



196648

R47F
F16B

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"CORREDERA DE ENSAMBLAJE PARA LA FIJACIÓN DE PANELES",
a favor de SUPRAM IBERICA - DIFASA - DISTRIBUIDORA DE
FABRICADOS, S.A., domiciliada en Madrid, calle del
General Goded, nº 9.

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Cada vez resultan más perfectos los estable-
cimientos destinados a la venta al público de cualquier
clase de mercancías, y por ello casi todos los de
nueva instalación rivalizan en toda clase de perfec-
ciones ya que es un hecho real el de que con ello se
incrementan las ventas, por lo que incluso los anti-
guos remozan y perfeccionan sus instalaciones para no
quedar atrás en esta gran carrera comercial, lo que
lleva consigo el que el industrial o fabricante de to-
dos estos artilugios se vea en la necesidad de crear

5.-

10.-



y mejorar cada día tales objetos perfeccionándolos al máximo para poder hacer frente a la demanda que ello produce.

- 15.- Entre esta clase de objetos se encuentran los mostradores, estanterías, armarios etc., que al tener que cumplir al mismo tiempo dos diferentes necesidades como son la de almacenar la mercancía y que al propio tiempo se encuentre esta a la vista del público, es necesario dotarlos de una serie de paneles de separación, como asimismo de cristales para la exhibición de la mercancía que de otra forma dispuesta no es observada o vista por el público y no puede ser demandada, para fijar tales paneles es necesario un elemento que por su mediación puedan ser fácilmente colocados en la posición necesaria este tipo de paneles que como hemos dado a entender pueden ser cristaleras o separadores de cualquier tipo y a tal fin se encuentra destinado el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que es una corredera de ensamblaje para su fijación.
- 20.-
- 25.-
- 30.-

- Después de que por medio de este preliminar nos es conocido el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta pasaremos a describirlo, haciendo constar que las láminas de dibujos unidas solamente lo son a título de ejemplo, tomando como base las características básicas del objeto que describiremos, sin que sus modificaciones de forma, tamaño, etc, alteren su esencialidad.
- 35.-

- En la figura 1, se representa la base de la corredera vista en sección, en la figura 2, la pieza de ensamblaje que ha de acoplarse a la citada base vista en igual forma, y en la figura 3, dichas dos piezas
- 40.-

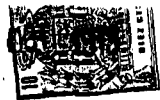


45.- vistas en perspectiva en la posición que han de adoptar para ser encajadas o ensambladas para la sujeción de los paneles a que se apliquen, después de convenientemente adaptadas, sujetas o pegadas.

50.- La pieza básica de esta corredera está constituida por un perfil estructurado diédrica u ortogonalmente o más fácilmente dicho en forma de L, pero siendo su base inferior mucho más larga o sea más del doble que la altura de su otro lado; empezando la descripción de derecha a izquierda aparece en principio un ensanchamiento 1, que muestra hacia la parte inferior un saliente 2, que se extiende longitudinalmente a lo largo del perfil, continuado en la base por una depresión o canalización generalizada longitudinalmente que se extiende en anchura hasta el otro saliente longitudinal inferior 3, partiendo desde ella hacia arriba la parte vertical de la L, como decimos mucho más corta que su base. En esta base y en su parte superior mirando hacia arriba, aparecen dos canalizaciones semicirculares longitudinalmente dispuestas a todo lo largo del perfil, una de ellas 5, dispuesta aproximadamente en su parte media y otra casi en su parte terminal en el borde libre del perfil hacia su interior a continuación del ensanchamiento 1.

60.- Esta base de la corredera ha de estar complementada por otro perfil de ensamblaje representado en la figura 2, que se extiende longitudinalmente y formado por un núcleo central 7, aproximadamente trapezoidal que se prolonga hacia arriba y hacia la izquierda en un ala saliente 8, que da lugar a un ángulo obtuso disponiendo hacia su centro de un muñón sobresaliente 9, y prolongada hacia abajo por mediación de otro ala

70.-



- 75.- saliente 10 de terminación más ensanchada o gruesa que forma un ángulo recto con la parte inferior de este núcleo que se prolonga hacia abajo por intermedio de las formaciones semi-cilíndricas 11, y 12, separadas entre sí por un espacio vacío 13, dando lugar a la
- 80.- constitución por encima de ellas, de dos entrantes o incisiones en forma de canal y redondeadas 14 y 15.

- 85.- La pieza básica de la corredera dispone inferiormente del canal a que nos hemos referido, con el fin de dotarle de una materia pegamentosa o cinta adhesiva, para realizar su sujeción en el lugar en donde haya de disponerse, lo cual indudablemente puede hacerse también por cualquier otro medio; una vez así dispuesta la base de la corredera se dispondrá el panel o cristal necesario, verticalmente sobre ella, con una
- 90.- de sus caras pegada al interior de la parte vertical de esta base, y después de ello solamente será necesario el disponer el perfil superior o de cierre con su formación cilíndrica hacia abajo sobre cualquiera de las dos canalizaciones 5, ó 6, según que el panel o cristal sea más o menos grueso o incluso se dispongan más de uno, presionando sobre ella, lo que da lugar a que la formación cilíndrica constituida por los semicilíndricos 11, y 12, con su cavidad intermedia 13, penetre en el canal elegido, lo que es facilitado por la elasticidad de la pieza a la que colabora la cavidad o separación intermedia 13, quedando el panel o cristal perfectamente sujeto, lo que puede hacerse en todo el contorno de los mismo, disponiendo en todo su alrededor la base de la corredera o bien solo en uno o varios de sus
- 95.- cuatro lados.
- 100.-
- 105.-

Suficientemente descrito que nos es el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que lo es sola-



- 110.- mente a título de ejemplo y una de las múltiples formas de realización a que en la práctica puede llegarse tomando como fundamento en su construcción el descrito en la presente memoria, únicamente nos resta señalar que las modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados u otras no fundamentales, no deben ser consideradas variaciones que afecten a su esencialidad.
- 115.- N O T A
- El modelo de utilidad descrito, recaerá, pues, sobre las siguientes reivindicaciones:
- 1^a.- "CORREDERA DE ENSAMBLAJE PARA LA FIJACIÓN DE PANELES", caracterizada por cuanto está constituida por un perfil de materia más o menos elástica apropiada, estructurado diédrica u ortogonalmente, cuyas dos partes o planos tienen un grosor apropiado, el vertical un poco inclinado hacia adentro de menor anchura que el horizontal que viene a, ser por lo menos de doble tamaño, provisto inferiormente de una depresión o canalización extendida longitudinalmente a lo largo del perfil y que tiene por finalidad el dotarle de una materia pegamentosa apropiada a una cinta adhesiva para su unión o sujeción sobre el lugar en que haya de disponerse, y asimismo también este mismo plano lleva practicadas en su parte superior dos canalizaciones paralelas y semicilíndricas que se extienden longitudinalmente de la misma forma que la canalización inferior una dispuesta casi en el borde contrario del plazo vertical y la otra a distancia intermedia entre ambos. Este primer perfil para la sujeción externa del cristal o panel que se aplique, estará complementado por otro que le sujetará por su cara opuesto o interna de disposición o núcleo central semitrapezoidal provisto de dos alas, proyectadas la primera hacia arriba e inclinada hacia abajo, formando ángulo
- 120.-
- 125.-
- 130.-
- 135.-
- 140.-



- 145.- obtuso con el núcleo del perfil que por este lado es vertical, y la segunda hacia abajo casi horizontal y que por tanto será paralela a la parte superior del perfil básico, aunque un poco inclinada hacia abajo para facilitar su perfecta superposición, entre cuyas dos alas aparece un muñón sobresaliente y dotado inferiormente de dos formaciones semi-cilíndricas separadas por un espacio hueco, a derecha e izquierda de las cuales dan lugar a la formación de dos canalizaciones, todo ello longitudinalmente dispuesto a lo largo del perfil, y cuyas dos formaciones semi-cilíndricas, dan lugar al conjunto de un cilindro un poco mayor que las canalizaciones de la base en las que penetra y se acopla fuertemente gracias a la elasticidad que le proporciona dicha formación constituida por los dos semi-cilindros.
- 150.-
- 155.-

2ª.- "CORREDERA DE ENSAMBLAJE PARA LA FIJACIÓN DE PANELES".

Todo ello tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

- 160.- Esta memoria consta de seis hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un total de ciento sesenta y dos líneas.
- 162.-

MADRID 23 DE OCTUBRE DE 1973

P.A.

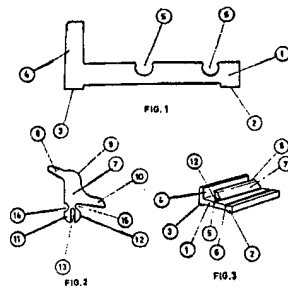
MANUEL DE ARPE.



D I S E Ñ O

=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE SUPRAM IBERICA -
DIFASA - DISTRIBUIDORA DE FABRICADOS, S.A., DOMICILIADA
EN MADRID - CALLE DEL GENERAL GODED, Nº 9, POR: "CORRE-
DERA DE ENSAMBLAJE PARA LA FIJACIÓN DE PANELES".



Escala variable.

MADRID A 23 DE OCTUBRE DE 1973

P.A.

MANUEL DE ARPE.

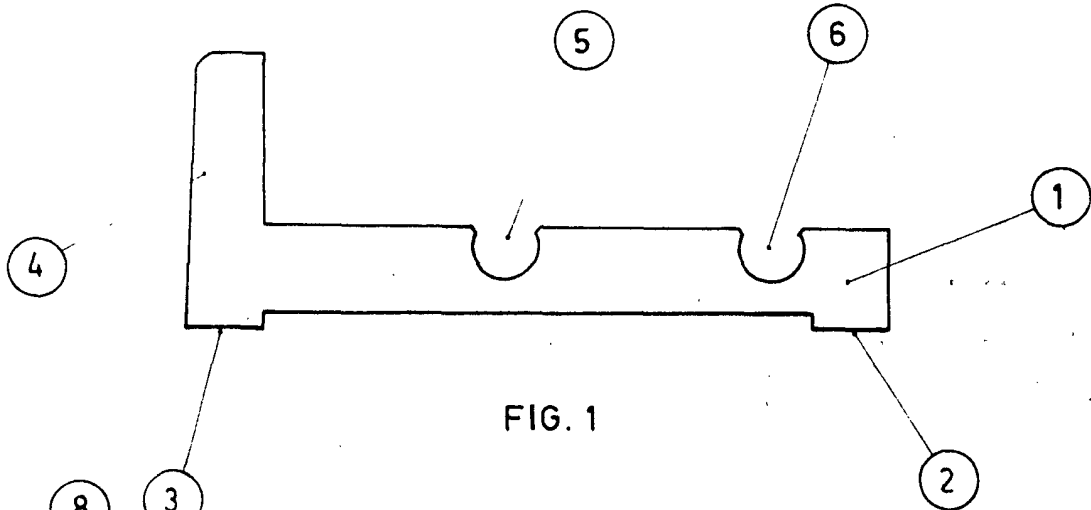


FIG. 1

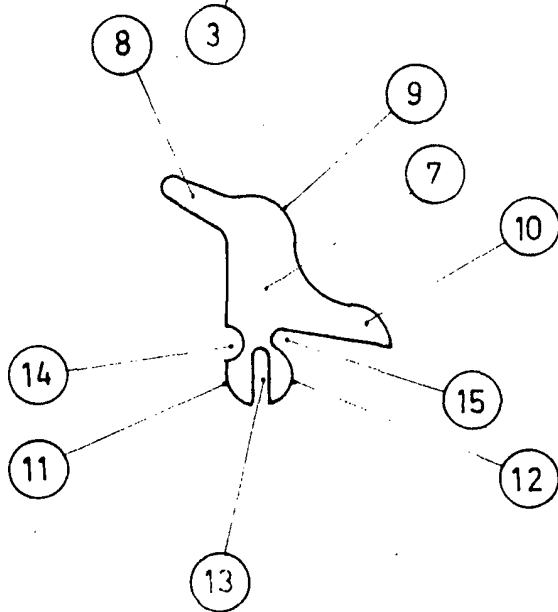


FIG. 2

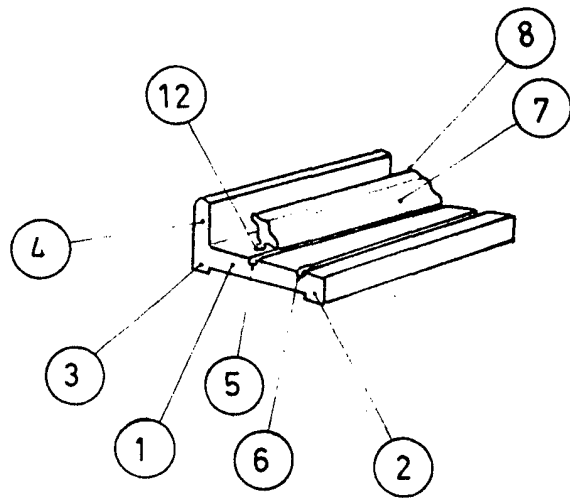


FIG. 3

ESCALA VARIABLE
MADRID 23 OCT. 1978