



196663

LA REPRODUCCION
CON DEFECTO DEL ORIGINAL

196663

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar

PATENTE DE INVENCION

En Espana,

por VEINTE años,

por "perfeccionamientos en la fabrica-
ción de capachos y capachetas para
"la molturación de aceituna".

A nombre de:

Don JUAN ANTONIO LOPEZ NAVARRO.
de nacionalidad española.

Domiciliado en:

A B A N I L L A (MURCIA).-

-o

El objeto de la presente solicitud de Patente de
Invención, se refiere a perfeccionamientos en la fabri-
cación de capachos y capachetas, de los utilizado en la
molturación de la aceituna, que modifican sustancialmente,
cuanto a este respecto hasta hoy se conoce, dando como

5

196663



resultado industrial práctico, capachos y capachetas dotados, sobre sus similares, de las siguientes ventajas:

10 A.- Inatacabilidad por los ácidos orgánicos contenidos en los zumos oleosos desprendidos al presnar las aceitunas.

B.- Resistencia mecánica en sentido radial que evita el deterioro del entramado.

C.- Son totalmente neutros y no ejercen acción química alguna.

15 Los perfeccionamientos que se preconizan tienden a conseguir la fabricación de capachos y capachetas que al ser utilizados en las prensas de exprimir aceituna, alcanzan una gran duración y, a la vez, sean neutros y no ejerzan acción química sobre los caldos oleosos.

20 La resistencia mecánica de los capachos y capachetas, depende en alto grado de la consistencia de la unión de las espiras de fibra constitutivas entre sí, ya que los esfuerzos son casi siempre en sentido radial, pues los de comprensión, aún en los altos grados a que se llega en las prensas hidráulicas, son generalmente bien tolerados por el material.

25 Por lo tanto es muy importante el arriostramiento en sentido radial que evite las roturas y deterioros por arrastre o desplazamiento tangencial del material.

30 Por otra parte, debe notarse a la fibra de que se construye el elemento de una elasticidad y tolerancia que haga más fácil y cómoda la fabricación, sin que por ello sea atacable por los ácidos ni ejerza acción química alguna.

35 El procedimiento que se trata de proteger consiste en la fabricación del capacho o capachete, del tipo denominado de filate, a base de ir perfeccionando la rueda, la cual, una vez terminada es dotada, por cosido manual o a máquina, de unos nervios o refuerzos radiales, de los que unos llegan hasta el orificio central y otros, intercalados en los anteriores, quedan un poco antes de dicho

40

196663

22



orificio.

La fibra de que se fabrican estos capachos y capachetes es sometida a un tratamiento a base de NaOH diluida, neutralizada después con un tratamiento posterior con un ácido orgánico, soluble, tal como el tartárico, efectuando después un enérgico lavado con agua hasta la eliminación de toda impureza y rastro de tratamiento.

Un secado a medio ambiente o en secador, deja el material en perfectas condiciones de que con él, se obtengan los capachos y capachetas citados con las ventajas enumeradas.

En el adjunto plano se ha representado una forma de realización de la invención, lo cual se dá a título de ejemplo como demostración de que la idea básica de la invención es susceptible de traducción industrial, y, por lo tanto, sin carácter limitativo alguno.

Como puede apreciarse, el capacho representado está constituido por fibras tejidas, o más ligadas, en espiral, en la forma denominada del filete, la cual está arriestrada por nervios radiales cosidos a mano o a máquina, de los que unos tales como (1) llegan hasta el orificio central, mientras que los otros intercalados entre los anteriores, quedan un poco por fuera, tales como (2).

Descrita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

--:--: N O T A --:--:--

Se reivindica:

1º.- perfeccionamientos en la fabricación de capachos y capachetas para la molturación de aceituna, caracterizado por el tratamiento de las fibras básicas constitutivas por la acción de una solución diluida de la NaOH, después

196663



22 FEB 1954

75 de la cual se procede a una neutralización a base de una solución de ácido butanodioldico, hasta que se haya neutralizado todo el hidróxido sódico restante de la destrucción de las materias orgánicas nocivas, pasando más tarde a un lavado abundante con agua corriente.

80 2a.- Perfeccionamientos en la fabricación de capachos y capachetas para la molturación de aceituna, caracterizados por que con las fibras así tratadas, después de secas, se construyen los capachos y capachetas desarrollando la trama en espiral ligadas entre sí las espiras, con refuerzo central y otro coronario, y dotándolos de nerviaciones radiales 85 cosidas a mano o a máquina, de las que unas llegan hasta el orificio central y otras, intercaladas entre las anteriores, quedan un poco alejadas.

3a.- Perfeccionamientos en la fabricación de capachos y capachetas para la molturación de aceituna.

Consta la presente Memoria de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, veintidos de Febrero de mil novecientos cincuenta y uno.

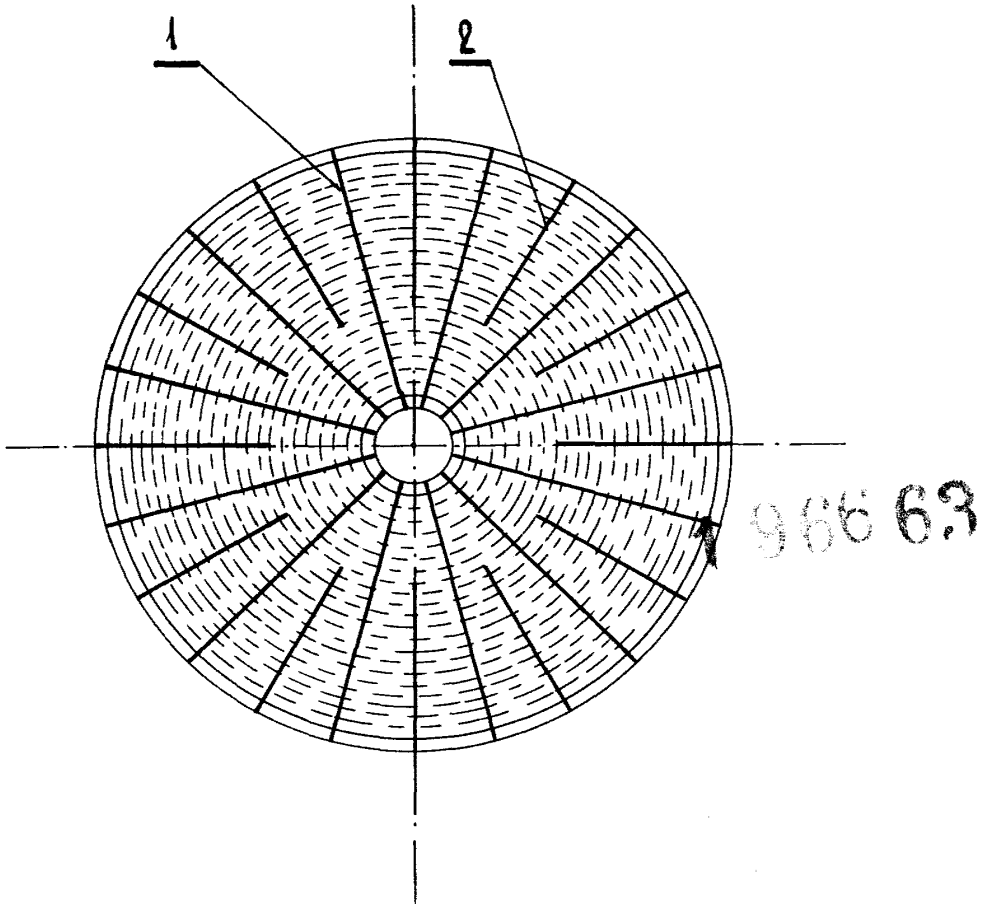
Juan Antonio López Navarro

196663

Hoja única

196663

22 FEB.



E. Ramon