

196 130

1,



P.- 46.712

X 1381

Int. Cl. H02B

Memoria descriptiva

Para solicitar MODELO DE UTILIDAD por 20 años

a nombre de FA. STAFF & SCHWARZ GmbH

entidad/ de nacionalidad: alemana

con domicilio en: Leopoldstr. 35-39, Lemgo-Lippe, República
Federal Alemana.

por: "UN DISPOSITIVO DE BARRA DISTRIBUIDORA DE CORRIENTE"
(Clase Internacional H02b)



17

El invento se refiere a una barra distribuidora de corriente para aparatos consumidores de corriente, tales como lámparas, aparatos eléctricos o similares, con al menos dos conductores eléctricos y al menos un conductor de protección.

5.

La misión del invento radica en crear una barra distribuidora de corriente que, siendo de estructura sencilla, de larga duración y de fabricación económica, garantice una alta seguridad eléctrica.

10.

Otra misión del invento estriba en conseguir un campo muy diverso de aplicación y una amplia posibilidad de toma de corriente; la barra debe estar equipada, tanto con uno, como también con varios circuitos de corriente.

15.

Otra finalidad del invento consiste en crear una barra distribuidora de corriente con conductores eléctricos dispuestos en forma que no puedan producirse contactos falsos (de manera eléctricamente segura) y que sean fijables de manera segura en su posición.

20.

Otra misión radica en crear una barra distribuidora de corriente que permita efectuar una toma de corriente en cualquier punto de su largo.

Además debe la barra distribuidora de corriente poder recibir de manera sencilla un adaptador, en cuanto se refiere a su posición, de modo seguro en cual-

25.



quier punto del largo de la barra.

Otra misión del invento en hallar una forma de realización sólida de la barra.

5. Además ha de poder disponerse la barra distribuidora de corriente de manera sencilla, segura y duradera, en una superficie de un cuerpo de construcción.

10. De acuerdo con el invento, la barra distribuidora de corriente para aparatos de toma de corriente está caracterizada por un perfil de material sintético reforzado con metal, que está equipado con varios conductores eléctricos y conductores de protección, que proporcionan a la barra distribuidora de corriente dos circuitos de corriente continua o alterna, utilizables independientemente entre sí, o bien un circuito de corriente trifásica.

15. Es preferible equipar la barra distribuidora de corriente con una barra metálica de sección transversal en forma de C o parcialmente en forma de C, en torno de la cual está previsto un revestimiento de material sintético.

20. En la barra metálica, doblada a partir de una tira de chapa, preferentemente de una tira de chapa de acero, se han fijado en la zona del alma del perfil de forma de C dos conductores de protección que discurren
25. juntos a cierta distancia uno del otro por toda la longi-



tud de la barra, mientras que en las dos zonas laterales del revestimiento de material sintético se extienden en cada caso dos conductores eléctricos, previstos a cierta distancia uno sobre el otro, y que están encajados en un canal. Estos conductores eléctricos son accesibles para el cierre de contacto desde el espacio interior de la barra, circundando por el revestimiento de material sintético y abierto por el lado de la barra hacia el lado de la misma opuesto al lado del alma, a través de sendas aberturas de introducción.

El extremo del lado de la abertura de cada una de las ramas laterales de la C de la barra metálica está doblado hacia adentro, y forma un apoyo para un denominado adaptador, que sirve como aparato alimentador de corriente, aparato de toma de corriente y aparato eléctrico de unión para barras distribuidoras de corriente yuxtapuestas.

A cierta distancia de los extremos doblados de las ramas está escotada en cada caso una ranura de fijación para el adaptador en el revestimiento de material sintético, la cual posee la propiedad de una ranura de deslizamiento y de una ranura de sujeción.

Los extremos de la barra, en largos fijos, pueden estar soldados por el lado frontal en todo el grueso del revestimiento de efectos de asegurar (aislar) los conductores eléctricos, o bien, al tratarse de barras cor-



tadas a medida, se puede fijar para el aseguramiento una tapa protectora desmontable en los extremos frontales.

La barra distribuidora de corriente, puede disponerse directamente en una superficie de fijación, o bien sujetarse

5. se a cierta distancia de la superficie de fijación, o también empotrarse en una pared.

La barra distribuidora de corriente conforme al invento es, a la vez que de estructura sencilla, de fabricación económica; en efecto, esta barra puede fabricarse en pocas, por ejemplo, en dos fases de trabajo, de modo que a base de su fabricación, se rebajan notablemente los costos de producción de la barra con relación a las barras conocidas.

10.

El perfil de material sintético, reforzado con metal, posee una alta estanilidad. El revestimiento de material sintético ha elevado la seguridad eléctrica y prolongado sustancialmente la duración de la barra como consecuencia del material sintético en calidad de protección contra corrosiones. Esta barra distribuidora de corriente posee, de manera ventajosa, tan solo una altura pequeña de construcción, y puede fijarse de manera en extremo sencilla y rápida en la superficie de un cuerpo de construcción, o empotrarse en la pared de un cuerpo de construcción.

20.

25.

Otra ventaja del invento estriba en la rea-



lización de la barra con dos circuitos de corriente entre sí, de modo que la posibilidad de toma de corriente de la barra es muy grande, pudiendo ser prevista a voluntad.

5. Asimismo se pueden prever los conductores eléctricos de la barra distribuidora de corriente para una corriente trifásica, de modo que las posibilidades de utilización de la barra distribuidora de corriente son muy variadas.

10. A base de la construcción de la barra y de la alimentación de la corriente mediante un adaptador, existe la posibilidad de que, mediante el desmontaje o la desconexión de uno o varios adaptadores, dejar sin corriente cualquier trozo de barras yuxtapuestas, lo que representa una gran seguridad en el montaje u otros trabajos de la barra.

15. La barra distribuidora de corriente conforme al invento posee, a la vez que una estructura económica una forma de realización de larga duración y una gran seguridad eléctrica, también una posibilidad universal de utilización.

20. La barra construida en largos fijos o en toda clase de largos, puede ser cortada a medida en cualquier largo deseado, conservando al mismo tiempo toda su capacidad de funcionamiento.

25. La barra distribuidora de corriente puede



ser tendida de una pared a otra, Una unión eléctrica con varias barras se puede establecer de manera sencilla y segura.

5. El montaje de la barra puede efectuarse de manera ventajosa desde el lado longitudinal abierto de la barra.

En los dibujos han sido representados ejemplos de realización del invento, mostrando:

10. La fig. 1, una vista en perspectiva de una barra distribuidora de corriente;

15. La fig. 2, una sección transversal a través de la misma barra distribuidora de corriente, con un revestimiento de material sintético previsto en torno de una barra metálica y conductores de protección previstos en la barra metálica, así como con conductores eléctricos dispuestos dentro del revestimiento de material sintético en la zona lateral de la barra;

20. La fig. 3, una sección transversal de una barra distribuidora de corriente en otra forma de realización, con perfiles de soporte adicionales de material sintético, que sujetan los conductores eléctricos, y empotrados en la envolvente de material sintético;

25. La fig. 4, una vista desde abajo sobre las zonas extremas yuxtapuestas de dos barras distribuidoras de corriente, con nervios de fijación que fijan en su po-



sición a un adaptador a insertar, dispuestos en los lados frontales;

5. La fig. 5, una vista en perspectiva de la misma barra distribuidora de corriente, con una tapa protectora que cierra la zona frontal de la barra, y con una pieza de sujeción y compensación prevista en la barra, en su lado de arriba;

10. La fig. 6, una vista en perspectiva de la misma barra distribuidora de corriente, con revestimiento de material sintético, soldado por el lado frontal;

15. La fig. 7, una sección transversal en forma de W a través de la misma barra distribuidora de corriente, con un perfil de soporte situado en el lado de arriba, que sostiene partes suspendidas del techo y que sirve para la fijación de la barra.

20. Una barra distribuidora de corriente para aparatos consumidores de corriente, tales como lámparas, aparatos eléctricos o similares, está formada por un perfil de material sintético reforzado con metal, presentando a este particular una barra metálica 10 que discurre por todo el largo de la barra y que está recubierta con material sintético 11.

25. Esta barra metálica 10 sirve para reforzar el perfil de material sintético y, de manera preferente,



5. está dotada de una sección transversal de forma de C. En el alma 10d del perfil de forma de C están dispuestos en la barra metálica 10 dos conductores protectores 12 discurrentes juntos a cierta distancia entre sí en la dirección longitudinal de la barra por todo el largo de la misma, que están unidos de manera conductiva y sostenidos en la barra metálica 10 preferentemente de manera aprisionada. Para el alojamiento de los conductores de protección presenta la barra metálica 10, en la zona del alma 10d, dos
10. ranuras de recepción 13 dotadas de rebajos y formadas por inflexiones del perfil de la barra, ranuras que en cada caso se extienden por todo el largo de la barra y en cada una de las cuales está encajado un conductor de protección
15. 12; los rebajos de las ranuras de recepción 13 proporcionan a los conductores de protección 12 su fijación de posición y su sujeción de encaje. Los conductores de protección 12 están dotados de manera preferente de una sección transversal angulosa, por ejemplo, rectangular; la extensión
20. máxima de la sección transversal de los conductores de protección 12 se apoya a este particular contra la flexión de la barra metálica 10 en la ranura 13. Es preferible confeccionar los conductores de protección 12 a base de un material anticorrosivo, tal como una tira de latón o una tira de cobre estañadas, o a base de una tira metálica.
25. En la zona central del alma 10 se extienden



en todo el largo de la barra metálica, aberturas de paso 14, dispuestas a cierta distancia unas detrás de otras, tales como agujeros alargados destinados a medios de fijación tales como tornillos 15; la extensión longitudinal de los agujeros alargados 14 discurre a este respecto en el eje de simetría del perfil de material sintético, en la dirección longitudinal del perfil. La barra metálica 10 hace transición a partir de la zona del alma 10d y a través de recodos laterales 10a de forma de escalón, de arco o discurrentes en sentido inclinado, en ramas 10b del perfil que forman ángulo con el alma 10d, preferentemente ángulo recto, y que discurren paralelas entre sí; debido a estos recodos marginales 10a, que discurren por todo el largo de la barra, se extienden las ramas laterales 10b, discurrentes en dirección longitudinal, a cierta distancia por fuera del ancho del alma de perfil de forma de C.

Los extremos libres (inferiores) de las ramas laterales 10b del perfil de la barra metálica 10 están doblados hacia dentro (uno hacia el otro), y se extienden en un cierto largo paralelamente al alma 10d del perfil de forma de C. Estos extremos doblados de las ramas forman apoyos 10c para un adaptador (pieza de alimentación de corriente, de toma de corriente y unión conductiva, así como pieza de soporte de lámparas o de aparatos eléctricos), que no ha sido representado, y representan las partes sus-



tentadoras de la barra perfilada de material sintético, reforzada con metal.

5. El revestimiento de material sintético 11 circunda en sección transversal toda la sección transversal de la barra metálica y forma un espacio interior 16 de la barra (espacio de recepción del adaptador), de sección transversal rectangular, abierto (hacia abajo) en el lado de la barra opuesto al alma 10d.

10. En la zona de los dos conductores de protección 12, el revestimiento de material sintético 11 está dotado de sendas escotaduras 17, tales como ranuras, que se extienden a todo lo largo de la barra y que hacen posible un contacto entre espigas de contacto de los conductores de protección (que no han sido representadas) dispuestas en el lado del adaptador, con los conductores de protección 15. 12 del lado de la barra.

20. En cada zona lateral de la barra distribuidora de corriente están dispuestos en el revestimiento de material sintético 11 dos conductores eléctricos 18 situados a cierta distancia uno del otro y que discurren a todo lo largo de la barra, encontrándose a cierta distancia de la barra metálica 10 dentro de la sección transversal de la barra, y siendo accesibles desde el espacio interior 16 de la misma, para cerrar el contacto entre los conductores 25. 18 y el adaptador.



Estos conductores eléctricos 18, en una realización preferida, están aprisionados en canales posicionadores que, a través de aberturas de introducción, están abiertos al espacio interior 16 de la barra, Se prefiere

5. hacer las aberturas de introducción 19 con una sección transversal que se ensancha hacia el espacio interior 16 de la barra, por ejemplo, en forma cónica.

Los conductores eléctricos 18 pueden dotarse preferentemente de una sección transversal redonda circular, si bien pueden presentar también una sección transversal angulosa, tal como rectangular, estando la extensión longitudinal mayor de la sección transversal rectangular de los conductores dispuesta de canto. Los canales de soporte 20 que reciben a los conductores eléctricos 18 están dotados de una sección transversal periférica con respecto a los conductores eléctricos que, en la zona de transición a la abertura de introducción 19, abarca por encima una zona parcial de la extensión de altura de la sección transversal de los conductores, con objeto de asegurar a

10. los conductores eléctricos 18 en forma que no puedan salirse impremeditadamente.

15.

20.

Los dos conductores eléctricos 18 de cada zona lateral de la barra se encuentran en un plano común (vertical), que discurre paralelo a la rama 10b, a cierta distancia uno del otro, y discurren a distancias menor del

25.



recodo 10a del lado de arriba, que del apoyo 10c del lado de abajo.

5. El revestimiento de material sintético 11 presenta, entre el apoyo 10c y el conductor eléctrico 18 contiguo a él, en cada zona lateral, una ranura de fijación 21 para el adaptador, la cual es hecha penetrar en el revestimiento 11 desde el espacio interior 16 de la barra y que discurre a todo lo largo de la barra. En estas dos ranuras laterales 21 puede ser desplazado el adaptador en forma deslizante, y ser fijado en su posición en un punto cualquiera dentro del largo de la barra.

10. Las ranuras de fijación 21 poseen las propiedades de un alojamiento de deslizamiento y de aprisionamiento; cada ranura de fijación 21 está hecha en su sección transversal en forma que se estrecha hacia el lado exterior de la barra(hacia la barra metálica 10), estando, por ejemplo, la superficie superior de la sección transversal de la ranura inclinada hacia abajo y hacia afuera, de modo que el adaptador puede enclavarse en forma aprisionada en dichas ranuras 21 con ayuda de piezas de fijación(piezas de enclavamiento).

15. A la ranura de la fijación 21 sigue en cada caso una escotadura 22 situada dentro del revestimiento de material sintético 11 y que se extiende a todo lo largo de la barra, escotadura que, por ejemplo, posee una sec-



ción transversal rectangular y que con su extensión mayor de la sección transversal discurre en la altura de la barra.

5. Es preferible formar el revestimiento de material sintético 11 a base de termoplásticos o de una resina para colar.

10. Para fijar el revestimiento del material sintético 11 en la barra metálica 10, se puede dotar la barra metálica de una capa adhesiva, o bien puede la barra metálica 10 consistir en una chapa perforada, de manera que a través de los agujeros de la barra 10 queda asegurado un anclaje del material sintético con la barra metálica 10.

15. En la zona del recodo 10a del lado de la barra metálica está el revestimiento de material sintético 11 previsto en forma remitida hacia un lado, y se forma un saliente 23 por el lado de fijación de la barra, saliente que, al fijarse la barra distribuidora de corriente en una superficie de fijación, compensa irregularidades (tolerancias) dentro de la superficie de fijación y que, por consiguiente, las hace invisibles por fuera. Las irregularidades no se encuentran por lo tanto directamente en la zona marginal lateral de la barra, sino, que se extienden en el saliente 23 de la barra, remitido hacia el lado.

25. La barra metálica 10 de la barra distribui-



dora de corriente está conformada (doblada) preferentemente a partir de una tira de chapa, por ejemplo, de una tira de chapa de acero, de modo que forma una sección transversal a manera de C (puesta de cabeza).

5. Esta barra distribuidora de corriente se puede fabricar sin fin por el procedimiento de fabricación continua (en una sola etapa de trabajo), y cortarse en cualquier largo deseado. Para la confección de la barra se dobla una cinta metálica para formar el perfil de C
10. de la barra metálica 10, y al mismo tiempo se introducen los dos conductores de protección 12 en las ranuras de recepción 13 que se producen en el plegado, de modo que al doblarse la barra, los conductores de protección 12 quedan aprisionados. En el paso siguiente tiene lugar el revestimiento de la barra metálica 10 con el material sintético.
15. Una vez que se ha terminado de confeccionar la barra distribuidora de corriente por el procedimiento continuo, se insertan a presión los conductores eléctricos laterales 18, de modo que éstos quedan encajados en los canales de soporte 20. El revestimiento de material sintético 11 se extienden también en las aberturas de introducción 14 del lado del alma de la barra metálica 10, de modo que éstas aberturas 14 están cerradas, pudiendo abrirse conforme al empleo. Mediante puntos hundidos del revestimiento
20. de material sintético pueden reconocerse desde fuera es-
- 25.



tas aberturas de introducción 14.

Debido a los conductores eléctricos 18 dispuestos en las dos zonas laterales de la barra, posee esta barra distribuidora de corriente dos circuitos. Los dos conductores eléctricos 18 de cada zona lateral representan, con un conductor de protección 12 correspondiente, un circuito. Al mismo tiempo puede utilizarse esta barra también para corriente trifásica, si bien entonces existe únicamente un circuito. A este particular pertenecen los cuatro conductores eléctricos 18 y un conductor de protección 12 al circuito de corriente trifásica. Para la introducción asegurada de un adaptador al emplearse la barra distribuidora de corriente para corriente trifásica, debe preferentemente dimensionarse una escotadura 17 más grande en su sección transversal y cerrarse mediante un saliente o similar por el lado del adaptador, de modo que éste únicamente puede ser montado en la barra en una sola posición, quedando garantizada así la seguridad eléctrica.

La barra distribuidora de corriente confeccionada en largos fijos (largos normales), está soldada en sus dos extremos frontales para recubrir (asegurar) por su lado frontal a los conductores eléctricos 18 en la zona del grueso del recubrimiento (compárese la fig.6), o bien pegada con material aislante. Debido a la soldadura 24 o la pegadura están los extremos de los lados frontales de los



- conductores eléctricos aislados hacia fuera, y no son accesibles. Para aislar también por los lados frontales los conductores eléctricos 18 en barras distribuidoras de corriente cortadas a largos deseados, se aplica en el lado
5. frontal de la barra una tapa de protección 25 (compárese la fig. 5). Esta tapa protectora 25 puede unirse a este particular de manera soltable con la barra, mediante salientes de fijación 26 que encajan en las escotaduras 22 abiertas en el lado frontal del revestimiento de material
10. sintético 11. El contorno exterior de la tapa de protección 25 se corresponde con la sección transversal exterior de la barra distribuidora de corriente. La tapa 25, ó bien la soldadura 24, está provista de un orificio 37, cuya sección transversal se corresponde con la sección trans
15. versal exterior de un adaptador, de modo que en la zona de juntura de barra distribuidoras de corriente yuxtapuestas se puede disponer un adaptador, o bien puede un adaptador sobresalir en la zona extrema de una barra distribuidora de corriente.
20. La tapa 25, o bien la soldadura o pegadura (parte de tapa 24 soldada o pegada), representan medios de protección con los que se recubren los extremos de los lados frontales de los conductores 18, 12 de manera que no pueden hacer contacto; con ayuda de estos medios de
25. protección 24, 25 de los lados frontales, medios que pre-



sentan una sección transversal constante en todo su largo y con una barra equipada de conductores 18, 12 previstos en toda su longitud (cuerpo de barra 10,11), resulta posible cortarla a cualquier largo deseado, quedando garantizadas la capacidad de funcionamiento y la seguridad eléctrica.

5. Las barras distribuidoras de corriente pueden ser de tipo 5.1, 5.2, 5.3, 5.4, 5.5, 5.6, 5.7, 5.8, 5.9, 5.10, 5.11, 5.12, 5.13, 5.14, 5.15, 5.16, 5.17, 5.18, 5.19, 5.20, 5.21, 5.22, 5.23, 5.24, 5.25, 5.26, 5.27, 5.28, 5.29, 5.30, 5.31, 5.32, 5.33, 5.34, 5.35, 5.36, 5.37, 5.38, 5.39, 5.40, 5.41, 5.42, 5.43, 5.44, 5.45, 5.46, 5.47, 5.48, 5.49, 5.50, 5.51, 5.52, 5.53, 5.54, 5.55, 5.56, 5.57, 5.58, 5.59, 5.60, 5.61, 5.62, 5.63, 5.64, 5.65, 5.66, 5.67, 5.68, 5.69, 5.70, 5.71, 5.72, 5.73, 5.74, 5.75, 5.76, 5.77, 5.78, 5.79, 5.80, 5.81, 5.82, 5.83, 5.84, 5.85, 5.86, 5.87, 5.88, 5.89, 5.90, 5.91, 5.92, 5.93, 5.94, 5.95, 5.96, 5.97, 5.98, 5.99, 5.100.

Los medios de protección 24,25 recubren al menos los conductores 18,12, de modo que no tienen que abarcar toda la sección transversal de la barra.

10. Las ranuras 21 en los medios de protección 24,25 están realizadas de la misma forma que las ranuras 21 de la barra y previstas en su prolongación.

La barra distribuidora de corriente puede, mediante elementos de fijación tales como tornillos 15,

15. ser fijada de manera apoyada directamente sobre una superficie de fijación (techo, pared), o bien estar suspendida en forma que esté separada de la superficie de fijación de cada caso (techo). Para la cabeza del medio de fijación 15 presenta al revestimiento de material sintético 11, en

20. su lado interior, una escotadura 27 que discurre a todo lo largo de la barra, de modo que la cabeza no puede penetrar en el espacio interior 16 de la barra.

Para la fijación suspendida de la barra se han previsto varillas o tubos de suspensión (que no han sido representados) que, por ejemplo, pueden ser fijados

25.



por una zona extrema a una pieza de fijación y compensación 28 (compárese la fig. 5), que puede unirse con la barra distribuidora de corriente en la zona del alma en el lado de arriba. Esta pieza de fijación y compensación 28

5. se fija a la barra distribuidora de corriente con ayuda de medios de sujeción 29 tales como tornillos, que pasan a través de los agujeros alargados 14 de la barra y a través de agujeros alargados previstos a su vez en ella, y las piezas de suspensión (tubos o varillas) encajan en un
10. agujero alargado 30 de la pieza de fijación y compensación 28, agujero que discurre en la dirección longitudinal de la barra, de manera que resulta posible una fijación compensadora de la barra en la dirección longitudinal de la misma.

15. Asimismo se puede disponer la barra suspendida de una superficie de fijación con ayuda de piezas de fijación (que no han sido representadas) a manera de abrazaderas, que encajan directamente en las aberturas de introducción 14.

20. En la fig. 5, del dibujo representa una disposición de una barra distribuidora de corriente entre techos colgantes o partes de techo 31. A este particular se halla la barra fijada a un perfil sustentador 32 de sección transversal en forma de U, fijado en la zona del alma 10 d de la
25. barra y que se puede sujetar directamente o con ayuda de



5. medios de fijación colgantes 33 en la superficie de fijación. A este perfil sustentador 32 están las partes 31 del techo fijadas por medio de piezas de sujeción 34 en-
ganchadas en el perfil sustentador 32. El lado inferior de las partes 31 del techo y la barra distribuidora de corriente están enrasadas en un plano.

10. El perfil sustentador adicional 32 sirve por consiguiente para sostener al mismo tiempo la barra distribuidora de corriente y techos colgantes 31. Asimismo se puede empotrar la barra distribuidora de corriente en las paredes de un edificio, pudiendo a este particular estar empotrada directamente en la pared del edificio, o introducida en un carril insertado en la pared.

15. La alimentación de corriente en la barra distribuidora de corriente conforme al invento tiene lugar, de manera preferente, por medio de un adaptador, que sirve al mismo tiempo también para la toma de corriente y para la unión eléctrica de barras yuxtapuestas.

20. Soltando los adaptadores que unen eléctricamente barras contiguas, se puede dejar todo un trozo de barra sin corriente de manera rápida y segura.

25. El revestimiento de material sintético 11 puede estar realizado de diversas maneras, de modo que la barra distribuidora de corriente puede adaptarse en su aspecto exterior al recinto en que esté dispuesta.



- El otro ejemplo de realización de una barra distribuidora de corriente con un perfil de material sintético reforzado con metal, ejemplo que ha sido representado en las figs. 3 y 4 del dibujo, se corresponde en su estructura fundamental con la forma de realización de la barra conforme a las figs. 1 y 2, y puede fijarse de manera soltable en la superficie de un cuerpo de construcción de manera correspondiente a esta forma de realización de la barra.
- 5.
10. La barra distribuidora de corriente conforme a la fig. 3, está dotada, en cada una de las zonas laterales, de un perfil sustentador individual 35 de material sintético, cada uno de los cuales sujeta los dos conductores eléctricos 18 y que se insertan en un espacio de recepción 36 existente en el revestimiento de material sintético 11 desde el espacio de recepción 16 de la barra (espacio de recepción para el adaptador). El perfil sustentador 35 que sujeta los conductores eléctricos 18 está fijado en el espacio de recepción 36 del revestimiento de material sintético, por ejemplo, mediante encaje a presión, pegadura o similares. Es preferible dotar cada perfil sustentador 35 de una sección transversal angulosa, preferentemente rectangular (puesta de canto), y formarlo a partir de un perfil extruido.
- 15.
- 20.
25. Estos dos perfiles sustentadores 35 se in-



sertan, después de confeccionada la barra, en los espacios de recepción 36, accesibles desde el espacio de recepción 16 y abiertos hacia dicho espacio de recepción 16. Los dos conductores de protección 12, dispuestos en la zona del alma 10d de la barra metálica 10, están unidos de manera conductora con la barra metálica 10 y, antes de plegarse la barra metálica, se fijan en ella, o bien, sin fijación previa, son mantenidos por el revestimiento de material sintético 11 sobre la barra metálica 10; en esta fijación de la posición de los conductores de protección 12 no es preciso formar en la barra metálica 10 ranuras de recepción 13 para los conductores de protección 12, de modo que el alma 10d de la barra metálica 10 puede discurrir recta, sin acodamiento, y los acodamientos laterales que siguen al alma 10d pueden preverse en forma que discurren hacia abajo y hacia fuera, formando ángulo recto con el alma 10d.

El saliente 23 de la barra está provisto, en su lado de arriba, de preferencia con varios nervios de compensación 23a sobresalientes, que discurren en la dirección longitudinal de la barra y que está dispuestos a cierta distancia unos junto a otros, proporcionando a la barra distribuidora de corriente un apoyo favorable contra la superficie de fijación, y compensando ventajosamente desigualdades en la superficie de fijación; estos nervios compensadores 23a se forman a la vez que se confecciona



el revestimiento de material sintético 11.

Los dos extremos de la barra distribuidora de corriente están provistos, en la zona de la soldadura 24 ó de la tapa 25, de un orificio 37 correspondiente a la sección transversal exterior de un adaptador a insertar (compárense las figs. 3,5 y 6); preferentemente se equipan los extremos de la barra alternativamente con un nervio de fijación 38 lateral que, en la zona de orificio, se extiende por encima de la ranura de fijación 21 y penetra en el orificio 37. En un extremo de la barra distribuidora de corriente está el nervio de fijación 38 previsto en un lado del orificio, y , en el otro extremo de la barra, en el lado opuesto del orificio, penetrando en el orificio 37 y en el espacio de recepción 16, respectivamente; el orificio 37 está formado por consiguiente en forma unilateral (asimétrico). Los dos nervios de fijación 38, opuestos diagonalmente en los lados extremos de la barra, se extienden desde el borde superior de la ranura de fijación 21 de cada caso, hasta el borde superior del espacio de recepción 16, y permiten una fijación de la posición de un adaptador de la zona de junta de barras distribuidoras de corrientes yuxtapuestas, de modo que con ello queda asegurada una unión con cierre de contacto de los conductores eléctricos 18 en las dos barras distribuidoras de corriente contiguas, por medio de un adaptador. El adapta-



dor está dotado, de manera correspondiente a los nervios de fijación sobresalientes 38, con ranuras de fijación dispuestas corridas entre sí en la dirección longitudinal del adaptador.

5. Con objeto de que el adaptador pueda disponerse también en la zona de barras distribuidoras de corriente contiguas, está la soldadura 24 ó la tapa de protección 25 escotada en la zona de las ranuras de fijación 21 en la magnitud del tamaño de la sección transversal de las piezas de fijación (piezas de enclavamiento) que sujetan al adaptador en la barra, de modo que únicamente está tapada la escotadura 22 que sigue a la ranura de fijación 21; las piezas de enclavamiento del adaptador encajan parcialmente en las dos barras distribuidoras de corriente yuxtapuestas, alineándolas al mismo tiempo.

10. Adicionalmente a las escotaduras laterales (de los lados frontales) 22 destinadas a sujetar la tapa de protección se pueden prever en la zona superior lateral de la barra (en la zona del saliente 23 de la barra) sendas escotaduras adicionales 22, situadas en forma abierta hacia fuera en la zona del revestimiento de material sintético del lado de fuera.

15. La sección transversal de esta escotadura 22 puede recibir una forma cualquiera, por ejemplo, circular, ovalada o a manera de acanaladura.



En la zona de las aberturas de introducción 19, así como en la zona comprendida entre el acodamiento 10a de la barra metálica y los conductores eléctricos 18 contiguos al mismo, han sido formadas, a efectos de agrandar los itinerarios de las corrientes superficiales, ampliaciones de la superficie por medio de escotaduras 39 adicionales (ranuras, cavidades).

5.

Las aberturas de introducción 19 de la barra distribuidora de corriente están hechas en forma que están cerradas por el lado de la abertura (lado de introducción) mediante labios de cierre elásticos y/o flexibles 19a ó similares (compárese la fig. 2); a este particular forman los labios de cierre 19a una unidad (una pieza) con el revestimiento de material sintético 11.

10.

15.

Los labios de cierre 19a se extienden por el borde de introducción superior y el inferior de las aberturas 19, dirigidos uno hacia el otro; cada abertura de introducción 19 para los conductores eléctricos 18 está dotada de dos labios 19a, nervios o similares, dirigidos uno hacia el otro y que cierran la abertura 19 con respecto al espacio de recepción 16.

20.

25.

Los labios de cierre 19 son introducidos a presión en las aberturas de introducción 19 por los conductores eléctricos del adaptador al ser fijado éste, y se mueven de nuevo hasta su posición de partida (posición

17 FNE



de cierre) cuando se suelta el adaptador. Estos labios de cierre 19a se extienden por todo el largo de la barra y mantienen las aberturas de introducción 19 cerradas hasta la zona del adaptador fijado, de modo que gracias a dichos labios de cierre 19a viene dada una gran seguridad eléctrica una disposición de los conductores eléctricos 18 en forma que no pueden ensuciarse.

Los labios de cierre 19a pueden estar formados asimismo por escobillas, o similares, que pueden estar dispuestas de manera rígida o soltable en el revestimiento de material sintético 11.

Los labios de cierre 19a están formados en una realización que no ha sido representada, por piezas separadas, tales como piezas de escobillas, perfiles de tiras, que pueden fijarse en la zona de las aberturas de introducción 19 de manera soltable en el revestimiento de material sintético 11.

Asimismo puede estar previsto en la zona de cada abertura de introducción 19 también tan sólo un labio de cierre 19a que recubre a la abertura de introducción 19 por el lado de introducción.

La presente solicitud que corresponde a la presentada en Austria con fecha 7 de Enero de 1.970, bajo el número Akt.Z.A 126/70, se acoge a los beneficios del Artículo 51 del Vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.



REIVINDICACIONES
=====

5. Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10. 1.- Un dispositivo de barra distribuidora de corriente para aparatos consumidores de corriente, tales como lámparas, aparatos eléctricos o similares, caracterizado porque una barra metálica de sección transversal en forma de C que discurre por todo el largo de la barra distribuidora de corriente y que representa un medio de re
15. fuerzo, está rodeada por un agente aislante, con preferencia por un revestimiento de material sintético, y porque dentro de este revestimiento de material sintético o de una pieza aislante embutida en el mismo, presenta varios
20. conductores eléctricos embutidos con excepción de los puntos de contacto y accesibles en cada caso, a través de una abertura de introducción que discurre por todo el largo de la barra distribuidora de corriente, desde el espacio inte
25. rior de la barra hacia el punto de toma de corriente, y al menos uno, preferentemente dos conductores de protección que se hallan en contacto con la barra metálica y que son



5. accesibles desde el espacio interior de la barra a través de escotaduras del revestimiento de material sintético, así como por el hecho de que la barra metálica posee dos ranuras de fijación opuestas entre sí para la fijación de un adaptador, que discurren por todo el largo de la barra distribuidora de corriente, estando previstas en el revestimiento de material sintético y siendo accesibles desde el espacio interior de la barra.

10. 2.- Un dispositivo de barra distribuidora de corriente de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque en cada lado de la barra están dispuestos dos conductores de corriente a cierta distancia uno sobre el otro, y porque en el alma del perfil de C, alma que discurre entre las ramas laterales, están dispuestos uno, pero
15. preferentemente dos conductores de protección que discurren paralelos a cierta distancia uno del otro y que hacen contacto con la barra metálica, recubriendo el revestimiento de la barra metálica todo el perfil sustentador, con
20. excepción de una superficie de contacto en el conductor de protección y zonas parciales del conductor o de los conductores de protección.

25. 3.- Un dispositivo de barra distribuidora de corriente de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque la barra metálica está plegada (doblada) a partir de chapa (tira de chapa), con preferencia

17 ENE.



a partir de una chapa de acero, para formar una sección transversal a manera de C, y porque en la barra metálica, en la zona del alma del perfil de forma de C, están fijados mediante remaches, aprisionamiento, soldadura por puntos o similares, dos conductores de protección de material anticorrosivo, tal como tiras de latón o cobre estañadas, de sección transversal preferentemente rectangular, que discurren juntos a cierta distancia uno del otro en la dirección longitudinal de la barra, por todo el largo de la misma.

4.- Un dispositivo de barra distribuidora de corriente de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque la barra metálica hace transición a partir de la zona del alma y a través de recodos laterales en forma de escalón, de curva o inclinados, en ramas del perfil paralelas entre sí y que forman un ángulo, preferentemente un ángulo recto con el alma, formando con ello los extremos libres de las ramas del perfil, doblados uno hacia el otro (hacia dentro), apoyos (nervios sustentadores) para un adaptador, dirigidos hacia el alma del perfil.

5.- Un dispositivo de barra distribuidora de corriente de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el revestimiento de material sintético rodea a un espacio interior de la barra de sección

17 ENE.



5. transversal rectangular y abierto en el lado de la barra opuesto a la zona del alma que sirve como espacio de alojamiento para el adaptador y que, en la zona de los acodamientos de la barra metálica, está remetido formando un saliente de la barra, de dimensiones menores en el ancho de la barra.

10. 6.- Un dispositivo de barra distribuidora de corriente de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado porque, en cada zona lateral de la barra, están dispuestos en el revestimiento de material sintético dos conductores eléctricos de sección transversal circular o angulosa, tal como rectangular o cuadrada, que discurren a cierta distancia uno del otro en un plano común dispuesto paralelamente a la rama, estando cada conductor eléctrico fijado de manera aprisionada en un canal de soporte abierto hacia el espacio interior a través de la abertura de introducción, y estando la abertura de introducción realizada en forma que su sección transversal se ensancha hacia el espacio interior.

20. 7.- Un dispositivo de barra distribuidora de corriente de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado porque, en cada zona lateral de la barra, están soportados dos conductores eléctricos en un perfil sustentador de material sintético, que está sostenido en un espacio especial de alojamiento del revestimiento de material sintético.

17 ENCL.



co, y porque cada perfil sustentador está fijado con los dos conductores eléctricos, mediante aprisionamiento o pegadura, en el espacio de alojamiento del revestimiento de material sintético, espacio que se halla

5. abierto hacia el espacio de alojamiento de la barra distribuidora de corriente, poseyendo dicho perfil una sección transversal angulosa con preferencia rectangular (puesta de canto) y estando formado por un perfil extruido.

10. 8.- Un dispositivo de barra distribuidora de corriente de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado porque las aberturas de introducción para los conductores eléctricos están cerradas por el lado de introducción por medio de labios de cierre elásticos y/o flexibles, formando a este respecto los labios de cierre una sola pieza con el revestimiento de material sintético.

15. 9.- Un dispositivo de barra distribuidora de corriente de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 8, caracterizado porque la barra metálica está provista de una capa adhesiva en el lado de la superficie o está formada por una chapa perforada, a efectos de fijar y anclar el revestimiento de material sintético.

20. 10.- Un dispositivo de barra distribuidora de corriente de acuerdo con las reivindicaciones 1, caracterizado porque la barra distribuidora de corriente, fabri-

25.



27 217

5. cada en largos fijos, está dotada en sus dos extremos frontales de medios de recubrimiento para recubrir por el lado frontal a los conductores eléctricos en forma que no puedan hacer contacto, y que están formados por una pieza soldada o pegada en el lado frontal, o bien por una tapa de protección que, con salientes de fijación, encaja de manera soltable, en escotaduras del lado frontal del revestimiento de material sintético, estando la pieza soldada y la tapa de protección provistas de un orificio que se corresponde al menos con la sección transversal exterior del adaptador a insertar, y presentando en cada zona lateral una escotadura que se corresponde con la ranura de fijación del revestimiento de material sintético y alternativamente, un nervio de fijación lateral que penetra en el orificio y que se extiende por encima de la ranura de fijación del adaptador con objeto de fijar en su posición a un adaptador a disponer en la zona de junta de barras distribuidoras de corriente alineadas.

10. 11.- Un dispositivo de barra distribuidora de corriente de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque está provista de medios de fijación para fijar la barra y porque estos medios de fijación están formados por aberturas de paso, preferentemente agujeros alargados, practicadas en la zona del alma de la barra metálica, destinadas al paso de tornillos en la fijación de la -

18 FEB 1953

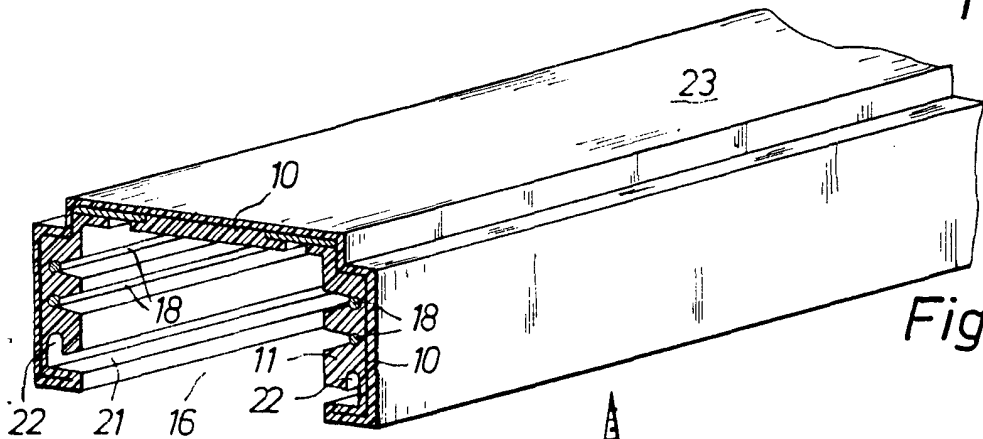


Fig. 1

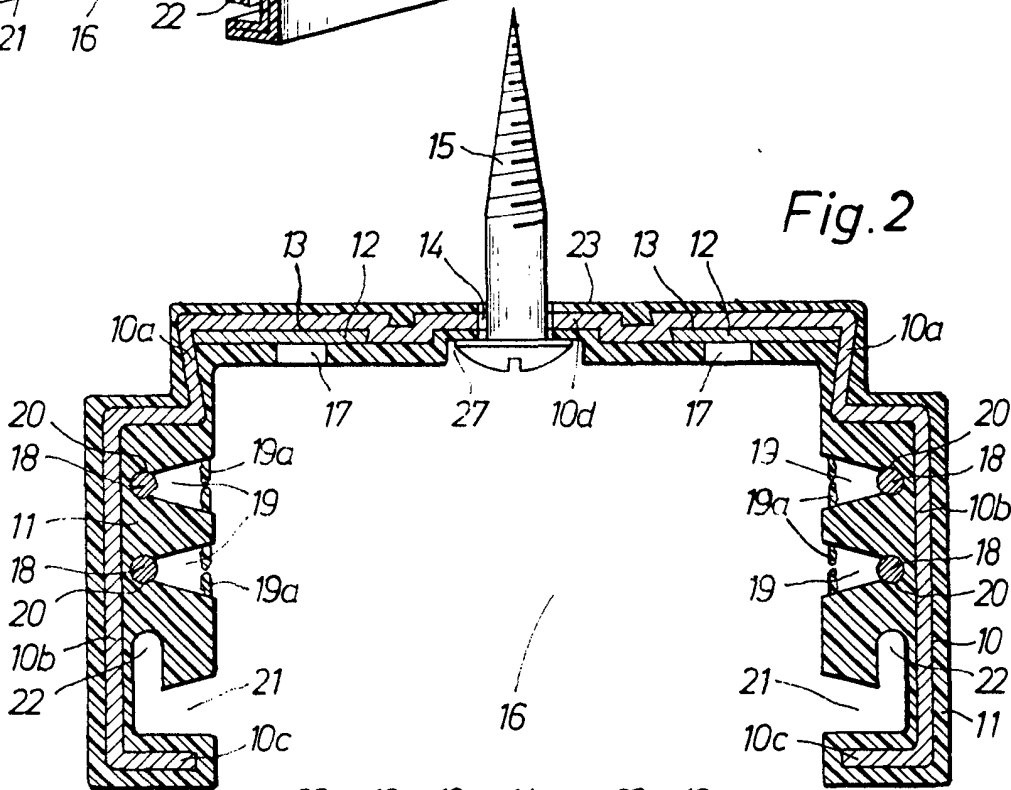


Fig. 2

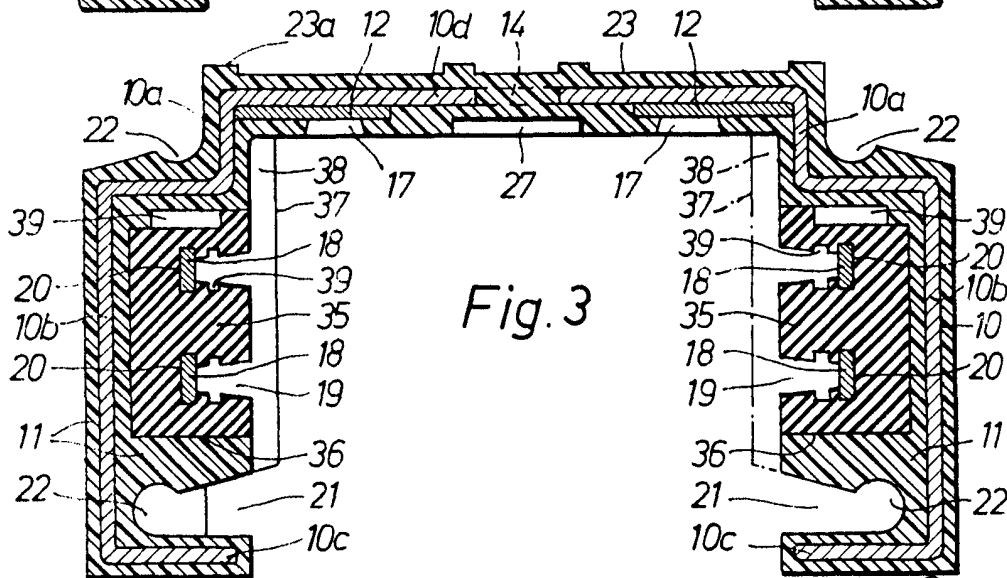
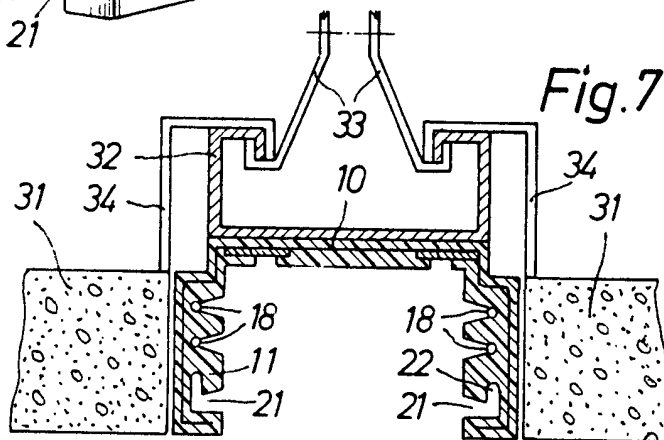
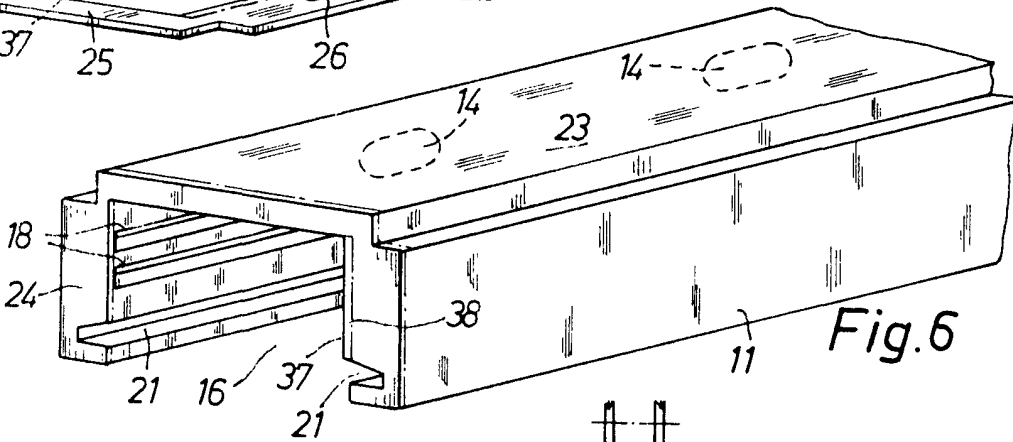
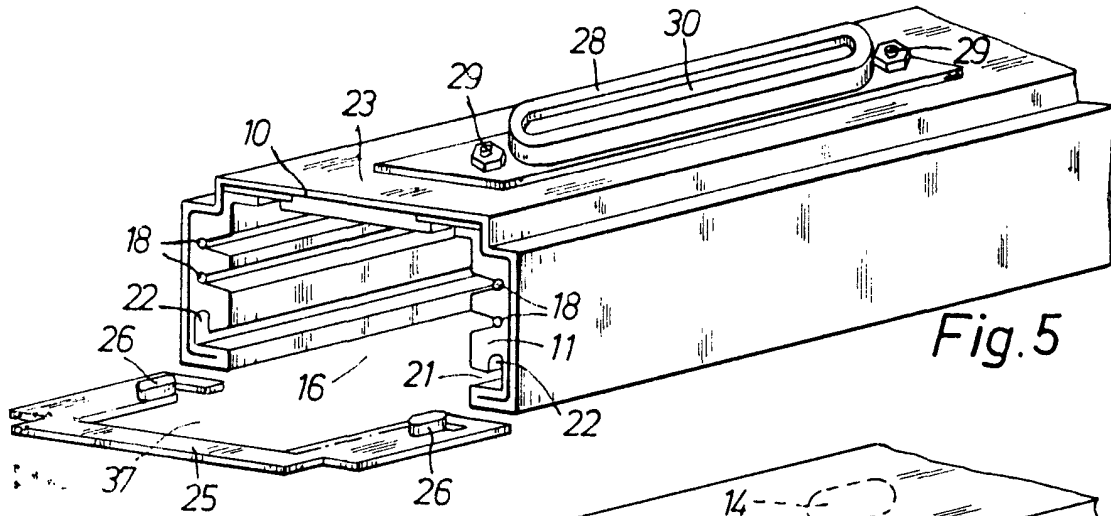
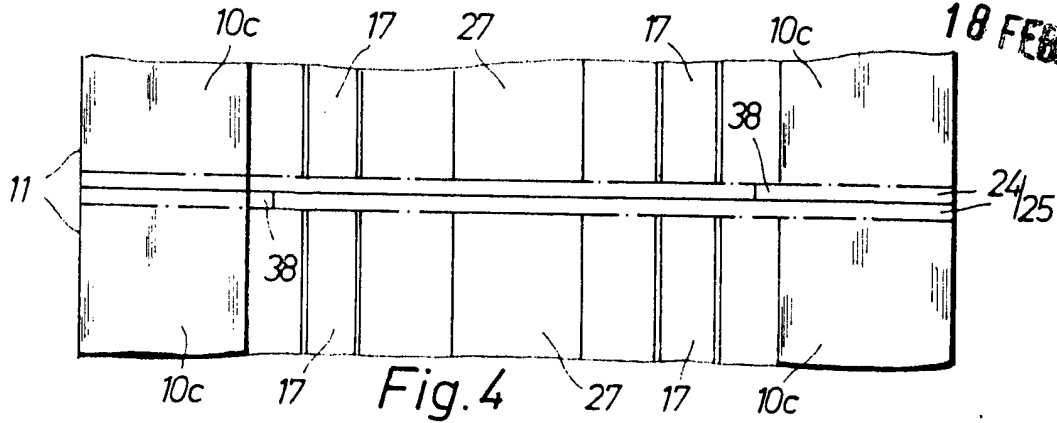


Fig. 3

Alberto ...
Per P...
Alberto



Alle Rechte vorbehalten
Für Patent