

196541

6 FEB



196541

La razón social Instituto Electroquímico Sanz y Massuet S.A., establecida en Barcelona, calle Enrique Granados 90, - solicita registrar una Patente de Introducción, por 10 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "MEJORAS EN LA FABRICACION DE DISCOS DE TELA PARA MAQUINAS DE PULIR"(Clase-20).-Grupo 2º del Nomenclator Oficial.-

-----

Los discos de tela, hasta ahora empleados para guarne - cer el extremo del árbol de las pulidoras, están hechos, de - ordinario, con trozos de tela recortada en forma circular, o en trozos cosidos o sueltos, pero sin tener en cuenta la di - rección de los hilos de trama y urdimbre, por cuya razón el - cruce que forman dichos hilos solo tienen efectividad en de - terminadas y muy limitadas zonas de la periferia del disco.-

5

Debido a esta falta de ligazón entre la trama y el ur - dimbre con respecto al núcleo central del disco pulidor, los hilos que integran la tela de cada una de las hojas se suel - tan, durante el trabajo, y escapan en dirección tangencial, - a medida que se va usando el disco pulidor, que está formado por la unión de varias hojas circulares de tela corriente, - quedando reducida la vida y el servicio que puede rendir el - conjunto del disco.-

10

15

Para subsanar este defecto, se ha ideado y puesto en - práctica, en los Estados Unidos de América, un importante - perfeccionamiento en su fabricación, que estriba, esencial -



20 mente, en formar la muela circular, mediante tiras de tela cortada al sesgo, y plegada radialmente alrededor de un núcleo central de manera que los hilos se crucen diagonalmente en dirección del referido centro y hacia la periferia.-

Gracias al cruzamiento de los hilos, los varios pliegos de tiras de tela nunca se deshilachan, dando mucho más rendimiento y teniendo una duración muy superior a los sistemas hasta ahora empleados.-

30 Dicho perfeccionamiento de fabricación no ha sido, hasta el presente, conocido, divulgado ni puesto en ejecución en España, por cuya razón, de acuerdo con la vigente Ley de Propiedad Industrial se solicita la correspondiente Patente de Introducción, que garantizará, a los peticionarios, el derecho exclusivo a su explotación en España, por un período de diez años, emancipando así, a la economía patria, de la importación extranjera de tales artículos.-

35 En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo, un disco o muela pulidora fabricada de acuerdo con las mejoras que en líneas generales dejamos descritas.-

Dichos dibujos muestran:

40 Fig.1.- Una vista en perspectiva del disco para pulir, formado de tela con los hilos cruzados.-

Fig.2.- Una representación esquemática de un disco para pulir, con hilos cruzados, mostrando la efectividad de trabajo de todos los hilos con respecto a la pieza a pulir.-

45 Fig.3.- Una vista en perspectiva del disco para pulir, en el cual las telas están unidas por cosido metálico.-

Haciendo referencia a los mencionados dibujos pasamos a detallar las nuevas particularidades de fabricación de los discos de tela para máquinas de pulir, a fin de lograr-



50 un mejor rendimiento en el trabajo y mayor duración del disco.-

Según se aprecia por la vista en perspectiva de Fig.1, cada una de las diversas capas de tela superpuestas -1- 1'-1" -, que integran el disco pulidor, está formada por una tira de tela, de algodón o de otra fibra de calidad y torsión adecuadas, para asegurar la máxima vida de la tela y el mínimo desgaste de la misma.-

60 Las tiras de tela son cortadas al sesgo y deben mantenerse cosidas alrededor del núcleo central -2- formando pliegues radiales, de manera que los hilos que integran cada tira, se crucen diagonalmente con una inclinación de unos 45° en dirección divergente desde el centro hacia la periferia del disco.-

65 Para sujetar tiras de tela -1- -1' -1" - en la forma descrita, pueden coserse entre si, por respuntes -4- -4'-, o a un núcleo central -2-, que puede ser de cartón, tela, madera o metal. También pueden mantenerse sujetas por un sistema de grapas o cosido metálico -5-, como se demuestra gráficamente en la Fig.3.-

70 La representación esquemática de Fig.2 ayuda a comprender el principio mecánico en que se basa la efectividad del disco pulidor fabricado con telas de hilo cruzado, y los motivos por los cuales es de mayor duración que un disco ordinario, de los compuestos por varias telas simplemente cortadas en forma circular.-

75 Gracias a la disposición de las tiras de tela -1- cortadas al sesgo, cada uno de los hilos que la integran está ligado con los demás, quedando sus extremos siempre en íntimo contacto, en la zona periférica del disco, con la pieza -P- que se está puliendo y gracias al cruzamiento de los hilos éstos no pueden soltarse, por efecto de la fuer-

80



za centrífuga, ni deshilacharse la tela, quedando igualmente más sujeta e impregnada, en la misma, la materia empleada para pulir.-

85 Por consiguiente que, siguiendo los perfeccionamientos de fabricación de discos de tela para pulidoras, que dejamos descritos, se podrán fabricar muelas de diferentes diámetros y de distinto número de telas superpuestas, montadas sobre un núcleo central de mayor o menor diámetro, según convenga a las necesidades de cada aplicación, sin que por ello se altere la idea básica de las mejoras objeto de la patente.-

90 Para dar cumplimiento a lo dispuesto en el Artículo 70 del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial, se hace constar, como fuente informativa, que discos para pulir formados con telas de hilo cruzado, según se ha especificado, se fabrican, desde hace varios años, en los Estados Unidos de América, por la The BIAS BUFF & WHEEL COMPANY, establecida en New Jersey, Jersey City, 7.-

95 La Patente de Introducción por: "MEJORAS EN LA FABRICACION DE DISCOS DE TELA PARA MAQUINAS DE PULIR", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de 10 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes;

R E I V I N D I C A C I O N E S

105 1ª.- "MEJORAS EN LA FABRICACION DE DISCOS DE TELA PARA MAQUINAS DE PULIR" caracterizadas por el hecho de que cada uno de los diversos pliegos de telas superpuestas, que componen el disco pulidor, está formado por tiras de tela, cortadas al sesgo formando discos o muelas, con la ayuda de un sistema de sujeción o cosidos adecuados, formando pliegos radiales, de manera que los hilos que la integran se cruzan diagonalmente, con una inclinación de unos 45º, en dirección diver-

110



gente desde el centro hacia la periferia del disco, a fin -  
de evitar el deshilachado de la tela, por efecto del traba-  
115 jo y de la fuerza centrífuga, quedando los extremos de to -  
dos los hilos en íntimo contacto con la pieza que se desea-  
pulir.-

2ª.-"MEJORAS EN LA FABRICACION DE DISCOS DE TELA PARA MAQUI  
120 NAS DE PULIR" Tal como se ha descrito y demostrado en los -  
dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por -  
una sola cara.-

Barcelona a 6 de Febrero de 1951.

P.A. del Instituto Electroquímico  
Sanz y Massuet S.A.

  
JUAN E. RÉNIER ZALDARA

196541

Fig.1



196541

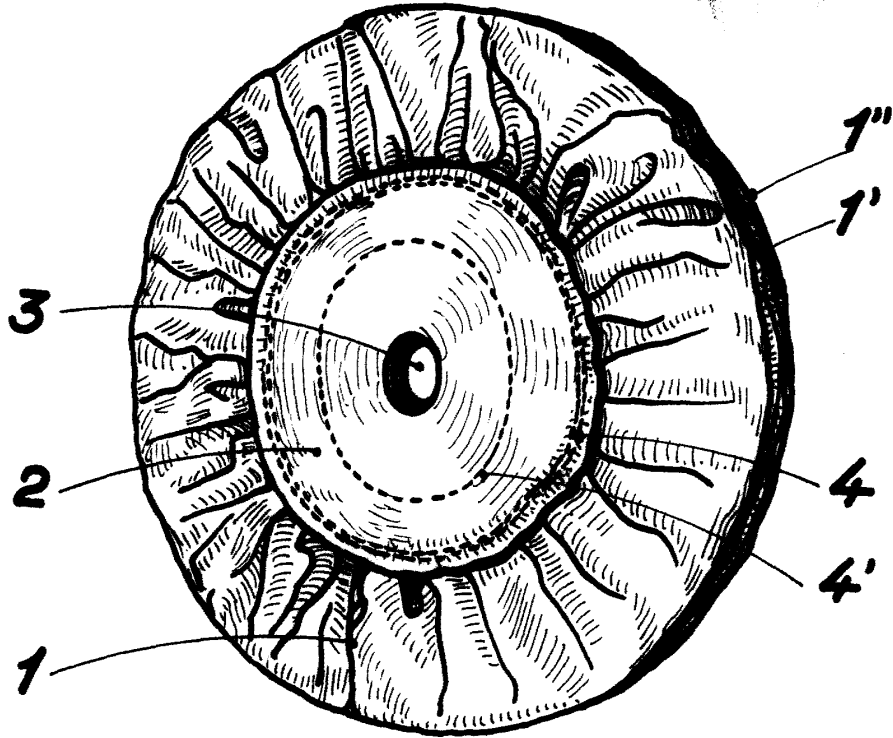
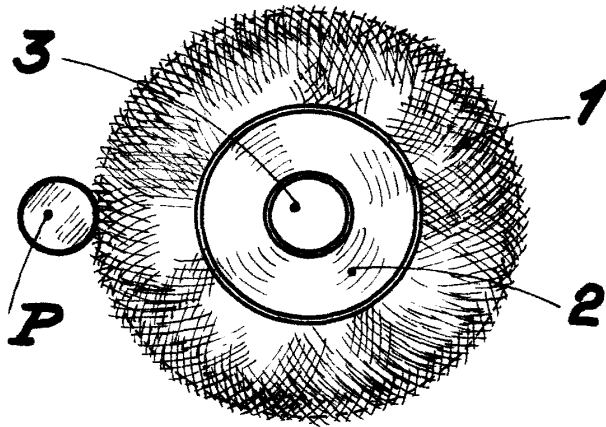


Fig.2



Barcelona Febrero 1951  
P.A. *[Signature]*  
Juan B. Renter Ridoura

Escala variable

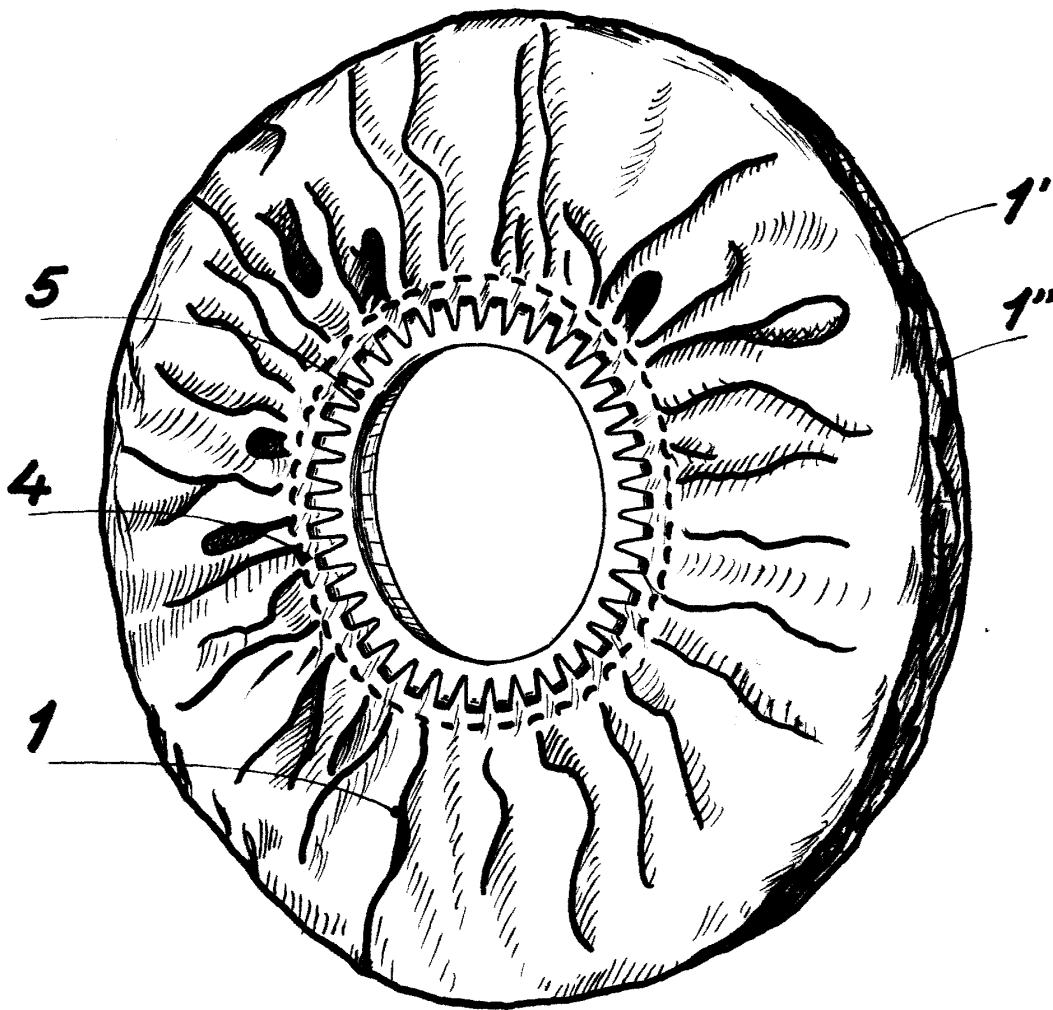
196541

Instituto Electroquímico Sang y Massuet S.A. hoja N°2

196541



Fig. 3



Barcelona 6 Febrero 1951

P.A.

Juan B. Renter Ridaura

Escala variable