

LL.

10



195665

Int. Cl.: <u>Do6F</u>

MODELO DE UTILIDAD
=====

a favor de

DON JOSE CASTANY FERRE, y DON RAMON SANRAMA PADRO, de nacionalidad española, domiciliados en BARCELONA, C. Conde de Borrell, 122 y C. Vilamarí, nº 57, respectivamente,

por:

"Máquina para planchar y prensar prendas confeccionadas".

-----:oOo:-----

M e m e r i a d e s c r i p t i v a

En la industria de la confección se emplea tanto el planchado a mano como el planchado mecánico de las prendas confeccionadas. El planchado a mano resulta general-

195665

- 2 -

19



mente penoso, sobre todo cuando se trata de prendas de sastrería que requieren un esfuerzo considerable para abrir y prensar las costuras, planchar las solapas y otros trabajos análogos, sin que sea posible conseguir manualmente la presión necesaria para obtener un resultado perfecto.

Por otra parte, las máquinas de planchar usuales, si bien con ellas puede obtenerse sin esfuerzo la presión exigida por ciertos trabajos, son de coste elevado y además no permiten obtener un planchado tan cuidadoso como el realizado a mano, por lo que no resultan apropiadas para pequeñas y medianas industrias.

La presente invención tiene por objeto una máquina para planchar y prensar prendas confeccionadas que, por la sencillez y economía de su construcción y de su funcionamiento, y por su eficacia equivalente, y aún superior, a la de máquinas de coste elevado, es aplicable a industrias de la confección de producción importante, así como a las de carácter artesano y a otras industrias afines, como las de tintorería.

Esencialmente, esta máquina comprende una mesa de trabajo, utilizable no solo para el planchado sino también para la preparación, corte y costura de las prendas, provista de unos platos cambiables para distintas operaciones de planchado y de prensado, y sobre la cual puede deslizarse longitudinalmente y efectuar otros movimientos de giro y basculantes, una plancha de tipo manual suspendida de una guía superior, cuya guía está provista de medios que le comunican un movimiento de descenso, aplicando la plancha a presión sobre la prenda que se está planchando.



El accionamiento de la máquina puede ser manual, actuando directamente sobre la plancha y maniobrando la guía de la misma por medio de un pedal, o bien mecánicamente con ayuda de motores eléctricos, neumáticos e hidráulicos, combinados con los correspondientes mecanismos y mandos.

A continuación se describe más detalladamente la máquina del presente modelo de utilidad haciendo referencia a los dibujos adjuntos en los que se representa un ejemplo de realización de la misma.

La figura 1 es un alzado frontal del conjunto de la máquina.

La figura 2 es un alzado lateral de la misma.

La figura 3 es una vista en planta de la misma máquina.

La figura 4 es un detalle en alzado del montaje del elemento de planchado.

La figura 5 es una sección transversal de la parte superior de la figura 4.

La figura 6 es una vista similar de una variante.

La figura 7 es una vista análoga a la de la figura 1 de la misma máquina adaptada para su accionamiento mediante motores neumáticos.

La máquina representada en los dibujos comprende una mesa de trabajo constituida por un tablero -1- sostenido por los correspondientes pies -2-, y que presenta en sus lados unas guías -3- en las que pueden deslizarse verticalmente sendos montantes -4- que por su extremo superior soportan un carril transversal -5-, mientras por el extremo



inferior se articulan a sendas palancas laterales -6-, articuladas a su vez por su extremo posterior a un punto de los pies -2- o de la armazón de la mesa, y que por su extremo anterior están unidas entre sí por una barra transversal -7-, sobre la que va dispuesta una tabla -8- para actuar de pedal, estando dichas palancas laterales -6-, y por tanto el conjunto formado por dichas palancas, la barra inferior -7- con el pedal -8-, los montantes -4- y el carril superior -5-, solicitado hacia arriba por la acción de los resortes -9- dispuestos entre un punto de las palancas laterales -6- y un punto superior de la armazón -2- de la mesa.

Sobre el carril -5-, que en el ejemplo de las figuras 1 a 6 está constituido por una pletina plana, va montado deslizable un carro -10- provisto de unos rodillos superiores de suspensión -11- y de rodillos laterales de guía -12-, y del cual va suspendido en forma giratoria sobre el eje -13-, un soporte -14- que lleva fijada una plancha -15- de cualquier tipo manual apropiado, la cual puede estar provista preferentemente de un dispositivo -16- para proyectar vapor de agua sobre la prenda que se plancha, en forma ya conocida.

Dicho soporte -14- de la plancha lleva además articulado un cerrojo -17- que en su posición alta se sujeta al carro -10- impidiendo que la plancha -15- pueda girar respecto al mismo.

La máquina está provista además de dos platos de planchado -18- y -19-, el primero de los cuales está montado basculante por medio de los brazos -20- articulados

1956 5



sobre unos travesaños inferiores -21- de la mesa de mane-
ra que pueda pasar de una posición inactiva, representada
de trazo lleno de la figura 2, en la que queda apartado
del tablero -1- de la mesa, a una posición de trabajo, re-
5 presentada con líneas de trazos en dicha figura 2, en la
que, pasando dichos brazos -20- a través de unas ramras
-22- del tablero -1- de la mesa, queda situado bajo la
trayectoria de la plancha -15-, apoyándose sobre el table-
ro -1- por medio de unos pies -23-, presentando dicho plato
10 to -18- una anchura apropiada para el planchado y prensa-
do de las solapas, cantos y otras partes de las prendas.

El segundo plato -19-, que está destinado a abrir,
planchar y prensar costuras, es de anchura mucho menor, y
está a su vez montado sobre unos brazos acodados -24- ar-
15 ticulados por debajo del tablero -1- de la mesa, pudiendo
también pasar de la posición de trabajo representada de
trazo lleno en la figura 2, en que queda situado bajo la
trayectoria de la plancha apoyándose por dichos brazos
acodados -24- sobre el tablero -1-, a la posición inactiva
20 representada con líneas de trazos, por debajo del tablero
-1-.

Quando dichos dos platos -18- y -19- están situa-
dos en sus respectivas posiciones inactivas, el tablero
-1- de la mesa queda libre y puede utilizarse para opera-
25 ciones de corte o de costura de las prendas. Para el plan-
chado de solapas o de otras partes de las prendas, como
se ha dicho anteriormente, se situa el plato -18- en po-
sición de trabajo y, descendiendo el cerrojo -17-, se deja
la plancha -15- libre para que pueda girar al mismo tiempo
30 que se desplaza longitudinalmente al carril -5-, obtenién-



5 dose la presión necesaria de la plancha sobre la prenda actuando con el pie sobre el pedal -8- que a través de los montantes -4- transmite la presión al carril -5- y éste a la plancha, volviendo este sistema a la posición de reposo por la acción de los resortes -9-, al cesar la presión del pie sobre el pedal -8-.

10 Análogamente, cuando se trata de abrir y planchar costuras, se sitúa en posición de trabajo el plato mas estrecho -19- y se actúa de manera análoga, pero subiendo el cerrojo -17- para que la plancha -15- quede solidarizada con el carro -10-, pudiendo así solamente deslizarse a lo largo del carril -5- pero sin girar respecto al mismo.

15 Con la disposición descrita del carril -5- y del carro -10-, éste solo puede desplazarse longitudinalmente. Si interesa que la plancha -15-, además de los movimientos de desplazamiento y de giro pueda tener un movimiento transversal, puede ~~carra~~ en el carril -25- (figura 7) una sección circular o redondeada, y montar el carro -26- mediante dos juegos, superior e inferior, de rodillos acanalados de perfil curvo -27-, con lo que el carro -26- puede además bascular sobre el carril -25-, pudiéndose entonces emplear un plato de mayor anchura o aplicar la plancha directamente sobre el tablero -1-.

25 Aunque en la descripción anterior se ha supuesto que el desplazamiento de la plancha se obtiene actuando manualmente sobre ella, y la presión por la acción del pie sobre el pedal -8-, estos movimientos pueden también obtenerse por medio de motores eléctricos, neumáticos



o hidráulicos, con ayuda de los correspondientes órganos de transmisión y elementos de mando, a fin de evitar el esfuerzo directo del operario en trabajos en serie.

5 En la figura 6 se representa un ejemplo de accionamiento neumático de la máquina. Según dicha figura, en un travesaño inferior -28- de la mesa va montado un cilindro neumático -29-, el vástago -30- de cuyo pistón se aplica sobre la tabla -8- del pedal e directamente sobre el travesaño -7- que une las palancas -6- a las que se
10 articulan los montantes -4- que soporten el carril -5-.

En cuanto al desplazamiento del carro -10-, se obtiene por medio de un segundo cilindro neumático -31-, montado también sobre el travesaño -28-, al extremo del vástago -32- de cuyo cilindro va fijado un cable de acero
15 -33- que va guiado por poleas -34- dispuestas en los montantes -4- y en los extremos del carril -5-, y que se fija a una oreja -35- del carro, formando así un elemento de tracción cerrado, de manera que según el sentido del movimiento del vástago -32- el carro se desplazará en
20 uno u otro sentido.

Por lo demás, debe entenderse que podrán variar todos aquellos detalles de construcción que no alteren las características esenciales de la invención, las cuales se resumen a continuación.

25

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

- 1.- Máquina para planchar y prensar prendas cen-



feccionadas, caracterizada por comprender una armazón montada verticalmente con relación a una mesa de trabajo y provista de medios de accionamiento capaces de comunicarle un movimiento de ascenso y descenso con relación a la superficie de dicha mesa de trabajo, soportando dicha armazón un carril superior sobre el que va montado deslizable un carro del que va suspendida una plancha del tipo manual, la cual es así susceptible de recibir un movimiento de traslación longitudinal por encima de la mesa de trabajo y un movimiento de ascenso y descenso respecto a la misma para planchar y prensar las prendas dispuestas sobre ellas.

2.- Máquina según la reivindicación anterior, caracterizada porque la plancha va fijada a un soporte suspendido en forma giratoria del citado carro y provisto de medios de bloqueo para impedir a voluntad el giro de la plancha.

3.- Máquina según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por comprender al menos un plato de planchado montado basculante con relación a la mesa de trabajo, de manera que puede pasar de una posición inactiva en la que quede apartado de la superficie de dicha mesa de trabajo a una posición activa en la que queda apoyado sobre dicha superficie de la mesa de trabajo debajo de la trayectoria de desplazamiento de la plancha, para soportar las prendas que reciben la acción de planchado y prensado.

4.- Máquina según las reivindicaciones anteriores caracterizada porque la armazón de movimiento verti-

195665



5 cal esté constituida por un marco, cuyos laterales van montados deslizables verticalmente en guías dispuestas en los lados de la mesa de trabajo, cuyo lado superior constituye el carril de guía del carro de suspensión de la plancha y cuyo lado inferior adopta una disposición apropiada para poder ser presionado con el pie, venciendo la acción de unos resortes de recuperación dispuestos entre dicho marco y la mesa de trabajo.

10 5.- Máquina según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el carril de guía superior y el carro de suspensión de la plancha están dispuestos de manera que el carro puede girar alrededor del eje del carril, comunicando a la plancha un movimiento de basculamiento transversal a la dirección de su desplazamiento
15 longitudinal.

6.- Máquina para planchar y prensar prendas confeccionadas.

Esta memoria consta de nueve hojas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 19 de febrero de 1971.

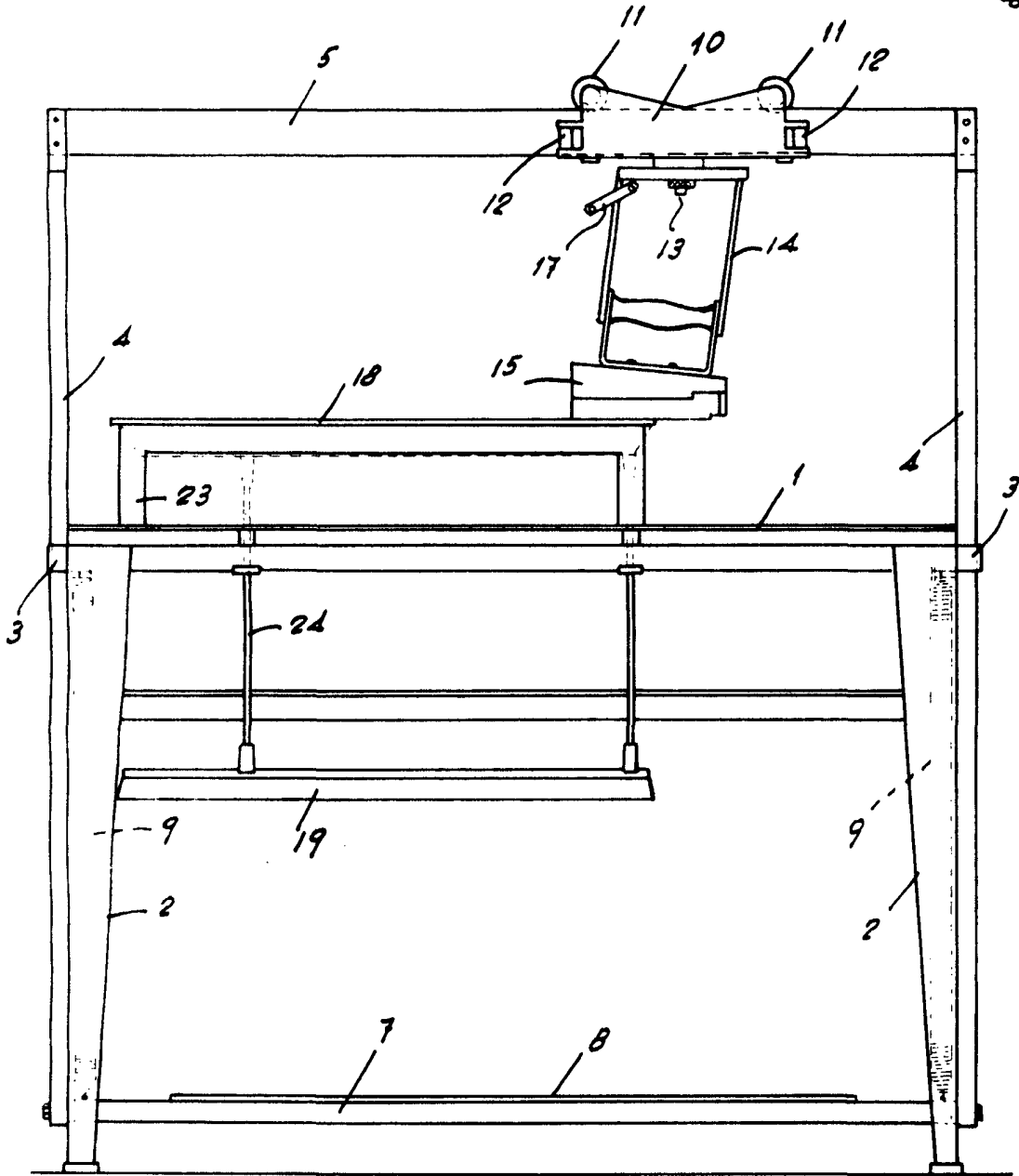
P. A.



195665

FIG. 1

19 FEB 1977



FOR AUTORIZACION

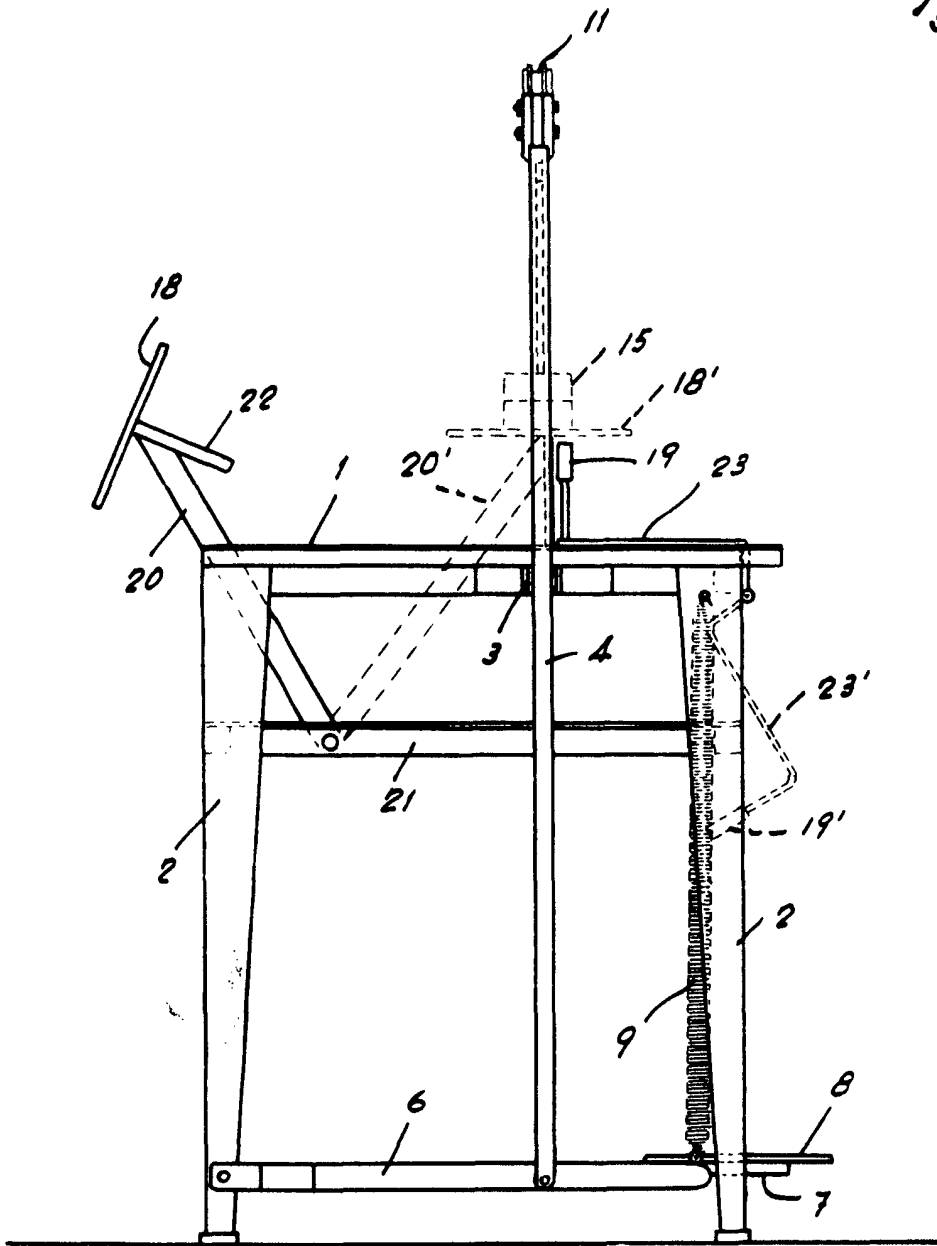
[Handwritten signature]

195605

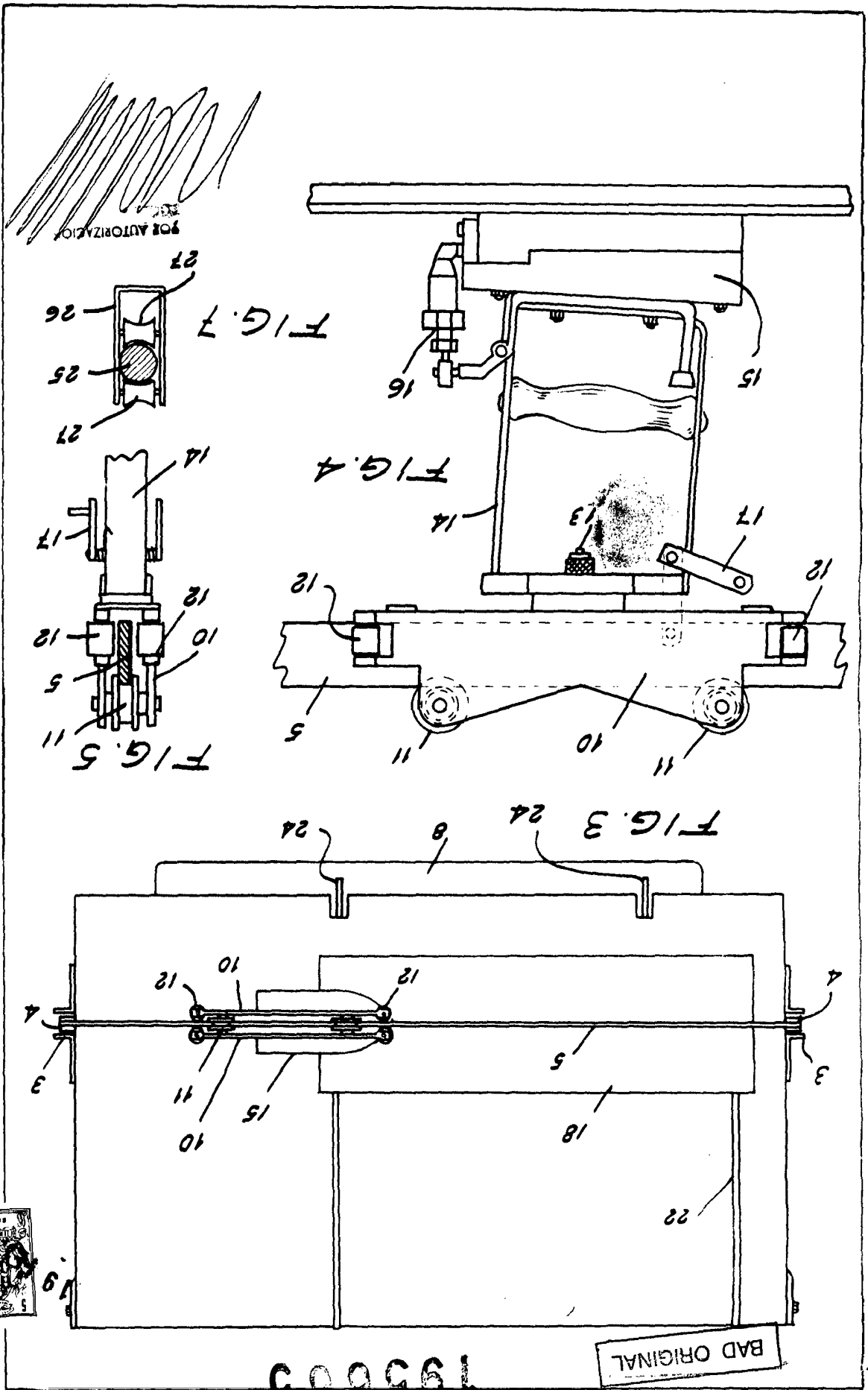
FIG. 2



19 FEB. 1957



OFFICE AUTORIZADO



908 AUTORIZACION

A NOJAS HOJAS

195665

J. CASTANY Y R. SAN RAMA

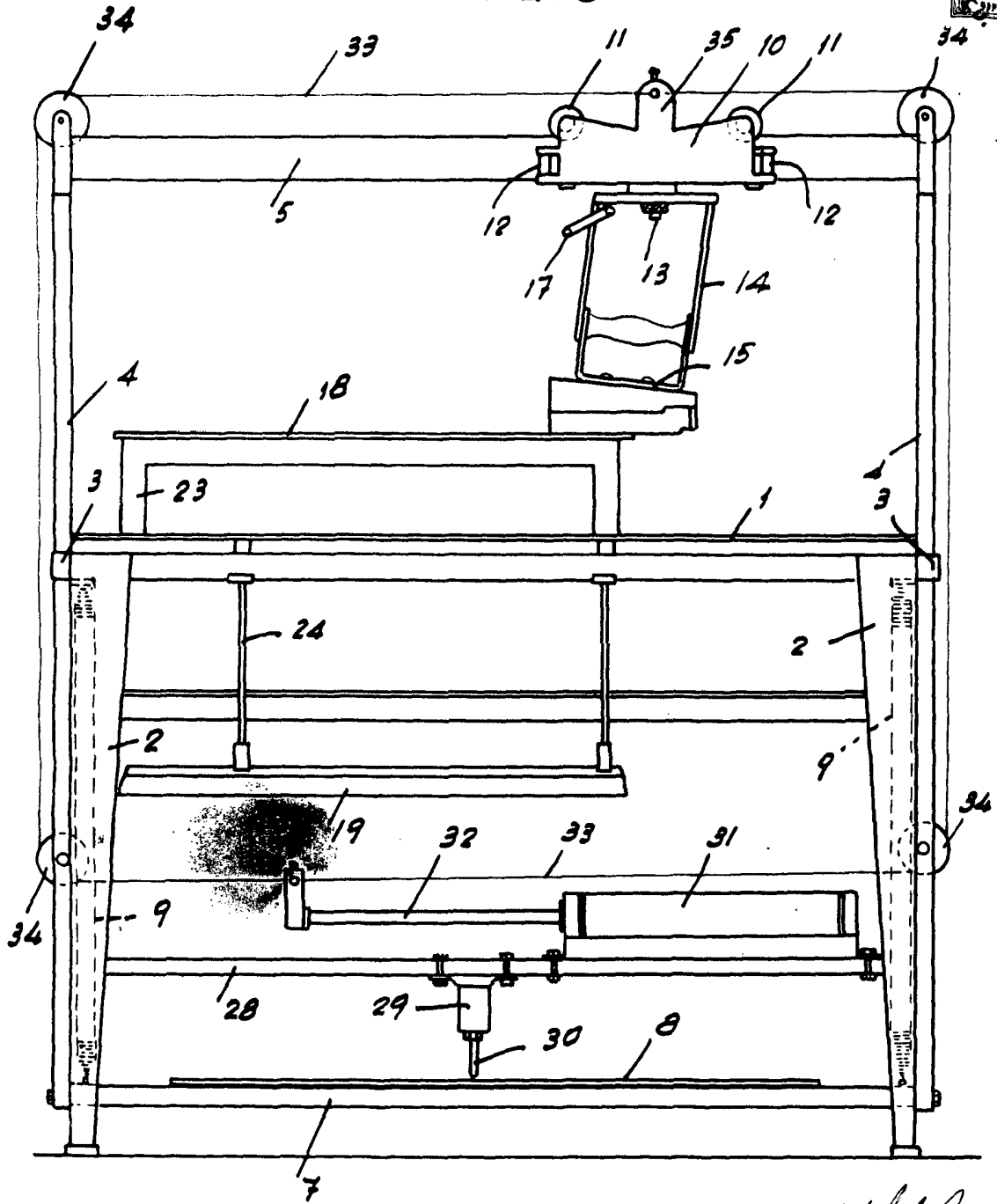
BAD ORIGINAL

195665

BAD ORIGINAL



FIG: 6



FOR AUTHORIZATION
[Handwritten signature]