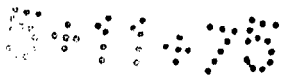


5 tanterías actualmente conocidos, siendo de fácil y econó-
mica construcción así como de montaje instantaneo sin nece-
sidad alguna de utilizar tornillos, tuercas y arandelas, -
que generalmente se utilizan en la formación de estanterías,
bastando solamente con encarar unos soportes salientes soli-
darios de partes de estantería, con otros tantos orificios
practicados en otras de las partes de estanterías, quedando
ensamblados por encaje, sin posibilidad de desprenderse, da-
do que para ello se dispone de unas piezas de enclavamiento
10 provistas de pasadores, que atraviesan las dos piezas o par-
tes de estantería unidas por los encajes descritos más arri-
ba, manteniéndolas inmovilizadas una respecto de la otra.

Una de las piezas fundamentales que constituyen -
el dispositivo objeto del presente registro, consiste en un
15 perfil vertical generalmente de forma cuadrangular, abierto
por el plano posterior, cuyo perfil frontalmente, lleva prac-
ticadas dos alineaciones verticales y contiguas, de orifi-
cios a través de los cuales, se obtiene el enclavamiento de
otras piezas o partes de estantería; los orificios practica-
dos verticalmente dos a dos en la parte frontal del perfil
20 citado, presentan superiormente, una forma circular, com-
prendiendo inferiormente, una prolongación alargada y más es-
trecha de los orificios, que adoptan una posición inclinada,
de anchura aproximadamente de la mitad del diámetro que el
orificio circular superior ya citado, siendo la inclinación
25 de las prolongaciones o rasgados de ambas filas de orifi-
cios, de forma que los del lado derecho, presentan una in-
clinación hacia la izquierda o si se quiere decir de otro -
modo, hacia el centro del plano frontal del perfil vertical,
30 mientras que la fila superpuesta de orificios del lado iz-

.../...

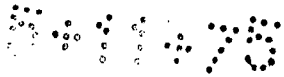


quierdo, presenta su orientación en inclinación hacia la de
recha que en realidad es el centro del perfil vertical.

5 Las estanterías o soportes de estanterías, acopla-
bles a los perfiles verticales descritos en el párrafo ante-
rior, resultan solidarias de unas piezas en forma angular,
de modo que el lado perpendicular al que soporta la estante-
ría propiamente dicha, lleva practicados una serie de orifi-
cios alineados verticalmente, siendo estos orificios alarga-
dos e inclinados, con la misma inclinación que las prolon-
10 gaciones o rasgados de los orificios frontales practicados -
en el perfil vertical soporte de la estantería, fijándose en
estos orificios alargados inclinados de las piezas angulares
que portan solidariamente la estantería, unos a modo de to-
rreones provistos de un escalonamiento con chaflanes por -
15 dos puntos opuestos diametralmente, que abarcan todo el esca-
lonamiento, de forma que el último de éstos escalones, se -
aloja ajustadamente al orificio, procediéndose seguidamente
a su remachado, quedando entre la cabeza del torreón y el es-
calón por el que se remacha a la pieza angular, un cuello -
20 con paredes achaflanadas por dos puntos opuestos diametral-
mente, como queda dicho, cuyo cuello, se aloja en la prolon-
gación o rasgado de los orificios del perfil vertical, pre-
sentando una superficie de apoyo, consistente en uno de los
chaflanes sobre el canto del orificio rasgado, fijándose en
25 forma de bayoneta.

Las piezas angulares que soportan las estanterías
propiamente dichas o los soportes de estanterías, comprenden
en el lateral que fija la estantería e inferiormente, un -
grupo de dos o más orificios alineados verticalmente, que -
30 presentan una forma alargada, que al montarse al perfil ver-
tical enfrentan a sendos orificios practicados en este per-

.../...



las necesidades de sujeción y refuerzo que se requiera de acuerdo con la carga a soportar y la altura de la estantería metálica.

5 En lo que sigue, nos referiremos a las dos hojas de dibujos que se acompañan, en las cuales, se ha representado gráficamente un caso de realización práctica del dispositivo perfeccionado para la formación de estanterías metálicas objeto de la invención, con la particularidad, de que dada la condición eminentemente informativa de las figuras -
10 diseñadas en las mencionadas láminas de dibujos, deberán ser examinadas con amplio criterio y sin carácter limitativo.

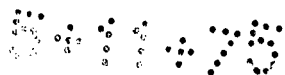
Las figuras representadas en las dos hojas de dibujos que se acompañan, exponen como sigue:

15 Figura 1.- Proyección en perspectiva de uno de los perfiles verticales provistos en su plano frontal, de dos - alineaciones verticales de orificios a modo de ojal, que presentan inferiormente, una prolongación descendente inclinada hacia el centro de la pieza, llevando montada una pieza angular portadora de la estantería, permitiendo el montaje
20 de piezas angulares de ambos lados simultáneamente, disponiendo en los laterales, de un grupo alineado verticalmente de orificios, para la incorporación de un dispositivo de seguridad.

25 Figura 2.- Proyección posterior en alzado del conjunto formado por un perfil soporte vertical y una pieza - portadora de estantería debidamente montados entre sí, por alojamiento de botones de enclavamiento de la pieza angular, en los orificios alargados de la parte frontal del perfil - vertical.

30 Figura 3.- Perspectiva de una de las piezas angulares portadoras de las estanterías, que en uno de los lados

.../...



- 6 - 195867

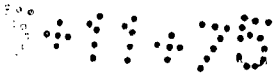
(perpendicular al portador del soporte de la estantería),
lleva practicados unos orificios alineados verticalmente, -
provistos de una forma alargada inclinada, para la ubicación
del botón de enclavamiento, comprendiendo en la parte infe-
5 rior del lado portador de la estantería, de otra serie de -
orificios alargados verticales, para alojar el dispositivo
de enclavamiento entre las dos partes fundamentales.

Figura 4.- Perspectiva de una de las piezas o torreones
de montaje entre el perfil vertical y los soportes angu-
10 lares, consistentes en un escalonamiento provisto de acha-
flanado por dos puntos opuestos diametralmente, alojándose
por el último escalón, dentro de los orificios alargados in-
clinados de la pieza de la figura 3, con posterior remachado
exterior para su solidarización, quedando un a modo de cuello
15 consistente en el segundo escalón, por el que se enclava a
través de los chaflanes con los orificios alargados de la -
parte frontal del perfil vertical.

Figura 5.- Perspectiva de una de las piezas de en-
clavamiento entre los dos perfiles (vertical y angular), cu
20 ya pieza en el saliente o barra cilíndrica de enclavamiento,
presenta un orificio vertical pasante, para alojar un pasa-
dor de fijación siendo la cabeza, de forma apropiada para -
alojarse dentro de los orificios alargados, practicados en
el lateral de la pieza angular y precisamente debajo del lu
25 gar donde se fija la estantería.

Figura 6.- Perspectiva de una estructura metálica
para la formación de estanterías con profundidad apropiada,
consistente en la disposición de unas escuadras soldadas en
el plano interno del perfil vertical, en las que se fijan
30 por atornillado, las riostras de longitud variable, siendo

.../...



totalmente desmontable e intercambiable cada una de las piezas.

5 Figura 7.- Sección en planta de la estructura, observándose la disposición de las escuadras soldadas, a las que se unen las riostras.

Figura 8.- Perspectiva parcial del extremo de distintos tipos de riostras aplicables a la estructura de la estantería metálica, de acuerdo con las necesidades de resistencia mecánica y altura de la estantería.

10 Siempre refiriéndonos a los dibujos que se acompañan, hay que hacer constar que en sus distintas figuras, se han incorporado acotaciones numéricas, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, facilitando -
15 de este modo su inmediata localización, siendo -1-, el perfil cuadrangular vertical, abierto por la parte posterior -2-, cuyo perfil frontalmente, lleva practicados dos series de -
 orificios -3- y -4-, situados verticalmente, comprendiendo -
 la serie o tira vertical de orificios -3- situados a la derecha, unas prolongaciones o rasgados inferiores -5-, dis-
20 puestas en forma inclinada hacia la izquierda o sea hacia el centro del perfil, -1-, mientras que los orificios -4- de la izquierda, disponen de las respectivas prolongaciones -6-, orientadas en dirección inclinada hacia la derecha o centro
 del perfil -1- constituyendo este perfil, la base de sustentación de la estantería.
25

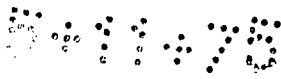
 Para obtener el montaje de las estanterías, se dispone del perfil angular -7-, en cuyo plano frontal, se han practicado los orificios alargados -8-, inclinados en un caso a la izquierda y en otro a la derecha, según se tenga que
30 montar, a uno u otro lado del perfil -1-, habiéndose practicado estos orificios alargados -8-, para montar por el últi

.../...

mo escalón -9-, los torreones -10-, que constituyen el medio de fijación por enclavamiento de los perfiles angulares -7-, provistos de los soportes de estanterías -11-, con los perfiles verticales -1-, procediéndose una vez alojado el escalón -9-, dentro del orificio -8-, a su remachado solidarizando el torreón -10-, al perfil angular -7-, quedando entre la cabeza del torreón y el plano interno del perfil -7-, un modo de cuello formado por el escalón intermedio -12-, disponiendo dicho torreón -10- en dos puntos opuestos diametralmente, de los escalones -9- y -12-, de los chaflanes -13-, para su alojamiento por el orificio alargado -5- y -6- del perfil vertical sobre el que se enclavan, ofreciendo por estos chaflanes, una apropiada superficie de apoyo, evitando hendidos o recalcados en el material, por el peso sostenido por la estantería.

El perfil angular -7- por el lado que soporta la estantería -11- e inferiormente, lleva practicados varios orificios alargados verticales -14-, alineados verticalmente, cuyos orificios alargados -14- al encontrarse montado el perfil angular -7- al perfil vertical -1-, quedan enfrentados a los orificios -15-, practicados en los planos laterales del perfil vertical -1-, constituyendo ambos orificios -14- y -15-, el medio de enclavamiento entre las dos piezas, a través de la barra -16-, que atraviesa los dos orificios, hasta que su cabeza -17-, se aloja dentro del orificio alargado -14-, imprimiéndole un pequeño giro, de forma que por encontrarse ligeramente excéntrica la barra -16-, se obtiene el ajuste entre los dos perfiles, disponiéndose finalmente un pasador dentro del orificio -18-, para evitar posibles desprendimientos del dispositivo de seguridad, por enganches o golpes.

.../...



Para conseguir el montaje de la estantería, primeramente hay que establecer el montaje de la estructura de sustentación, entre los perfiles verticales cuadrangulares de las partes anterior y posterior de la estantería, disponiéndolo para ello, de las escuadras u orejetas -19-, fijadas solidariamente mediante soldadura u otro medio apropiado, a la cara interior del plano frontal de los mencionados perfiles verticales -1-, que como queda dicho, se encuentran abiertos por la parte posterior -2-; a través de dichas escuadras -19-, se permite la fijación por el punto -20-, de las riostras -21-, -22- ó -23-, pudiendo adoptar estas respectivamente, la forma angular, tubular cuadrada, cilíndrica o cualquier otra forma, siendo adaptable, aquella que sea más apropiada con el peso que tenga que soportar la estantería o su altura, llevando practicadas las riostras -22- ó -23-, los aplastamientos -24- en los extremos, en los que se practica el orificio pasante -25-, para permitir su montaje a las mencionadas escuadras.

Estimando ampliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen el dispositivo perfeccionado para la formación de estanterías metálicas objeto del presente registro, solamente resta consignar la posibilidad de construirse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales, puestos de manifiesto en la siguiente.

NOTA REIVINDICATORIA

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindican como no conocidos ni practicados en España, los siguientes

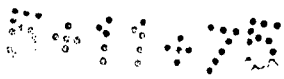
.../...

puntos:

1º Dispositivo perfeccionado para la formación de estanterías metálicas, caracterizado por comprender dos ali neaciones verticales de orificios practicados paralelamente en la superficie frontal del perfil cuadrangular comprendien
5 do la alineación vertical de orificios de la derecha, una - prolongación rasgada más estrecha por la parte inferior, que adopta una ligera inclinación orientada hacia la izquierda o centro del perfil, mientras que la alineación de la parte
10 izquierda, tiene sus rasgados inferiores, orientados hacia la derecha o centro del perfil, encontrándose alineados los orificios de ambos lados horizontalmente dos a dos, permitiéndose el enclavamiento en dos o más orificios de uno de los lados, por medio de una pieza angular provista en uno de
15 los planos, de unos torreones salientes que se alojan en los orificios citados, obteniéndose el enclavamiento o bayoneta.

2º.- Dispositivo perfeccionado para la formación de estanterías metálicas, caracterizado por comprender unas - piezas en forma de torreón provistas de un escalonamiento, por cuyo último escalón se aloja dentro de un orificio alar
20 gado inclinado practicado en el plano frontal del perfil - angular portador del soporte de la estantería propiamente dicha, quedando finalmente remachado, de forma que entre la cabeza del torreón y el escalón que se remacha, queda un -
25 cuello para a través de él, proceder al enclavamiento en los orificios alineados del plano frontal del perfil vertical según la precedente reivindicación, a través de un achaflanado practicado en dos puntos opuestos diametralmente de - los escalones del torreón que ofrece una superficie de apo-
30 yo con la prolongación rasgada del orificio frontal del per

.../...



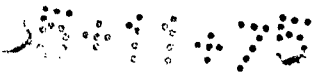
fil vertical, evitando hendidos del material.

5 39.- Dispositivo perfeccionado para la formación
de estanterías metálicas, caracterizado porque el lateral -
del perfil angular portador de los torreones de enclavamien-
to según la precedente reivindicación, lleva practicados dos
o más orificios alargados verticales, situados en posición
superpuesta, que encaran con otros tantos orificios circula-
res practicados en los laterales del perfil vertical citado,
10 quedando introducidos en ambos perfiles a través de estos -
orificios, una barra de fijación provista de orificio diame-
tral vertical para pasador, que presenta una ligera excentri-
cidad respecto a su cabeza, que se aloja mediante un ligero
giro a izquierda o derecha dentro del orificio alargado del
lateral del perfil angular, evitando desmontados fortuitos.

15 4º.- Dispositivo perfeccionado para la formación
de estanterías metálicas, caracterizado porque el perfil cua-
drangular vertical según la primera reivindicación, comprende
en la cara interna del plano frontal, unas orejetas o escua-
dras fijadas solidariamente, situadas superpuestas y a
20 distancia equidistante entre sí, cuyas escuadras, estan si-
tuadas en el centro de la anchura del perfil vertical, pre-
sentando un orificio pasante, a través del cual, se permite
el montaje de unas riostras de longitud variable y que adop-
tan formas o perfiles variados según las necesidades de ca-
25 da caso para la resistencia que tenga que soportar la estan-
tería y su altura.

5º.- "DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA LA FORMACION
DE ESTANTERIAS METALICAS", de conformidad en un todo en lo
esencial y fines industriales a lo descrito en la preceden-

.../...



te memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de DOCE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, - 5 OCT. 1973

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.

195867

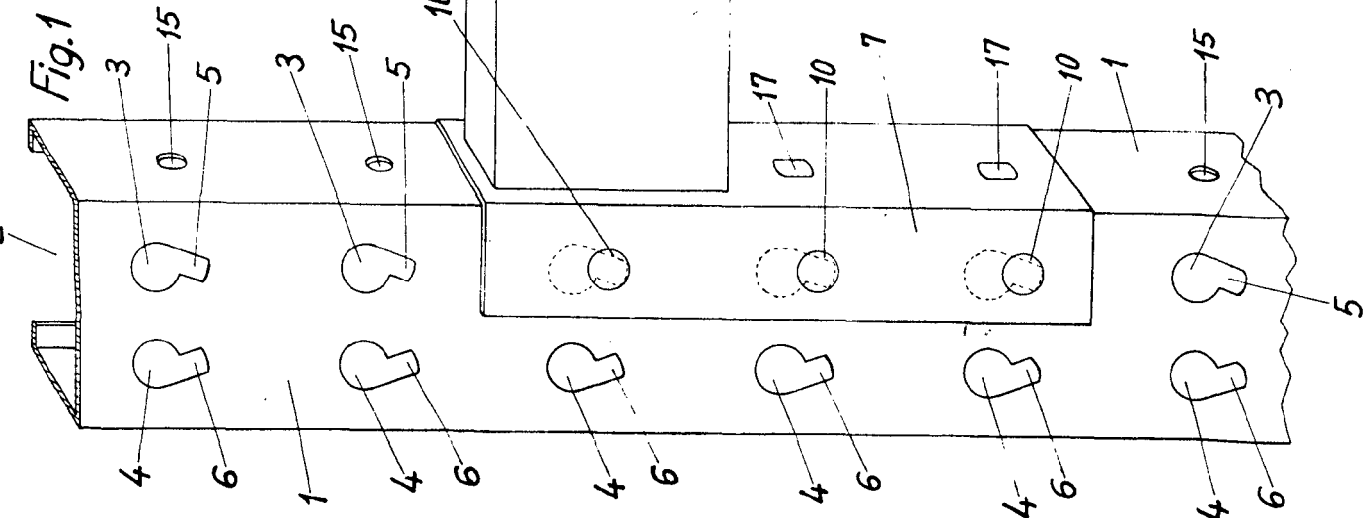


Fig. 1

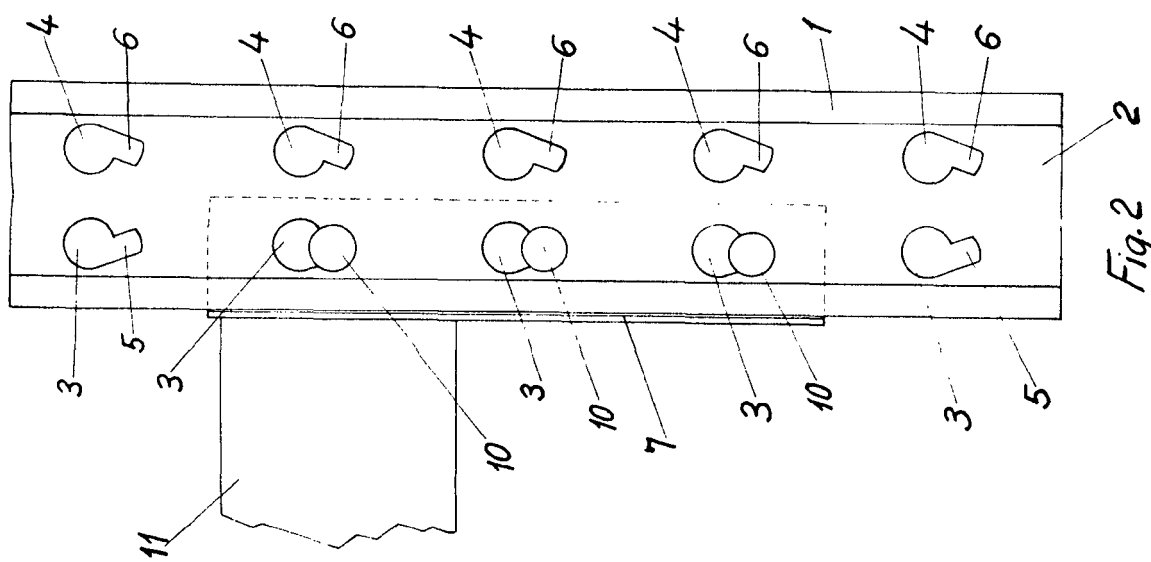


Fig. 2

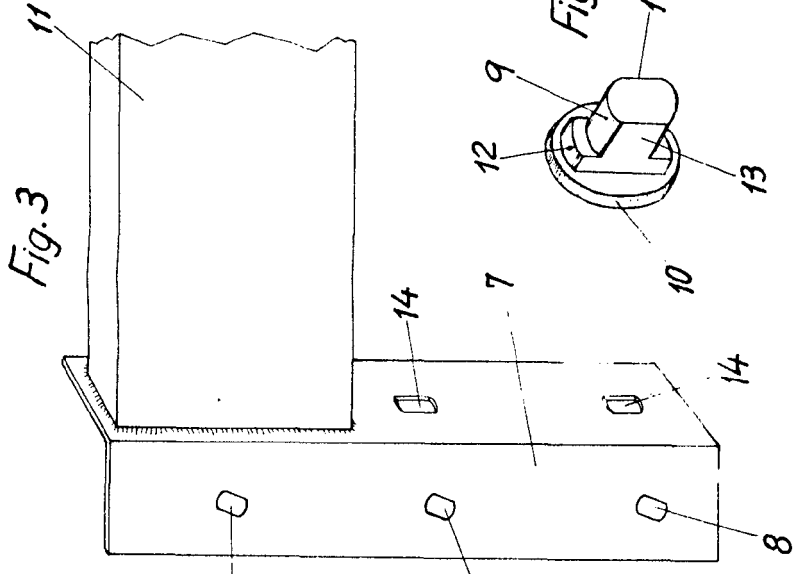


Fig. 3

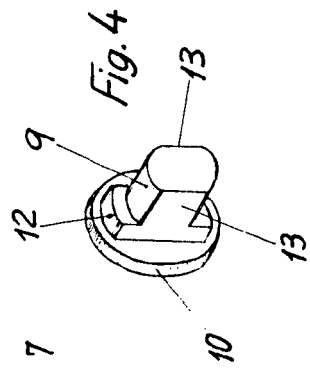


Fig. 4

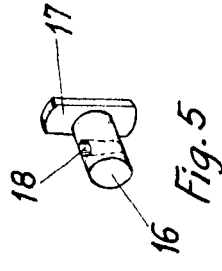


Fig. 5

195867

Escala variable

MADRID - 5 OCT. 1973

JOSE LOPEZ CORTES
P.P.



5 OCT 1973



1973

Fig. 6

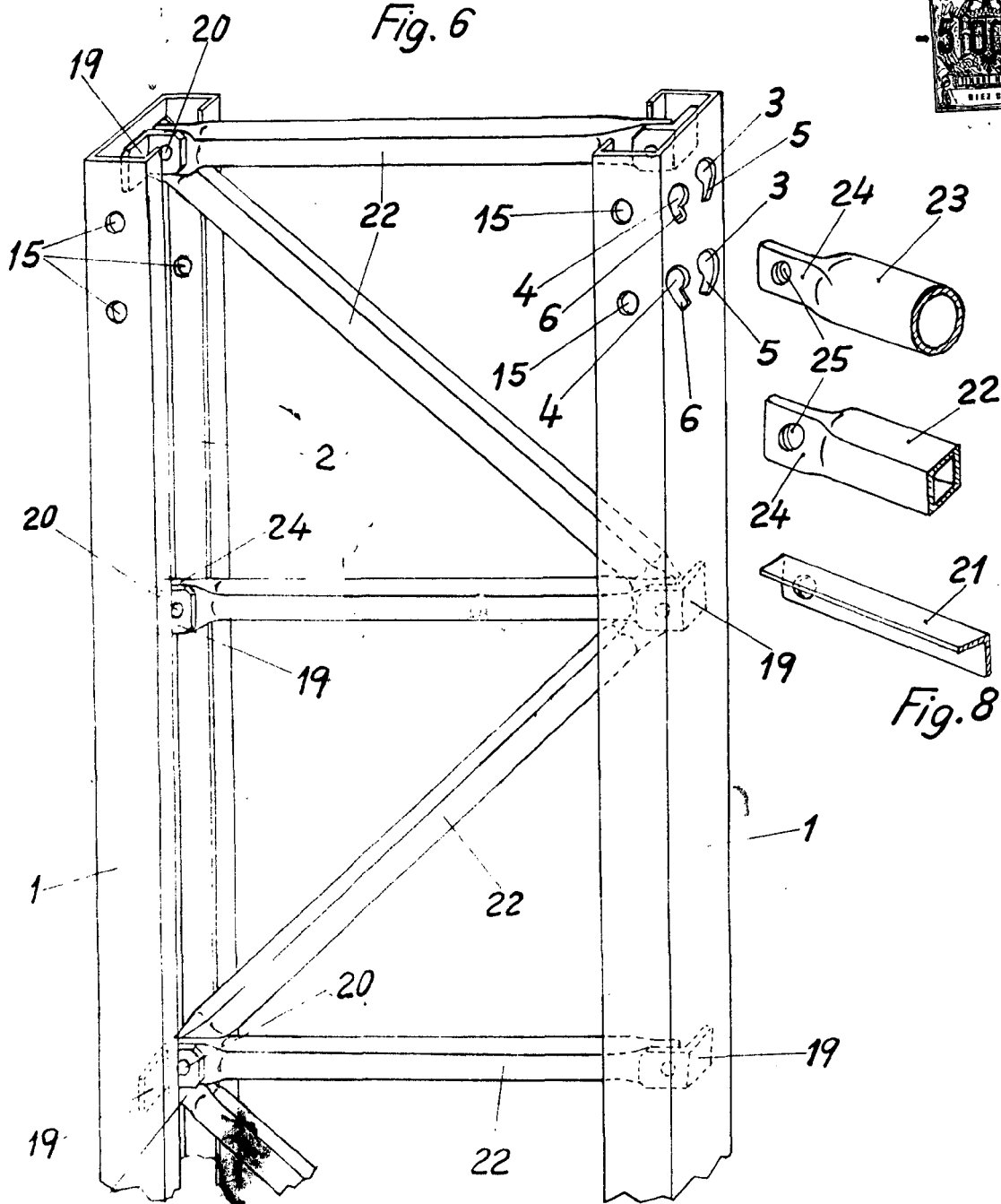


Fig. 8

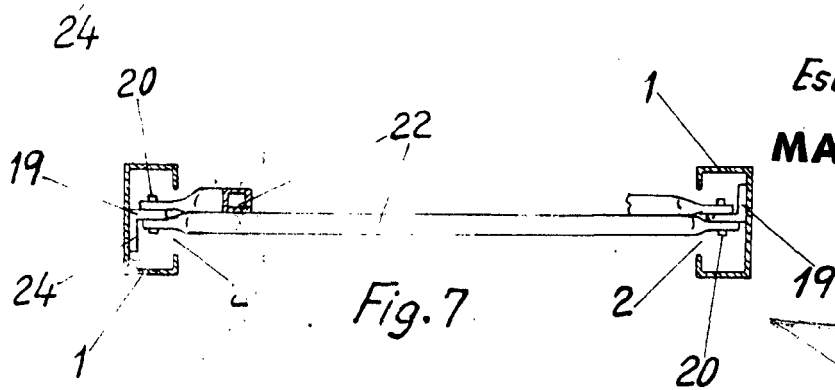


Fig. 7

Escala variable

MADRID - 5 OCT. 1973