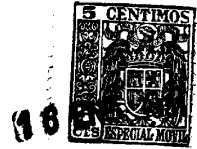


196239



196239

La razón social, Industrias Pineda S.L., domiciliada en Sabadell (Provincia de Barcelona), calle Fernando Casablan - cas nº 146, solicita registrar una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONMUTADORES PARA APARATOS RADIO-RECEPTORES" (Clase 63) Grupo 7º del Nomenclator-Oficial.-

La presente solicitud de Patente de Invención tiene por objeto dar a conocer y reivindicar la novedad absoluta de ciertos perfeccionamientos introducidos en la construcción de conmutadores para cambios de onda y otras conexiones simultáneas que conviene establecer entre los diversos elementos que integran los circuitos de los aparatos radio-receptores.- Las mejoras que se patentan tienden a facilitar el montaje de esta clase de accesorios, permitiendo el acoplamiento de varios conmutadores sobre un mismo eje, lo que facilita su maniobra.-

En esencia los perfeccionamientos estriban en hacer solidarios los dos discos de material aislante que sustentan respectivamente las escobillas y los contactos, estableciendo la unión giratoria entre los mismos mediante un manguito, rígidamente unido al porta-escobillas, el cual presente una boca en forma de ojete, para que pueda girar loco dentro de la perforación central del disco portador de los contactos,-



20

que permanece fijo.- A fin de asegurar la presión uniforme de las escobillas sobre los contactos, la separación entre los dos discos aislantes, coaxialmente superpuestos, se consigue por medio de una arandela, también aislante, que circunda el manguito metálico que realiza la referida unión giratoria.-

25

En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de esta memoria, se representa, solo a título de ejemplo y únicamente para facilitar la descripción de los perfeccionamientos objeto del invento, una aplicación práctica de los mismos en la construcción de un conmutador de ondas.-

Dichos dibujos muestran:

30

Fig.1.- Una proyección horizontal del conmutador, visto por la cara de los contactos.-

Fig.2.-Una proyección horizontal del conmutador visto por la cara del disco porta-escobillas.-

35

Fig.3.-Una vista alzada del conmutador, seccionado por un plano vertical que pase por su eje de simetría.-

40

Haciendo referencia concreta a los citados dibujos, pasamos a detallar las partes integrantes del conmutador perfeccionado, describiendo las piezas que han sido objeto de mejora, para hacer resaltar las ventajas de construcción y montaje derivadas de tales perfeccionamientos.-

45

El conmutador consta de una placa o disco -1- de material aislante, sobre el que van montadas las dos coronas de contactos -3-3'- a los que han de concurrir las conexiones que se desea conmutar. Concentricamente dispuesta con dicha placa de contactos de halla otra pieza aislante -2-, en forma de estrella, sobre la que se montan las escobillas -4-, que cierran el circuito entre los contactos.-

La unión giratoria, que se establece entre los citados -



50 discos superpuestos, a fin de hacerlos solidarios a los -
efectos de montaje, se efectua por medio de un manguito me
tálico -5-, cuya boca forma una cabeza de ojete o arandela,
que rebordea la perforación central del disco -1-, por cuyo
interior pasa, presentando dicho manguito, en su otro extre
mo, unas patitas -6-, que se doblan en ángulo recto despues
55 de atravesar sendos taládroz alargados, previstos en la es
trella -2-, que forme el porta-escobillas giratorio.-

La separación permanente entre el disco de contactos -
-1- y el porta-escobillas -2-, se asegura por la interposi
ción de una arandela -7-, de material aislante, que circun
60 da el referido manguito -5- de unión entre ambas partes.-

El eje aplanado que ha de hacer girar la pieza de las
escobillas, pasa libremente por el interior del manguito de
unión -5- y arrastra unicamente la pieza aislante -2- que -
las soporta, a cuyo fin la perforación central de dicha pie
za es de contorno rectangular para que se adapte a la sec -
65 ción del eje.-

Gracias al sistema de acoplamiento giratorio estableci
do entre el disco estático de los contactos y la estrella -
de las escobillas, se pueden montar simultaneamente, sobre
70 un mismo eje varios conmutadores, uniendo entre si, por me
dio de varillas, las aletas perforadas que sobresalen diame
tralmente de los discos aislantes que llevan los contactos,
e interponiendo suplementos tubulares de separación, super
puestos a las varillas de enlace, formando asi una misma es
75 tructura, de fácil unión al chasis, u otras partes rígidas-
del aparato.-

Por consiguiente que la forma, dimensiones, clase de ma
terial, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de
las partes integrantes del conmutador perfeccionado, que de
80 jamos descrito, podrán variar y sufrir todas las modificacio

196239

-4-

196239



nes y sustituciones que se estimen pertinentes, con tal de que no se desvirtue la finalidad práctica de los perfeccionamientos que se patentan.-

85 La Patente de Invención por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONMUTADORES PARA APARATOS RADIO-RECEPTORES", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

90

REIVINDICACIONES

1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONMUTADORES PARA APARATOS RADIO-RECEPTORES" caracterizados por el hecho de que para facilitar la construcción y montaje de los conmutadores, así como el acoplamiento de varios sobre un eje común, se hacen solidarios los dos discos de material aislante que sustentan, respectivamente, las coronas de contactos y las escobillas, estableciendo, entre ambos, una unión giratoria, mediante un manguito metálico, cuya boca forma una arandela que rebordea la perforación central del disco-estático de los contactos, por cuyo interior pasa, presentando dicho manguito, en su otro extremo, unas patitas o prolongaciones, que se doblan en ángulo recto después de atravesar unos taladros previstos en la pieza aislante que forma el porta-escobillas giratorio, que es accionado por un eje aplanado que atraviesa libremente el manguito de unión y arrastra únicamente la pieza aislante del porta-escobillas.-

100

105

110

2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONMUTADORES PARA APARATOS RADIO-RECEPTORES", según la 1ª reivindicación caracterizados por el hecho de que para garantizar la presión de las escobillas contra los contactos se establece la

196239



separación permanente entre los dos discos de material aislante, con la interposición de una arandela también aislante, que circunda el referido manguito de unión.-

115

3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONMUTADORES PARA APARATOS RADIO-RECEPTORES" Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 16 de Enero de 1951.

P.A. de Industrias Pineda S.L.

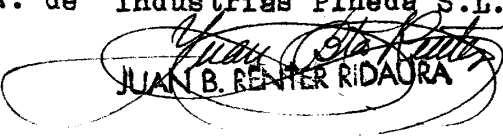

JUAN B. RENTER RIDAORA



Fig. 1

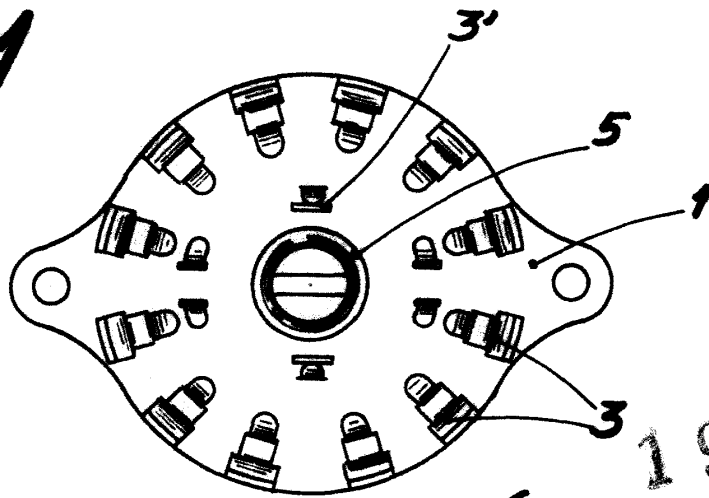


Fig. 2

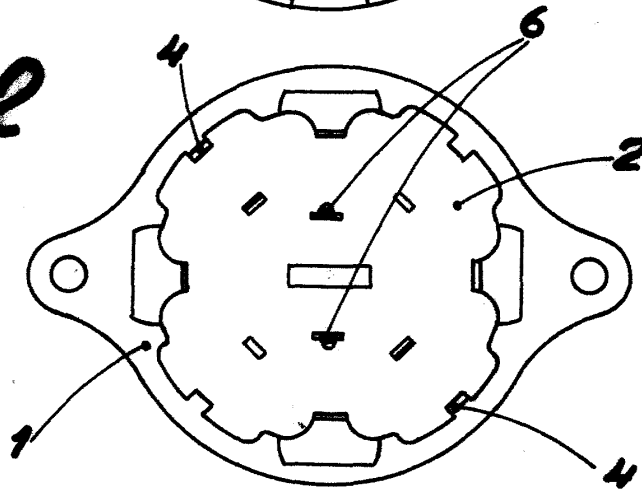
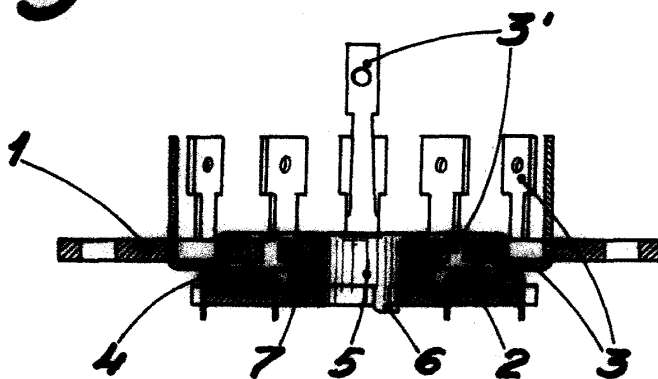


Fig. 3



Barcelona 16 Enero 1951

P.A. Juan de la Cruz

Juan B. Berton Idaurza

Escala variable

1 96239