 24 de Febrero de 1.951

P.P.

196634

NOV 2 1966

196694

NOV 2 1966

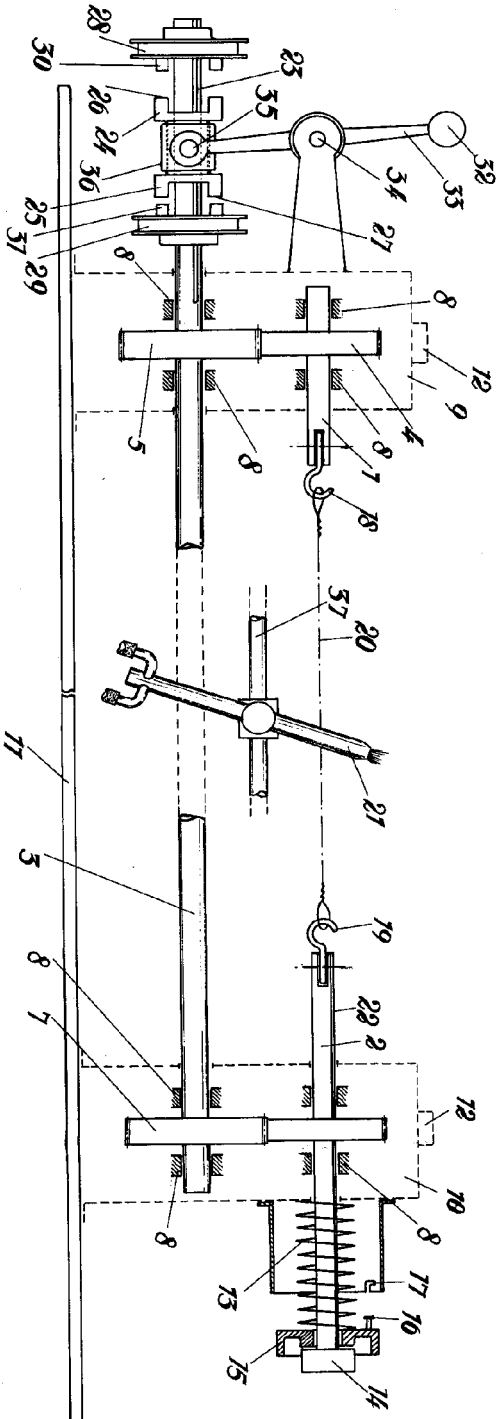
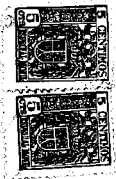


FIG. 1

*James P. Ross*

Esco/variable