

196237



23 EN

96237

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a una Patente de Intraducción, por diez años, para todo el territorio español, sus Colonias y Protectorado, por: MAQUINA PARA EL ENVASADO DE COMPRIMIDOS O TABLETAS EN COMPARTIMENTOS INDIVIDUALES O MULTIPLES Y ENTRE DOS TIRAS DE MATERIAL LAMINADO UNIDAS POR GOFRADO, a favor de Laboratorios Castellón, S. A., Entidad española domiciliada en MADRID, calle de Modesto Lafuente n° 26.

El procedimiento de envasado obtenido con la máquina a que se refiere la presente memoria, es conocido en Estados Unidos y practicado por medio de máquinas de una gran complejidad y coste muy elevado, pero la síntesis fundamental de este tipo de envasado, ha sido conseguida por medio de dos cilindros o rodillos con gran ventaja económica y práctica.

Con la máquina objeto de esta patente, se logra el envasado de comprimidos, cápsulas o tabletas en compartimentos individuales o multiples y entre papel celofán, papel metálico u otro material laminado cualquiera que reúna las condiciones precisas para este tipo de envasado.

La parte fundamental de la máquina consiste en dos rodillos o cilindros tallados, para hacer, por presión entre uno y otro, el gofrado que ha de unir las dos láminas envolventes. El gofrado puede ser en forma de puntos, rayas en cualquier sentido, cuadros o rombos, dependiendo ésto unicamente de la forma



o naturaleza del tallado de los cilindros.

Para su mejor comprensión hacemos referencia al plano ad-
junto, donde se han representado los cilindros vistos de fren-
te y uno de ellos lateralmente en detalle, destacando las si-
guientes partes fundamentales:

20

-1- plataforma sobre la que se sujeta el conjunto.

-2- rodillos provistos de sendos ejes -2'-

-3- engranajes.

25

-4- tallado de la superficie de los cilindros o rodillos.

-5- alojamientos practicados en la superficie de los ro-
dillos .

-6- tiras de papel celofán, papel metálico u otro material
laminado.

30

-7- disposición de caída de las tabletas o comprimidos en-
tre las dos tiras de papel.

-8- serie o película de envases obtenidos.

-9- detalle de un envase individual.

Los cilindros o rodillos -2- van montados sobre cojinetes
para facilitar su rotación y sincronizados por mediación de los
engranajes -3- de forma que coincidan exactamente los alojamien-
tos de uno y otro, en cuyo lecho caen los comprimidos.

35

Adosada al eje de uno de los rodillos, se ha previsto una
manivela que es la que pone en movimiento la máquina, que tam-
bien puede recibir la fuerza de un motor cualquiera interponien-
do un sistema de desmultiplicación. Los rodillos o cilindros
-2-, pueden ser acercados entre sí a conveniencia por medio de
una excéntrica, tornillo lateral o cremallera, para poder variar
la presión entre ellos al paso de la lámina de papel.

40

Los referidos rodillos o cilindros, aparte del tallado es-
pecial para hacer el gofrado o cierre que se desee, llevan unos
alojamientos -5- que coinciden exactamente los del uno con los
del otro, en cuyo lecho caen los comprimidos o producto a enva-
sar, quedando en esta forma prensados los dos papeles en toda

45

23 ENE.



50 la periferia, dejando la parte central sin trepar, donde va alojado el producto.

Como quiera que el comprimido o tableta debe caer exactamente en un momento determinado, cuando coincidan entre los dos cilindros los lechos correspondientes, hay que sincronizar también la caída de los comprimidos por cualquiera de los procedimientos conocidos, pero con toda exactitud para evitar que sean prensados por la parte tallada de los cilindros.

El material a emplear para este envasado bien sea de materia plástica, celofán o láminas metálicas, deberá emplearse en dos bobinas -6- que van desenrollando a medida que los cilindros giran y aprisionan a las tiras entre sí.

Con este procedimiento de envasado se consiguen unos sobres o envases cerrados perfectamente y formados por dos láminas del tamaño que se desee, según tamaño a su vez de los cilindros. Están gofrados por toda la periferia, dejando en su parte central y en su interior entre las dos láminas de papel, alojado el comprimido a envasar, consiguiéndose un aislamiento perfecto de la atmósfera y por tanto la estabilidad de aquellos productos en que la humedad o el contacto con el aire pudiera alterarlos.

Con esta máquina puede obtenerse este tipo de envase en forma continua o de película de un envase unido a otro o bien cortarlos por el mismo tallado de los cilindros, acoplando a los mismos una especie de cuchilla a continuación del tallado de cada sobre.

Los elementos accesorios de la máquina de envasar pueden ser diversos en cuanto a la carga del comprimido o caída sincronizada del mismo, así como el accionamiento de la máquina, acercamiento de los rodillos entre sí o corte de los referidos envases entre uno y otro por medio de cuchillas intermedias, sin que ello constituya variación sensible en el objeto funda-



mental de esta patente.

85 El cambio de forma, dimensiones, proporciones o disposición de los distintos elementos que la integran, se considerará incluida dentro de la presente memoria, siempre que no alteren o modifiquen esencialmente su función característica.

N O T A.

Se declaran de novedad en España las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S.

90 1ª.- Máquina para el envasado de comprimidos o tabletas en compartimentos individuales o multiples y entre dos tiras de material laminado unidas por gofrado, que se caracteriza por estar constituida por dos cilindros o rodillos montados sobre co-
95 jinetes y sincronizados por mediación de un engranaje, siendo susceptibles de acercamiento entre sí los rodillos por mediación de una excéntrica, tornillo lateral o cremallera, para variar la presión que ejercen al paso de dos tiras de papel celofán, papel metálico u otro material laminado apropiado para el envasado de comprimidos o tabletas.

100 2ª.- Máquina para el envasado de comprimidos o tabletas en compartimentos individuales o multiples y entre dos tiras de material laminado unidas por gofrado, según la reivindicación primera, que se caracteriza porque la superficie de los cilindros o rodillos presenta un tallado en forma de puntos, rayas en
105 cualquier sentido, cuadros o rombos y por medio de la presión y por medio de la presión ejercida al paso de las dos tiras de papel, se produce un gofrado periférico en torno a un espacio interno aislado del medio ambiente, que aloja en su interior el comprimido a envasar. La superficie de los cilindros o rodillos
110 presenta regularmente unos alojamientos que coinciden uno a cada lado al girar los rodillos, sirviendo de lecho a los comprimidos.

3ª.- Máquina para el envasado de comprimidos, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque sincro-



1961 ENVE

115 nizado con el movimiento de los rodillos y con la coincidencia
 de los alojamientos practicados en la superficie de los mismos,
 se dispone un medio cualquiera que permita la caída exacta de
 los comprimidos en el lecho formado por los referidos alojamien-
 tos de ambos rodillos y las tiras de papel, produciéndose así
 120 el envasado.

4ª.- Máquina para el envasado de comprimidos, según las rei-
 vindicaciones anteriores, que se caracteriza porque a ambos la-
 dos se disponen sendos rollos del material laminado propio para
 el envasado, introduciéndose los extremos entre los dos rodi-
 125 llos que al girar van gofrando estas tiras y confeccionando los
 envases, que salen por su parte inferior en forma de película
 o serie de envases unidos entre sí. Si se quiere obtener los en-
 vases cortados individualmente, se dispone una cuchilla o resal-
 te en el tallado de los rodillos, capaz de cortar las tiras ca-
 da vez que se completa un sobre o envase, o bien en grupos de
 130 dos o más, según la conveniencia en cada caso.

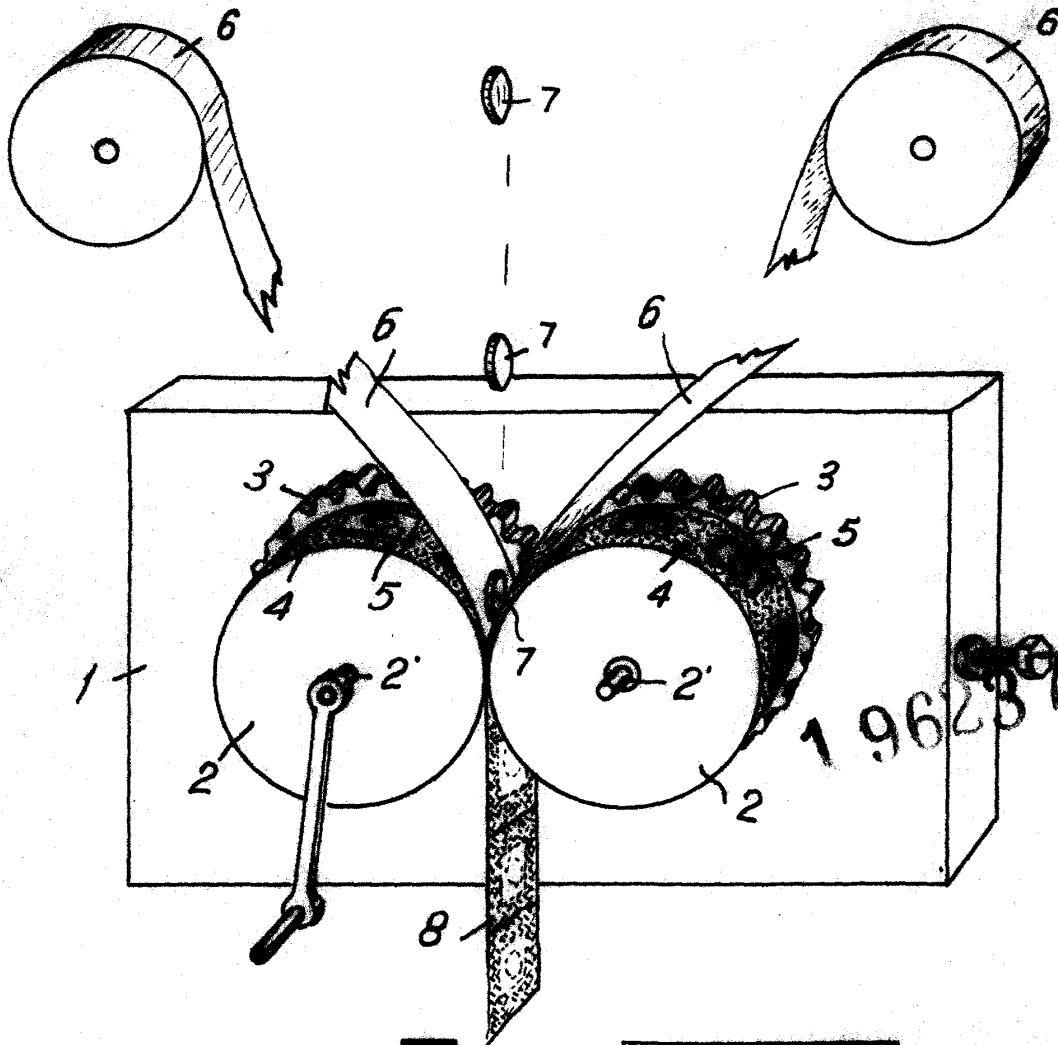
5ª.- Máquina para el envasado de comprimidos, según las
 reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque adosada
 al eje de uno de los rodillos se dispone una manivela que pone
 135 en movimiento la máquina, que también puede ser movida por un
 motor cualquiera interponiendo un sistema de desmultiplicación
 con arreglo a la velocidad precisa para su buen funcionamiento.

6ª.- MAQUINA PARA EL ENVASADO DE COMPRIMIDOS O TABLETAS
 EN COMPARTIMENTOS INDIVIDUALES O MULTIPLES Y ENTRE DOS TIRAS
 140 DE MATERIAL LAMINADO UNIDOS POR GOFRADO.

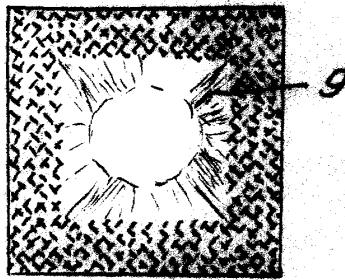
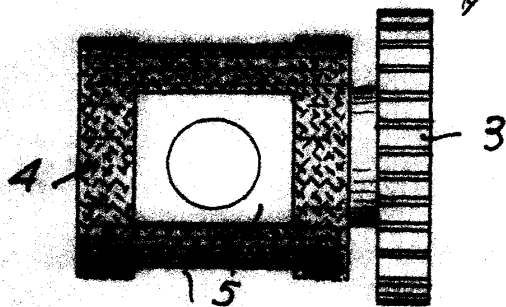
Todo ello según se describe y reivindica en la presente
 memoria mecanografiada por una sola de las caras de las cinco
 hojas de que se compone, e ilustrada con el adjunto dibujo.

Madrid, veintitres de Enero de mil novecientos cincuenta
 145 y uno.

FRANCISCO MORIONES
 P.P.



196237



Madrid, 23 de Enero de 1951.
FRANCISCO MORICHES
P.P.

Escala variable