



H/V.

195787

195787

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente de invención por veinte años en España, a favor de los Sres. D. Agustín Navarro Roca, y D. Jesús Barcenilla Pontí, residentes en Alicante, Calle Díaz Moren-, 53

P O R

" MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE ECONOMIZADORES DE GASOLINA "

=====

La presente patente de invención se refiere a mejoras en la construcción de economizadores de gasolina, es decir, de los dispositivos que tienen por objeto gasificar la gasolina proporcionando una economía de la misma.

5

El economizador mejorado que se reivindica se coloca entre el carburador y el tubo de admisión y está formado por cuatro piezas esenciales: una platina, un bloque, los tapones de válvula y las bolas de acero.

1 95787

2.-

14 DIC.



5 Los dos primeros de dichos elementos coinciden en la forma de su contorno y se colocan superpuestos, unidos entre sí por tornillos que entran en los alojamientos dispuestos al efecto en uno y otro. Los tapones de válvula y las bolas encajan en los conductos que después se detallan.

10 Para mayor claridad concretaremos las características del economizador mejorado que se reivindica con referencia a las adjuntas figuras, correspondientes a una de sus formas de ejecución preferentes, pero que no tienen carácter alguno limitativo, ya que tanto en su forma y dimensiones, como en los detalles de su presentación y material conque se le construya, se atenderá en cada caso a lo que se mas pertinente para la aplicación concreta a que se le destine; pero como ninguna de tales variaciones afecta a la esencialidad reivindicada, los distintos economizadores que se construyan, con cualesquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

15 La fig. 1 representa la vista de la platina por su lado anterior.

20 La fig. 2 se refiere al perfil de la misma.

La fig. 3 corresponde a la vista posterior de dicha platina.

La fig. 4 muestra la sección de la platina, por un plano cuya traza A-B se señala sobre la fig. 3.

25 La fig. 5 presenta la vista del bloque por su lado anterior.

La fig. 6 indica su perfil.

La fig. 7 detalla la sección del bloque, por el plano cuya traza C-D se señala en la fig. 5.

30 La fig. 8 ilustra la vista del bloque por su lado posterior.

195787

3.-

24 DIC 1953



Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las distintas partes de los elementos representados, la descripción del economizador es como sigue:

5 Se compone de la platina (figs. 1 a 4), el bloque (figs. 5 a 8) el tapón de válvula, y la bola de acero. La platina 1 es de forma rectangular, con sus cuatro vértices en chaflán 2, lleva en el centro el orificio circular 3 o difusor y a uno y otro lado de él los orificios también circulares 4 y 5. Según una diagonal, de chaflán a chaflán, como se indica en la fig. 3, va practicado el conducto 6 que desemboca en el difusor 3 (figs. 3 y 4), 10 cuyo conducto tiene, en los extremos próximo a los correspondientes chaflanes, los orificios 7 que comunican tal conducto con la parte exterior de la platina.

15 El bloque 8 tiene forma coincidente con la de la platina y va cortado interiormente en forma de elipse 9, mientras que en la proximidad de los chaflanes lleva los orificios 10 con la forma que se detalla en la fig. 7; es decir, un fondo tronco-cónico terminado en el estrecho conducto 11 (figs. 7 y 8).

20 El tapón de válvula es una pieza roscada formada por dos partes cilíndricas de distintos diámetros, que respectivamente deben alojarse en los taladros 7 y 10. En la parte inferior de este tapón desemboca el orificio del tubo, mientras que su base tiene una ranura, según uno de sus diámetros, y un avellanado en el centro de la base. La bola de acero tiene el diámetro adecuado para actuar como válvula. 25

Las dos piezas, platina 1 y bloque 8, van unidas y sujetas entre sí por tornillos que entran en los orificios 12 y encajadas por los cuatro tubos de los tapones de válvula que se introducen en los orificios 7 de la platina.

30 Con tal disposición primero la bola de acero se introdu-

195787

4.-



se por el casquillo del bloque y quedará asentada en su base de forma tronco-cónica, quedando tapado el casquillo por el tapón de válvula que estará ajustado a la medida de aquel.

6 Colocado el economizador mejorado que se ha descrito entre el carburador y el tubo de admisión, de modo que la parte 9 corresponde a aquel y la 3 a dicho tubo y puesto en marcha el motor, tiene lugar una toma de aire por los orificios del difusor, el cual al penetrar en los casquillos donde van asentadas las volas de acero, hace que éstas se levanten, abriendo o cerrando en mayor o menor proporción los orificios de entrada y salida del casquillo.

15 Al pasar la mezcla de aire y gasolina por el difusor del aparato y por el tubo de admisión a la cámara de explosión del motor, el aire que le suministra la válvula del aparato hace que la mezcla sea mas pulverizada y al mismo tiempo que se gaseifique.

20 La bola de acero no solo se mueve verticalmente dentro de la válvula, sino que al propio tiempo tiene un movimiento de constante rotación, cuyo número de revoluciones está relacionado con la marcha del motor que la hace desviarse de su emplazamiento en la siguiente forma; al arrancar el coche en primera marcha, la bola sube hasta el tope de la válvula y en ocasiones hasta incluso se pega a la parte interior del tapón; en segunda desciende aproximadamente a la mitad o algo menos y en 25 directa a mas de la mitad llegando hasta la base de la válvula. Esto hace que el aire que entra en el motor sea purísimo y el dispositivo funciona de un modo automático.

- - - - -

195787

5.-

A.A. M.W.



N O T A.-  
=====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Mejoras en la construcción de economizadores de gasolina, caracterizadas porque el economizador se compone de una platina y un bloque que coinciden en la forma de su contorno y se colocan superpuestos entre el carburador y el tubo de admisión, unidos entre sí por tornillos que entran en los alojamientos dispuestos al efecto en uno y otro; y de los tapones de válvula y bolas de acero colocados como se reivindica.

10 2.- Mejoras según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizadas porque la platina es de forma rectangular, con sus vértices achaflanados, lleva en el centro un orificio circular o difusor y a uno y otro lado de él otros menores; mientras que según una diagonal, de chaflán a chaflán, va practicada en ella un conducto que desemboca en el difusor y tiene en las proximidades de los correspondientes chaflanes orificios perpendiculares a la platina que comunican con el exterior de ésta.

15 20 3.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque el bloque va cortado interiormente, en la parte que se corresponde con el difusor, en forma de elipse y en las proximidades de los chaflanes tiene unas perforaciones que presenta una parte cilíndrica, de altura casi igual al espesor del bloque, un fondo tronco-cónico y un pequeño conducto en la base de éste.

25 4.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque el tapón de válvula es una pieza roscada, formada por dos partes cilíndricas de distintos diá-

195787

6.-



5

metros que respectivamente se alojan en los taladros de las esquinas de la platina o bloque; desembocando en la parte inferior de este tapón el orificio del tubo, mientras que su base tiene una ranura según uno de sus diámetros y un avellanado en el centro, yendo alojada en el conducto mayor la bola de acero.

4.- Mejoras en la construcción de economizadores de gasolina.

10

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 14 de Diciembre de 1950.

195787

Fig. 1.

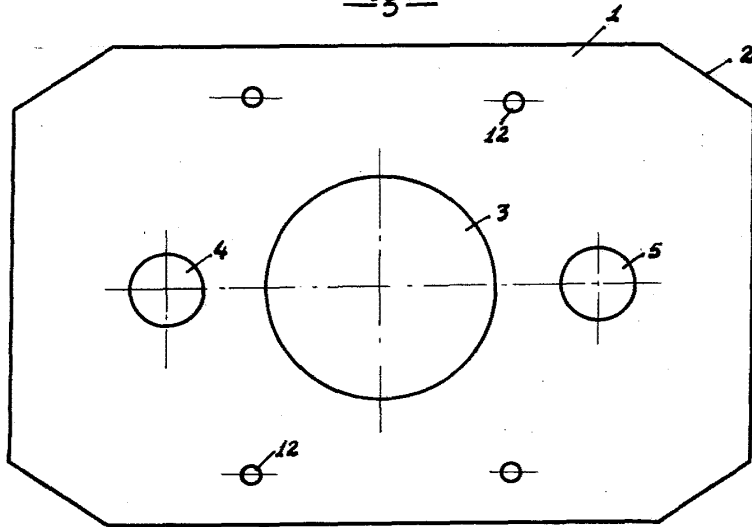


Fig. 2.



Fig. 4.

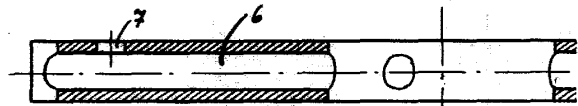


Fig. 5.

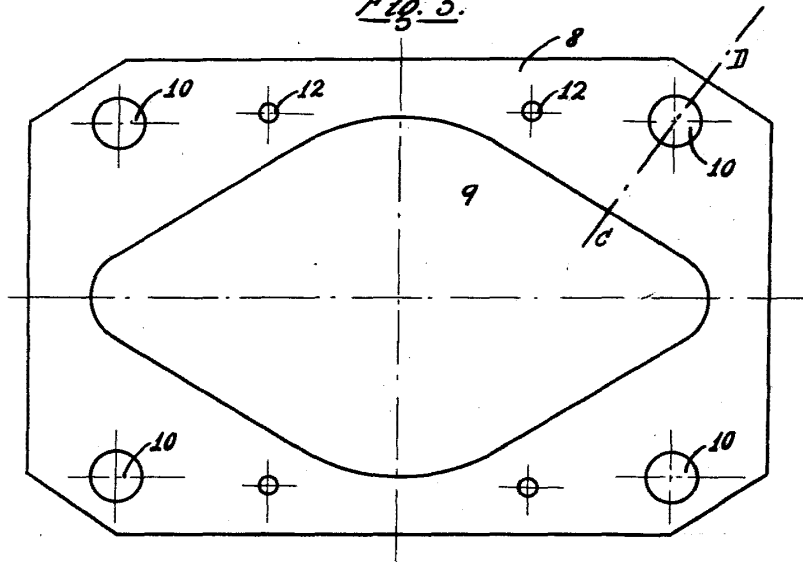
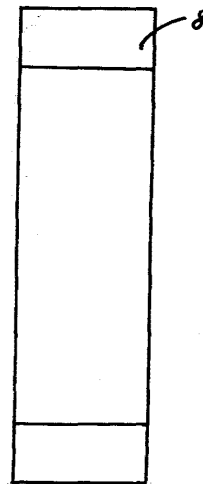


Fig. 6.



1/2

212

Fig. 2.

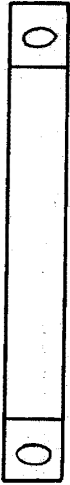
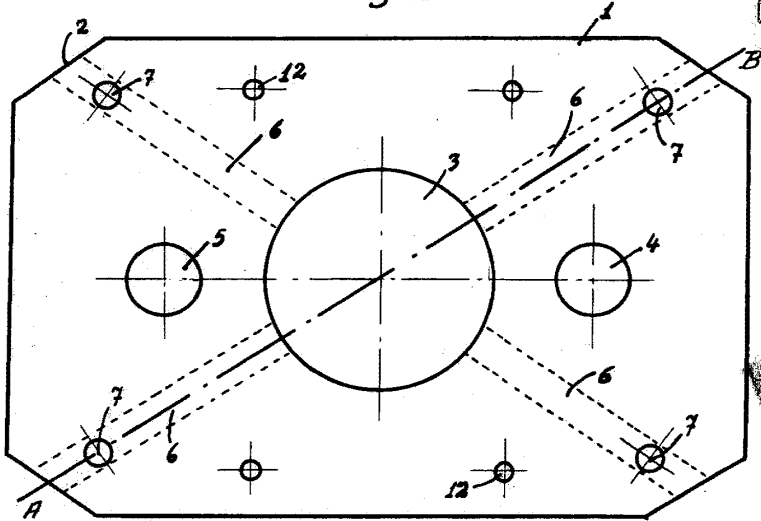


Fig. 3.



195

Fig. 4.

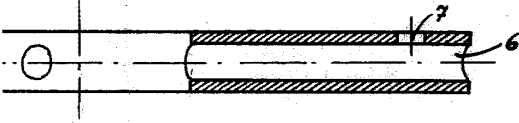


Fig. 8.

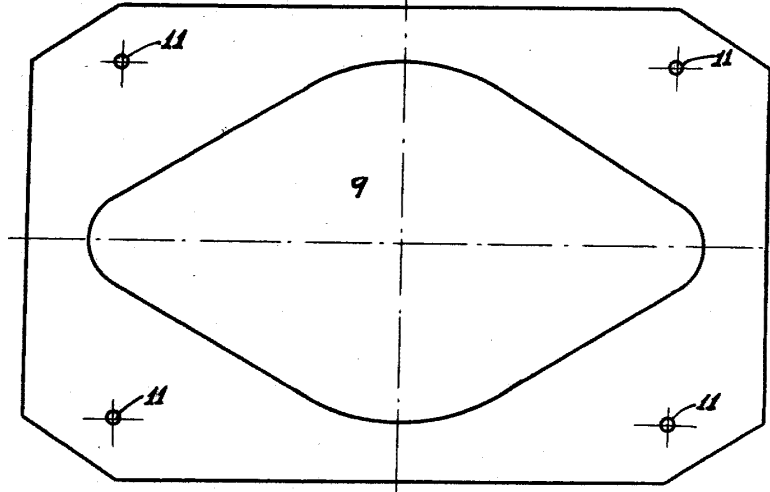
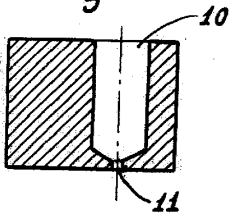


Fig. 7.



*Clay*