

196509



P A T E N T E

D E

I N V E N C I Ó N

196509

a favor de la razón social española EVAX, S. A., domiciliada en Barcelona, calle Floridablanca, 5, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE APÓSITOS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de apósitos higiénicos, mediante cuyos perfeccionamientos se obtienen estos últimos perfectamente conformados, compactos, porosos y absorbentes, sin los inconvenientes que presentan los fabricados a base de algodón solo, los cuales desprenden hilos o hilados que quedan en el interior de la cavidad vaginal, presentando además la desventaja de que el algodón impregnado se deshace con facilidad por carecer de protección exterior.

5.

10.



- Esencialmente, estos perfeccionamientos consisten en formar el apósito partiendo de una napa o aglomerado de algodón, el cual, se envuelve con una pieza de gasa, que recubre totalmente el algodón. A continuación se ata el conjunto por su parte media por un hilo adecuado y se dobla la pieza por la mitad, sometiéndola a un prensado, con lo que queda constituido un apósito compacto, con el algodón absorbente en su interior, protegido con la gasa, que evita el desprendimiento de hilachas del algodón al humedecerse.
- 5.
- 10.

- Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización, de un apósito dotado de los perfeccionamientos indicados.
- 15.

- En dicho dibujo, las figuras 1, 2 y 3 muestran las fases en la fabricación del apósito; la figura 4 muestra el apósito doblado antes de ser sometido a la compresión; y la figura 5 corresponde al apósito acabado.
- 20.

- Para la obtención del apósito se parte de una capa o aglomerado de algodón -1-, de forma sensiblemente rectangular, el cual se coloca diagonalmente sobre una pieza de gasa -2-, recortada en forma cuadrangular. Esta pieza -2- se dobla por sus cuatro ángulos sobre la napa (figuras 2 y 3).
- 25.

El conjunto así formado, determinado por el doblado de la gasa -2- sobre el algodón -1-, de modo que éste queda totalmente envuelto por aquélla, se ata



por la parte media con un hilo -3-, precediendo a continuación a doblar por la mitad el paquete así formado (figura 4) y a disponer sus dos mitades una sobre la otra. Se procede a un prensado del conjunto, con lo

5. cual queda formado un apósito compacto pero poroso, fácilmente impregnable y de colocación y extracción fáciles, sin peligro alguno de deshilachado del algodón.

La resistencia de la gasa -2- aumenta considerablemente debido a que su doblado sobre el algodón -1-

10. se efectúa en línea diagonal, con lo que tiene lugar una compresión de las fibras del tejido a consecuencia de la torsión reduciéndose la amplitud de los pasos entre los hilos de trama y urdimbre.

Las ventajas que supone el empleo del apósito descrito son las siguientes:

15. a) facilidad de colocación y de extracción;
b) conservación de las propiedades absorbentes del algodón;
c) protección absoluta del elemento impregnable;
20. d) evitación del peligro de deshilachado del algodón; y
e) grandes facilidades en la fabricación del apósito, con un coste mínimo y una gran duración.

25. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, del apósito obtenido de acuerdo con la invención, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente invención:-

5. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de apósitos, que consisten esencialmente en partir de una napa o aglomerado de algodón, de forma sensiblemente rectangular, el cual se coloca diagonalmente sobre una pieza de gasa o tela similar, procediendo a continuación a doblar los cuatro ángulos de esta última sobre la napa de algodón, efectuando luego un doblado por la mitad del mismo y sometiendo el conjunto a una compresión que da lugar a un intenso prensado de las dos ramas, que quedan íntimamente superpuestas, adquiriendo el conjunto una forma general.

15. 2. Perfeccionamientos en la fabricación de apósitos, según la reivindicación anterior, se caracteriza por el hecho de que apósito se prevee de un hilo para su fácil extracción, cuyo hilo se fija en uno de los extremos del cilindro que constituye el apósito, ya sea por simple doblado y anudado antes de la operación de prensado o por cosido o pegado después de aquella operación.

20. 3. Perfeccionamientos en la fabricación de apósitos.

Todo ello según queda escrito y reivindicado

196509 • 1 FEB.



en la presente memoria, que consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 19 de febrero de 1951.

EVAX, S. A.

p.a.

Fig. 1

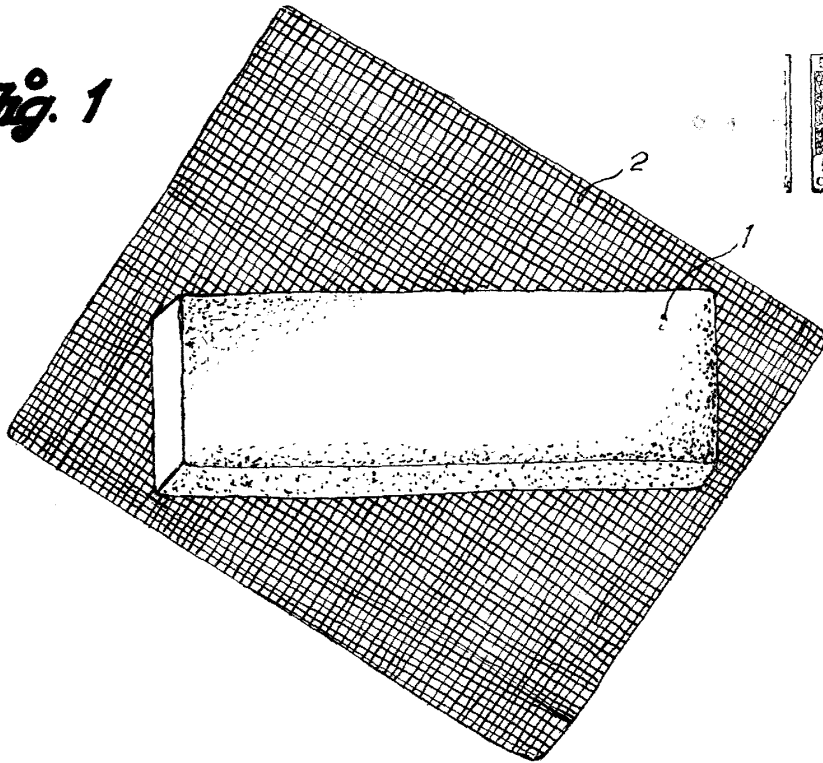
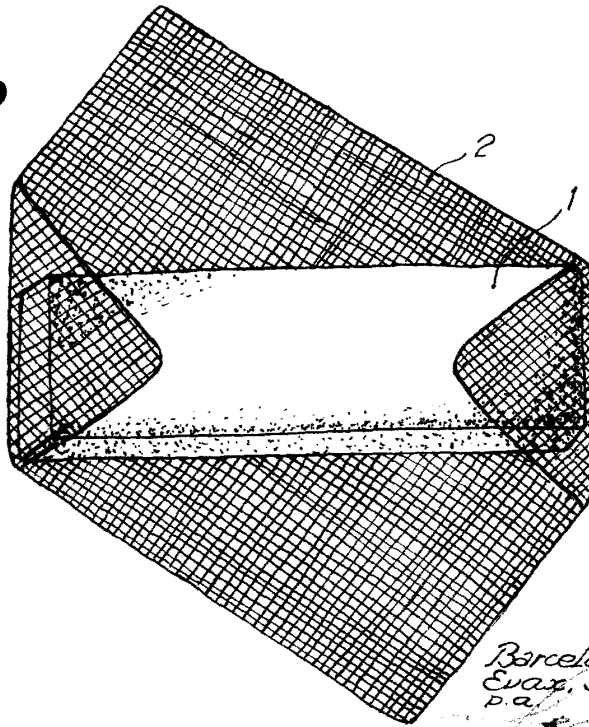


Fig. 2



Barcelona, 1 Febrero 1951
Evax, S.A.
p.a.

Fig. 3

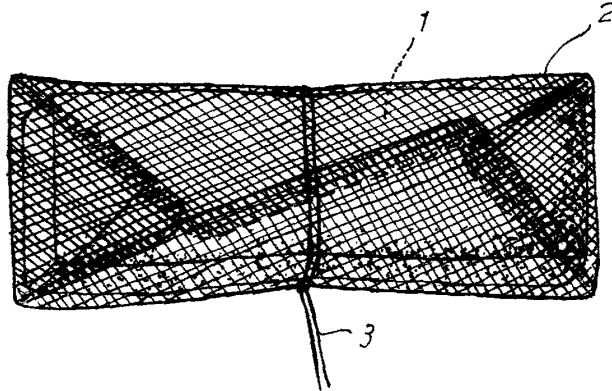


Fig. 4

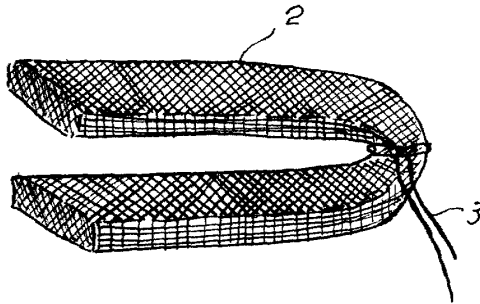
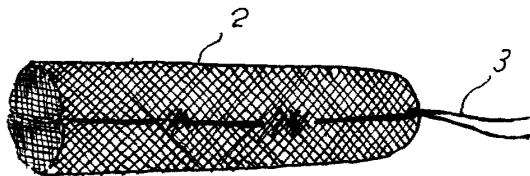


Fig. 5



Barcelona, 1 Febrero 1951
Evax, S.A.
P.S.