



H/V.

1 96211

96211

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente de invención por veinte años en España, por: "Mejoras en la construcción de carrocerías compuestas de una parte inferior y de una parte superior", a favor de D. Béla BARÉNYI, residente en Stuttgart-Rohr (Alemania) Schönbuchstr. 63.-

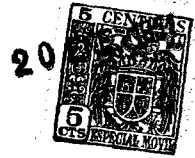
=====

El presente invento se refiere a una carrocería compuesta de una parte inferior y de una parte superior, especialmente a la celda central de un vehículo automóvil construido según el sistema de construcción de celdas, estando unidas la parte superior y la inferior entre sí en o cerca de sus dos extremos, y consiste esencialmente en que la unión delantera está constituida intercambiable igual a la unión trasera.

Por el invento se consigue la ventaja de que para el establecimiento de la unión de la parte superior y de la inferior

1 96211

2.-



5 se requiere un número reducido de partes de construcción, respectivamente de instalaciones de fabricación. Por ello puede aumentarse esencialmente la economía de la construcción de carrocerías, especialmente utilizando simultáneamente el sistema de construcción de celdas. Además puede disminuirse en una medida correspondiente al número necesario de las piezas de re-

10 Convenientemente se efectúa la subdivisión y la unión de las partes superior e inferior de la carrocería a las paredes terminales de una celda central que forman la pared delantera, respectivamente trasera del espacio interior de la carrocería. La juntura de subdivisión, respectivamente de unión entre ambas partes puede transcurrir a lo largo del canto superior de las paredes terminales o a lo largo del canto inferior de las mis-

15 mas o también de tal modo que una de ambas partes, por ejemplo, la parte superior, rodea con sus paredes aproximadamente en tres lados a las paredes terminales, por ejemplo pertenecientes a la parte inferior.

20 La unión puede estar constituida soluble o indisolublemente, efectuándose por introducción, encaje, atornillado, tensado, soldadura o análogo.

25 En el dibujo se han representado esquemáticamente algunos ejemplos de ejecución del invento. La carrocería consiste en cada caso en una parte superior A y en una parte inferior B que están unidas entre sí de manera intercambiable igual en una juntura de unión delantera -c- y en una juntura de unión trasera -d- que transcurre a igual altura.

En la figura 1 se efectúa la unión en los cantos superiores -b₁-, respectivamente -b₂- de la pared delantera B₁, respec-

196211 3.-



tivamente B_2 perteneciente a la parte inferior, por ejemplo por soldadura entre sí de la parte superior e inferior.

En la figura 2 se unen entre sí la parte superior A y la parte inferior B en bridas horizontales $-b_1-$, $-b_2-$ de la parte inferior, respectivamente $-a_1-$, $-a_2-$ de la parte superior, por atornillado o por soldadura de puntos.

En la figura 3 la parte superior A rodea con sus paredes delanteras A_1 y sus paredes posteriores A_2 a la pared delantera B_1 , respectivamente a la pared trasera B_2 de la parte inferior de tal modo que los cantos de unión $-a_1-$, $-a_2-$ de la parte superior, respectivamente $-b_1-$, $-b_2-$ de la parte inferior transcurren en forma semicircular o de forma análoga. Las paredes terminales B_1 y B_2 se han construido por separado y se reúnen por el piso de la carrocería B_3 en una unidad constructiva que forma la parte inferior de la carrocería.

En la fig. 4 la parte superior A está provista de bridas dobladas hacia abajo, que están encajadas entre los cantos superiores de la parte inferior B en $-c-$ y $-d-$. En la fig. 5 se efectúa una unión análoga con disposición simultánea de bridas horizontales y verticales, en la figura 6 y 7 utilizando bridas horizontales. La parte superior A de la carrocería abraza aquí en la figura 6 encima de la parte de popa D del vehículo, mientras que en la figura 7 la parte superior A está compuesta de una parte A_1 y de una parte A_2 y la parte inferior se compone del piso B con las paredes terminales B_1 y B_2 .

En la forma de ejecución en la figura 8 se ha previsto una unión igual $-c_1-$, respectivamente $-d_1-$ a la altura de la parte inferior que meramente forma el piso B, mientras que la parte superior A está compuesta además adicionalmente de las paredes ter-

1 06211^{4.-}

20



minales A3 y A4.

En la figura 9 se ha ilustrado una unión de la parte superior con la inferior mediante entallado de los cantos que han de unirse, mientras que en la forma de ejecución según la figura 10 la parte superior A abraza con bridas dobladas verticalmente hacia abajo en -c-, respectivamente -d- sobre los cantos terminales superiores de la parte inferior B.

La figura 11 muestra ulteriormente una construcción de carrocería que en contraposición a los ejemplos de ejecución precedentes se refiere a un vehículo, cuya parte inferior B rodea simultáneamente a la parte delantera C y a la parte de popa D del vehículo. La parte superior A, encajada desde arriba, está unida intercambiabilmente igual por soldadura, atornillado o análogo con la parte inferior en -c-, respectivamente -d-.

En lugar de prever una soldadura, un atornillado o una unión análoga de la parte superior e inferior en las juntas de separación -c- y -d-, puede efectuarse también la unión de ambas partes en otro lugar, por ejemplo en una cuaderna central, mientras que las juntas o superficies de separación -c- y -d- meramente sirven de superficies de tensión en las que las dos partes se tensan entre sí sin otra unión. Para tal introducción respectivamente superposición y tensado son especialmente adecuadas las formas de ejecución según las figuras 5 y 10 o también 6 - 8. También puede preverse el tensado adicionalmente para unión disoluble de la parte superior e inferior que ha de efectuarse en los sitios -c- y -d-.

=====



N

O

T

A.-

126211

=====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Mejoras en la construcción de carrocerías compuestas de una parte inferior y de una parte superior, especialmente de la celda central de un vehículo automóvil fabricado según el sistema de construcción de celdas estando unidas entre sí la parte superior e inferior en o cerca de sus dos extremos, caracterizadas porque la unión delantera está constituida intercambia-
10 blemente igual a la unión trasera.

2.- Mejoras en la construcción de carrocerías compuestas según la reivindicación 1, caracterizadas porque las juntas de unión transcurren a igual altura sobre el piso de marcha.

15 3.- Mejoras en la construcción de carrocerías compuestas según las reivindicaciones 1 - 2, caracterizadas porque las partes superior e inferior están subdivididas, respectivamente unidas entre sí en el plano de la pared delantera, respectivamente trasera del espacio interior de la carrocería que forman simultáneamente las paredes terminales de la celda central.

20 4.- Mejoras en la construcción de carrocerías compuestas según las reivindicaciones 1 - 3, caracterizadas porque la subdivisión y unión se efectúa esencialmente a lo largo del canto superior de las paredes terminales de cierre pertenecientes a la parte inferior.

25 5.- Mejoras en la construcción de carrocerías compuestas según las reivindicaciones 1 - 3, caracterizadas porque la subdivisión y la unión se efectúa esencialmente a lo largo del canto inferior de las paredes terminales de cierre pertenecientes

20 EN

6.-



196211

a la parte superior.

5 6.- Mejoras en la construcción de carrocerías compuestas según las reivindicaciones 1 - 3, caracterizadas porque la subdivisión y unión se efectúa esencialmente a lo largo de un canto de limitación que rodea por tres lados a las paredes terminales de cierre, de tal modo que las paredes terminales conjuntamente con el piso forman la parte inferior de la carrocería.

10 7.- Mejoras en la construcción de carrocerías compuestas según las reivindicaciones 1 - 6, caracterizadas porque para la unión de las partes superior e inferior, ésta se efectúa con bridas o cantos esencialmente horizontales o verticales aplicados unos a los otros.

15 8.- Mejoras en la construcción de carrocerías compuestas según las reivindicaciones 1 - 7, caracterizadas porque la unión está constituida disolublemente y se efectúa, por ejemplo, por atornillado.

20 9.- Mejoras en la construcción de carrocerías compuestas según las reivindicaciones 1 - 7, caracterizadas porque la unión se efectúa por entallado de los cantos de las partes superior e inferior que han de unirse.

10.- Mejoras en la construcción de carrocerías compuestas según las reivindicaciones 1 - 7, caracterizadas porque la unión se efectúa por soldadura de las partes superior e inferior.

25 11.- Mejoras en la construcción de carrocerías compuestas según las reivindicaciones 1 - 10, caracterizadas porque las partes superior e inferior se tensan entre sí en las superficies de aplicación delanteras y traseras constituidas iguales entre sí, por ejemplo mediante una cuaderna transversal central de la carrocería.

196211 7.-

20 E



12.- Mejoras en la construcción de carrocerías compuestas de una parte inferior y de una parte superior.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

5

Consta esta memoria de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 20 de Enero de 1951.

196211

20 ENES

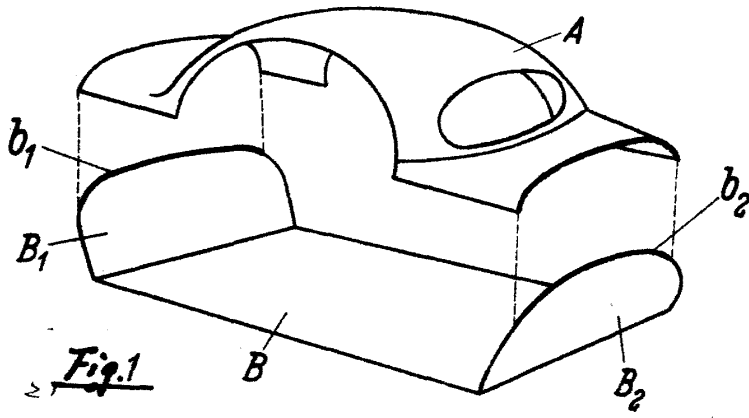


Fig. 1

196211

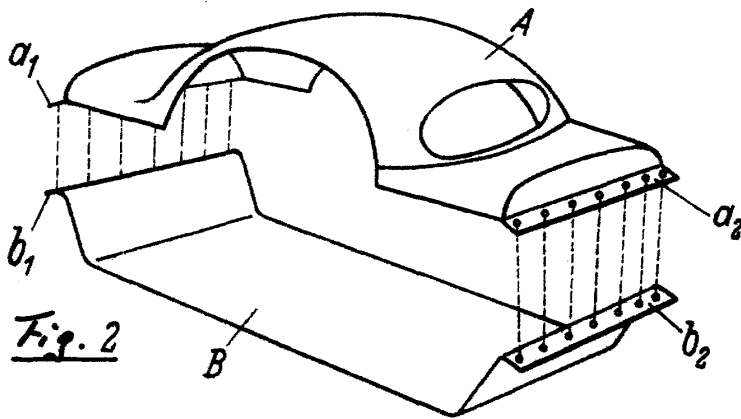


Fig. 2

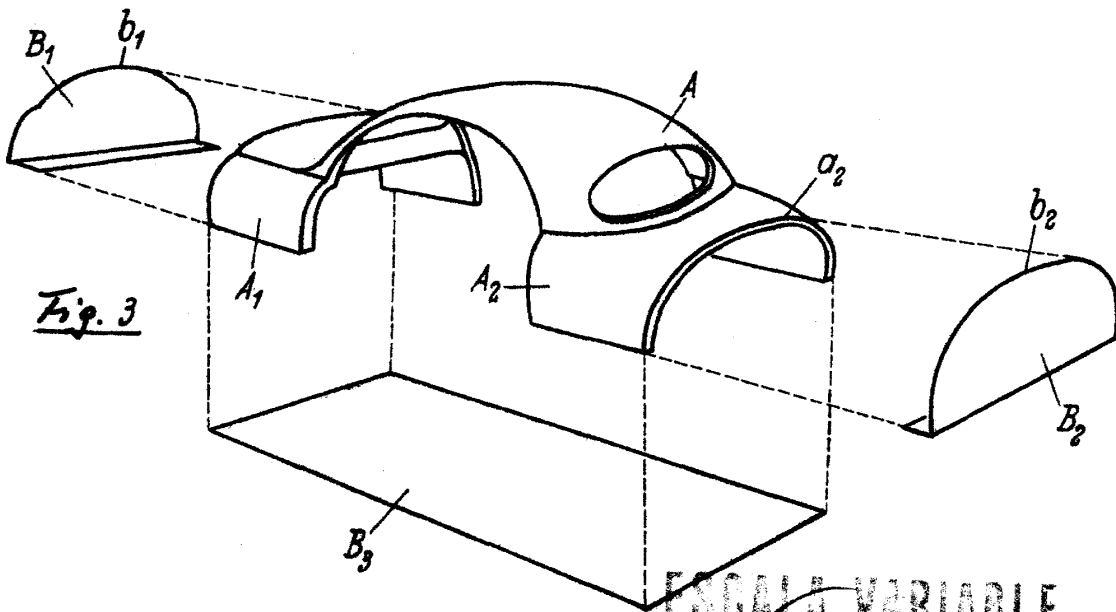


Fig. 3

ESCALA VARIABLE

[Handwritten signature]

Fig. 4

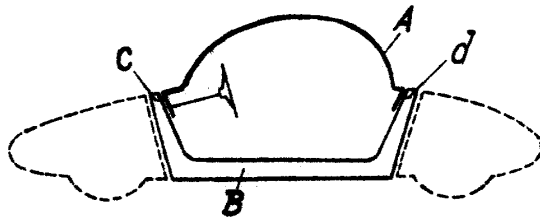


Fig. 5

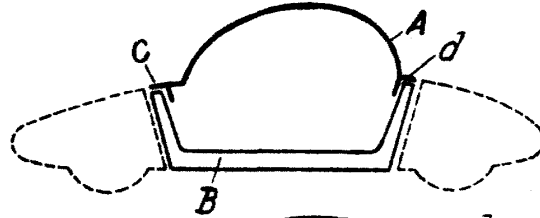


Fig. 6

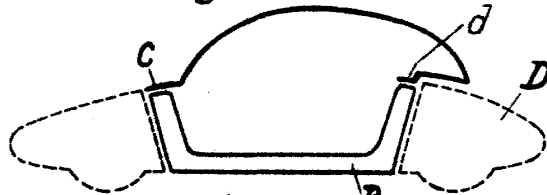


Fig. 7

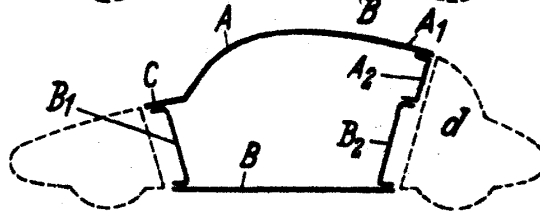


Fig. 8

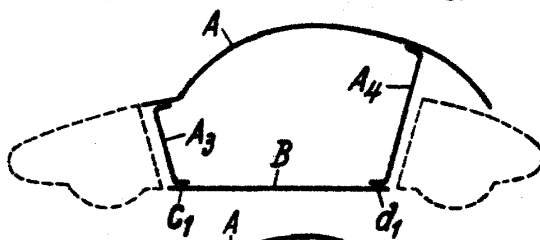


Fig. 9

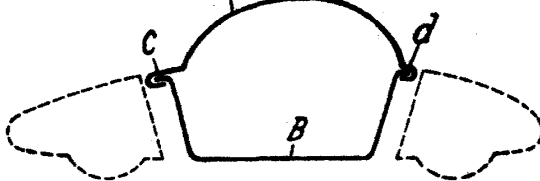


Fig. 10

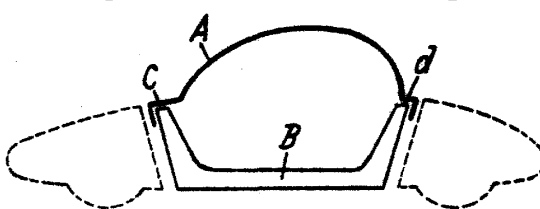
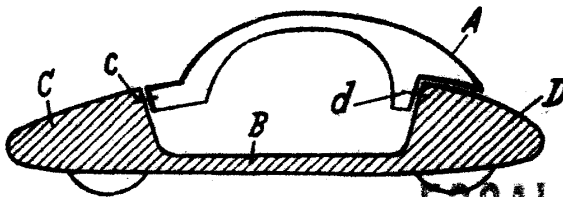


Fig. 11



1962

ESCALA VARIABLE