

196513

**MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

196513

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "UN NUEVO SISTEMA PARA LA FABRICACION DE CALCETINES",
a favor de Hijos de Joaquín Carbonell, de nacionalidad es-
pañola, domiciliada en Barcelona, calle Gerona, 34, 1º, int.

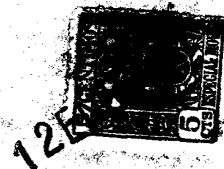
=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

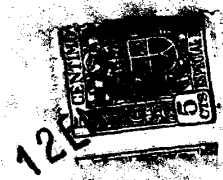
La recurrente ha ideado y puesto en ejecución prác-
tica un nuevo sistema para la fabricación de calcetines, gra-
cias al cual, además de resolverse el problema de ejecución
de los dibujos a rayas verticales con o sin componentes hori-

- 5. zontales, que como es sabido es difícil, lo resuelve con po-
sibilidad de predeterminar cómodamente y a voluntad, el an-
cho de estas rayas, obteniendo que las uniones o límites de
las mismas sean perfectas y no formen bordones por superpo-
sición de puntos; y, además, con el propio sistema ideado,
- 10. se fabrican de una sola pieza el puño, la pierna, el talón
y el pie del calcetín con su planta lisa y sin costuras la-
terales, formándose luego la puntera por engranación direc-
ta de los puntos terminales de la hechura ya tejida en otra
máquina aparte.

196513



15. Este sistema es nuevo y de propia invención de la solicitante, por lo cual la recurrente solicita que se le garantice en su propiedad y explotación exclusiva, mediante la concesión de la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva.
20. El sistema ideado, consiste esencialmente en lo siguiente. En una máquina rectilínea de hacer calcetines, se disponen las agujas en forma que trabajen en posición inversa a la normal, o sea que queden levantadas o en alto respecto a la línea de formación de los puntos para bajar luego.
25. Se disponen los portahilos sobre un soporte general que tenga un movimiento oscilatorio, o sea que haga bascular a todos los portahilos a la vez hacia la línea de formación para provocar la penetración de los hilos. Se dota a la máquina de un dispositivo especial formado, por ejemplo, por un excéntrico y un trinquete que empuja a la mitad de los portahilos para imprimirles un movimiento relativo respecto al resto, en el mismo sentido del eje de la barra general de soporte, para desplazarlos y conseguir unas uniones perfectas en los límites de las distintas rayas que forman el dibujo. Este movimiento es alternativo, o sea de vaivén y se efectúa dos veces por pasada. Se dota a la propia máquina de otro dispositivo, formado, por ejemplo, por otro trinquete y otro excéntrico, que empuja a la barra general de soporte de los portahilos según su eje, para empujar y desplazar a todo el conjunto de portahilos a derecha o izquierda y formar dibujos horizontales, o con componentes horizontales, o sean franjas horizontales, escaladas o diagonales, según el valor del empuje o sea la altura del excéntrico que lo determine. Se dispone, además, que los portahilos sostenidos por tres guías o soportes distintos, correspondiendo a las zonas central y a las dos laterales del calcetín, y, con es-
- 30.
- 35.
- 40.
- 45.



tas guías poderlos levantar, a mano o mecánicamente, conjuntamente y con rapidez y formar en el momento oportuno, las zonas lisas o sin dibujo, como talones y soleta o planta del pie. Finalmente, se dota a la frontura de la máquina, de un movimiento alternativo lateral al final de cada pasada para producir la alimentación de los hilos. Esto último, puede también conseguirse dejando inmóvil la frontura, pero accionando en sentido similar a la barra general que sostiene los pasadores.

Para mayor claridad, se adjuntan, a título de ejemplo, unos dibujos que dan idea de la forma en que sale el calcetín de la máquina rectilínea (figura I) y de su confección ulterior (figura II).

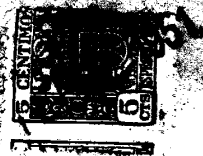
En dichas figuras, -1- es el puño, -2- la pierna, -3- los talones, -4- el pie, -5- la soleta o planta, y -6- la puntera.

La puntera -6-, aunque se teja en máquina aparte, se prepara engranando previamente los puntos del terminal -A- del pie en la máquina en que se ejecute -6-, o sea que -A-A- no presenta solución de continuidad o costura.

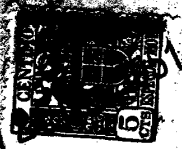
La única costura que resulta del nuevo sistema de fabricación, es la central posterior -B-B-B-, como resultado de unir las dos líneas laterales desde el puño a la puntera; y también la costura resultante de cortar por -C-C- los talones para reunirlos de nuevo y formar el ángulo del talón. Las zonas lisas -D- y las rayadas -E-, no presentan en cuanto a espesor de puntos, soluciones de continuidad apreciables, gracias al sistema ideado.

A los efectos legales de la patente que se solicita, serán variables todos cuantos detalles no afecten, alteren, cambien o modifiquen la esencialidad del sistema de fabricación descrito.

NOTA.



80. 1. Un nuevo sistema para la fabricación de calcetines, que se caracteriza por fabricar el calcetín de una sola pieza, con una única costura central posterior, tejiéndolo en forma continua, en una máquina rectilínea, formando zonas lisas y zonas rayadas con listas verticales, con o sin combinaciones en su dibujo de componentes horizontales, escaladas o diagonales, formando sucesivamente en la misma máquina, el puño, la pierna, los talones y el pie, con soleta, sin costuras laterales y sólo una central y posterior, y engranando el extremo o puntos terminales del pie con las agujas de otra máquina para formar la puntera, o sea sin acusar o determinar con ello costura alguna.
85. 2. El propio sistema de la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que, para conseguir los efectos de dibujos a rayas verticales, se monten las agujas en la máquina rectilínea, levantadas o en alto sobre la línea de formación, para coger previamente los hilos y bajarlas luego para formar los puntos.
90. 3. El propio sistema de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por el hecho de que, con el mismo objetivo de la anterior, se dote a la máquina de un eje basculante para sostener al conjunto de portahilos para efectuar el enlace o ataque a la línea de agujas, condicionándose esta basculación con el depósito cursor que baja y sube a las agujas.
95. 4. El propio sistema de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por el hecho de que, para evitar el apilotamiento de puntos en los límites de las franjas verticales, se provea a la máquina de un dispositivo para empujar axialmente al eje que sostiene a la mitad de los portahilos, para desplazarlos en sentidos contrarios dos veces por pasada, evitándose así las soluciones de continuidad en el espesor de los puntos en los límites de cada raya vertical del dibujo.
- 100.
- 105.
- 110.



115. 5. El propio sistema de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por el hecho de que, para conseguir dibujos con componentes horizontales, se dote a la máquina de un dispositivo para el empuje lateral del conjunto de portahilos, condicionado por un excéntrico cuyo valor y posición es función de las indicadas componentes horizontales que se desee formar en el dibujo.
120. 6. El propio sistema de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por el hecho de que, para facilitar el paso, sin paro ni solución de continuidad, de las zonas lisas a las rayadas y al revés, se agrupen los portahilos mediante tres reglas o guías para facilitar la retención de los distintos grupos al pasar de una clase a otra de las zonas del tejido en su avance sobre la máquina.
125. 7. El propio sistema de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por el hecho de que se dote a la frontura o al eje de sostén de los portahilos, de un movimiento automático alternativo, respecto al elemento opuesto al final de cada pasada para facilitar la alimentación.
- 130.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la patente de invención definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto, es:

135. 8. UN NUEVO SISTEMA PARA LA FABRICACION DE CALCETINES.

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y del dibujo unido a la misma.

140. Barcelona a doce de enero de mil novecientos cincuenta y uno.

p. a. de Hijos de Joaquín Carbonell,

L. DURÁN
P. P.

