

501178

195785

3

3



Int. Cl. B 25 G

EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD

Titular: D. VICENTE BORRAS RIVES

Nacionalidad: Española

Domicilio: C/.Santiago Apostol, nº 24 - ALGEMESI
(Valencia)

Objeto: "MANGUITO AUTOFIJABLE PERFECCIONADO"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 La Memoria que nos ocupa tiene por objeto exponer las características fundamentales y distintivas de un manguito autofijable perfeccionado, en el que se han reunido suficientes motivos prácticos y funcionales para avalar la petición, a favor del titular del expediente, del privilegio de exclusividad concedido en casos como el presente por la vigente Ley de la Propiedad Industrial, a/ de proteger su fabricación y venta en España.

10 El manguito presentado dispone de un cuerpo que se encuentra prolongado, por uno de sus extremos, en una zona troncocónica ranurada, sobre la cual se produce



195785

15 la directa actuación de la tuerca de apriete. Este sistema de afianzamiento, junto con el estriado previsto en la superficie interior de la zona troncocónica y la junta tórica emplazada dentro del cuerpo del manguito, tienen una finalidad común que precisamente distingue la utilización de nuestro Modelo. (En efecto, es muy frecuente que en realizaciones de este tipo, especialmente destinadas a trabajos de alta presión, se produzca un

20 lamentable fallo que si bien no se da en circunstancias normales de trabajo, -en las altas presiones-, invariablemente se produce cuando, por cualquier circunstancia ha tenido lugar una dismutación en esta alta presión. Nos estamos refiriendo a los escapes que ineludiblemente acompañan los mencionados descensos de presión y que son totalmente evitados con el empleo de nuestro manguito, especialmente concebido para la perfecta realización de conducciones de alta presión y especialmente preparado para evitar escapes en cualquier condición de trabajo.)

25

30

La descripción que muestra la naturaleza de nuestro Modelo de Utilidad viene acompañada del plano adjunto, en el que se ha representado una reproducción del manguito. Ahora bien, el contenido del plano sólo

35 tiene valor informativo, por lo que bajo ningún concepto podrá ser considerado como límite del alcance del expediente y si, por el contrario, en su más amplio sentido.

La ilustración reproducida en el plano corresponde a una vista en alzado lateral del manguito, monta

40



do sobre una manga, habiendose verificado una rotura convencional en una de sus mitades, de manera que una sola vista muestre tanto la disposición interior como la exterior.

45

Concretando nuestra descripción al contenido de la precitada figura, podemos apreciar en la misma, señalada con -1-, la manga sobre la cual se aplica el manguito presentado, cuyo cuerpo -2- presenta las naturales zonas roscadas, así como las zonas exagonales que permitirán su montaje y desmontaje por los procedimientos usuales. En el interior de este cuerpo ha sido practicado un vaciado o entalla perimetral donde permanece alojada una junta tórica -3-, cuya misión es la de presionar sobre la manga -1- evitando, al mismo tiempo, la producción de inoportunos escapes de fluido. A continuación de la zona roscada -4-, el manguito se define en una embocadura troncocónica -5-, sobre cuya periferia se han practicado una pluralidad de ranuras longitudinales -6-, que alcanzan hasta la zona roscada y proporcionan cierta flexibilidad a la embocadura. La superficie interior de esta misma embocadura, y en la misma longitud que las ranuras -6-, presenta un estriado -5'- previsto para conseguir una eficaz sujeción entre el manguito y la manga.

50

55

60

65

La tuerca -7- destinada a conectar en el manguito tiene una apariencia exterior prácticamente igual a una tuerca usual para estos menesteres, pero su interior es sensiblemente distinto al de aquellas. Efectivamente, presenta una primera zona roscada -8-, a continuación de la cual se produce un estrechamiento seguido de



195785

70

una salida troncocónica -9-, destinada a cumplir una importante misión en el trabajo de ajuste del manguito y en su finalidad de evitar escapes del fluido conducido.

75

Una vez colocada la manga en el interior del manguito y ajustada sobre ella la junta tórica -3- se procede al roscado de la tuerca -7-, a través de su zona interior -8-, sobre la zona roscada -4- del manguito. Naturalmente la embocadura -5- se introduce por la salida también troncocónica, de la tuerca de forma que a medida que se produce el avance de esta la conjunción de ambas zonas troncocónicas provoca el apriete de la embocadura -5-, gracias a sus ranuras -6- al mismo tiempo que el estriado -5'- aumenta su agarre sobre la manga, determinando todo ello una sólida unión entre los distintos elementos. En estas condiciones es prácticamente imposible que llegue a producirse ningún escape, que es al fin y al cabo lo que se intenta evitar y se consigue plenamente con nuestro manguito.

80

85

90

Suficientemente descrita la naturaleza y aplicación de nuestro Modelo de Utilidad, únicamente nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas de sus diferentes partes, siempre y cuando no se vea alterada su esencialidad, contenida en la siguiente

N O T A
= = = =

95

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad son:

12.-"Manguito autofijable perfeccionado", caracterizado por que en el interior del cuerpo se ha pre



195785

100

ticado una entalla perimetral en la que se encaja una junta tórica que aprisiona lateralmente a la manga, mientras que ²la embocadura del mismo cuerpo presenta una sección troncocónica ranurada longitudinalmente y provista de un estriado interior, de forma que al roscarse la pertinente tuerca sobre la zona roscada del

105

manguito, inmediatamente anterior a su embocadura, se produce la introducción de esta en la salida, también troncocónica, de la tuerca, de manera que a medida que avanza esta última se produce el paulatino apriete de la embocadura ranurada y el consiguiente agarre del es

110

triado sobre la manga, con lo cual quedan perfectamente evitadas todas las posibilidades de escape, sea cual sea la presión de trabajo. Y

115

2º.-"MANGUITO AUTOFIJABLE PERFECCIONADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en las figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.

54377



195785

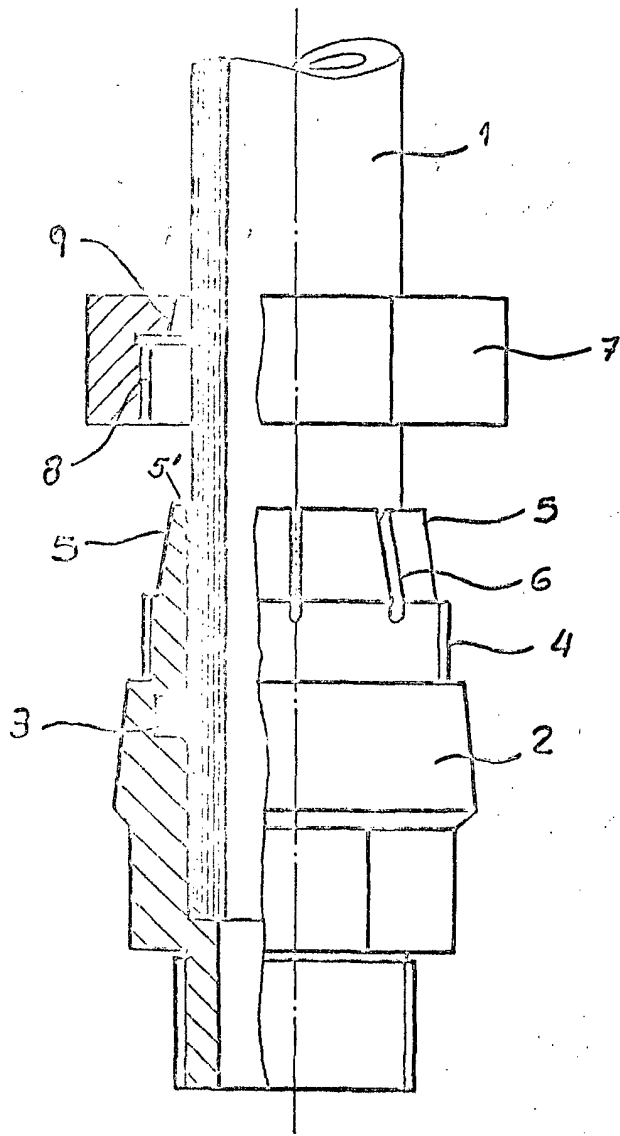
Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 117 líneas.

Valencia, a 1 de Octubre de 1.973

Por autorización del interesado.

Juan López

195785



ESCALA VARIABLE

VALENCIA SEPTIEMBRE 1973

P. A.

Signature