



**MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

196112

196112

*Memoria Descriptiva
de la
Patente de Invención*

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON JUAN ESTEBAN LOPEZ PANOS, de nacionalidad española, residente en GIBRALEON (HUELVA-ESPAÑA) c/ Queipo de Llano, núm. 4, por: "HORNO AUTOMATICO DE ALIMENTACION DE GENERADORES DE VAPOR" .-----

ooOoo

La presente descripción, se refiere a un horno automático de alimentación de generadores de vapor, desprovisto de emparrillado metálico y con extracción sin mecanismo alguno o sea automáticamente del herraj o cisco que se produce; este
5 horno es de muy facil manipulación y de importantísimo interés económico, ya que sus principales características según hemos indicado ya son la supresión del costoso emparrillado metálico, así como la del no menos costoso elevador o sin fin que se utilizaba hasta ahora para extraer el herraj.

10 Entre las ventajas que ofrece el nuevo horno que nos ocupa, hay que hacer resaltar la muy importante de que al suprimir el emparrillado metálico, se evita la constante reposición de parrillas a que dan lugar los que actualmente existen en el mercado. Además, la adecuada regulación del
15 aire ha suprimido la escoria que antes alcanzaba del vein-

196112

- 2 -



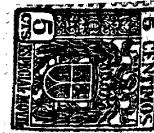
20 ticoingo al treinta por ciento del herraj que se obtenia, provocando tambien constantes enfriamiento del horno al obligar a continuas limpiezas del mismo para extraer la escoria, con la consiguiente norma de vapor y retraso en la extracción.

25 Independientemente de esto, hay que tener en cuenta lo que se estima el herraj limpio en el mercado por cuyo precio (cincuenta céntimos por kilo) es muy importante obtener convertido en herraj, o sea valor, la escoria que antes costaba dinero tirar.

30 Además, al suprimir en éste modesto horno el elevador o sinfín antes imprescindible para extraer el herraj, no solo se economiza el valor de aquel en su instalación, sino que constantemente se ahorran los gastos por averías y conservación del mecanismo, transmisión, etc. así como la cantidad de fuerza necesaria para su accionamiento.

35 Hemos de hacer constar que en las fábricas de extracción de aceite de orujo de Lopez y Torres S.L. de Gibraltón (Huelva), hubo de instalar un motor eléctrico de 25/30 HP. para suplir el déficit en la producción del vapor generado por el horno continuo denominado "Mauricio" y actualmente, como prueba fehaciente de la bondad del perfeccionamiento introducido basado en el objeto del presente registro, lleva quince noches sin haber tenido que utilizar para nada el
40 citado motor eléctrico antes constantemente en marcha y con la caldera siempre al máximo de atmósferas (ocho), habiendo conseguido el ideal de terminar la evaporación de los extractores en ocho atmósferas, con la máquina de vapor, destilador y demás elementos en marcha movidos a vapor.

45 Asimismo se ha observado que los ladrillos refractarios están completamente intactos al cabo de medio mes consecutivo de trabajo y no tienen tampoco señal alguna de fundición o derretido, mientras que en el antiguo horno "Mauricio" a las 24 horas empezaban a derretirse, lo que obligaba a cos-



50 tosas reparaciones del horno casi todas las temporadas.

Con la instalación de éste horno automático se ha conseguido lo más deseado en estos tiempos por todos los fabricantes extractoristas, que es poder producir a un ritmo normal de trabajo, independizado del suministro de energía eléctrica, tan deficiente hoy día a causa de los frecuentes cortes, viéndose libres al mismo tiempo de la molestia escoria que iba ligada al herraj.

60 Para mayor comprensión de ésta memoria, se ilustra la misma con una hoja de planos, que ofrecen a título de ejemplo la realización del horno automático que se trata de registrar.-

La figura 1, ofrece una vista frontal de la instalación.

La figura 2, representa al horno visto por el lateral derecho.

65 La figura 3, lo muestra por el lado izquierdo.

Consta éste horno automático de una tolva 1, de chapa dulce, alimentadora del orujo extractado que se utiliza como combustible, la cual va provista de un dispositivo 2, para graduar la alimentación, constituida por un jergo de poleas con su correspondiente transmisión; la polea 3, adosada a la 70 pared del horno, lleva fijada una vareta 4, que forma un doble codo 5 y en cuyo extremo superior, mediante un pequeño eje 6, va montada otra vareta 7, que formando una articulación se fija a un disco dentado 8 provisto de un freno 9 y situado ambos en el mismo lateral. En el interior del horno 75 se dispone un emparrillado de ladrillos refractarios, que por medio de dos ventanillas 10 reguladoras del aire u oxígeno, suprime la escoria y actúa en combinación con otro emparrillado también de material refractario el cual ejerce de extractor automático del herraj que se va produciendo en la 80 combustión incompleta.

Asimismo en la parte posterior del lateral izquierdo, se prevén una puerta mete-hombre 11, de hierro fundido y



85 una criba metálica 12, del pióón, que es accionada mecánicamente y dotada de un tubo 13, aspirador de polvo, cuya finalidad es verificar la separación de cualquier elemento extraño, chinote, etc. que pudiera llevar el herraj, el cual ha de darse limpio y cribado.

90 Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de ésta patente, se declara que los puntos de invención propia y nueva, cuya explotación exclusiva se solicita en territorio español, están comprendidos en las siguientes

REIVINDICACIONES

95 1ª. Horno automático de alimentación de generadores de vapor, caracterizado porque la tolva de alimentación del orujo extractado que sirve de combustible, va dotada con un dispositivo graduador del mismo, que consta de un juego de poleas con su correspondiente transmisión. De la polea montada en la pared del horno, parte una vareta que hacia su parte media forma un doble codo, articulándose su extremo mediante un eje con otra vareta fijada a su vez a un disco dentado con un freno dispuesto ambos en el mismo lateral del horno.

105 2ª.-Horno automático de alimentación de generadores de vapor, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque en el interior del mismo se sitúa un emparrillado de ladrillos refractarios, que en relación con dos ventanillas reguladora del aire, elimina la escoria y actúa en combinación con otro emparrillado del mismo material refractario, el cual ejerce de extrator automático del herraj que se va produciendo en
110 la combustión incompleta. En el lado izquierdo se dispone una puerta mete-hombres, así como una criba metálica del pióón accionada mecánicamente y provista con un tubo aspirador de polvo, para separar los elementos extraños del herraj.
115

3ª.-HORNO AUTOMÁTICO DE ALIMENTACIÓN DE GENERADORES DE VA-
POR.- - - - -

Tal como queda descrito en la memoria que antecede y se ilustra en los dibujos adjuntos.-

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara.-

Madrid, 12 de Enero de 1.951.-

[Handwritten signature]



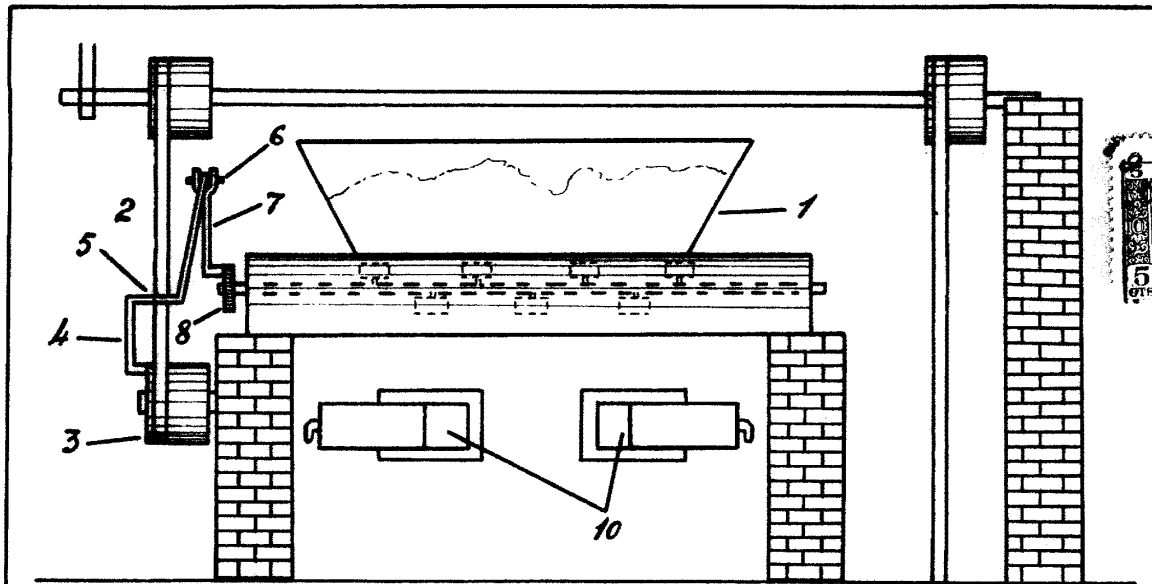


Fig. 1

Fig. 2

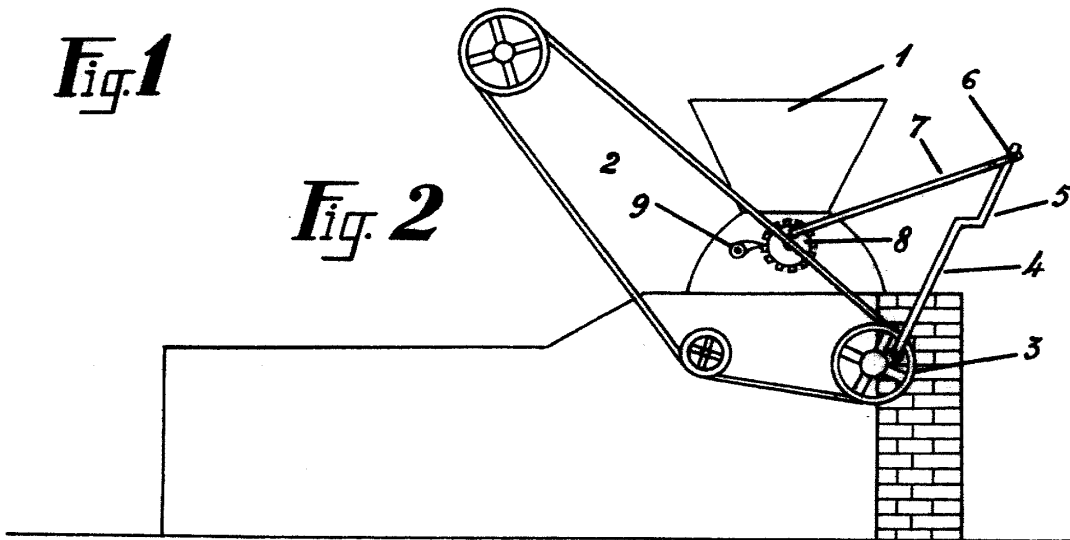
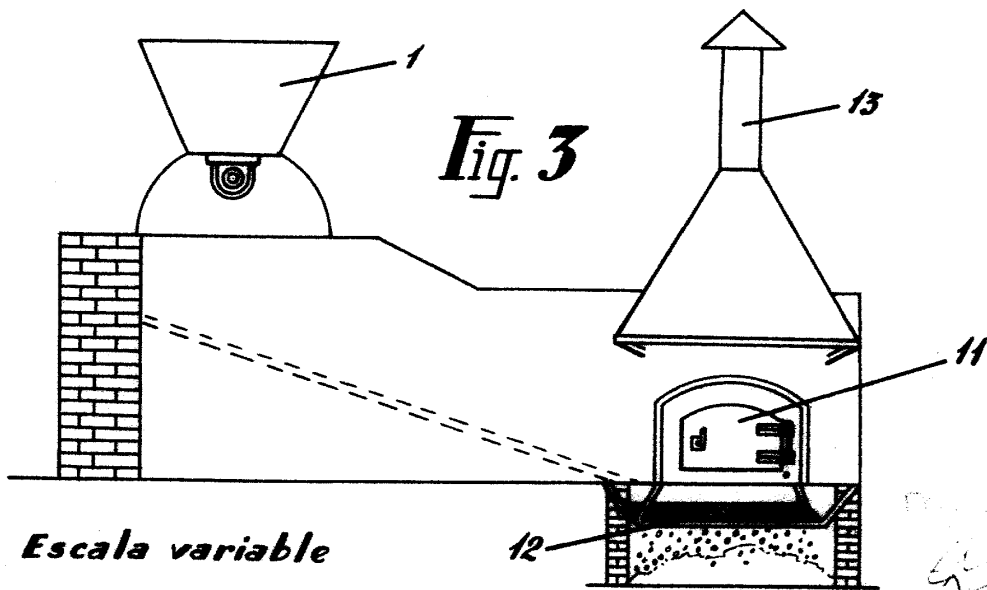


Fig. 3



Escala variable