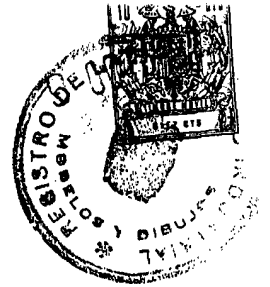


59178

H01 F

196026



MODELO DE UTILIDAD

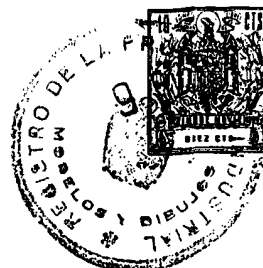
por 20 años

A favor de D. JUAN JOSE AVIÁ ROVIRA, de nacionalidad española, residente en SAN JUSTO DESVERN (Barcelona), José A. Clavé, 15. - - - - -  
por: "CARRETE PERFECCIONADO PARA TRANSFORMADORES Y ANALOGOS". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un carrete perfeccionado para transformadores y análogos, tales como bobinas de baja frecuencia.

5            Como es sabido, con anterioridad los carretes para transformadores y similares se fabricaban a base de cartón y se acababan con terminales dispuestos sobre el cartón en el mismo carrete o bien en una placa de baquelita o fibra, siendo necesarias distintas piezas  
10 para los diferentes tipos de transformadores, lo que



dificultaba su producción en serie.

Posteriormente y para subsanar las desventajas que supone lo expuesto se ideó un soporte de terminales para transformadores y bobinas de baja frecuencia, acoplable a carretes obtenidos por moldeo o inyección, cuyo soporte está constituido, en líneas generales, por una regleta provista de orificios en número variable en los que se fijan mediante remachado las patillas de conexión correspondientes, y cuya regleta se acopla en sendas aletas del carrete.

Si bien dichos soportes son bastante eficientes, su fabricación resulta un tanto complicada, lo que no es favorable a su coste.

Por el contrario, el carrete objeto de este modelo de utilidad ha sido constituido en forma muy simplificada respecto de las realizaciones conocidas, con la ventaja de un coste notablemente más bajo. Con relación a ello, el expresado carrete se caracteriza esencialmente por el hecho de consistir en una monopieza moldeada o inyectada que comporta una porción central para arrollamiento de la bobina, que presenta en cada uno de sus extremos dos aletas lateralmente opuestas dotadas de sendas sucesiones de orificios angulares que comprenden respectivas porciones paralelas a las caras opuestas mayores de las aletas y abiertas en el borde de estas últimas, cuyos orificios presentan una parte de anchura estrechada e inclinada hacia el exterior. Por las citadas porciones de los orificios son introducibles respectivas patillas de conexión poseedoras de dos escalones laterales de tope con el que colabora un tope

3-11-75

196026

- 3 -



formado por dicha parte estrechada de los orificios, cuyas patillas se hacen sobresalir por tal parte estrechada y se doblan por una zona que es apta para la conexión de los hilos de la bobina.

5                    Además, el carrete de que se trata se particulariza por el hecho de que las citadas aletas están provistas de unas muescas o ranuras dispuestas entre los orificios para montaje de las patillas de conexión y que facilitan el paso de los terminales de los hilos de  
10 la bobina arrollada sobre el carrete mediante máquinas automáticas, eliminando la necesidad de hacer pasar manualmente dichos hilos por orificios coincidentes de las aletas del carrete y de las regletas que constituyen los soportes de terminales antes mencionados.

15                    Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos en la que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

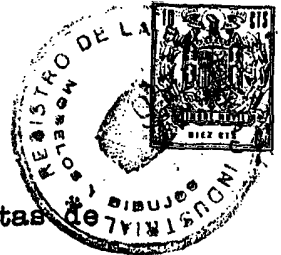
20                    En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en alzado frontal del carrete.

La figura 2 corresponde a un alzado lateral del propio carrete.

25                    La figura 3 ilustra el carrete en planta.

De acuerdo con los dibujos, el carrete objeto del modelo consiste en una monopieza -1- obtenida por inyección de un material plástico conveniente, que comprende una porción central sobre la que se arrolla  
30 la bobina, cuya monopieza presenta en cada uno de sus

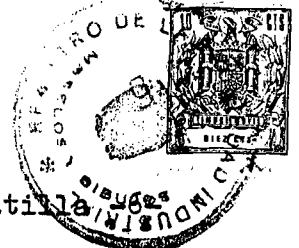


extremos dos sucesiones lateralmente opuestas  
pestañas -2- separadas por unas muescas o ranuras -3-.  
Dichas pestañas están provistas de sendas perforaciones  
angulares que comprenden una porción -4- paralela a las  
5 caras mayores opuestas de las pestañas y abierta en el  
borde de las mismas, cuya porción -4- presenta un  
estrechamiento -4a- y a la misma sigue una parte -5-  
inclinada hacia el exterior de las pestañas en cuestión.

Por la porción -4- de las referidas perfora-  
ciones angulares de las pestañas se introduce una patilla  
10 de conexión, tal como una patilla -6- del tipo que  
comprende un terminal perforado para empalme del hilo  
del circuito correspondiente y que presenta una zona  
estrechada -6a- que define un tope que se aplica a los  
escalones formados por el antedicho estrechamiento -4a-  
15 de la citada porción -4- de las perforaciones, con lo que  
se limita la penetración de la mencionada patilla cuya  
zona estrechada se hace salir por la parte inclinada -5-  
de las perforaciones y se dobla, de manera que la patilla  
forma un ángulo recto, como se aprecia en la figura 2,  
20 con lo que la misma resulta firmemente retenida en la  
correspondiente pestaña -2-. La introducción de la patilla  
es facilitada por una boca -4b- de las citadas perfora-  
ciones.

En lugar de la patilla -6- se puede emplear una  
25 patilla -7- del tipo de circuito impreso que para la  
conexión al mismo está provista de una púa, cuya patilla  
presenta un estrechamiento como la patilla -6- y se monta  
en la correspondiente pestaña de igual manera.

Las indicadas muescas -3- son aptas para el  
30 paso de los hilos de la bobina cuyos terminales se



empalman a la porción doblada -6a- de la patilla  
o una porción equivalente -7a- de la patilla -7-. De  
esta manera, los puntos de conexión quedan alejados  
del núcleo magnético, mejorándose el rendimiento del  
5 transformador.

Las pestañas -2- presentan respectivas refe-  
rencias indicadas en la figura 1 con otras tantas letras  
que sobresalen según un relieve -8-, cuyas referencias  
permiten la identificación de los distintos terminales de  
10 los circuitos que se conectan.

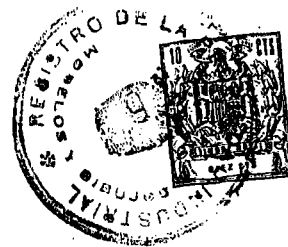
Es interesante señalar que el carrete descrito,  
además de ser simple y ventajoso en los conceptos que se  
han indicado, resulta más consistente que los usuales,  
sin posibilidad de deformaciones del mismo.

15 Queda previsto que las patillas de conexión  
sean otras diferentes a las representadas y descritas.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede  
ser llevado a la práctica en otras formas de realización  
que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a  
20 título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente  
la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse  
este carrete en cualquier forma y tamaño, con los medios  
y materiales más adecuados, y con los accesorios más  
convenientes, por quedar todo ello comprendido en el  
25 espíritu de las siguientes reivindicaciones.

196026

- 6 -



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Carrete perfeccionado para transformadores y análogos, caracterizado esencialmente por el hecho de consistir en una monopieza moldeada o inyectada que comporta una zona central para arrollamiento de la bobina, que presenta en cada uno de sus extremos dos aletas lateralmente opuestas dotadas de sendas sucesiones de perforaciones angulares que comprenden respectivas porciones paralelas a las caras mayores opuestas de las aletas y abiertas en el borde de estas últimas, cuyas perforaciones presentan una parte estrechada e inclinada hacia el exterior, por cuyas porciones abiertas al borde de las aletas son introducibles respectivas patillas de conexión poseedoras de escalones laterales de tope con el que colabora un tope formado por dicha parte estrechada de las perforaciones, cuyas patillas se hacen sobresalir por esta parte y se doblan por una zona apta para la conexión de los hilos de la bobina.

2.- Carrete perfeccionado para transformadores y análogos, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que las aletas están provistas de unas muescas dispuestas entre las perforaciones de montaje de las patillas y que facilitan el paso de los hilos de la bobina para su empalme a las zonas dobladas de las patillas de conexión.

3.- CARRETE PERFECCIONADO PARA TRANSFORMADORES Y ANALOGOS.

196026 - 7 -

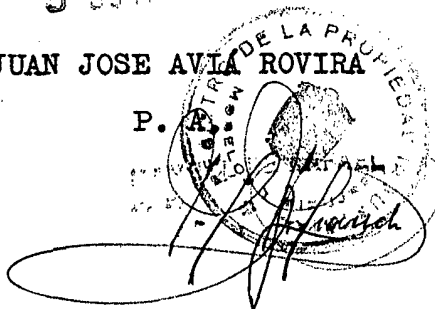


Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

Madrid, a 9 OCT. 1911

JUAN JOSE AVILA ROVIRA

P.



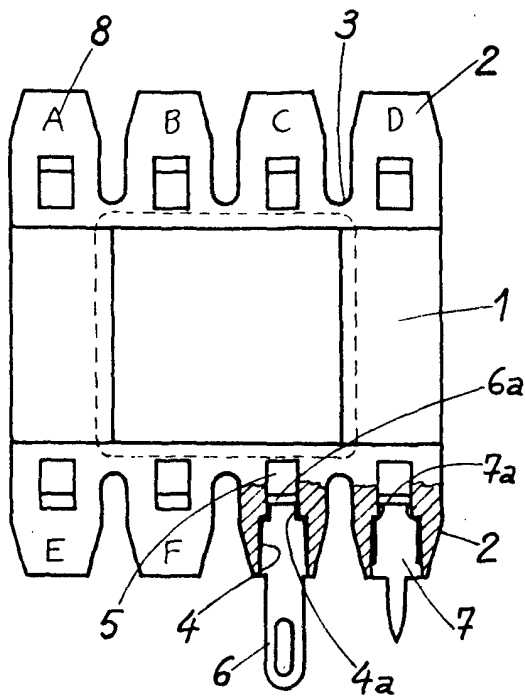


Fig. 1

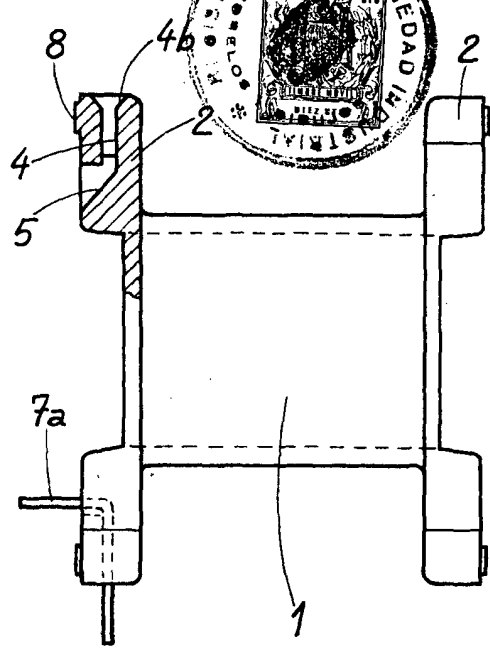


Fig. 2

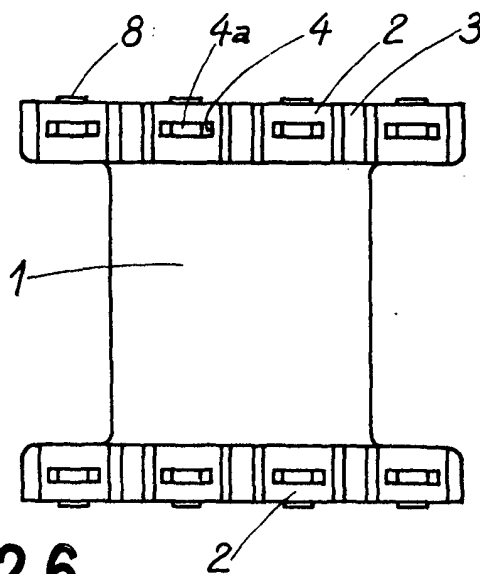


Fig. 3

196026

Madrid de Octubre de 1973

