



1 96 085

PERFECCIONACION
POR... DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña a la solicitud de una
P A T E N T E DE I N V E N C I O N
por VEINTE AÑOS en ESPAÑA a favor de
Don Armand MONDIET , industrial, de na-
cionalidad francesa, domiciliado en
GUJAN-MESTRAS (Gironde).-FRANCIA.

s o b r e

" PERFECCIONAMIENTOS A LOS TELARES PARA
FABRICAR REDES ".

Con prioridad de la solicitud francesa
N.º. 597.996 del 12 de Octubre de 1950

Inventor: El solicitante, de nacionalidad
francesa.



5

El invento se aplica a los telares para fabricar redes, especialmente redes de pesca, así como otro tipo corriente de redes : mallas para bordar, redes para provisiones, para decorados de teatro, para juegos y deportes, redes para el cabello, velos, etc...

Conciérne los telares del tipo llamado "francés" que fabrican redes de dos hilos, es decir, los telares generalmente llamados "JOUANNIN-ZANG".

10

Introduce modificaciones a dichos telares, con el fin de acrecentar la producción, permitiendo estos perfeccionamientos, en efecto, aumentar la velocidad de marcha de los mencionados telares, los cuales actualmente tan solo trabajan entre 10 y 14 vueltas, por minuto.

15

Gracias a los perfeccionamientos, objeto del invento, introducidos en dichos telares, estos pueden alcanzar la velocidad de 20 a 24 vueltas por minuto, según la fabricación, constituyendo este resultado un progreso técnico considerable.

20

Con el fin de dar mayor realce a la importancia del invento, creemos sea oportuno recordar, en sus grandes líneas, el funcionamiento de los actuales telares.

25

Tomando uno de estos telares, parado, todos sus órganos en punto muerto, a partir del momento en que se pone en marcha, la leva solicitando el hilo acciona sobre el rodillo o carrete del brazo de báscula, transmitiéndole un movimiento de descenso permitiendo a la báscula apoyarse sobre la faja o napa de hilos y dar la cantidad de hilo necesario para la formación de una hilera de mallas de la red.

30

Una vez terminada la entrada de hilo y en el momento



35 en que la leva de entrada de hilo deja libre el rodillo
o carrete del brazo de báscula, la caja de los ganchos
que comprende órganos muy delicados, desciende rapidamen-
te para el guiado de hilo debajo las puntas de las lanzade-
ras, es decir el momento en que cada uno de los ganchos
40 coge el bucle de hilo debajo la punta de la lanzadera co-
rrespondiente. Esta fase del funcionamiento es una de las
más delicadas y lleva consigo periódicamente la reducción
de la marcha del telar hasta su velocidad menor, produci-
da por un modificador de velocidad, ya que la caja de gan-
chos que tira sobre la napa de hilos para la formación de
los bucles, y, por consiguiente, para permitir aquella de
los nudos, arrastra a la vez el plegador que se desenrolla
gracias a la rápida subida de la báscula.

45 Una vez esto expuesto, y con el fin de obviar a di-
chos inconvenientes, los perfeccionamientos objeto del in-
vento consisten en principio, en un conjunto de medios su-
plementarios nuevos, combinados y cooperando con los órga-
nos corrientes de los telares actuales del mencionado tel-
lar del género "Jouennin-Zang", teniendo dichos perfeccio-
50 namientos por efecto :

a).- Impedir la subida libre de la báscula, cuando
se la sustrae a la acción de la leva de entrada de hilo,
en el momento del guiado de la caja de ganchos debajo las
55 puntas de las lanzaderas por una acción de frenaje ejerci-
do por estos medios, directa o indirectamente, sobre di-
cha báscula.

b).- Suavizar y acelerar el trabajo de tracción al
que está sometido la caja de ganchos, cuando efectua la
60 tracción de hilos de la napa para la formación de bucles,



65

a la vez que obtener una entrada de hilo mas fácil y mas rápida, formando la napa de hilos, con la ayuda de los mencionados médios actuando directa o indirectamente sobre dicha napa, una reserva suplementaria de hilos entre el peine superior y las bobinas de alimentación de la fileta.

70

c).- Permitir, gracias al conjunto de los perfeccionamientos, el paso rápido y sin estirado de los bucles debajo las lanzaderas en el momento delicado de la abertura y cierre de las hendiduras de los discos aguantando las lanzaderas.

75

Con el fin de comprender mejor el invento, a la vez que a titulo de ejemplos no limitativos, se han representado esquematicamente, en los dibujos que se acompañan, los médios permitiendo realizar los perfeccionamientos cuyos efectos se han expuesto en los apartados a), b) y c).

80

Las figuras 1 a 4, representan vistas, en elevación de lado, en las que pueden verse diversas posiciones de los órganos corrientes principales de un telar "Jouannin-Zeng" tipo normal, combinados y cooperando con dicho conjunto de órganos nuevos, permitiendo llevar a cabo el invento y en las cuales :

85

La figura 1, representa el telar, parado, encontrándose en punto muerto los diversos órganos, tanto los corrientes como los nuevos.

La figura 2, representa el telar una vez puesto en marcha, habiendo provocado la leva de entrada de hilo, la bajada de la báscula que se apoya en la napa de hilos.

90

La figura 3, representa la báscula suministrando el hilo y cuya subida se encuentra frenada, y



La figura 4, representa la báscula frenada, en el momento en que el guiado se ha terminado.

95

La figura 5, es una vista en detalle, en elevación de lado, del conjunto de los médios preconizados constituyendo el dispositivo de freno de la báscula.

La figura 6, es una vista en corte transversal, según la línea VI-VI de la figura 5.

La figura 7, es una vista en corte transversal según la línea VII-VII de la figura 5.

100

Parece, naturalmente inútil recordar que los órganos y dispositivos representados en estas figuras constituyen un conjunto que encontramos en cada lado de los telares a los que se aplican.

105

En dichas figuras, y, con respecto a los órganos principales corrientes en este género precitado de telares para fabricar las redes, 1 es el balancin de la caja de ganchos, 2 es el montante sobre el que descansa dicha caja, 3 es el plegador, 4 es el disco de leva, y, 5 la leva de entrada de hilo ; 6 es el eje aguantando el brazo 7 de la báscula 8, y, 9 el rodillo o carrete de entrada de hilo, 10 es el peine superior, 11 los rodillos de tensión y 12 el cabestrillo pesado equilibrando el flotamiento de la caja de ganchos.

110

115

Con respecto a los órganos nuevos, combinados y cooperando con los órganos corrientes mas arriba indicados, el dispositivo asegurando el freno de la báscula 8, en el momento de su subida, está constituido, según la forma de ejecución realizada, por una palanca o brazo de freno 13, montado, por una de sus extremidades en articulación sobre un eje 14 fijo lateralmente a poca distancia del eje 6,

120



125

sobre el brazo 7 de la báscula 8, de manera a que pueda oscilar dentro de un plano vertical paralelo al plano de oscilación de dicho brazo 7, estando este brazo de freno 13 provisto de un rodillo 15, sobre el que acciona una leva de freno 16 montada sobre el árbol accionando el disco de leva 4, tan pronto como la leva de entrada de hilo 5 ha dejado en libertad el brazo 7 de la báscula 8.

130

La extremidad libre de este mismo brazo de freno 13, se encuentra unida articulada en 17, en una de las extremidades de un resorte 18, trabajando por compresión, y, situado dentro de una funda o cubierta de guía 19 solidaria de una placa-soporte 20, fija lateralmente en el brazo 7 de la báscula 8, hacia su extremidad, pudiéndose regular el trabajo del resorte mediante un tornillo 21 atravesando el fondo de la funda 19 y al que se encuentra unido la extremidad opuesta de dicho resorte 18.

135

140

Por otra parte, con respecto a los órganos nuevos, cooperando con los precitados, y que constituyen el dispositivo asegurando la formación de una reserva suplementaria de hilo en la napa, este comprende una báscula suplementaria 22 situado encima de los rodillos de tensión 11, paralelamente al cabestrillo de equilibrio 12 y cuyas extremidades se encuentran montadas a cada lado del telar, en soportes 23 fijos en dicho cabestrillo 12; la posición relativa de esta báscula 22 con respecto a la línea de los rodillos de tensión 10, se regula mediante un montaje de correderas apropiadas 24, con el fin de permitir la penetración a la profundidad deseada, de dicha báscula suplementaria 22, por rebajado en un intervalo o espacio 25 que se ha dejado a este efecto entre los rodillos 11, por

145

150

196085



ejemplo el primero y el segundo.

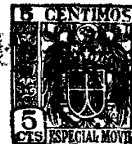
155 Con respecto al funcionamiento del telar para fabri-
car redes, provisto de los perfeccionamientos objeto del
invento, este funcionamiento sigue siendo practicamente el
mismo, observándose no obstante, que la entrada de hilo se
encuentra facilitada y se realiza mas rapidamente gracias
al funcionamiento de los dispositivos mas arriba descritos
pudiéndose facilmente comprender dichas razones, teniendo
160 en cuenta las figuras 1 a 4, en las que se pone de mani-
fiesto que :

En la figura 2.- La báscula 8 al bajar, arrastra con
ella el brazo de freno 13 unido al resorte 18.

165 En la figura 3.- La entrada de hilo a habiendo termi-
nado y no obstante haber liberado la leva 5 de entrada
el brazo 7 de la báscula 8, esta tan solo puede subir len-
tamente, de manera regular y progresiva, comprimiendo el
resorte 18 dentro de su funda o cubierta 19, debido a la
sujeción del brazo 13 por la leva de freno 16, actuando
sobre el rodillo 15.

170 En la figura 4.- Hacia el final de la subida, frenando,
de la báscula 8, la napa de hilos a habiendo sido llamada
por el plegador 3, la leva de freno 16 dejando libre el
rodillo 15 del brazo de freno 13, este, rechazado por el
resorte 18 que se afloja, sube para situarse nuevamente
175 al mismo tiempo que el brazo de entrada 7, en posición
correspondiente al punto muerto, figura 1.

180 En la figura 2.- Al mismo tiempo que la báscula 8
desciende para la entrada de hilo, la báscula suplementá-
ria 22 descende igualmente por el juego del balancin 1
de la caja de ganchos, creando asi, al penetrar en el es-



pacio 25 entre los rodillos 11, la reserva suplementaria de hilo a' que se encuentra absorbida durante la entrada, haciendo así el trabajo de la báscula mas fácil y como consecuencia de realización mas rápida.

185 Hecha la descripción y aclaraciones precedentes, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia del invento, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindican en la siguiente

190

N O T A

En resumen: La PATENTE DE INVENCION, cuyo registro se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

195 1º.- PERFECCIONAMIENTOS A LOS TELARES PARA FABRICAR REDES del sistema francés llamado "JOUANNIN-ZANG" caracterizados porque comprenden un telar que está provisto de medios suplementarios ejerciendo una acción de freno en la báscula para impedir la subida libre de dicha báscula, cuando se encuentra fuera de la acción de la leva de entrada de hilo, en el momento del guiado de los bucles, por los ganchos, debajo de las puntas de las lanzaderas.

200

205 2º.-PERFECCIONAMIENTOS A LOS TELARES PARA FABRICAR REDES, según la reivindicación 1ª, caracterizados por el hecho de que el telar referido está provisto de otros medios suplementarios, actuando sobre la napa de hilos de urdimbre para formar, entre el peine superior y las bobinas de la filleta, una reserva suplementaria de hilo, con el fin de facilitar y acelerar el trabajo de tracción al que se encuentra sometido la caja de ganchos en el momento de realizar



210 la tracción de los hilos de la napa para formar los bucles
a la vez que obtener una entrada de hilo mas rápida y mas
fácil.

215 3.-PERFECCIONAMIENTOS A LOS TELARES PARA FABRICAR REDES,
según la reivindicación 1ª, caracterizados por el hecho de
que el telar está provisto de un dispositivo de freno compren-
diendo un brazo de freno montado articulado en el brazo de la
báscula y de un rodillo sobre el que acciona una leva de fre-
no montada en el árbol de mando del plato de leva, para fijar
dicho brazo en posición baja, en el momento de la subida del
220 brazo de báscula cuando ésta ha quedado libre de la leva de
entrada de hilo y de un resorte trabajando en compresión, so-
lidario del brazo de báscula y unido al brazo de freno de ma-
nera a frenar el movimiento de subida del brazo de la báscu-
la mientras que el brazo de freno permanece fijo, por su leva,
en posición baja.

225 4ª.-PERFECCIONAMIENTOS A LOS TELARES PARA FABRICAR REDES,
según la reivindicación 2ª, caracterizados por el hecho de
que el telar está provisto de un dispositivo en el que se
encuentra una báscula suplementaria solidaria del cabestri-
llo de equilibrado de la caja de ganchos y provisto de un es-
230 pacio situado entre los rodillos de tensión, con el fin de
permitir el rebajado en el napa de hilos, de dicha báscula
suplementaria y su funcionamiento en profundidad graduable,
entre dichos rodillos.

235 5ª.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que
ha de recaer la Patente de Invención que se solicita, "PERFEC-
CIONAMIENTOS A LOS TELARES PARA FABRICAR REDES".

196085



Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de diez hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid 11 Enero de 1957

Arupis



Fig. 3

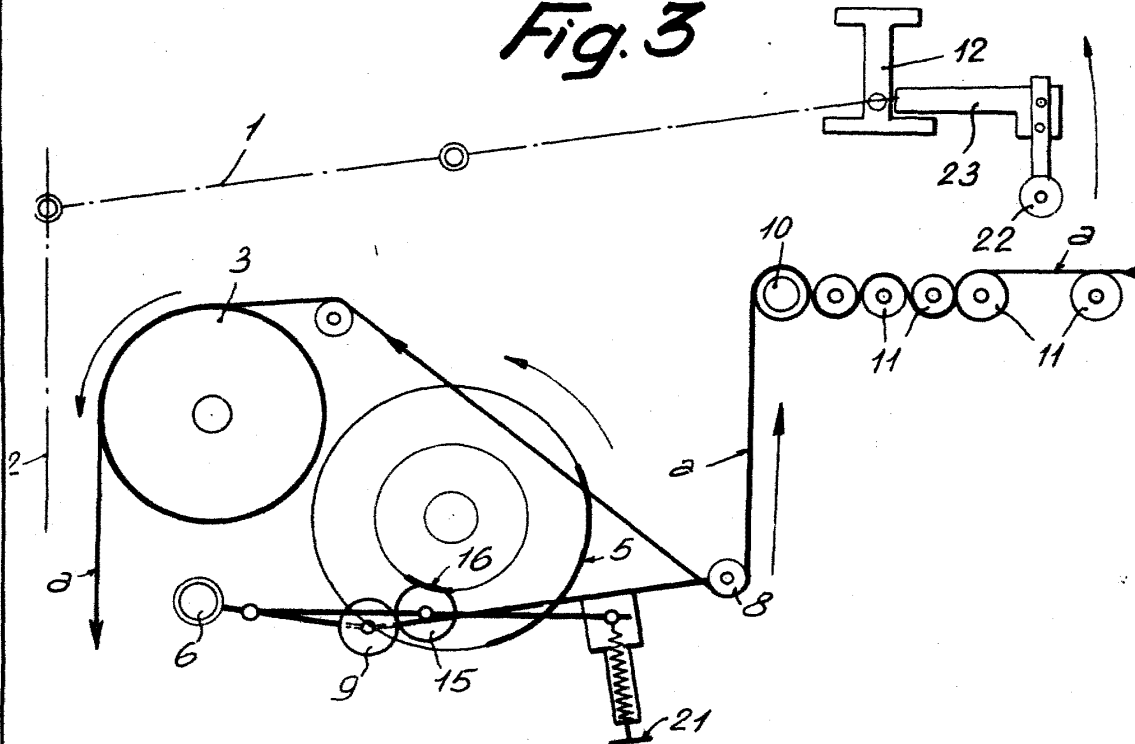
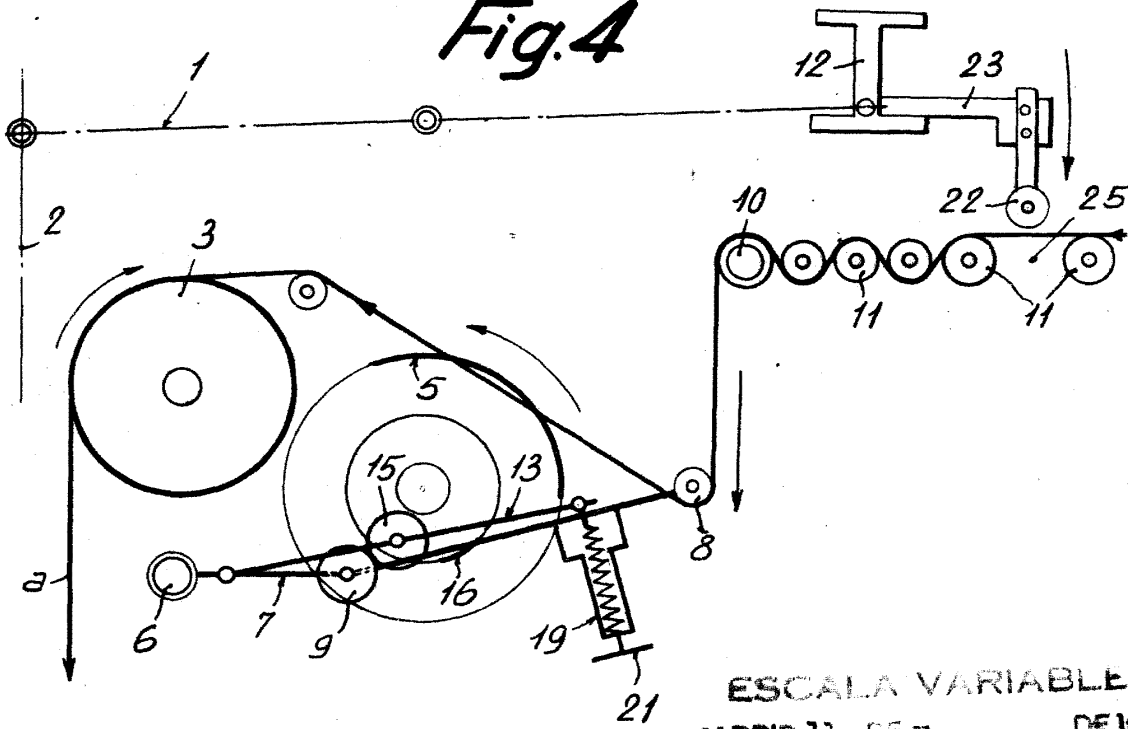


Fig. 4



ESCALA VARIABLE
MADRID, 11 DE Enero DE 1951
ALFONSO VARELA



Fig. 5

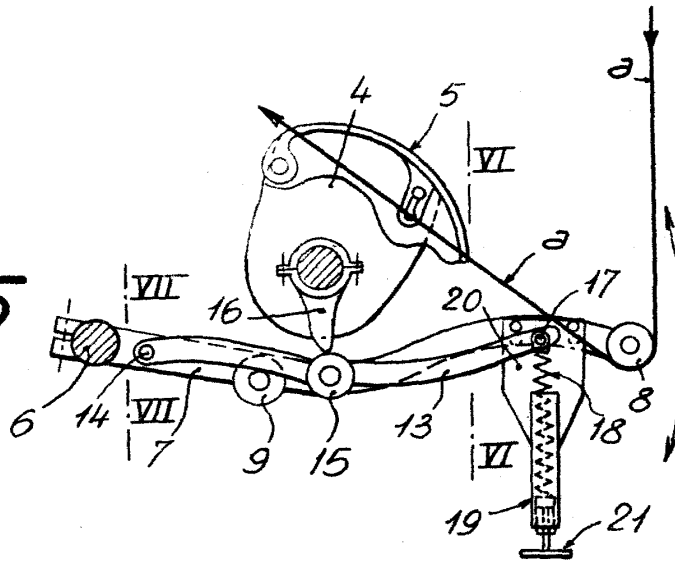


Fig. 7

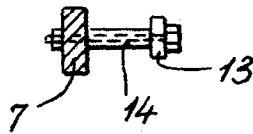
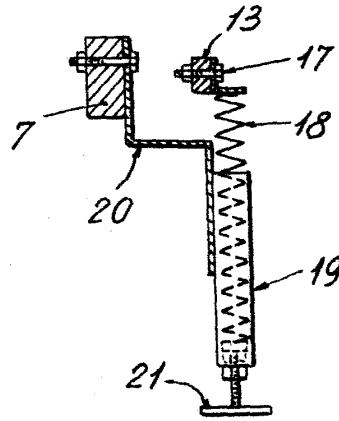


Fig. 6



ESCALA VARIABLE
MADRID, 11 de Enero de 1905

Handwritten signature