



195870

Int. Cl.: B65D

SECRETARIA DE ECONOMIA Y FINANZAS

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"ENVASE PARA PIEZAS PROVISTO DE BASES DE ACOPLAMIENTO", a favor de la razón social PLATOR, S.A., domiciliada en ALCORCON (Madrid), Carretera de San Martín de Valdeiglesias, Km. 0,6.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Cada vez resulta más necesario el embalaje y presentación de todo tipo de artículos, objetos o piezas en la forma más apropiada para su venta, lo cual indudablemente repercute en ella, siendo más fácil de vender un producto bien embalado que al propio tiempo sea exhibible al público, que otro mal preparado, precisamente por ello mi representada ha ideado el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que es una caja paralelepípedica provista de su base, caja propiamente dicha y tapa, disponiendo en su citada base y



tapa de unas cavidades o concavidades apropiadas para acoplar en ellas la pieza de que se trate, que al estar sujetas por su parte superior e inferior, resultan practicamente inamovibles dentro del envase o embalaje, con lo que es imposible puedan sufrir deterioro ya que dentro del envase no resulta posible que se rocen unas con otras.

Según que la pieza tenga su base y boca del mismo o distinto diámetro, las cavidades que ha de llevar practicadas el envase habrán de ser de mayor o menor tamaño de acuerdo con la estructura de la pieza o piezas a envasar, pudiendo por tanto ser iguales o del mismo diámetro, tales concavidades como asimismo también podrán variar de forma para acoplarse a la de la pieza a embalar que en general tratándose de piezas de vajilla tendrán su boca o base circular, pero pudiendo, como es natural ser ovaladas, cuadradas, etc., por lo que dichas cavidades del envase o embalaje habrán de adoptar su forma a la configuración de la pieza a embalar.

Una vez que por medio del antecedente preliminar nos es conocido el objeto del modelo de utilidad, con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta pasaremos a describirlo, haciendo constar se trata de una de sus variadas formas de realización a que en la práctica puede llegarse.

En la figura 1, se representa el envase totalmente constituido por encima del cual aparece su tapa separadamente dispuesta, todo ello visto en perspectiva, y en la figura 2, una sección de la misma.

Según observamos en la figura 1, la tapa está constituida por una lámina 1, de material plástico



45.- preferentemente transparente, que en sus bordes se doblan hacia la parte superior en 2, volviendo a doblarse hacia abajo en 3, dando lugar a la formación en la parte inferior de un canal constituido entre ambas paredes 2 y 3, para dar entrada en él a los bordes superiores de la lámina 12, que da lugar a la constitución de la caja, envase o embalaje propiamente dicho.

50.- La misma lámina 1, que constituye la tapa de la caja, lleva practicadas hacia arriba por fuera del envase dos convexidades 4, dispuestas sobre una de las diagonales de dicha tapa, y que por su parte inferior, al estar constituidas sobre la propia lámina 1, de la tapa, dan lugar a la formación de las correspondientes concavidades, finalmente en la parte interna y media de cada uno de los laterales 2, aparecen unas convexidades prismático-triangulares 6, que tienen por finalidad el poder atar el envase sin que el material laminar de plástico de que está formada la tapa se deforme o arquee hacia abajo por la presión de la cinta o cuerda utilizada para precintarle o cerrarle.

55.- Opuestamente a la tapa citada, se dispone la base de la caja, exactamente de la misma disposición y forma que aquella y constituida igualmente por una lámina de plástico 7, que en este caso puede ser opaco en vez de transparente, con su reborde 8, doblado, que se redobla hacia afuera en 9, dando lugar del mismo modo a la formación de un pequeño canal entre ambos dobleces en el que se acoplarán los laterales de material plástico preferentemente transparente, que forman la caja propiamente dicha, que irán unidos o sujetos por medio de grapas o pegados; al igual que la tapa, ésta base llevará practicadas en el sentido de

60.-

65.-

70.-



- 75.- sus diagonales las convexidades 10, salientes hacia fuera o parte inferior de la base ó caja, dando lugar a las correspondientes concavidades, y de igual forma dispuestas aparecen otras señaladas con 11, todas cuyas concavidades se situarán opuestamente dispuestas a la de la parte superior o tapa.
- 80.- De esta forma queda constituida la totalidad del envase o embalaje, en el que se dispondrán las piezas correspondientes quedando alojadas su parte superior o inferior en cada una de las concavidades que aparecen practicadas o de que están provistas la base y tapa de la caja, quedando completamente sujetas después de cerrada y convenientemente atada, sin posibilidad de roce entre ellas, por lo que su conservación es perfecta sin necesidad de interponer ningún tipo de material de relleno.
- 85.- Este tipo de caja o envase, debido a su constitución, tiene la posibilidad de envasar piezas de dos o más diámetros dentro de una misma caja, según que sus concavidades sean de un tamaño o diámetro apropiado a las piezas, o bien haciendo iguales las concavidades por la parte superior que por la inferior, para piezas con el mismo diámetro, o también según que las piezas pueda tener mayor diámetro por su base que por su parte superior, lo que se consigue solamente a base de modificar la posición de la tapa al cerrar la caja, o sea utilizándose tal y conforme aparece representada en los dibujos para cuatro piezas del mismo diámetro por su parte superior e inferior pero iguales dos a dos, o para cuatro piezas iguales pero con su parte superior de mayor diámetro que la inferior, y
- 90.- con solo dar a la tapa un giro de noventa grados, colo-
- 95.-
- 100.-
- 105.-



cando unas piezas en su posición normal y otras invertidas.

110.- Descrito suficientemente que nos es el modelo de utilidad que nos ocupa, nos queda solamente señalar se trata de unas de las variadas formas de realización a que en la práctica puede llegarse con la aplicación de sus fundamentos básicos, sin que las modificaciones de forma, tamaño, materiales empleados, colores, etc, desvirtuén la esencialidad de su objeto.

115.-

N O T A

El modelo de utilidad descrito, recaerá, pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

120.- 1ª.- "ENVASE PARA PIEZAS PROVISTO DE BASES DE ACOPLAMIENTO", caracterizado por estar constituido por dos piezas de idéntica constitución que dan lugar cada una de ellas a la base y tapa del mismo, formadas por una lámina de material plástico preferentemente transparente, aunque el de la base puede ser opaco que redobladas en sus bordes dan lugar a la formación de una canalización dirigida hacia abajo, en la que se adaptarán o acoplarán los laterales del envase tanto en la parte inferior o base como en la superior o tapa para la constitución de la caja y del mismo modo y preferiblemente de material transparente, y cuyas repetidas base y tapa de la caja llevan practicadas unas convexidades dirigidas hacia el exterior del envase que se tornan hacia su parte interior, en concavidades de la disposición o forma de la pieza a envasar, y sobre las que se acoplarán o adaptarán las partes superior e inferior o boca y base respectivamente de las piezas a envasar, quedando convenientemente separadas entre sí después de cerrada la caja sin posibilidad de



roce entre ellas.

- 2ª.- "ENVASE PARA PIEZAS PROVISTO DE BASES DE ACOPLAMIENTO", caracterizado por cuanto las conveniencias que llevan practicadas las base y tapa del mismo, que se tornan en concavidades en su parte interna y que tendrán la forma o disposición de las piezas a envasar o contener, podrán disponerse en ellas siendo del mismo o diferente tamaño o diámetro, a cuyo fin dichas concavidades podrán ser del mismo o diferente tamaño al igual que las piezas a contener, o bien de dos o más tamaños e incluso formas diferentes, pudiendo igualmente envasarse piezas con base y boca de diferentes diámetros o formas en cajas provistas de dos tipos o tamaños de concavidades, con solamente dar un giro de noventa grados a la tapa, por lo que las concavidades enfrentadas en tal caso, serán de diferente tipo o tamaño, estando finalmente provista la tapa de unas deformaciones prismáticas en la parte media de cada uno de sus laterales que como refuerzo evitan la deformación de la tapa al ser atada por medio de la correspondiente cinta, cuyos refuerzos también pueden estar practicados o no en la base del envase con la misma finalidad.
- 140.-
- 145.-
- 150.-
- 155.-
- 160.-

3ª.- "ENVASE PARA PIEZAS PROVISTO DE BASES DE ACOPLAMIENTO".

Todo tal y como queda descrito, representado y reivindicado.

- 165.- Esta memoria consta de siete hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras, conte-



167.- niendo un total de ciento sesenta y siete líneas.

MADRID A 5 DE OCTUBRE DE 1973

P.A.

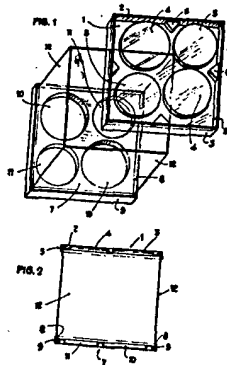
MANUEL DE ARPE.



D I S E Ñ O

=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE LA RAZON SOCIAL
PLATOR, S.A., DOMICILIADA EN ALCORCON (Madrid), CARRETE-
RA DE SAN MARTIN DE VALDEIGLESIAS, KM, 0.6, POR: "ENVASE
PARA PIEZAS PROVISTO DE BASES DE ACOPLAMIENTO".



Escala variable.

MADRID A 5 DE OCTUBRE DE 1973

P.A.

MANUEL DE ARPE.



FIG. 1

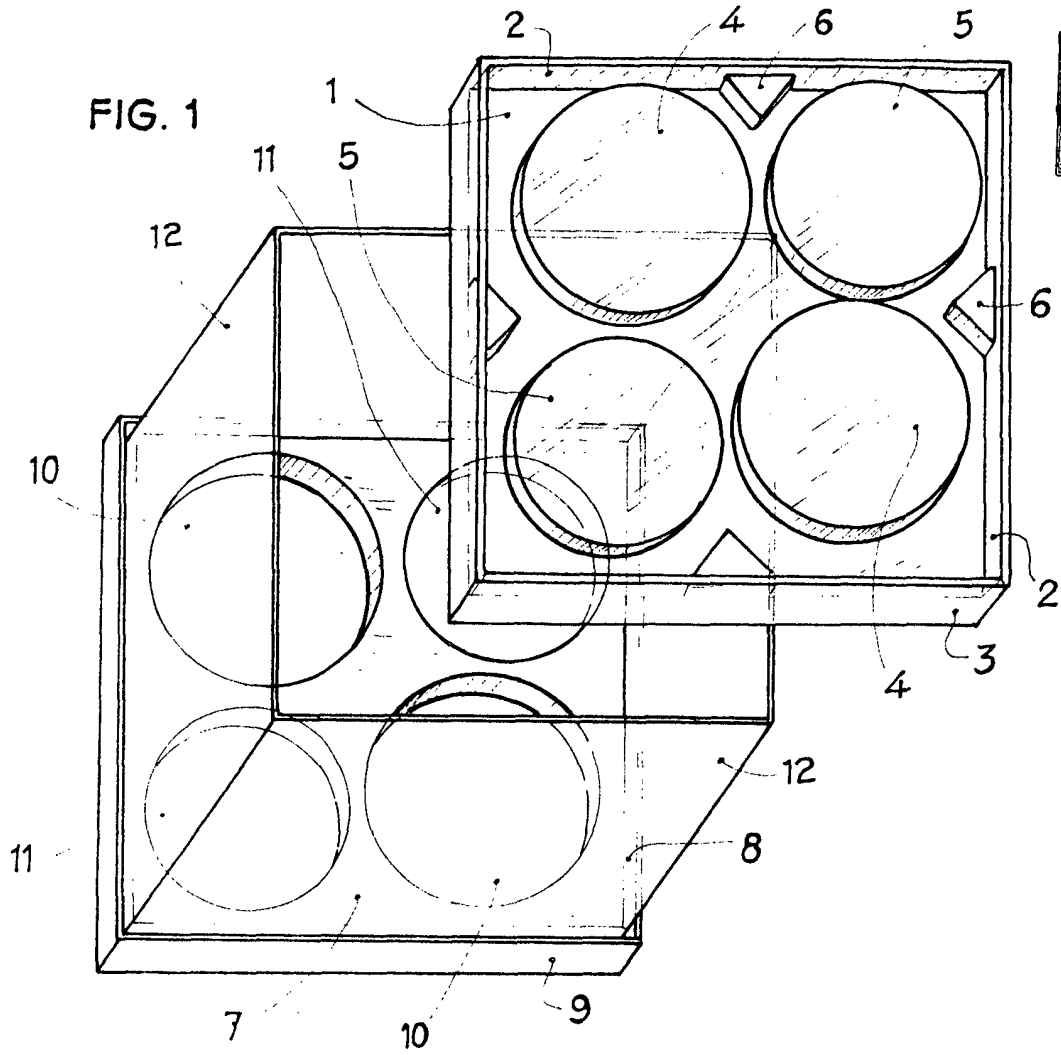
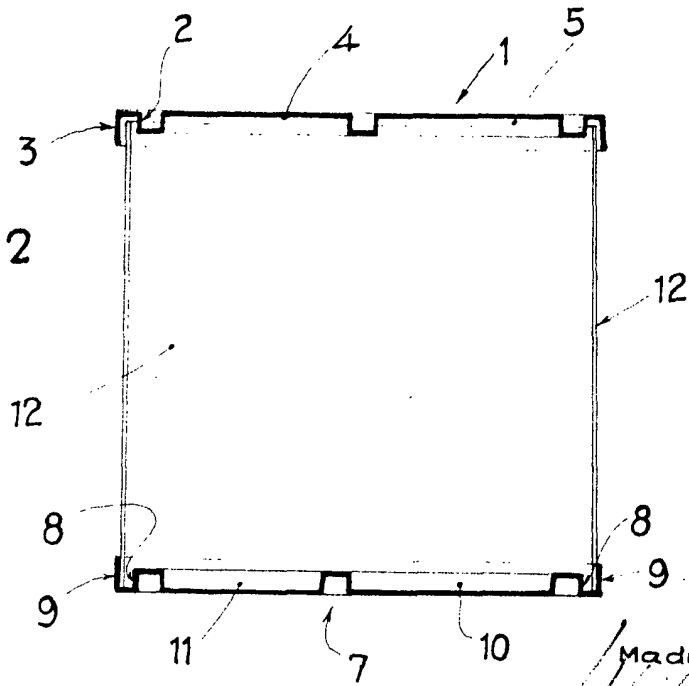


FIG. 2



ESCALA VARIABLE

Madrid, 5 OCT. 1972