

29



1 956 92

1956 92

Dn. Laureano Barnadas Marcet, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Zaragoza, 69, solicita registrar una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS DE TALADRAR RADIALES".-(Clase 20).- Grupo 2º del Nomenclator Oficial.-

La presente solicitud de Patente de Invención tiene por objeto dar a conocer y reivindicar la novedad absoluta de algunos perfeccionamientos introducidos en la construcción de las máquinas de taladrar radiales, gracias a los cuales se da solución a varios de los problemas y dificultades que en la práctica se presentan, cuando se han de taladrar, con una misma máquina piezas de diversos tamaños, lo que obliga a cambiar de altura y posición el plato, que sube y baja adosado a la columna portadora del brazo radial, o bien requiere el empleo de mesas de quita y pon, que por ser relativamente pesadas son engorrosas de colocar y quitar con facilidad y rapidez.-

En líneas generales los perfeccionamientos que se patentan estriban en dotar, a la máquina, de una base que hace las veces de mesa para trabajos normales, dentro de la cual se alojan los mecanismos para el accionamiento hidráulico de la columna, y en proveerla, además de una placa de fundición directamente apoyada en el suelo, junto al pie de la columna

5
10
15



20 y en el lado opuesto a la base de la máquina, sobre la que se colocan las piezas excesivamente grandes o pesadas, que pueden así ser taladradas, con solo hacer girar el brazo radial-portador de la broca.-

25 En el único dibujo que se acompaña y que forma parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, - solo a título de ejemplo y para facilitar la descripción de - los perfeccionamientos que se patentan, una taladradora radial construida de acuerdo con las directrices que dan origen a las mejoras y ventajas que se persiguen.-

30 Dicho dibujo muestra, en vista alzada y parcialmente seccionada, la nueva máquina de taladrar radial, dotada de la - placa de fundición adosada a su base, para fijar las piezas - de grandes dimensiones que se desean taladrar.-

35 Refiriéndonos concretamente al citado dibujo pasamos a - describir las mejoras de construcción aportadas a las taladradoras radiales, detallando las partes que han sido objeto de - perfeccionamientos, para explicar finalmente las ventajas logradas.-

40 Según se aprecia claramente por el dibujo de referencia, la máquina consta de una mesa (1), que constituye la base de - su estructura general, la cual tiene la altura normal de trabajo, para que pueda ser comodamente utilizada para taladrar - piezas pequeñas y medianas.-

45 Dicha mesa afecta, interiormente, la forma de un armario, accesible por una puerta (1'), dentro del cual se alojan los - mecanismos (2)-(2') del accionamiento hidráulico o neumático - que mueve la columna (3), que soporta el taladro radial (5).-

50 La máquina lleva adosada, al pie de su columna, una placa de fundición (4), con ranuras en forma de T, que se utilizan para fijar, sobre la misma, piezas que por su volumen y - peso son excesivamente grandes para colocarlas encima de la -



mesa normal (1).- Haciendo girar el brazo radial (5), a fin de situarlo encima de la placa auxiliar (4), se puede alcanzar fácilmente, con la broca, cualquier punto de una pieza situada sobre dicha placa.-

55 La columna (3) y el brazo radial (5) del taladro, suben y bajan conjuntamente, siendo impulsada la columna, en sus movimientos ascendente (a) y descendente (b), bajo presión hidráulica, transmitida por un fluido sometido a presión, inyectado por una bomba (2), movida por un electromotor (2'), provocándose el accionamiento mediante un sistema de mandos, que actúan sobre válvulas de tres posiciones.-

Las ventajas logradas en virtud de los perfeccionamientos que acabamos de referir, quedan concretadas en los siguientes puntos:-

65 a) La disposición especial de la mesa (1) y de la placa de fundición (4), adosada al pie de la columna, evitan el empleo de mesas de quita y pon, con las que normalmente van equipadas las taladradoras radiales, comúnmente empleadas.-

70 b) Siendo la mesa (1) de altura normal, queda suprimido el plato rectangular que llevan algunas máquinas actuales y que sube y baja adosado a la columna, el cual acostumbra a ser poco rígido e incómodo de manejar.-

75 c) Gracias a las mejoras descritas en el transcurso de la presente memoria se puede orientar la broca con gran facilidad y sin el menor esfuerzo, ya sea sobre la mesa-base, o sobre la placa auxiliar, pudiendo por lo tanto taladrar indistintamente, con la misma máquina, piezas ligeras o medianas, así como grandes y pesadas, con solo hacer girar el brazo radial (5).-

80 Se sobreentiende que tanto la forma, como el tamaño, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las partes principales de la máquina de taladrar a que venimos ha-



85 ciendo referencia, podrán sufrir todas aquellas modificaciones y sustituciones que se estimen pertinentes y que sean compatibles con los principios de construcción, que consti-
tuyen la base de los perfeccionamientos que se patentan.-

90 Por consiguiente que el sistema de accionamiento hidráulico para hacer subir y bajar la columna y el brazo radial podrá ser sustituido por otro de impulsión neumática, mediante un gas a presión o aire comprimido.-

95 La patente de Invención por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS DE TALADRAR RADIALES", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

100 1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS DE TALADRAR RADIALES" caracterizados por el hecho de que la base de sustentación de la máquina está constituida por una mesa, que tiene la altura normal de trabajo, adecuada para ser directamente utilizada como plano de apoyo para taladrar piezas pequeñas y medianas, afectando dicha mesa la forma de un armario, en cuyo interior se alojan los mecanismos del accionamiento hidráulico, destinado a mover la columna que soporta el brazo radial del taladro.-

110 2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS DE TALADRAR RADIALES" según la 1ª reivindicación, caracterizados por el hecho de que adosada al pie de la columna se ha dispuesto directamente en el suelo, una placa de fundición, con las correspondientes ranuras destinadas a fijar, sobre la misma, las piezas que por su volumen y peso son excesivamente grandes para colocarlas encima de la mesa de altura normal, quedando así dispuestas de modo que, con solo girar el brazo radial, se alcanza fácilmente, con la broca, cual -



115

quier punto de una pieza situada sobre dicha placa.-

120

3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS DE -
TALADRAR RADIALES" según las precedentes reivindicaciones ca
racterizados por el hecho de que la columna y el brazo radial
del taladro, suben y bajan conjuntamente, siendo accionada la
columna, en sus movimientos de ascenso y descenso, por un sis
tema de impulsión, hidráulico o neumático, bajo presión, ac
tuado por mandos, dotados de las válvulas correspondientes.-

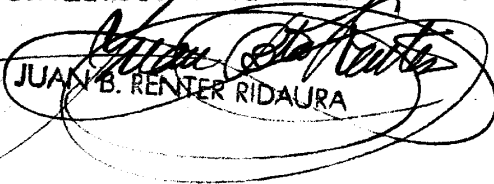
125

4ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS DE -
TALADRAR RADIALES" Tal como se ha descrito y demostrado en -
el dibujo adjunto.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por -
una sola cara.-

Barcelona a 29 de Noviembre de 1950.-

P.A. de Dn.Laureano Barnadas Marcet.

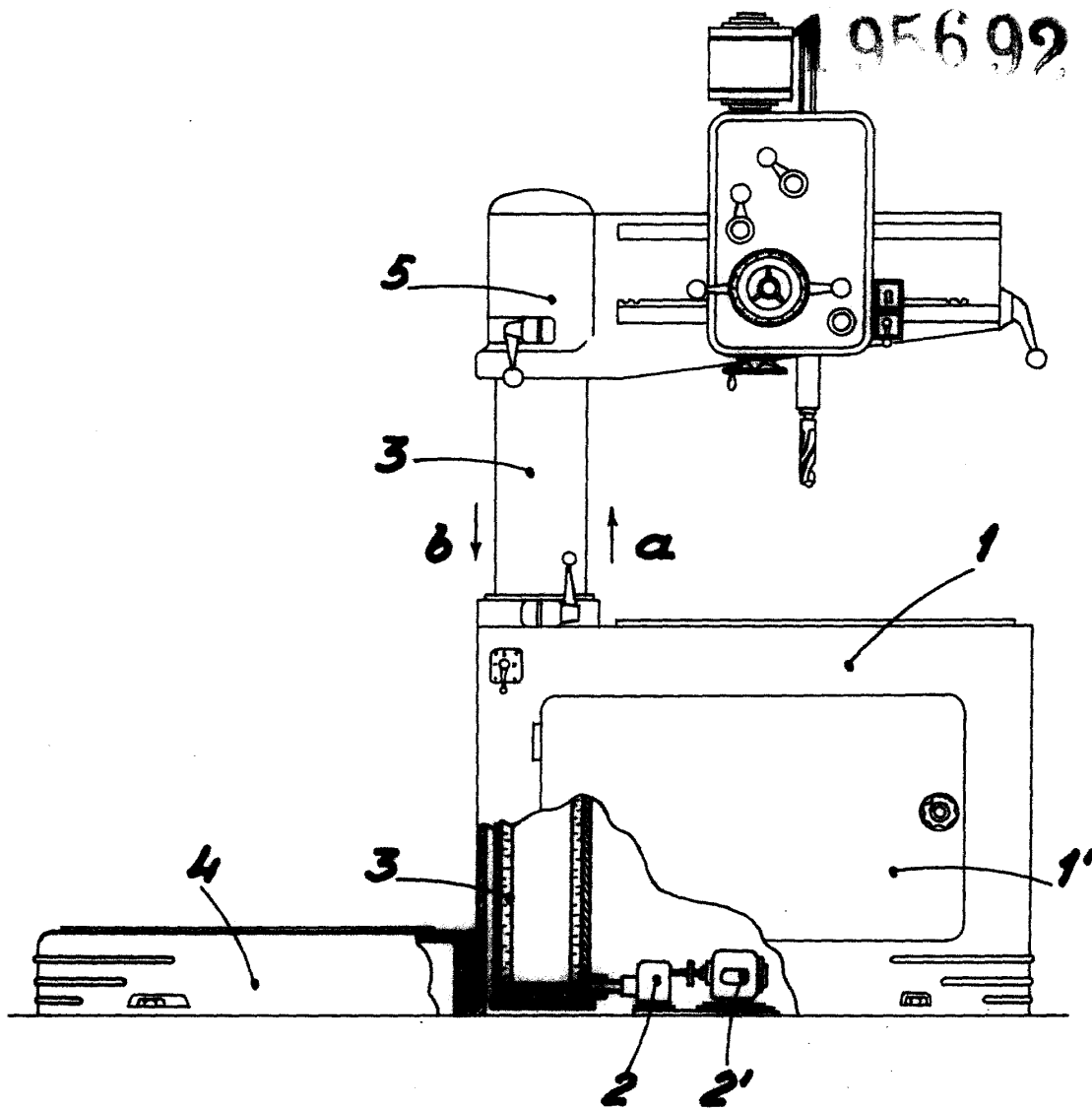

JUAN B. RENTER RIDAURA

D. Laureano Barradas Marcet

95692

hoja única

28



Escala variable

Barcelona 29 Noviembre 1950

P. A. *Juan B. Mente*
Juan B. Mente Ricaura