

20-10-78

196226



Int. Cl.:	B G O R

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía, a
favor de:

MANUFACTURAS JOSE JOVER, S. A.

entidad española, domiciliada en Barcelo-
na, calle Pedro IV, núm. 492, relativo a:

"DISPOSICION DE ARMADO"

=====

29-10-78

196226



1.º 007

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere, conforme se indica en su enunciado a una disposición de armado, concretamente para piezas muelles moldeadas en espuma de poliuretano, preferentemente integral, destinadas a constituir elementos de apoyo, de protección u otros en el habitáculo de automóviles y otros vehículos, tales como apoyabrazos, salvacantos, apoyacabezas, etc. - - - - -

10. La referida disposición se caracteriza esencialmente por que está constituida por un ánima tubular resistente, obtenida por moldeo de resina sintética, cuya ánima se halla ocluida en el referido cuerpo, de modo que está dispuesta en el sentido de la rigidización solicitada y posicionada a una distancia tal de la superficie del cuerpo que en ésta éste pueda presentar sus características muelles. - - - - -

20. Para facilitar la comprensión de las precedentes ideas, se describe seguidamente una realización de la presente invención, haciendo referencia a los planos que acompañan esta memoria descriptiva, los cuales, dado su carácter puramente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto de la protección que se solicita. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, representa, en perspectiva, una pieza dotada de una disposición de armado según la invención. - - - - -

29-10-78

196226



Figura 2, corresponde a una sección de la figura anterior por una línea II-II. - - - - -

5. Una pieza 1, obtenida por moldeo en espuma de poliuretano es objeto de armado para su rigidización, por medio de un ánima tubular 2 obtenida asimismo por moldeo en resinas sintéticas; el ánima 2 puede presentarse hueca o bien con relleno en material espumado o de otra índole, si bien en el primer caso se reduce mayormente el peso del conjunto. - - - - -

10. En el presente ejemplo gráfico, la pieza 1 tiene sección sensiblemente triangular, con dos caras 3 y 4 vistas, y una cara posterior 5 a adosar al elemento en que se fija la pieza 1; dicha fijación puede realizarse por atornillado a través de unos cajeados 6 con orificio 7, o también por medio de un inserto metálico aplicado en una ranura exterior 8.-

15. Las citadas caras exteriores 3 y 4 poseen un acabado de tipo ornamental o práctico, obtenido por la misma operación de moldeo; este acabado puede ser a imitación de la piel.-

20. El ánima tubular posee un perfil 9 más o menos semejante con el del cuerpo 1, con el fin de proporcionar al mismo un mejor acomodo. - - - - -

25. A continuación se describe un proceso para la fabricación de la expresada disposición. El poliuretano celular se obtiene por moldeo, agregando un material especial espumante; el molde tiene su superficie interna con el aspecto correspondiente al acabado que debe tener el cuerpo 1, y en el caso

29-10-78

196226



19 OCT. 1973

de que se trate de obtener el aspecto de la piel, se utiliza una mezcla con agente hinchante constituido por Freon o bien por Freon con cloruro de metileno, prácticamente sin agua; además se une al poliol de base, compuesto por un condensado

- 5. polialquilénico sobre un monómero trifuncional, como adez. trimetilolpropano, de alta reactividad y de alto peso molecular, o sea entre 4000 y 6000, uno o más reticulantes de naturaleza amínica o de naturaleza oxhidrónica y convenientes catalizadores y colores; esta mezcla se hace reaccionar con
- 10. un isocianato del tipo del metilendifenildisocianato o bien se puede también hacer reaccionar con un tipo de toluendisocianato no purificado. Variando los tipos y las cantidades de reticulantes y el tipo de isocianato, y la cantidad de agente hinchante, se puede variar la densidad y las características mecánicas y físicas de la pieza moldeada; los catalizadores se deben ajustar consiguientemente a los tipos de reticulantes y de isocianato. - - - - -
- 15.

Una fórmula de base de flexibilidad media es la siguiente: - - - - -

- 20. 85 partes en peso de triol (P.M. 4800)
- 15 partes de 1,4 Butanodiol técnico
- 0,8 partes de trietilendiamina al 33%
- 1 parte de N-etilmorfolina
- 14 partes de Freon 11 (monofluorotriclorometano)
- 25. 105 Index MDI, tipo crudo

Descritas convenientemente las características de la

29-10-78

196226



1306

invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

5.

N O T A

Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

10.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Disposición de armado, concretamente para piezas muelle constituidas por un cuerpo moldeado en material poliuretánico espumado, preferentemente integral, caracterizada porque está constituida por un ánima tubular resistente, obtenida por moldeo de resina sintética, cuya ánima se halla ocluida en el referido cuerpo, de modo que está dispuesta en el sentido de la rigidización solicitada y posicionada a una distancia tal de la superficie del cuerpo que en ésta éste pueda presentar sus características muelles.-

15.

20.

2.- "DISPOSICION DE ARMADO". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y

29-10-75

196226



1300

mecanografiadas por una sola de sus caras, y de dos figuras que la ilustran.

MADRID, 13 OCT. 1973

P. A. M. CURELL SUÑOL

Mra. In de

196226

FIG. 1

13 OCT. 1973

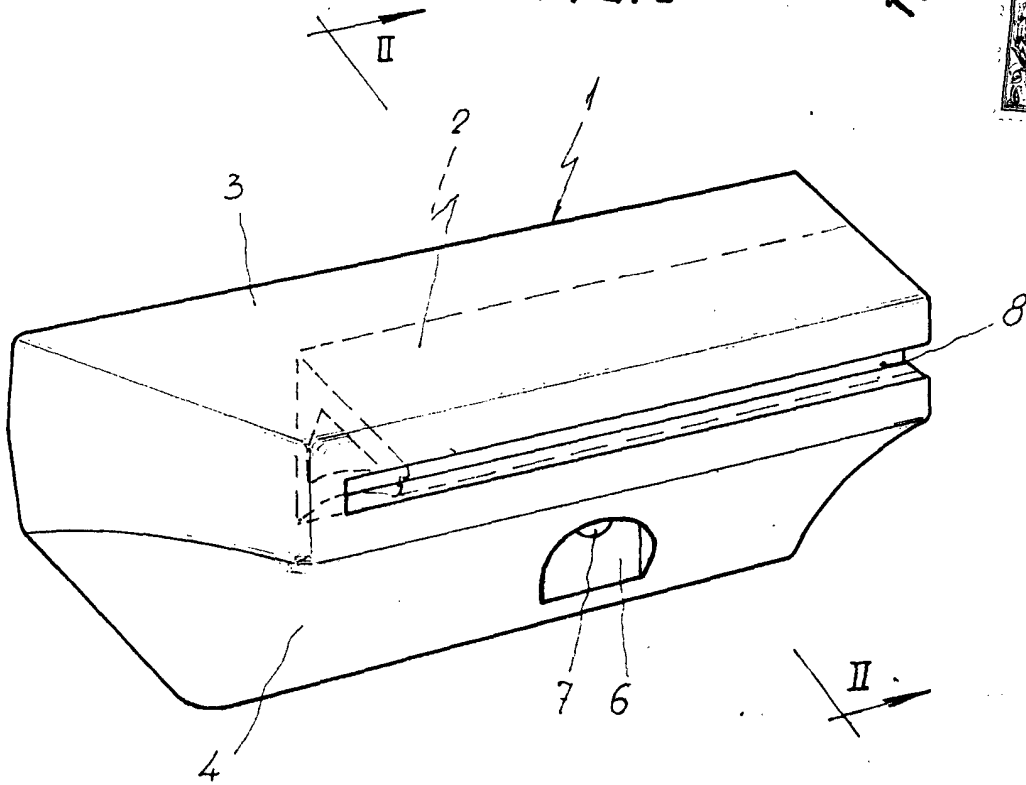
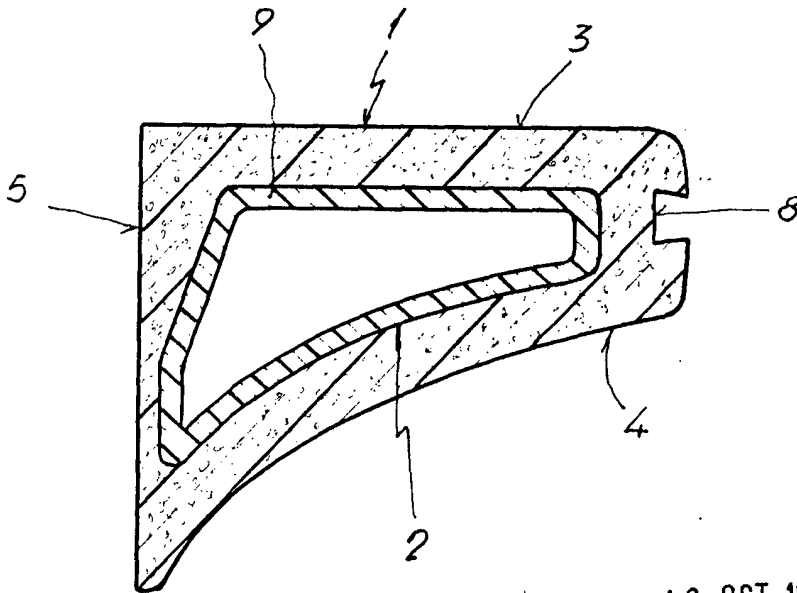


FIG. 2



MADRID, 13 OCT. 1973

P. A. M. CURELL SUÑEL

M. Curell Suñel