

1958 45

195845



MEMORIA DESCRIPTIVA

para una Patente de Invención por veinte años por "MAQUINA PARA ACANALAR SOPORTES DE PERSIANAS DE MADERA", a favor de Don Germán PEDROSA BENARÁN, con domicilio en Elgoibar, (Guipúzcoa).

La presente solicitud se refiere a una nueva máquina para acanalar soportes de persianas de madera que se diferencia de sus similares, porque la canalización se hace simultáneamente en los dos sentidos de derecha é izquierda, siendo accionados los ejes porta-brocas por una misma palanca, que los hace efectuar los movimientos de separación y unión entre sí y profundidad, al canalizar la madera ó soportes colocados, regulándose estos dos movimientos primordiales por unos dispositivos adecuados.

En esta máquina su funcionamiento va controlado por una misma correa transportadora de la fuerza ó impulso, según se desprende de los dibujos adjuntos.

La fig. 1. representa una vista frontal general de la máquina, ilustrando el comienzo de su cometido, apreciándose además todas sus combinaciones interiores.



La fig. 2. representa la misma vista anterior, después de realizado su cometido,

La fig. 3. representa una sección interior del accionamiento de la palanca 6 después de la introducción de las brocas en la madera ó soporte, y

La fig. 4. muestra la misma sección anterior, antes ó después de separarse las brocas de la madera ó soporte.

En los dibujos adjuntos:

1 es el cuerpo ó armazón general de la máquina, a la que se adapta todo el dispositivo de la misma, 2-3 son piezas ó carros generales de deslizamiento para la unión ó separación de los ejes-poleas, porta-brocas 4-5, 6 es la palanca graduadora que efectúa los movimientos de unión ó separación entre sí de los ejes-poleas, porta-brocas y profundidad de las mismas, acoplada al cuerpo general de la máquina, 7 es la pieza de control de los pasadores ó tornillos reguladores 8 en su movimiento de unión ó separación de los ejes-poleas porta-brocas 4-5; 9 es el tornillo-regulador para el control del movimiento de la cremallera interior 10 que profundiza las brocas 11 en la madera; 12 es el engrane del mango 6 con la cremallera 10; 14 es el regulador de biela para el deslizamiento del carro 2; 13 son los brazos adheridos a la palanca 6 para la transmisión de la maniobra, por medio de sus carros 2-3, a los ejes-poleas porta-brocas 4-5; 15 es una polea loca para el control de la tensión de la correa al pasar por las poleas ejes 4-5; 16 es un contrapeso para sostener la tensión de la polea loca 15; 17 es la propia correa; 18 son unos maderos colocados para su labrado y 19 son unos canales practicados en estos.

El funcionamiento de esta máquina es como sigue: Primeramente se colocan dos maderos ó soportes montados uno encima de otro,



45 sostenidos a presión sobre la bancada. La máquina va colocada sobre un carro que se desliza sobre la bancada, mediante un aparato divisor de arrastre, que controla el paso entre canal y canal. A continuación se gradúa a punto la máquina de la siguiente forma:

50 Se regula, por medio de los topes ó pieza 8, el recorrido oblicuo para las canalizaciones por medio de sus tuercas al carro 3, es decir en un sentido paralelo al mismo carro. Una vez efectuado este cometido, se regula el carro 2 por medio del regulador-biela 14. Las brocas 11, tanto la primera como la

55 segunda empiezan su cometido de abajo a arriba, en sentido opuesto, ó sea ambas paralelas a los carros respectivos 2-3, girando las brocas en sentido opuesto una de la otra, por medio del regulador-biela 14 el recorrido del carro 2 pueda ser controlado en su deslizamiento independientemente del otro 3, consiguiéndose de esta forma que el canal ejecutado sea idéntico al

60 realizado ó ejecutado por el carro 3. Debe hacerse constar que las brocas 11 van adheridas a los ejes-poleas porta-brocas 4-5, y al mismo tiempo a los carros 2-3, siendo todo este funcionamiento realizado por el dispositivo de unión de los brazos 13

65 de la palanca 6. El control de la profundidad para la ejecución de los canales 19 está regulado por el tornillo 9 que opera sobre la cremallera 10, dejándole en la posición deseada. Esta regulación va transmitida a las brocas 11, que son las que tienen que canalizar y profundizar los canales 19.

70 Una vez conectada la máquina con la fuerza motriz, accionamos al divisor hasta poner aquélla en el lugar conveniente para dar comienzo al trabajo de acanalar, a cuyo efecto se acciona el mango 6. (Para el comienzo de su cometido la máquina queda tal y como se demuestra en la fig. 1.) Al efectuar presión sobre el mango 6, la



75

máquina hace un movimiento hacia la parte en la que van colocados los maderos 18, introduciéndose de este modo las brocas 11 en los maderos 18 y agujereando éstos, (ya de antemano controlado su profundidad) por medio de sus rotaciones en sentido contrario ó inverso uno á otro, gracias al recorrido de la correa sobre los ejes-poleas porta-brocas 4-5 (fig. 1-2). Una vez agujereados los maderos en la profundidad deseada, se acciona nuevamente la palanca 6 en sentido de arriba a abajo y viceversa, lo cual hace deslizar a los carros 2-3 (en sentido inverso uno á otro), reflejando su deslizamiento en una separación y unión de los ejes-poleas, porta-brocas 4-5, y que por este motivo las brocas 11 ejecutan los canales 19 (cuyas longitudes están controladas de antemano). Ambos canales son ejecutados a la vez, pero en sentido opuesto, (como se indica en los dibujos adjuntos) y larguras iguales, pudiendo igualmente realizar medidas diferentes.

80

85

90

Realizando su primer cometido, se acciona al mango 6 en el sentido de separar las brocas 11 de los maderos 18, para que de esta forma y siempre controladas las distancias entre los canales por el divisor, tengamos nuevamente la máquina dispuesta para ejecutar los siguientes canales, y así sucesivamente, hasta el límite de los maderos colocados.

95

Todos estos trabajos son rapidísimamente ejecutados y sin necesidad de alejarse el operario de la máquina.

N O T A

Se declara de novedad el objeto de esta patente de invención con las siguientes:

100

R e i v i n d i c a c i o n e s

1.- Máquina para acanalar soportes de persianas de madera, caracterizada porque todos sus elementos se acoplan á la palanca de



- 105 mando y se centran al accionarse ésta y que, mediante sus movimientos, se profundizan y se efectúan los canales deseados simultáneamente en los dos maderos colocados al efecto.
- 110 2.- Máquina para acanalar soportes de persianas de madera, según la reivindicación anterior, caracterizada porque el dispositivo de colocación de los ejes-poleas, porta-brocas y la disposición de la correa efectúan el giro de las brocas en inverso una con respecto a otra, al objeto de ejecutar los canales oblicuos y opuestos entre sí, cuyo giro de brocas se efectúa por tanto en sentido opuesto, y a favor de la veta de la madera.
- 115 3.- Máquina para acanalar soportes de persianas de madera, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los movimientos, tanto de profundidad como de longitud de las canalizaciones van controlados por los dispositivos de control reguladores (7-8-14-9).
- 120 4.- Máquina para acanalar soportes de persianas de madera, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque desliza a lo largo de la bancada por un aparato divisor de arrastre, que a su vez controla el paso entre los canales.
- 125 5.- La patente de invención cuyo privilegio se solicita por veinte años para España y sus dominios deberá recaer por "MAQUINA PARA ACANALAR SOPORTES DE PERSIANAS DE MADERA", según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, 19 de Diciembre de 1.950.

Pp: Germán PEDROSA BEÑARÁN

195845

German Pedrosa Beñaran Elgoibar (Guipuzcoa)

195845

Máquina para escanalar soportes de pesigas de madera - tipo americano.

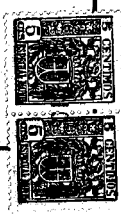
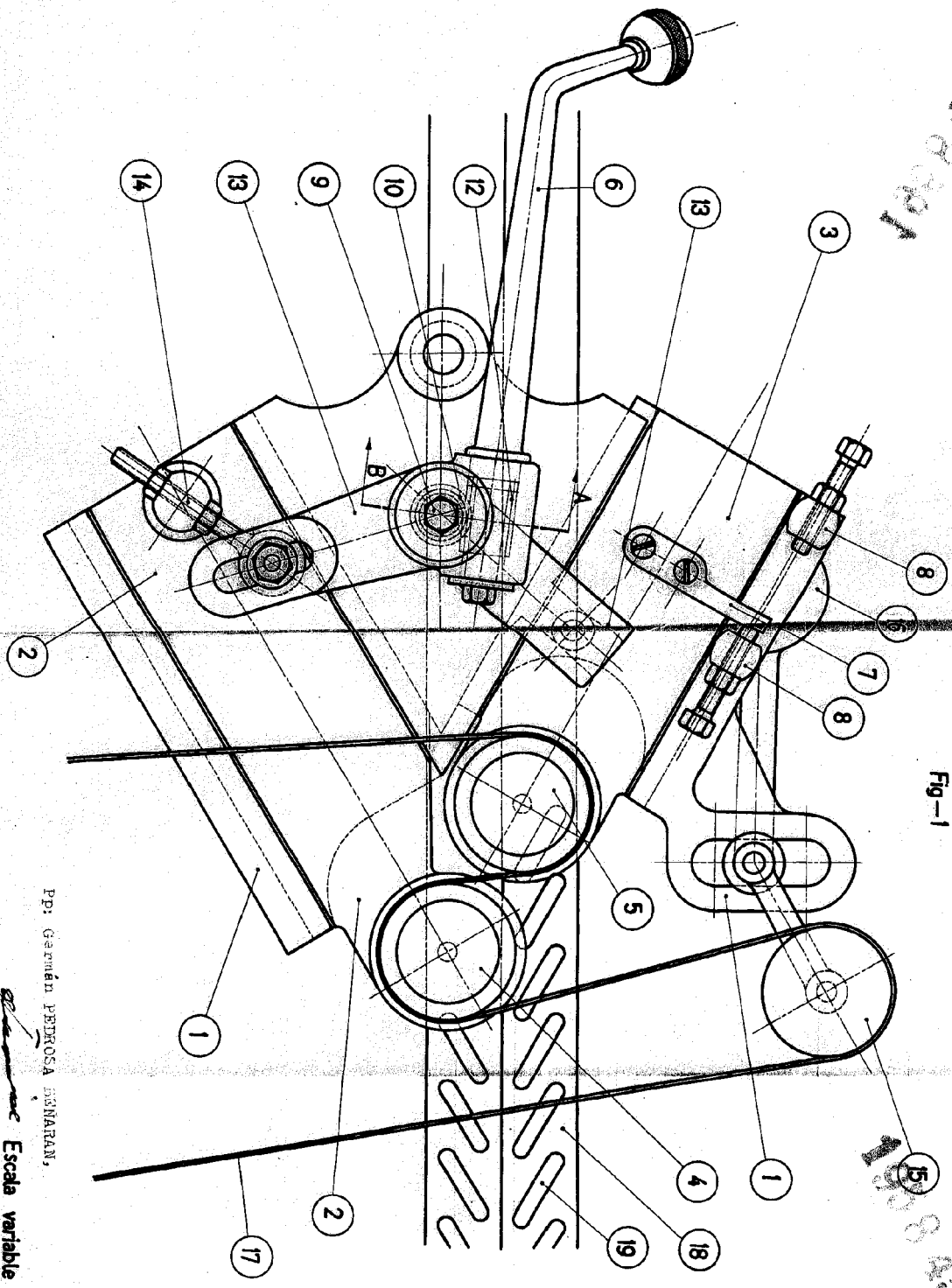


Fig-1



Pi: German PEDROSA BEÑARAN,

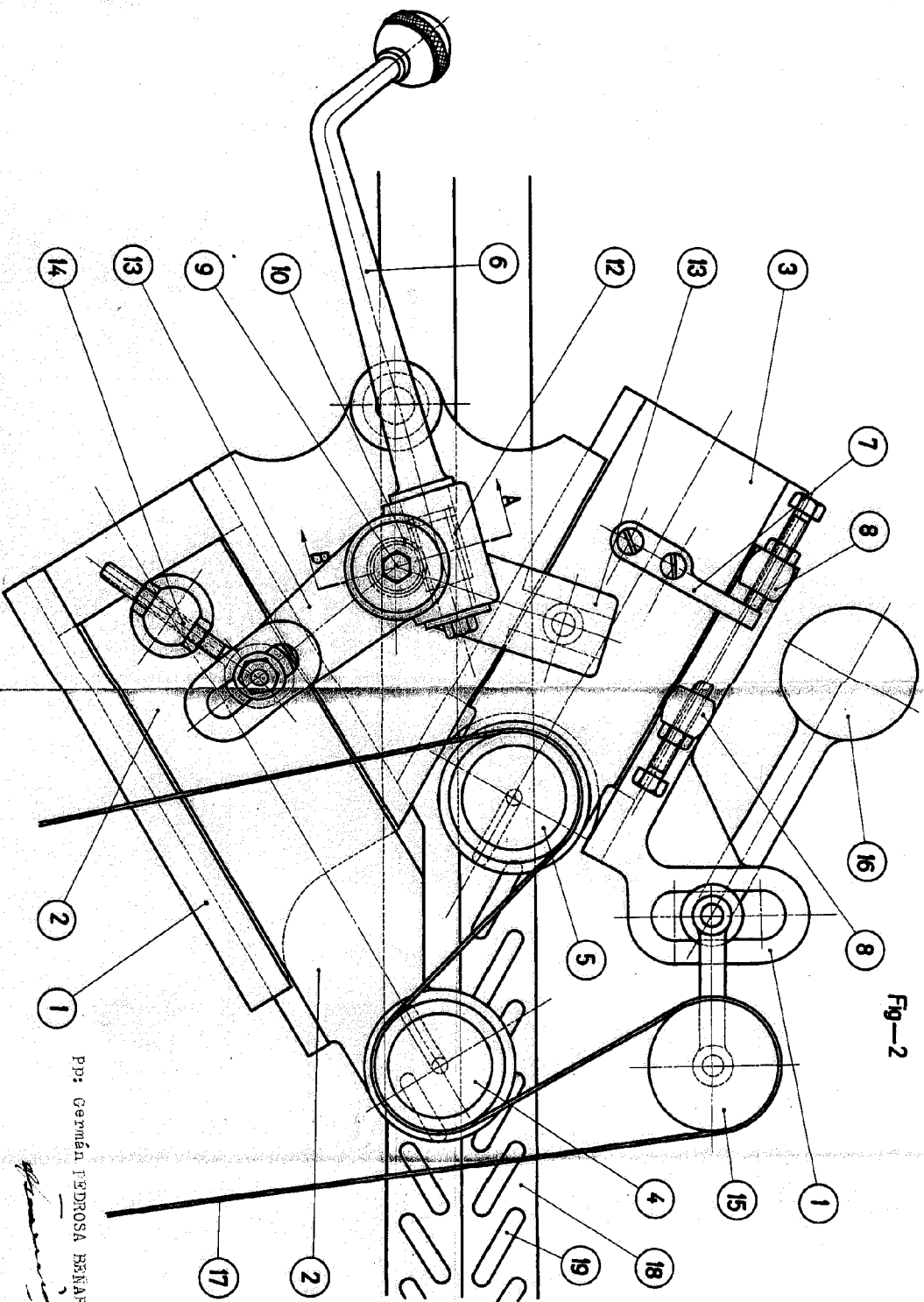
Escala variable

195845

German Pedrosa Beñaran — Elgoibar (Guipúzcoa)

195845

Máquina para coser los soportes de parrillas de madera — Tipo americano



Fig—2

pp: GERMAN PEDROSA BEÑARAN,

German Pedrosa Beñaran

Escala variable



195845

German Pedrosa Beñaran — Elgoibar (Gipuzcoa)

Máquina para acanalar soportes de pesinas de madera — Tipo americano

195845

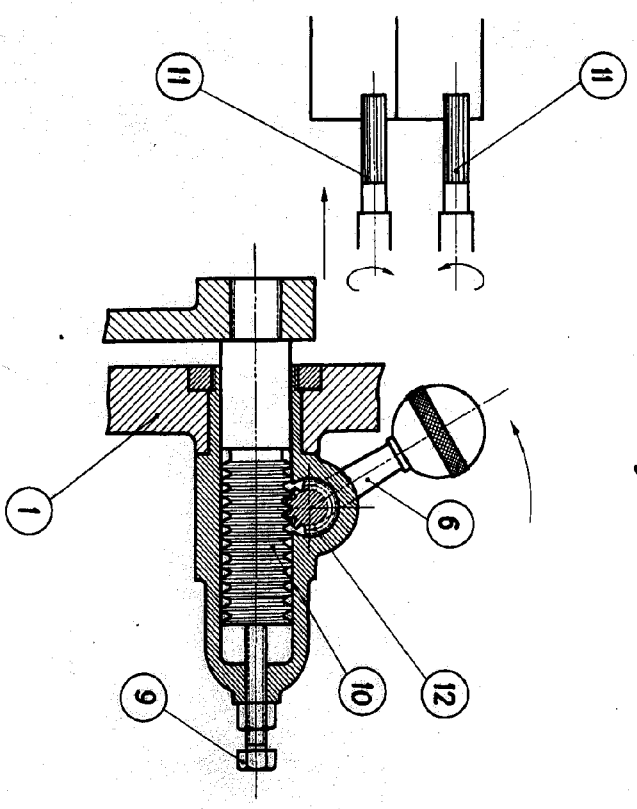
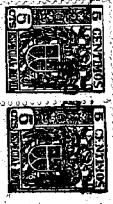


Fig-3

Sección A-B

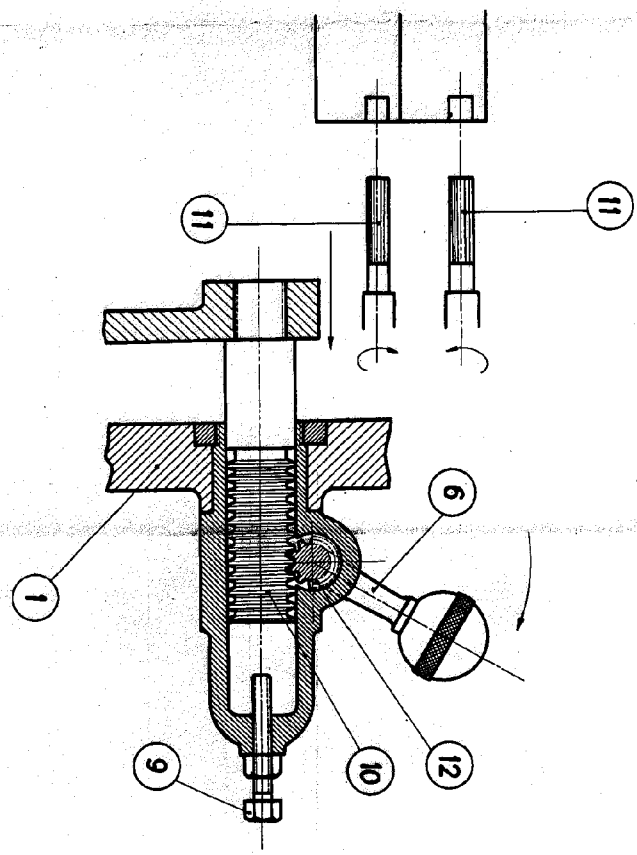


Fig-4

Sección A-B

Pp: German PEDROSA BEÑARAN,

Escala variable