

196077

196077

H/v.

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente de introducción por diez años en España, por: "Mejoras en la construcción de válvulas", a favor de Don Jesús Azcarreta Gibert, residente en Bilbao (Vizcaya) Ercilla, 15.-

=====

La presente patente de introducción se refiere a mejoras en la construcción de válvulas, aplicables en general al manejo de fluidos y muy especialmente en la industria química, por lo seguro de su funcionamiento y utilidad de su servicio. Su organización, además de hacerla adecuada a los fines que pretende llenar, tiene la ventaja de que la pieza que efectúa el cierre, y que por tanto está sometida a los mayores desgastes, puede fácilmente cambiarse.

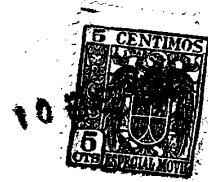
Esa pieza, que apretada contra el asiento de la válvula efectúa el cierre, va unida por disposición de tornillo y tuerc-

5

10

196077

2.-



ca a otra montada en el extremo de un husillo, que se desplaza sin girar en dirección de su eje, cuando se gira en uno u otro sentido (acercando o alejando la válvula a su asiento) el correspondiente volante de accionamiento, sujeto a su vez entre el cuerpo de la válvula y una tuerca de retenida. Tal disposición de la pieza de cierre permite, como se vé, recambiar fácilmente la parte sujeta a desgaste.

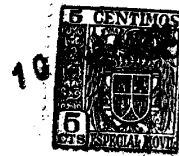
La parte del husillo que al cerrar la válvula puede entrar en contacto con el fluido, cuyo paso regula la misma, va recubierto de un material por él inatacable, y se mueve dentro de una empaquetadura apropiada, apretada por un prensa-estopas que se desplaza por la acción de unas tuercas que a su vez roscan en unos tornillos, fijos en un puente unido sólidamente al cuerpo de la válvula y que al mismo tiempo sirve de base al volante.

Quando el empleo a que se destine la válvula lo aconseje se recubrirá en todas sus partes interiores, destinadas a estar en contacto con el fluido, de modo apropiado. Por ejemplo, según los casos, de ebonita, plomo u otro material indicado, mientras que la válvula en sí se establecerá de aluminio, bronce, plomo duro, etc., etc.

Además de esta variedad de materiales que se utilizarán según lo que sea pertinente en cada caso, para las distintas partes de la válvula, sus características de forma y tamaño se establecerán de acuerdo con la aplicación concreta a que se la destine; pero como las variaciones que así se hagan, como las que puedan introducirse en detalles de presentación u organización de la válvula, no afectan a la esencialidad reivindicada, las que se construyan con cualesquiera de esas modificaciones no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

196077

3.-



En esta idea las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

5 La fig. 1 muestra la sección diametral del conjunto de una válvula de paso recto, establecida de acuerdo con las mejoras que se reivindican.

La fig. 2 corresponde a la vista lateral del conjunto de la misma.

10 Con referencia a dichas figuras y a las letras que sobre ellas designan los elementos esenciales de la válvula representada, su descripción es como sigue:

15 El cuerpo principal de la válvula es de una sola pieza y lleva en sí el asiento para aquella, al mismo tiempo que presenta el alojamiento para los elementos que la accionan.

20 La pieza de cierre P va montada sobre el husillo H, que a su vez va recubierto de material inatacable X por el fluido de que se trate. Esa pieza P, con el husillo H, se acerca o aleja del asiento de la válvula por el movimiento de avance y retroceso del husillo, que no gira sobre sí mismo, merced a las orejas N que encajan en las correspondientes ranuras del cuerpo.

25 Esa parte del husillo H cubierta por el material inatacable X se mueve en la empaquetadura M que evita las fugas y está comprimida contra su alojamiento por la pieza E que actúa como prensa-estopas, empujada por las tuercas G (fig. 2) que roscan en los tornillos F fijos en el puente C.

El husillo H se mueve del modo dicho, al girar sobre sí mismo el volante de accionamiento K, sujeto contra dicho puente C por la tuerca J que impide su desplazamiento.

30 La unión entre la pieza de cierre P y el husillo H se

196077

4.-



realiza, de modo que aquella puede reemplazarse fácilmente, mediante la tuerca S que rosca en el tornillo Q que por su otro extremo lo hace en la arandela O comprendida en dicha pieza P, yendo entre ésta y la tuerca S la pieza R por la cual tiene lugar el cierre.

El puente O va sujeto por las tuercas D, que atornillan en los extremos de los vástagos comprendidos en los alojamientos B, sujetándose la base de éstos a la parte superior del cuerpo principal de la válvula por los tornillos y tuercas que se indican en U (fig. 2) llevando tal unión la junta L que asegura la adecuada estanqueidad.

El funcionamiento de la válvula descrita es muy sencillo; el fluido tiene que pasar por el espacio comprendido entre el elemento de cierre R-P y su asiento en el cuerpo principal y según la posición que tal válvula ocupe, como consecuencia de lo que se haya girado el husillo H con el volante K será mayor o menor la cuantía del fluido que pueda pasar. La separación entre la válvula y su asiento puede regularse a voluntad perfectamente, puesto que merced a las orejas N el husillo avanza sin girar al accionar el volante K.

Como se aprecia en la fig. 1 la válvula corta el paso del fluido sin interrumpir la dirección recta de su movimiento, es decir que su instalación no dá lugar a ninguna pérdida de velocidad cuando esté abierta.

196077

5.-



N O T A.-
=====

La presente patente de introducción comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Mejoras en la construcción de válvulas caracterizadas porque está constituida por un cuerpo, que presenta el asiento para la válvula y el alojamiento para los elementos que la accio-
nan, consistiendo aquella en una pieza de cierre que aloja una arandela en la cual rosca por uno de sus extremos un tornillo que en el otro recibe una tuerca entre la cual y la referida pie-
10 za va comprendida otra que es la que se ajusta contra el asiento.
to.

15 2.- Mejoras en la construcción de válvulas, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizadas porque dicha pieza de cierre va unida a un husillo, que se desplaza sin girar en dirección de su eje, merced a unas orejas que entran en ranuras dispuestas al efecto en el cuerpo de la válvula, y lleva la parte que puede hacer contacto con el fluido recubierta de un material inatacable por el mismo y moviéndose en el interior de un prensa-estopas apropiado.

20 3.- Mejoras en la construcción de válvulas, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque a la parte superior del cuerpo de la válvula se une, mediante tuercas y tornillos y por intermedio de una junta apropiada, la pieza que cierra el espacio en que se mueve la válvula y que al
25 mismo tiempo soporta un puente, que sirve de apoyo al volante que, girando sobre sí mismo y retenido por una tuerca apropiada, acciona el husillo, cuyo puente, al mismo tiempo, lleva los tornillos de apriete del referido prensa-estopas.

196077

6.-



4.- Mejoras en la construcción de válvulas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

5 Consta esta memoria de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 10 de Enero de 1951.

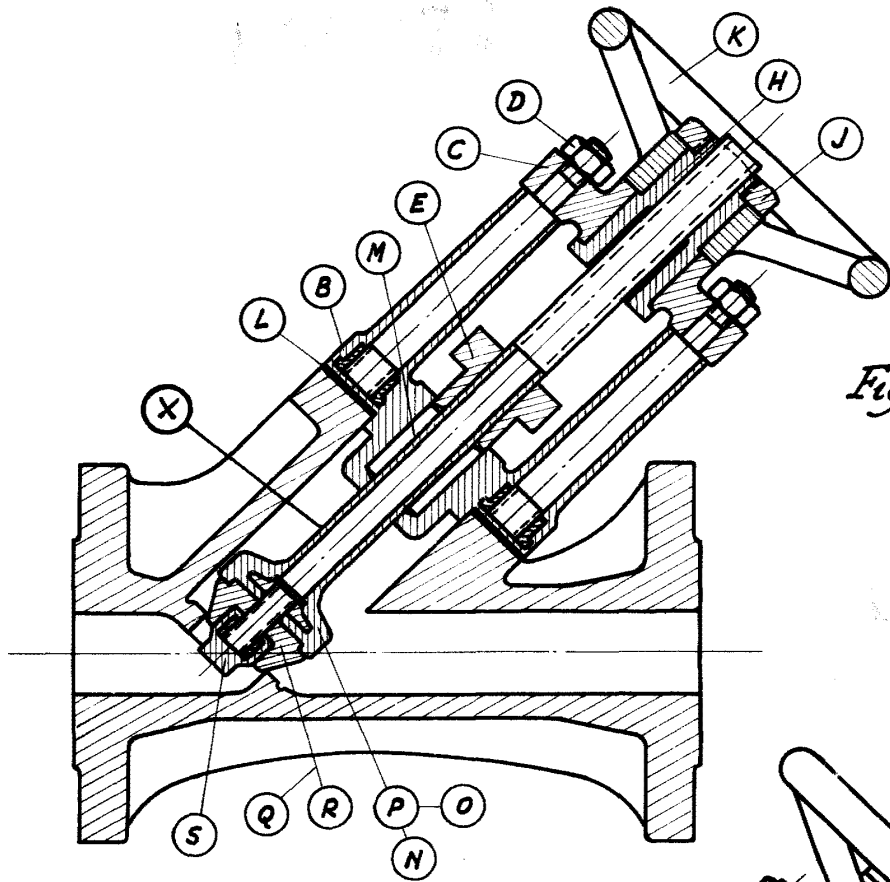


Fig. 1ª

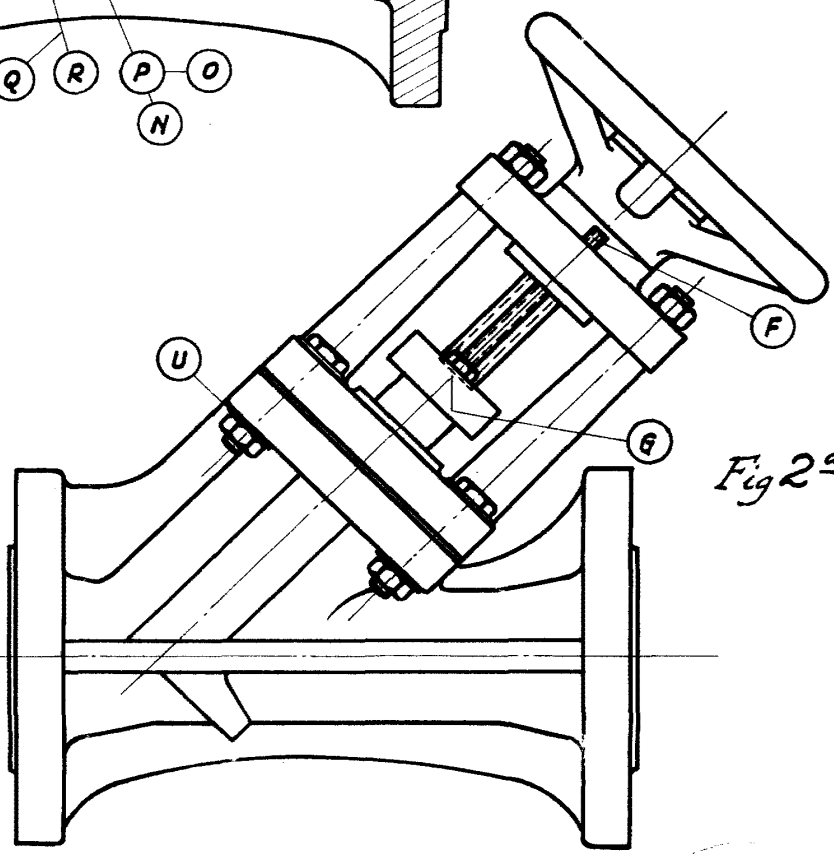


Fig. 2ª

Escala: Variable