



19542

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS CORNISAS DE MATERIALES PLASTICOS DE CONSTRUCCION", a favor de la Compañia inglesa GYPROC PRODUCTS LIMITED, domiciliada en "Westfield", Upper Singlewell Road, GRAVESEND, Kent, Inglaterra.

- .. -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en las cornisas de materiales plásticos de construcción.

Estos perfeccionamientos afectan a fajas de cornisa, es decir, a tiras perfiladas formadas de enlucido de yeso para uso en las uniones de paredes y techos en la construcción de edificios, y en particular a las tiras de cornisa del tipo bien conocido, usualmente denominado cornisa "Gove" que consta de dos zonas de borde longitudinal externas de las cuales las superficies del reverso descansan en planos aproximadamente en ángulo recto entre sí de suerte que el apoyo resulta bien ajustado cuando se montan, una contra la superficie de pared y otra contra la de techo, y una zona central longitudinal de la cual la superficie trasera, usual aunque no invariablemente, plana, se extiende entre las dos planas de aquellas del reverso de dichas dos

195842

27 DIC.



5 zonas de borde exteriores, usualmente con una inclinación respecto a las mismas de 135° como ángulos de amplitud aproximada respecto a cada una, siendo cóncava la superficie frontal de esa zona central y estando habitualmente conformada en perfilado de un cuarto de círculo, aproximadamente.

Cuando tal cornisa "cove" es aplicada en posición la zona central forma un confín de un espacio vacío de sección triangular en general, por lo menos, en la unión de la pared y el techo.

10 De acuerdo con la presente invención, una cornisa del tipo indicado está provista teniendo un número de aberturas espaciadas formadas en la zona central de la misma.

Tal cornisa cuando está montada ofrece la ventaja de perfeccionar el aislamiento sonoro.

15 Para la mejor comprensión del invento, vamos a detallar, a título de ejemplo, no limitativo, un caso de realización, valiéndonos de las figuras de la adjunta lámina. En ellas:

La fig. 1ª muestra una vista en elevación y por la parte posterior de un trozo de tira de cornisa, de acuerdo con la invención.

20 La fig. 2ª es una vista de la fig. 1ª seccionada según un plano normal que pasa por la línea II-II de la misma, y

La fig. 3ª es una vista en perspectiva mostrando un trozo de la cornisa perfeccionada montada en posición.

25 Refiriéndonos a los dibujos, la tira de cornisa ilustrada, formada de enlucido de yeso, comprende dos zonas de borde 1 y 2, cuyas superficies posteriores 3 y 4 son planas y están dispuestas en planos que forman entre sí un ángulo de 90° , según se vé en el ángulo a de la fig. 2ª, y una zona central 5 cuya superficie trasera 6 es plana y al intersectar los planos de las superficies 3 y 4 forma con cada uno un ángulo alrededor de los 135° , según se vé en el ángulo b de la
30 fig. 2ª. La superficie frontal 7 de la tira de cornisa está formada

1 95 342 7 DIC. 1948



cóncava y en el caso ilustrado su sección recta está conformada según un arco de círculo aproximadamente de unos 90°.

5 Tal tira de cornisa está montada en el ángulo entre la superficie de una pared 8 y de un techo 9, con las superficies planas traseras 3 y 4 de las zonas de borde 1 y 2 en contacto de superficie con la pared y techo, como claramente muestra la fig. 3ª, de suerte que se crea un espacio vacío 10, limitado por partes del muro de pared 8 y del techo 9 y por la superficie trasera 6 de la zona central 5 de la cornisa.

10 De acuerdo con la presente invención, la zona central 5 de la tira de cornisa está provista con un número de aberturas distribuidas 11.

El tamaño de las aberturas 11 así como su distribución puede ser variado, mostrando la fig. 1ª dos ejemplos típicos.

15 Tal cornisa de tira dotada de aberturas cuando está montada funciona en conjunción con el espacio 10 antes descrito situado tras la cornisa para amortiguar o absorber la vibración sonora.

20 Las aberturas 11 en la zona central de la tira de cornisa pueden rellenarse, antes o después de su montaje, con un adecuado material absorbente del sonido, poroso o fibroso, tal como vidrio o lana hilados, o similares, y el espacio 10 entre la perforada zona central de la cornisa y la pared y techo puede también ser rellenado con tal material absorbente del sonido, poroso o fibroso, según muestra en 12 la fig. 3ª.

25 Las aberturas 11 pueden ser dejadas abiertas por un lado o por ambos, pero usualmente se cierran en la parte frontal, por ejemplo mediante una hoja de papel o por una delgada capa de enlucido, aplicado a la cara frontal de la cornisa.

30 La tira de cornisa perfeccionada puede estar muy convenientemente formada con forro de papel 13 en las superficies interior y laterales

19542

270



(fig. 2ª) de una manera similar a la corrientemente usada en la producción del bien conocido tablero o panel de yeso forrado de papel, siendo el forro de papel en el frente una hoja continua o ininterrumpida y el forro de papel en el reverso o continuo o dotado de aberturas que concuerden con las aberturas 11.

El forro 13 continuo de papel en el frente, además de excluir el polvo, sirve para retener el material de relleno absorbente del sonido en las aberturas 11 si se emplea.

La tira de cornisa forrada de papel, de acuerdo con la fig. 2ª, puede ser prontamente producida por moldeo en un molde acanalado el fondo del cual es de una forma que dá lugar a la cara frontal arqueada 7 y los bordes extremos 14 de la cornisa.

Una forro 13 de papel de anchura tal que envuelva la superficie frontal 7, los bordes 14 y las superficies planas 3 y 4 en la parte posterior de las zonas de borde 1 y 2, y que solape ligeramente los bordes de la superficie de reverso 5 de la zona central 5, es introducido en el molde de canal con los bordes del papel sobresaliendo hacia arriba, y la argamasa de yeso es llenada rebajadamente en una larga tira con una herramienta de forma conforme con aquella de las superficies traseras 3, 4 y 6 a ser formadas.

Después de eso, es aplicado un plato presionador, también conformado para perfilar las superficies 3, 4 y 6 y dotado de machos en correspondencia con las aberturas 11 a formar, cuya aplicación se hace a la tira larga de yeso con presión para formar las aberturas 11 y finalmente formar el yeso. Después de separar el plato de presión, los bordes del forro 13 del papel originariamente insertado son plegados hacia abajo sobre las superficies traseras 3 y 4 y sobre los bordes de la superficie trasera central 6 y se aplica otra forro de papel 13' sobre la superficie trasera central 6 con sus bordes solapando los bordes del forro frontal 13, según se muestra en la fig. 2ª

1 05942



y el conjunto se mantiene bajo presión hasta trabado y colocación.

El forro 13' puede ser dotado de aberturas antes de su aplicación al reverso de la tira de yeso, o subsiguientemente.

5 El invento, dentro de su esencialidad, puede ser objeto de variantes de detalle que asimismo quedarán protegidas, yá que la realización antes detallada, solo debe tomarse como un ejemplo ilustrativo, mas nó limitativo, conforme indicamos al exponer dicha realización.

N O T A

10 Hecha la descripción del presente invento se hace constar, que esta solicitud se acoge a los beneficios de prioridad de la solicitud de patente inglesa N^o 33152/49 depositada en 28 de Diciembre de 1949, y que se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

15 1.- Perfeccionamientos en las cornisas de materiales plásticos de construcción, caracterizados por el hecho de que, la zona central de la tira de cornisa lleva un número de aberturas espaciadas formadas en ella.

20 2.- Perfeccionamientos, según se reivindica en la 1, caracterizados por el hecho de que, la tira de cornisa tiene una superficie forrada cerrando las espaciadas aberturas, por lo menos en la superficie frontal cóncava de la misma.

25 3.- Perfeccionamientos, según se reivindica en la 2, caracterizados por el hecho de que, las aberturas espaciadas están rellenas con un material absorbente del sonido, poroso o fibroso.

4.- Perfeccionamientos, según se reivindica en la 2, caracterizados por el hecho de que, la tira de cornisa tiene una primer su-

5942

276



5 superficie forrada cubriendo la superficie cóncava frontal, los bordes longitudinales externos y una parte de la superficie trasera del yeso en cada uno de los dos laterales longitudinales del mismo, y una segunda superficie forrada cubriendo una parte longitudinal central de la superficie posterior del yeso y solapando los dos bordes de la primer superficie de forro en el reverso del yeso.

10 5.- Perfeccionamientos, según se reivindica en una cualquiera de las precedentes, caracterizados por el hecho de que, el espacio entre la pared y techo y la zona central longitudinal de la cornisa, contiene un relleno de un material, poroso o fibroso, absorbente del sonido.

6.- Perfeccionamientos en las cornisas de materiales plásticos de construcción.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a veintisiete de Diciembre de mil novecientos cincuenta
GYPROC PRODUCTS LIMITED.

JAIME ISERN MIRALLES
P. P.

195942

27

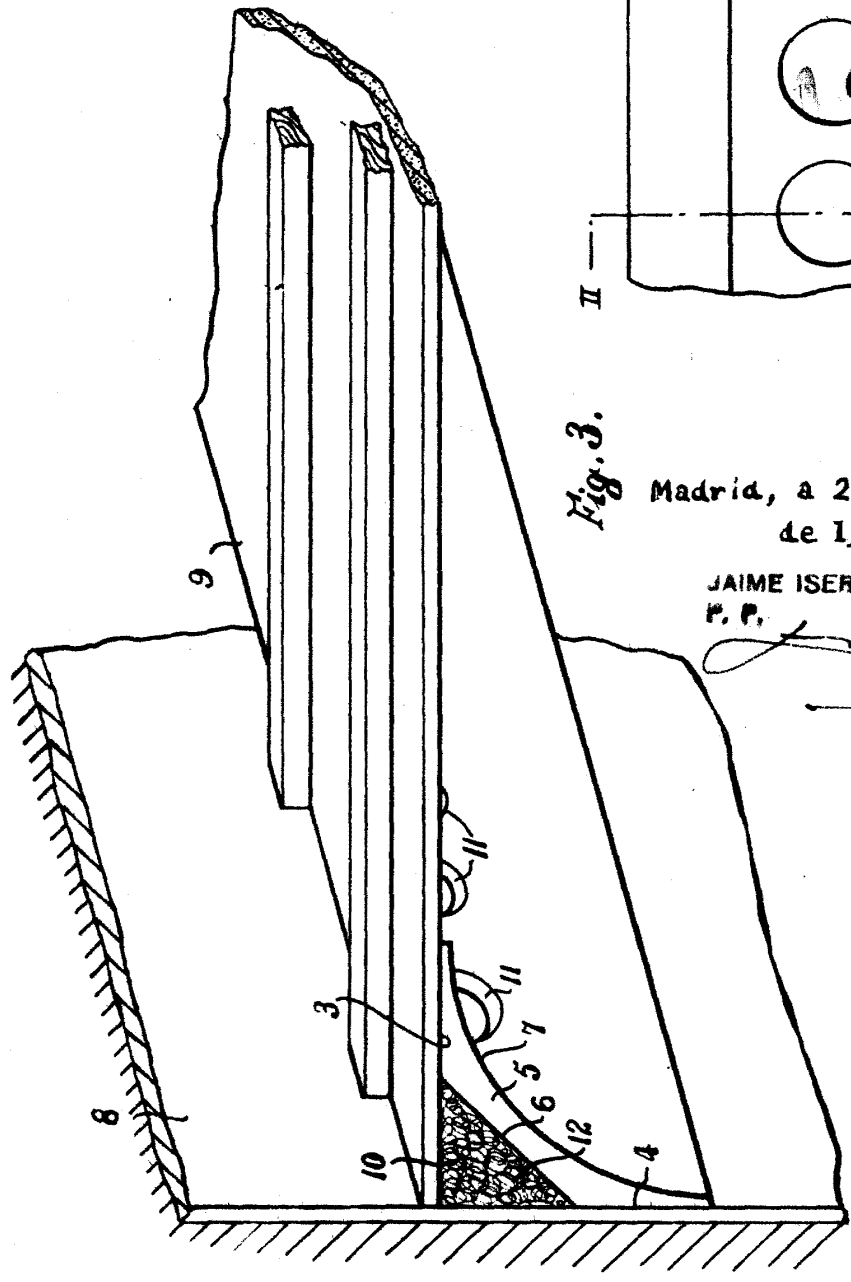
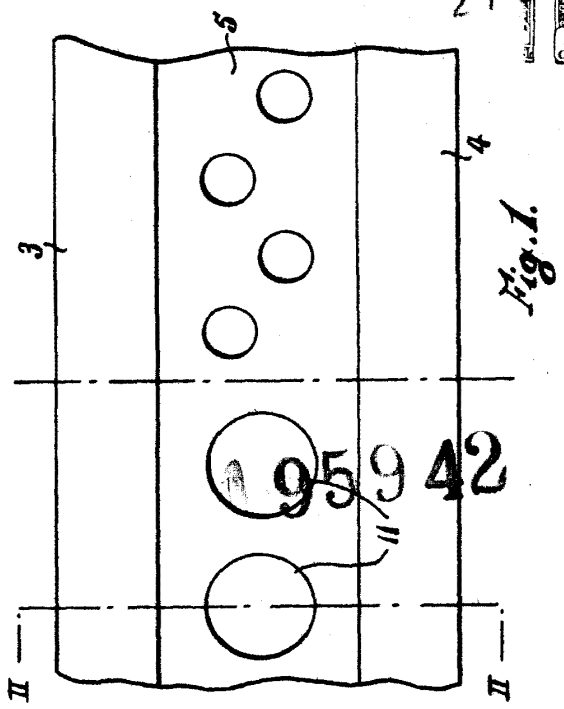
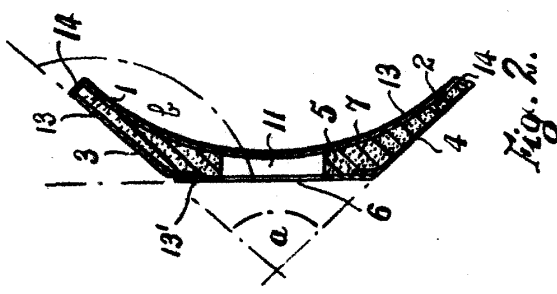


Fig. 3.

Madrid, a 27 de Diciembre de 1950.

JAIME ISERN MIRALLAS
P. P.

