

195798



195798

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

correspondiente a una PATENTE DE INVENCION, por 20 años, a favor de la entidad española "ROCARTI,S.L.", residente en MADRID, calle de Viña Virgen nº 1, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE CONSTRUCCION DE TERRAZO O PAVIMENTOS CONTINUOS".

- o - o -

El objeto sobre que recae la presente patente de invención es nuevo, inventado por Don Valeriano Benito Aybar, de nacionalidad española y propiedad de la entidad solicitante.

- 5.- Conforme al enunciado de esta memoria expresa, se trata de unos perfeccionamientos introducidos en los procedimientos utilizados hasta ahora para la construcción de pavimentos continuos, llamados tambien terrazo, mediante los que se consiguen beneficios de orden técnico y, al propio tiempo, una muy notable reducción del precio de coste, no inferior, en ningún caso, a un 20%.

Los pavimentos de esta clase que hasta ahora se producen adolecen del principal defecto de que al fraguar la

1 95798



- 15.- masa y contraerse, dejan un espacio separado entre la propia masa y las juntas metálicas que vienen aplicándose. Esto da origen a que la suciedad que en estas cavidades se introduce producen una línea negra, más acusada cuando se trata de colores claros en los que está fabricado el suelo, lo cual les hace perder vistosidad.
- 20.- Por otro lado, la contracción de la masa deja sueltas las guías de metal y estas saltan con frecuencia y suma facilidad.
- Además, es difícil conseguir las líneas rectas en las propias guías; siendo esta la causa por las que incluso se ha de levantar en muchas ocasiones el pavimento, aun despues de terminado. Todo ello hace que esta clase de pavimento resulte costoso y sea acogido con reservas en todos los casos.
- 25.- Si bien es verdad que se ha pretendido orillar el inconveniente de la salida de las guías metálicas, no es menos cierto que, en la práctica, las dobleces o ondulaciones que para tal fin se hacen sobre la extremidad o lado inferior de la cinta metálica o el picado múltiple de sus superficies, no han dado los resultados apetecidos, encareciendo aún más el producto.
- 30.- Todos estos defectos quedan total y definitivamente resueltos con esta invención presente, mediante la que se ha conseguido un pavimento continuo de mejor presentación al mismo tiempo que más económico y resistente.
- 35.- A fin de facilitar su interpretación, en los dibujos del plano adjunto, a los que nos referiremos en lo sucesivo, se pesentan diversos elementos para la forma de realización industrializada, debiendo tener presente que
- 40.-

1 95798



tal exposición solo se hace a título enunciativo o de ejemplo.

45.-

En la figura 1 se representa una porción de pavimento con juntas de madera acopladas, seccionado por uno de los lados para mostrar la forma de sujeción de la junta.

50.-

La figura 2 es un trozo de pavimento sin vaciado de masa, al objeto de presentar las juntas, de otro tipo adaptable.

La figura 3 muestra una parte de junta aplicable, vista en perspectiva desde uno de sus extremos.

55.-

Las figuras 4, 5 y 6 presentan tres variedades de juntas, elegidas entre las múltiples que pueden ser adoptadas.

60.-

Teniendo en cuenta lo anterior, la invención está constituida por el acoplamiento entrecruzado de una serie de listones o juntas (A) de madera, formando los dibujos que ha de tener el pavimento.

65.-

Estas juntas (A) han de ser fundamentalmente de madera seca o prensada, cajeadas para su entrelazamiento y con orificios, aberturas o taladros (B) espaciados convenientemente entre sí.

65.-

Pueden sustituirse los orificios, aberturas o taladros (B) por muescas (C) ranuras o canales (D) y también por escalonamiento (E) en la parte inferior de la junta y asimismo, simplemente adoptando una sección geométrica en la que la base (F) sea mayor que la parte o cara superior que ha de salir a la superficie, pudiendo tener este ensanchamiento en las caras laterales a cualquier altura de ellas, ya sean simétricamente dispuestas o no.

Es decir, que se trata de producir superficies en



195798

70.- Los lados laterales de las juntas que permitan la penetración en ellas de la masa (G) de pavimentación.

En estas condiciones preparada una superficie, la masa (G) es vertida en las cajas formadas y el movimiento que la madera experimenta compensa el de la masa al fraguar, quedando perfectamente unida y sin cavidades la junta y

75.- la masa y permitiendo la humificación sucesiva sin alteración de la superficie.

Naturalmente, las juntas pueden presentar dibujos en si mismas y por combinación de varias, del mismo modo que pueden componerse figuras de cualquier clase.

80.- La realización del trabajo es, en todos los casos mucho más sencilla, por cuanto que no hay que tenzar ni sujetar las piezas para su relleno.

85.- Descrita en forma suficiente la invención, cabe unicamente aclarar que en la forma de realización sus susceptibles de aplicación métodos conocidos en el tratamiento de las maderas y en general cualquier operación del arte de ebanistería, sin que ello suponga alteración ni novedad reivindicable sobre el invento aquí presentado.

90.-

N O T A

Se reivindica como invención propiedad del solicitante:

95.- 1º).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE CONSTRUCCIÓN DE TERRAZO O PAVIMENTOS CONTINUOS", que se caracteriza por el hecho fundamental de preparar listones o tiras de madera seca; cajeándolos para su entremado o cruzamiento y practicando aberturas espaciadas y de sección



195798

100.- variable; cuyas juntas entrelazadas son dispuestas sobre el firme para el vaciado de la masa que penetra por las aberturas espaciadas para formar una pieza o bloque.

2º).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE CONSTRUCCIÓN DE TERRAZO O PAVIMENTOS CONTÍNUOS", que se caracteriza por que en las caras laterales verticales de las juntas son producidos estriados omcajeados, o acanalamientos, de sección variable.

105.- 3º).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE CONSTRUCCIÓN DE TERRAZO O PAVIMENTOS CONTÍNUOS", que se caracteriza por que en las caras laterales verticales de las juntas se producen escalonamientos o rebajes de manera que la parte inferior de la junta sea de mayor medida que la cara superior.

110.- 4º).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE CONSTRUCCIÓN DE TERRAZO O PAVIMENTOS CONTÍNUOS".

115.- La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, componiendo un total de ciento diez y siete líneas incluidas la presentes.

Madrid, 15 de diciembre de 1.950

ANTONIO ESCRIBA
P. B.

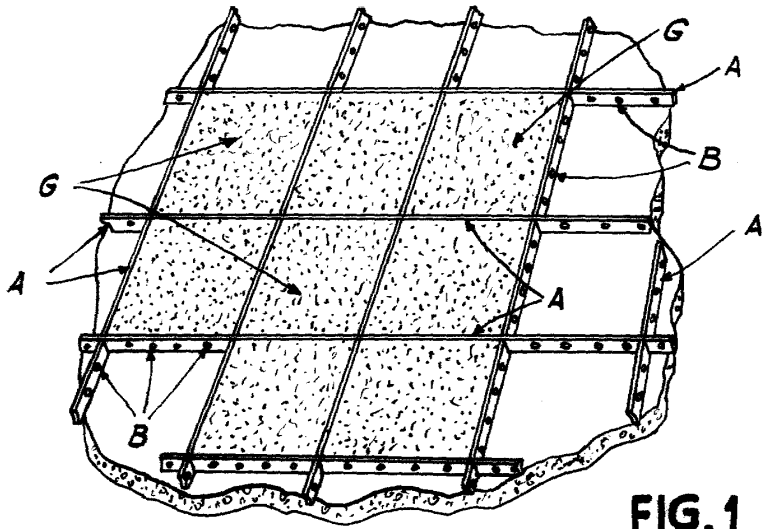


FIG. 1



FIG. 2

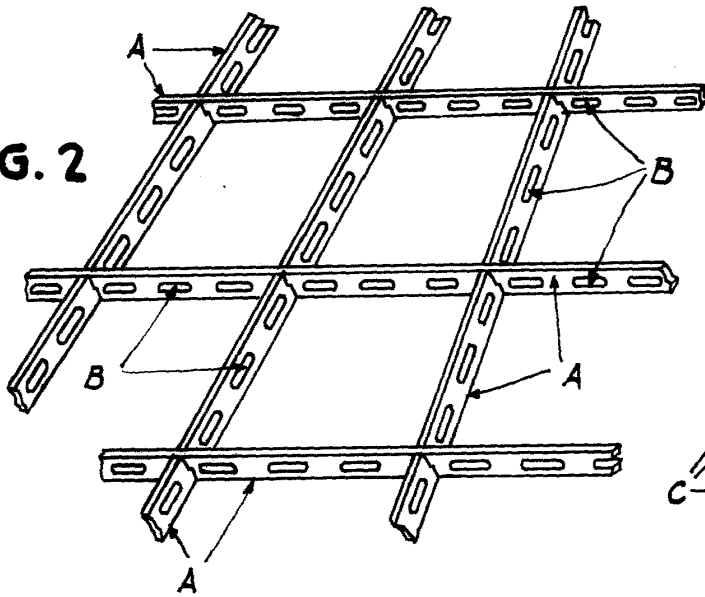


FIG. 3

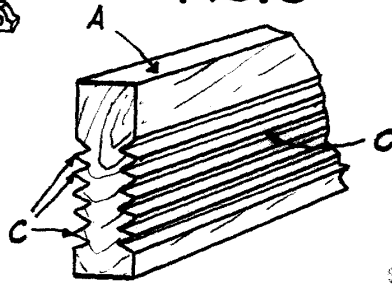


FIG. 4

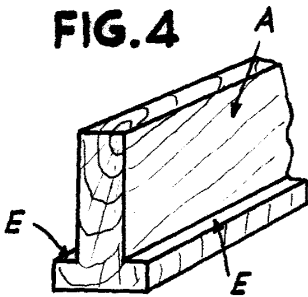


FIG. 5

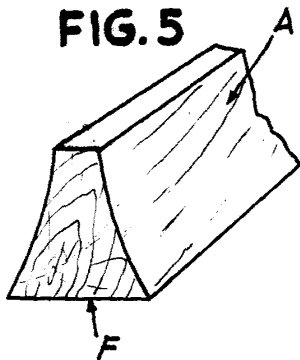
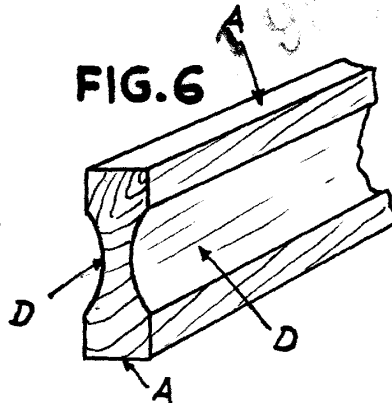


FIG. 6



MADRID 15 DICIEMBRE 1950

ESCALA VARIABLE