



siendo ineficaz ésta medida, toda vez que por tratarse de lavabos y otros aparatos de saneamiento en los que debe predominar la limpieza, el baño de níquel o cromo, es eliminado prontamente, siendo desagradable y antihigiénico el aspecto de las mismas. A la vista de todo ello, se ha estudiado la posibilidad de fabricar válvulas, cuya parte visible al usuario es de acero inoxidable, estando compuestas de dos partes, una en forma de cazoleta, que presenta un roscado exterior, a través del cual, se aplica un racor que fija la válvula al lavado, bañera, bidé, etc.

Este tipo de válvulas de dos partes unidas por rosca u otro medio, presentan diversos inconvenientes, siendo uno de ellos, el hecho de que por ser la cazoleta exterior de acero inoxidable, el roscado resulta difícil de obtener y de poca profundidad, desprendiéndose con facilidad por tal motivo, no siendo aconsejable su utilización, dada la poca resistencia y seguridad de duración en servicio.

En la presente memoria descriptiva y en los dibujos complementarios que se acompañan, nos referiremos a una válvula desagüe perfeccionada, que elimina todas las dificultades apuntadas con anterioridad, presentando unas especiales características que la hacen merecedora del privilegio de exclusividad que se solicita, dadas sus condiciones de novedad y utilidad práctica.

La válvula desagüe perfeccionada a que nos venimos refiriendo, presenta la particularidad de estar construida partiendo de una cazoleta o casquillo de acero inoxidable, provista de unas dobleces o pestañas que constituyen el medio de amarre con la totalidad de la válvula totalmente terminada, puesto que la cazoleta de acero inoxidable se

introduce en el interior de un molde donde se funde ó in-  
yecta la pieza de plástico, de modo que acabada la pieza  
totalmente, la parte exterior o vista por el usuario, re-  
sulta ser la de acero inoxidable incrustada dentro de la  
de plástico por unas orejetas o pestañas, llevando la par-  
te de plástico, una rosca exterior para su fijación al apa-  
rato de saneamiento, siendo su embocadura de forma tronco-  
cónica y con unas barras ó varillas transversales para im-  
pedir atascos por introducirse grandes piezas o telas.

5

10

La ventaja principal que presenta ésta válvula desagüe, es que dada la constitución del cuerpo de material plástico con cazoleta de acero inoxidable, no se produce en ningún caso de oxidación, siendo su duración en servicio, prácticamente ilimitada, de gran seguridad de funcionamiento, limpio y muy resistente.

15

En lo que sigue, nos referiremos a la hoja de dibujos que se acompañan, en la cual se ha representado gráficamente, un caso de realización práctica de la válvula desagüe perfeccionada aplicable en aparatos de saneamiento objeto del presente registro haciendo constar, que las figuras diseñadas en dicha hoja de dibujos, por ser un ejemplo de realización de una de las distintas válvulas desagüe que pueden emplearse, deberán ser examinadas con amplio criterio y sin caracter restrictivo alguno.

20

25

Las figuras representadas en la hoja de dibujos que se acompaña, son como sigue:

Figura 1.- Sección vertical en alzado de una de éstas válvulas desagüe, constituida por acoplamiento de una parte de acero inoxidable en forma de cazoleta o embocadura, dentro del molde donde se funde ó inyecta el plástico

30



a través del cual y mediante rosca, se fija al aparato de saneamiento.

Figura 2.- Vista frontal de la válvula desagüe por el plano de la cazoleta de acero inoxidable visible por el usuario, encontrándose interiormente, uno o varios travesaños de retención de objetos para evitar obstrucciones.

Siempre refiriéndonos a los dibujos que se acompañan, hay que hacer constar, que en las figuras de la hoja adjunta, se han incorporado acotaciones numéricas, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación facilitando de éste modo su inmediata localización, siendo -1-, el elemento visible por el usuario, constituido por una cazoleta ó embocadura de acero inoxidable, que se aloja dentro del molde por inyección o fundición, obteniéndose la pieza de plástico -2-, a la que va adherida la pieza -1-, presentando ésta su orificio central troncocónico -3-, permitiendo la incorporación de un tapón de cierre hermetico, con los topes -4-, que limitan la introducción de dicho tapón, comprendiendo asimismo, las barras -5- a modo de parrilla, al objeto de evitar que pase a través del orificio central pasante -6-, grandes objetos o trapos que provocarían embozos en las conducciones.

La cazoleta o embocadura de acero inoxidable -1-, se introduce dentro del molde de fundición, ó inyección de la pieza de plástico -2-, de modo que ambas piezas quedan fuertemente adheridas, quedando el plástico, circundando exteriormente la pieza -1-, presentando ésta por el borde inferior, la pestaña -7-, hacia afuera, que se aloja dentro de la pieza fundida ó inyectada de plástico, impidiendo totalmente el desprendimiento entre ambas piezas.



Finalmente la pieza conformada de plástico -2- comprende la parte roscada -8-, por medio de cuya rosca, se permite su fijación al aparato de saneamiento en donde se requiera su concurso.

5                    Estimando ámpliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen ésta válvula desagüe perfeccionada aplicable en aparatos de saneamiento, solamente resta consignar la posibilidad de construirse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente  
10 introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales, puestos de manifiesto en la siguiente:

NOTA REIVINDICATORIA

15                    En el presente Modelo de Utilidad, se reivindican como no conocidos ni practicados en España, los siguientes puntos:

20                    1º.- Válvula desagüe perfeccionada aplicable en aparatos de saneamiento, caracterizada por estar constituida de una pieza en forma de cazoleta ó desagüe de acero inoxidable, incrustada en otra pieza de plástico obtenida por fundición ó inyección, de forma que el plano visible de la válvula, resulta ser la cazoleta de acero inoxidable, estando ésta cazoleta recubierta posteriormente  
25 por una capa de plástico que le da el espesor requerido, comprendiendo la cazoleta de acero inoxidable por el canto inferior, una pestaña saliente hacia afuera, que se aloja dentro de la masa de plástico, solidarizando en-



tre sí las dos piezas, presentando la pieza fundida o inyectada de plástico una prolongación descendente debidamente roscada exteriormente, a través de cuya rosca, se fija la válvula al aparato de saneamiento.

5           2º.-"VALVULA DESAGUE PERFECCIONADA APLICABLE EN APARATOS DE SANEAMIENTO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

10           Esta memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, -2 OCT. 1973

Por autorización del interesado.



Fig.1

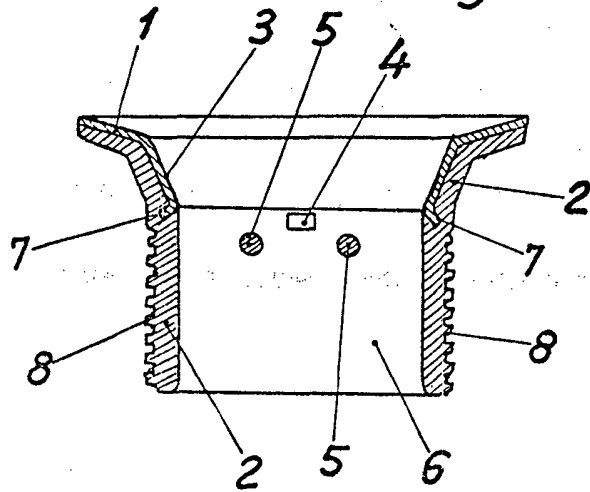
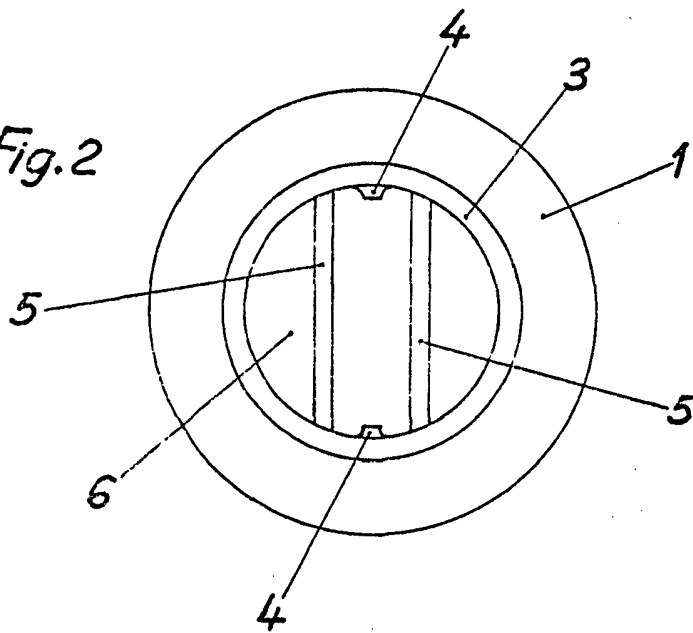


Fig.2



Escala variable

A large, stylized handwritten signature in black ink, located at the bottom of the page. The signature is written in a cursive style and is partially enclosed by a large, sweeping loop.