



196480

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

196-80

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS METODOS DE FABRICACION O REPARACION DE LOS CUBOS PARA RUEDAS DE AUTOMOVILES", a favor de Don Luis Riera Soldevila, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Llacuna, nº 55.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en los métodos de fabricación o reparación de los cubos para ruedas de automóviles.

Más concretamente, la invención se aplica a aquellos

5. cubos cuya organización es similar o igual a la que tienen los coches de la casa Ford, en los que actualmente resulta muy difícil y, desde luego casi ineficaz, toda reparación por desgaste del cubo, debido a la organización inicial de éstos. No obstante, con la invención pueden, desde luego,
10. fabricarse inicialmente los cubos, para que, de acuerdo con la nueva organización de los mismos, sean fácilmente reparables y con garantía de eficacia.

15. Consiste la invención en obtener u organizar el cubo mediante un trabajo de torno para la zona interior, en el cual se deje plano y alisado todo el frente citado y prepa



196480

rado mediante ranura circular de acoplamiento para recibir a un buje interior, constituido por una pieza cilíndrica o de fundición, con pestaña circundante de fijación y resalte circular para acoplamiento en la ranura antes citada.

5. Esta pieza se fija mediante tornillos de presión, por la parte interior del cubo, aprovechando el espesor que tiene éste más el de la placa de acoplamiento de la trompeta o buje.

10. El buje interior va provisto de dos cojinetes de bolas y se cierra con pestaña por la parte posterior de ellos, para formar caja de grasa.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita únicamente a título de ejemplo.

15. En el dibujo:

la figura 1ª representa en sección diametral alzada, el cubo en su primera fase de trabajo, y

20. la figura 2ª indica el buje de acoplamiento interior, con sus dos cojinetes de bolas,

la figura 3ª muestra, en vista frontal, la pestaña de acoplamiento del buje, según figura 2ª, y

la figura 4ª manifiesta, en sección diametral, el conjunto del cubo según la invención.

25. Consiste la invención en construir o trabajar el cubo -1-, de manera que su cara -2- quede perfectamente lisa, practicando en ella la ranura circular -3-, centrada con respecto al eje de giro.

30. Se construye mediante moldeo de hierro, o trabajo similar, un buje -4-, cuya parte interior es cilíndrica rec-



FEB. 1951

196480

tificada, para recibir a los cojinetes de bolas -5- que, en número de dos, sirven para apoyo a la cubierta del diferencial. La parte posterior -6- queda formando un reborde para actuar como caja retén de grasa con obturaciones adecuadas.

5. La parte anterior se expansiona en una pestaña -7- (Fig. 3ª), propia para su fijación por tornillos a la cara -2- ya citada.

Para referencia de posición se forma en el frente del buje -4-, un saliente, formando un cordón o embocadura circular -8-, adecuada para encajar en la ranura -3-.

10. En la parte anterior del cubo -1- queda acoplada según es normal, la parte externa -9- del buje, en la que se sujeta el palier.

15. El cubo se monta mediante los tornillos de presión -10-, que fijan la pestaña -7- contra la cara -2-, quedando con éllo completo el conjunto y en condiciones de un buen funcionamiento, así como más fácil de reparar en cualquier momento, puesto que se reduce la operación al recambio del buje -4-

20. La invención, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las que alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados para cada caso: por quedar todo éllo comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A



FEB. 1951

196480

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

- 1ª.- Perfeccionamientos en los métodos de fabricación o reparación de los cubos para ruedas de automóviles, caracterizado esencialmente por el hecho de trabajar la parte posterior del plato, de manera que su superficie quede perfectamente lisa, formando en el contorno del hueco central una ranura o escalón circular concéntrica, relacionada con los medios de acoplamiento de un buje postizo, que se acopla por la parte posterior contra la citada cara lisa, comprendiendo dicho buje medios de rodamiento y apoyo sobre el palier, o la cubierta del diferencial, medios de acoplamiento contra la cara del plato y referencia de posición para efectuar este acoplamiento.
5. 10. 15.
- 2ª.- Perfeccionamientos en los métodos de fabricación o reparación de los cubos para ruedas de automóviles, caracterizado por la fabricación independiente de un buje de aplicación a la zona trabajada del plato, cuyo buje, de hierro fundido o similar, presenta su hueco cilíndrico con uno o más cojinetes de rodamiento, cerrándose el cuerpo cilíndrico parcialmente por un reborde y obturación para constituir caja retén de grasa, comprendiendo la parte anterior del citado buje, una expansión circundante para su acoplamiento, y un resalte frontal a manera de embocadura circular para referen-
20. 25.



FEB. 1951

1964

cia de posición.

- 3<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos en los métodos de fabricación o reparación de los cubos para ruedas de automóviles, caracterizados por la formación del conjunto del cubo, mediante la fijación con tornillos de presión, de la expansión circular del buje contra la cara lisa del plato, quedando con éllo un hueco axial que comprende, en la parte interior, los cojinetes de rodamiento y, además, el correspondiente de la parte exterior, con lo que resulta bien asentada la cubierta del diferencial y el palier.
- 5.
- 10.

4<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos en los métodos de fabricación o reparación de los cubos para ruedas de automóviles.

- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.
- 15.

Madrid, a 8 de febrero de 1951.

LUIS RIERA SOLDEVILA.

p.a.

Dr. Luis Riera Saldewila

Das hojias

Hojias 1-2

Fig. 1

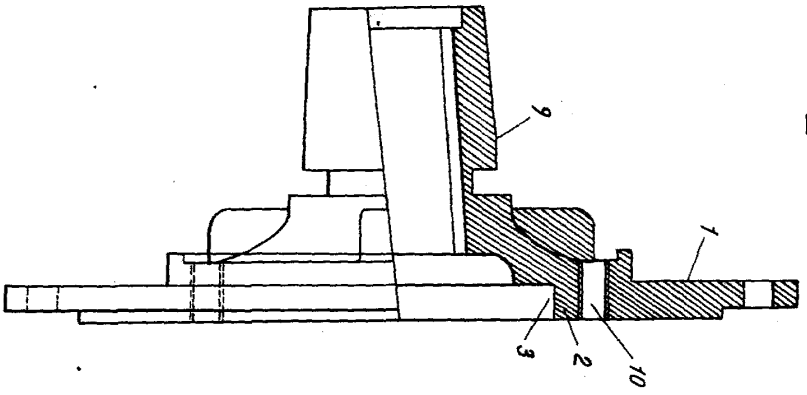


Fig. 3

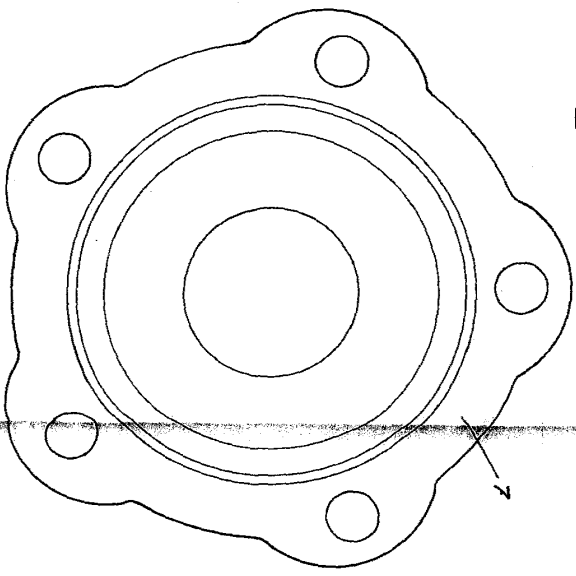


Fig. 2

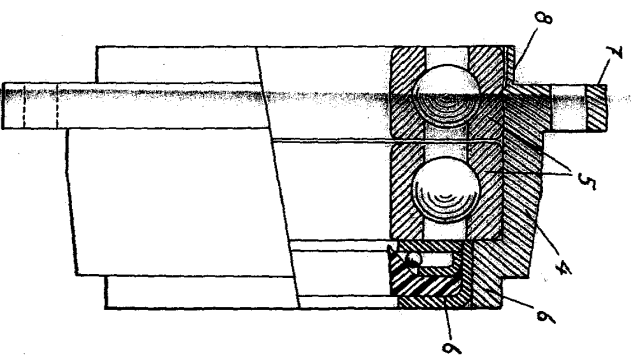
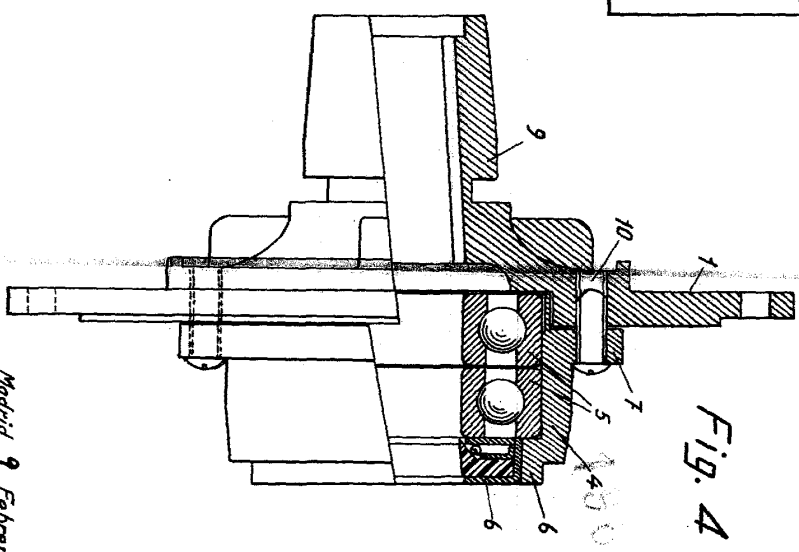
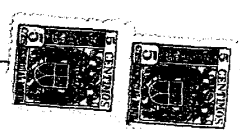


Fig. 4



1981

80



Madrid 9 Febrero 1951

P. Jaime Lera