

7777

195818



Int. Cl.:	B65D
	A47J



MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, cuyo registro se solicita a favor de Dn. FRANCISCO SORIANO MUÑOZ y Dn. MANUEL PORCEL SANCHO, residentes en Barcelona, calle Pallars, nº 159, de nacionalidad española, por: "DISPOSITIVO MURAL PARA EL VACIADO DE ENVASES TUBULARES FLEXIBLES".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo mural para el vaciado de envases tubulares flexibles que presenta la ventaja de evitar las operaciones manuales de doblado de los tubos flexibles y de permitir a la vez un mayor aprovechamiento del contenido de los envases tubulares flexibles.

El dispositivo mural está constituido por una caja envolvente, cuya cara vertical posterior lleva los orificios de anclaje a la pared, presentando una abertura inferior para la entrada de los tubos.



En el interior de la caja se establecen dos rodillos dentados de eje horizontal, entre los cuales de acuerdo con su movimiento de giro se produce la compresión y avance del tubo para su vaciado.

15 El rodillo de eje más proximo a la cara vertical de la envolvente para anclaje mural, presenta los extremos del eje alojados en los testeros de la envolvente y recibe el movimiento por engrane con el rodillo dentado delantero. Este rodillo delantero está accionado por uno de sus extremos mediante un mando moleteado dispuesto exteriormente al testero
20 de la envolvente.

El rodillo delantero dentado atraviesa el testero por la parte superior de la ranura vertical de anchura correspondiente con la del rodillo. En uno de los bordes verticales
25 de esta ranura existe una cremallera. En la posición de apriete del envase tubular, los dos ejes de los rodillos estan en el mismo plano horizontal y cuando los rodillos se quieren separar, se van dando vueltas en el sentido apropiado en el mando moleteado de forma que se consigue que el rodillo dentado delantero, engranando con la cremallera, descienda por
30 el borde de la ranura separandose los ejes de los rodillos. Entonces puede situarse el tubo que se aprieta entre los rodillos a base de girar el mando en sentido contrario. Al terminar la operación basta dar una vuelta en el sentido inicial
35 y el tubo queda libre.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del dispositivo mural para el vaciado de envases tubulares flexibles, objeto del presente Modelo de Utilidad.

40 La figura 1 representa una vista lateral, mientras la fi-



45 gura 2 es una vista frontal en semicorte y la figura 3 la otra vista lateral. La figura 4 es una vista en planta sin la tapa superior. Las figuras 5 y 6 son dos vistas exteriores en perspectiva, la primera en semicorte y la segunda exterior.

50 Siguiendo los dibujos se advierte el lateral -1- de la envolvente de tapa -2- con zona delantera curva -3- y pared posterior -4-, en la que se establecen los orificios -5- para paso de las cabezas de los clavos de suspensión. En el otro lateral -6- de la envolvente está situado el mando rotativo -7- de borde moleteado -8-. Este mando es coaxial con el rodillo interior horizontal -9- con dentado longitudinal a modo de estrias -10- que engranan con las correspondientes -11- del rodillo de eje -12-. El rodillo de eje -12- esta dotado
55 solamente del movimiento giratorio y cuando gira es gracias al engrane con el rodillo -9-. Cuando se hace girar el botón del mando -7- en el sentido de la flecha -13-, va descendiendo el extremo del rodillo -9- a lo largo de la cremallera -14- practicada en la pared de la ranura -15-, y entonces se separa
60 el eje del rodillo -9- respecto al -12- con lo que permite entrar el tubo por abajo y disponerlo entre los rodillos dentados que estan separados.

65 Al hacer girar el rodillo -9- actuando en el mando -7- en sentido contrario -16-, se comprime el tubo. La liberación del tubo se consigue actuando de nuevo en el mando en el sentido de la flecha -13-, con lo que se separan de nuevo los rodillos dentados.

70 Se fabricará el dispositivo mural para el vaciado de envases tubulares flexibles con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado,



dimensiones y cuantos detalles no cambien, alteren o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:

75 1º.- Dispositivo mural para el vaciado de envases tubulares flexibles, constituido por una caja envolvente cuya cara vertical posterior lleva los orificios de anclaje a la pared, presentando una abertura inferior para la entrada de los tubos. En el interior de la caja se establecen dos rodillos dentados de eje horizontal, entre los cuales de acuerdo con su
80 movimiento de giro se produce la compresión y avance del tubo para su vaciado.

2º.- Dispositivo mural para el vaciado de envases tubulares flexibles, según primera reivindicación, caracterizado porque el rodillo de eje más próximo a la cara vertical de la envolvente para anclaje mural, presenta los extremos deleje alojados en los testeros de la envolvente, y recibe el movimiento por engrane con el rodillo dentado delantero. Este rodillo delantero está accionado por uno de sus extremos mediante un mando moleteado, dispuesto exteriormente al testero de la envolvente.
90

3º.- Dispositivo mural para el vaciado de envases tubulares flexibles según anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el rodillo delantero dentado atraviesa el testero por la parte superior de una ranura vertical de anchura correspondiente con la del rodillo. En uno de los bordes verticales de esta ranura existe una cremallera. En la posición de apriete
95



del envase tubular, los dos ejes de los rodillos estan en el mismo plano horizontal, y cuando los rodillos se quieren separar se van dando vueltas en el sentido apropiado en el mando moleteado de forma que se consigue que el rodillo dentado
100 delantero, engranando con la cremallera, desciende por el borde de la ranura. Entonces puede situarse el tubo que se aprieta entre rodillos al girar el mando en sentido contrario. Al
105 terminar la operación basta dar una vuelta en el sentido inicial y el tubo queda libre.

49.- Dispositivo mural para el vaciado de envases tubulares
107 flexibles.

Consta la Presente Memoria Descriptiva de 5 hojas foliadas y escritas por una sóla cara.

Barcelona, 27 de Septiembre de 1.973.

M. LLORT

195818

105

27881/1973



FIG. 1

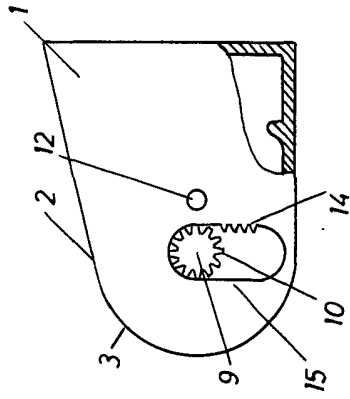


FIG. 2

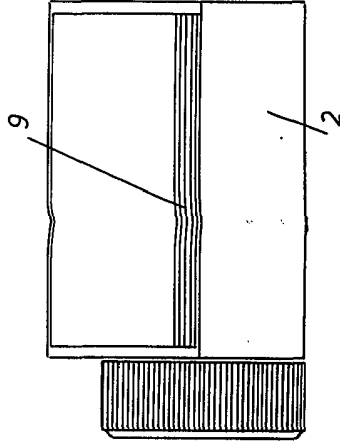


FIG. 3

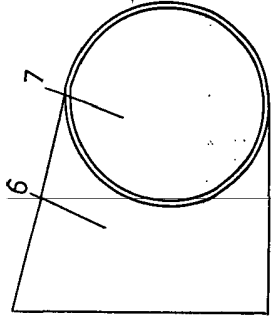


FIG. 4

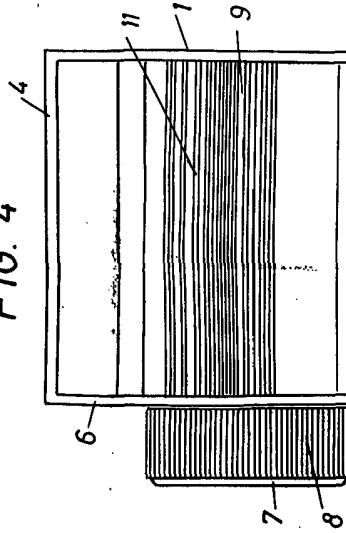


FIG. 5

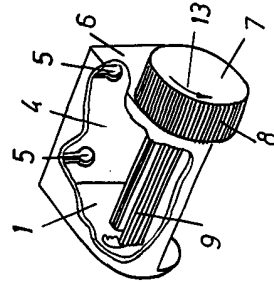
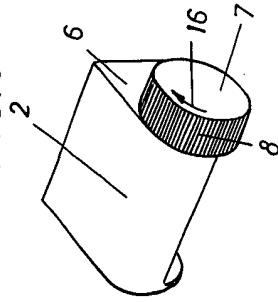


FIG. 6



BARCELONA DE DISEÑO INDUSTRIAL 1973

M. LLORT

