

196647

23



196647

196647

Int. Cl.:	B60B

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"CARRETE O BUJE PARA RUEDAS DE BICICLETAS Y SIMILARES",  
a favor de D<sup>sa</sup>. ISABEL MARTINEZ SOLER, de nacionalidad  
española, domiciliada en IBI (Alicante), Ramón y Cajal,  
nº 2, 5º B.

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

El continuo avance a que se ve actualmente  
sometida la tecnología, es consecuencia de una constan-  
te evolución industrial que lleva a los fabricantes a  
la introducción de sensibles mejoras en los productos a  
cuya elaboración encaminan sus actividades.

5.-

Los técnicos y especialistas, con acusada  
frecuencia introducen perfeccionamientos en los artícu-  
los, después de múltiples pruebas y experiencias, con-  
siguiendo que éstos ofrezcan mayor utilidad para los  
usuarios, como resultado de la labor investigativa a que

10.-

10:00:75



están dedicados, que hace que los productos ofrezcan mayor garantía de servicio.

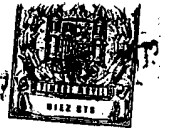
15.- Son múltiples los elementos de vehículos que se utilizan actualmente para su constitución, demostrando la experiencia que con las mejoras que se introducen en tales elementos, el conjunto de ellos presenta mejores características de mantenimiento, servicio y utilidad.

20.- Uno de tales elementos utilizado para la constitución de ruedas de bicicletas y similares, es el cubo o bujé, en el cual se introduce el eje de las ruedas, estando dichos cubos provistos de dos piezas generalmente unidas por medio de roscado, dotadas de un número variable de orificios en los cuales se alojan los terminales de los radios que sujetan el bujé a la llanta de la rueda, que en el caso de ser la trasera, precisa además de un piñón fijado convenientemente para que sobre sus dientes se disponga y aloje la parte posterior de la cadena de transmisión, pero de tales cubos, delanteros o traseros, por su conformación y estructura presentan el inconveniente de dificultad en el montaje, pues a los núcleos obtenidos generalmente por fundición, han de ser mecanizados convenientemente para el roscado de las piezas provistas de orificios, lo que supone períodos excesivos de tiempo de acabado y por ende la utilización de mano de obra especializada, lo que repercutirá en el coste final del producto concluido.

30.-

35.-

40.- Por otra parte esta disposición de cubos y piezas agujereadas, influye en la resistencia a tracción a que está sometidos, lo que puede ocasionar el doblamiento y rotura de los radios por presentar tales dis-



cos escasa superficie y además una mínima resistencia a tracción.

- 45.- Con el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, se logran obviar la totalidad de los inconvenientes apuntados, consistiendo en esencia en un carrrete para ruedas, fabricado en material conveniente y obtenido por fundición u otro medio adecuado, de una sola vez, que lleva unidos solidariamente a él, los dos discos en los cuales se practican los orificios, al tiempo que por la sencillez de su fabricación y resistencia, permite que el producto acabado sea muy barato, al tiempo que se logra mayor cohesión entre el disco y su núcleo en los esfuerzos de tracción.
- 50.-
- 55.-

- Conocidas que nos son en virtud del preliminar precedente las esencialidades e inconvenientes a obviar con el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, y por ser el tipo que ha de servir de base para llevar a cabo la confección de las diversas formas de realización a que en la práctica puede llegarse con la aplicación de sus fundamentos básicos, se cita en la presente memoria a título de ejemplo y será descrito a continuación con la ayuda de la lámina de dibujos que se adjunta.
- 60.-
- 65.-

- En la figura 1ª, se representa una vista en planta del bujé y en la figura 2ª, un corte del mismo, por la línea A-B según preconiza el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, pertinentemente concluído en su fabricación.
- 70.-

El núcleo 1, interiormente hueco y obtenido por fundición u otro procedimiento adecuado, adopta en su oquedad interna la configuración pertinente para el alojamiento del eje idóneo que se apoyará en las



- 75.- bolas o rodamientos adecuados que se disponen en los ensanchamientos mecanizados al efecto en dicha oquedad, prolongándose en las proximidades de las bases en sendos discos periféricos 2, dotados de una pluralidad de orificios 3, para permitir el acceso de los terminales de los radios que sujetan el bujé a la llanta.
- 80.-

Con todo ello, dispuesto dicho bujé o carrete en su lugar pertinente, centrado el eje en la oquedad central de que está provisto aquél, y apoyado pertinentemente en las bolas o rodamientos, será factible la sujeción de la llanta por introducción de los terminales de los radios en los orificios de que están dotados los discos extremos solidarios al núcleo del carrete o bujé de que tratamos.

- 85.-
- 90.- Suficientemente descrito que nos es el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que lo es señalando a título de ejemplo y una de las múltiples formas de realización a que en la práctica puede llegarse tomando como fundamento en su construcción el descrito en la presente memoria, únicamente nos resta señalar que las modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados no fundamentales, no deben ser consideradas variaciones que afecten a su esencialidad.
- 95.-

N O T A

- 100.- El modelo de utilidad descrito, recaerá, pues sobre las siguientes reivindicaciones:

- 105.- 1ª.- "CARRETE O BUJE PARA RUEDAS DE BICICLETAS Y SIMILARES", caracterizado por cuanto está constituido por una pieza monobloque, interiormente hueca, cuya oquedad interna adopta la pertinente configuración cilíndrica por mecanizado para permitir el acceso del

18.12.73

- 5 -

196647<sup>23</sup>



110.- eje de la rueda y su apoyo en los rodamientos o bolas apropiados y adecuadamente alojados en los ensanchamientos extremos que dicha oquedad conforma; cuyo núcleo así constituido se prolonga periféricamente en las proximidades de sus bases por medio de sendos discos provistos de una pluralidad de orificios que permite el acceso de los terminales de los radios que sujetan el bujé o carrete a la llanta, para dar lugar a la total constitución de la rueda que puede ser obtenido fácilmente por fundición u otro procedimiento adecuado.

2ª.- "CARRETE O BUJÉ PARA RUEDAS DE BICICLETAS Y SIMILARES".

120.- Todo ello, tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

123.- Esta memoria consta de cinco hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un total de ciento veintitres.

MADRID A 23 DE OCTUBRE DE 1973

P.A.

MANUEL DE ARPE.

10-12-73

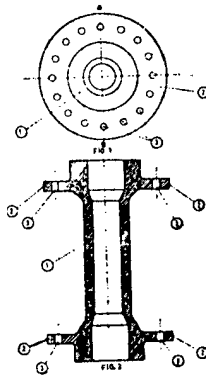
196647



D I S E Ñ O

=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE D<sup>a</sup>. ISABEL MARTINEZ SOLER, DOMICILIADA EN IBI (Alicante), RAMON Y CAJAL, N<sup>o</sup>. 2, 5<sup>a</sup> B., POR: "CARRETE O BUJÓ PARA RUEDAS DE BICICLETAS Y SIMILARES".



Escala variable.

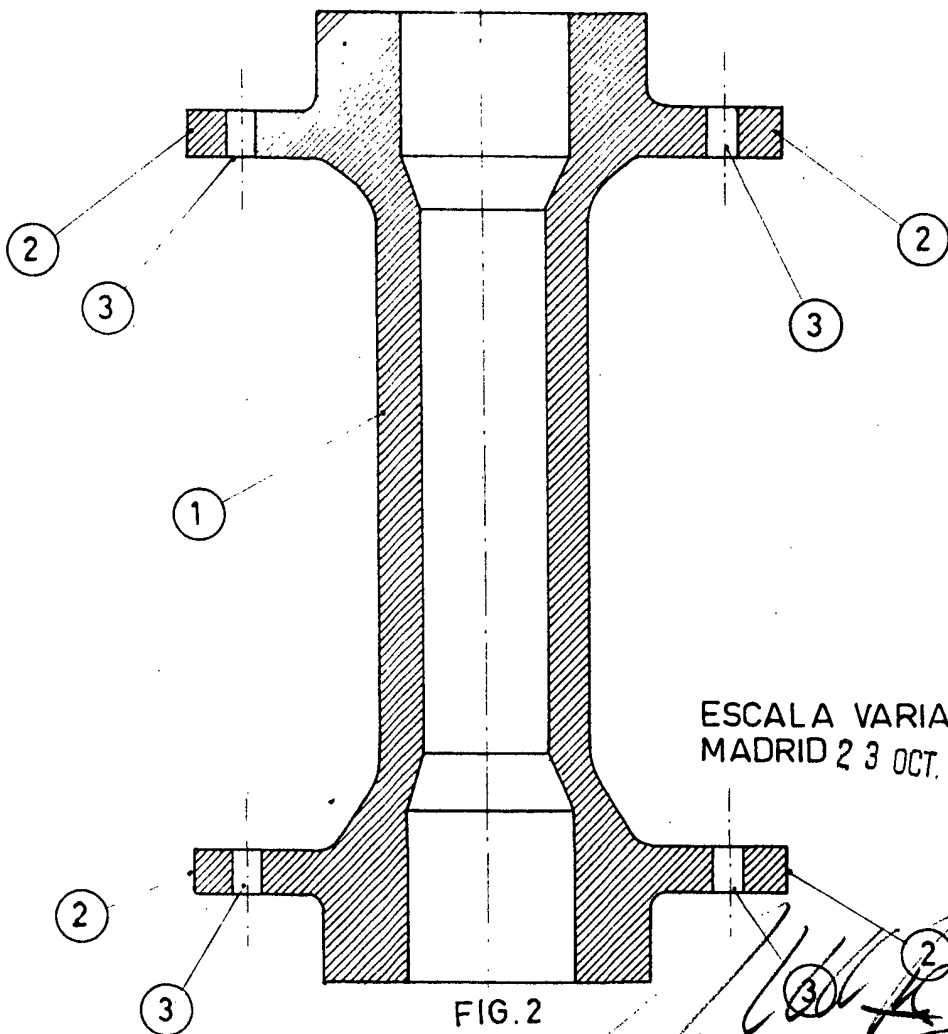
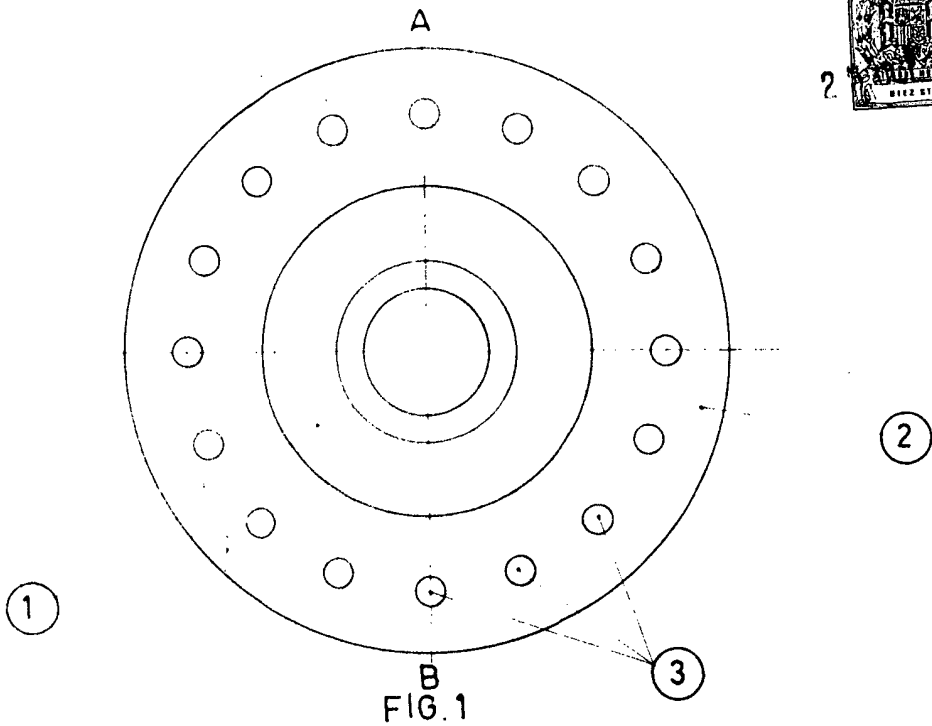
MADRID A 23 DE OCTUBRE DE 1973

P.A.

MANUEL DE ARPE.

A handwritten signature in black ink, which appears to be 'Manuel de Arpe'. The signature is written in a cursive style and is underlined with a single horizontal line.

196647



ESCALA VARIABLE  
MADRID 23 OCT. 1973

*[Handwritten signature and scribbles]*