

1956 36 NO



MEMORIA DESCRIPTIVA

PATENTE DE INVENCION

PAIS: ESPAÑA

DURACION: VEINTE AÑOS

**OBJETO: "UNA MAQUINA PARA LLENAR BOTELLAS
DE GASEOSA Y SIFONES DE TODAS *
CLASES"**

A nombre de: Don JOSE GODINA BUXÒ

Domiciliado en: MADRID

Nacionalidad: ESPAÑOLA

195617

30



Este invento se refiere a una nueva máquina para llenar gaseosas y sifones de todas clases.

Se caracteriza esta máquina por estar dispuesta de manera que en forma sumamente fácil y sencilla puede indistintamente adaptarse para llenar botellas de gaseosa, tanto de las de tapon corriente o articulado como de las de tapon corona y asimismo para botellas de sifones. Para ello basta verificar la substitucion de algunas de sus piezas por otras adecuadas en cada caso, operacion que resulta sumamente sencilla y rapida y sin que para ello se requiera el empleo de util o herramienta alguna.

A continuacion se describe la máquina de que se trata y para ello se acompañan los dibujos de la hoja adjunta, en los que se representa un caso de ejecucion practica de la misma.

En la Fig. 1, se representa el conjunto de la máquina mencionada; la Fig. 2, es una proyeccion horizontal parcial de la misma; la Fig. 3, es una seccion vertical de la mordaza de la propia máquina en que se verifica la retencion del cuello de la botella de gaseosas; en la Fig. 4 se dibuja el dispositivo que se establece en la propia mordaza cuando se trata de llenar sifones y la Fig. 5 representa el dispositivo para sustentar las botellas de sifón.

La máquina de que se habla comprende, una columna

195617

30 NOV



2.

25 1, que por medio de bridas o en otra forma cualquiera va suje-
tada, ya sea a una columna o pie de sustentación ya fijada a
una pared. La columna 1 es tubular y por su parte inferior pre-
senta un record 2, en el que se enchufa el tubo de conducción
30 del líquido de que se trate, sifón, gaseosa o analogo, debida-
mente preparado en una máquina o instalación cualquiera conve-
niente, la cual no se detalla por poder ser variable y no a-
fectar a esta Patente.

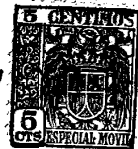
A lo largo de la columna 1, puede desplazarse una
abrazadera 3, que se fija en la posición conveniente mediante
35 una manecilla 4, y dicha abrazadera forma el alojamiento de
una espiga 4 que es la que lleva el platillo 5 y capsula de -
protección 6 en que se dispone la botella de gaseosa como se
representa en la Fig. 1 o el soporte de la botella de sifón -
dibujado en la Fig. 5.

40 Además la propia abrazadera 1 lleva montada una pa-
lanca 7 giratoria alrededor del eje 8 y que forma una cabeza
excéntrica 9, que es la que obra al accionar aquella contra -
la espiga 4, provocando el movimiento en sentido ascendente -
del sistema de protección de que se trata y con él el de la -
45 botella de gaseosa o sifón correspondiente.

Por lo que se refiere al soporte de las botellas de
sifón, la espiga 4, termina en una cabeza 9' que constituye -
una capsula en la que se aloja el extremo de la cabeza metali-

195617

30 NOV



3.

ca del sifón y lleva solidaria la propia espiga un brazo -
50 10 en el que va establecida la capsula de proteccion 11, gi-
ratobia alrededor del eje en que va montada ocupando dicha
capsula de proteccion la posicion conveniente para que una
vez montado en el soporte la botella de sifón, quede aque-
lla con el pico hacia arriba y dispuesto verticalmente.

55 Ademas, en el propio brazo 10, va montada una pa-
lanca 12, que termina en una poleita 13, contra la que se -
apoya el gatillo del sifón y obrando sobre dicha palanca se
apræta el mencionado gatillo y queda abierta la valvula -
del sifon.

60 La columna 1 termina en su parte superior con una
cabeza 14, que forma una mordaza 15, accionada por una palan-
ca de cierre 16 . En el interior de esta mordaza desemboca
un conueto 17, que comunica con la parte inferior de la co-
lurna 1 a traves de una valvula 18, que se acciona por un -
65 pomo 19, establecido en la parte alta de la columna 1.

70 Cuando se trata de llenar botellas de gaseosa, ce-
rradas con tapon corona, en el interior de la mordaza 15 va
establecida una pieza metalica 20, que se aplica contra una
pared plana que forma aquella superiormente a la que se fi-
ja mediante un tornillo 21, el cual es tubular, quedando in-
feriormente cerrado por una valvula plana 22, que queda re-
tenida contra su asiento por la accion de un resorte 23 dis-
puesto alrededor del vastago 24 de aquellas y que termina -

195617

30 NO



4.

75 con una cabeza o pomo 25. El tornillo 21 presenta una boca de salida 26 y en el interior de la mordaza 15 van establecidas unas gomas 27 que son las que ajustan alrededor del cuello de la botella.

80 En el caso de tratarse de botellas de tapón corriente articulado, la pieza 20, queda sustituida por otra de plana que presenta una cierta flexibilidad y las gomas 27 son de forma adecuada a la del cuello de las propias botellas.

85 Cuando se trata de llenar sifones, se dispone en la mordaza 15, una boquilla de salida 28 como se representa en la Fig. 4, la cual comunica con el conducto 17 y contra dicha boquilla se aplica la del sifón.

N O T A

90 Habiendo quedado amplia y suficientemente descrito el objeto de la presente Patente de Invencion, que por veinte años se solicita, es de advertir que será variable en pequeñas modificaciones de detalle, tales como dimensiones y formas del aparato, materiales con se construta, y en general todo cuanto no altere, cambie o modifique la idea esencial de la Patente de Invencion descrita; debiendo reivindicarse lo siguiente:

95 1º.- "UNA MAQUINA PARA LLENAR BOTELLAS DE GASEOSA Y SIFONES DE TODAS CLASES", caracterizada por llevar una columna tubular sustentada de una manera adecuada cualquiera

195617

30 NO



5.

100 con una entrada por su parte inferior para el liquido de que se haya de llenar la botella de que se trate, y en la mencio-
nada columna va montada una abrazadera corredera a lo largo
de la misma que es la que lleva el soporte de sustentación de
la botella con medios para la elevacion de dicho soporte y -
105 La propia columna termina superiormente con una cabeza que f
forma una abrazadera en la que se disponen los elementos de
retención del cuello de la botella o una boquilla especial -
para cuando se trate de llenar sifones y en dicha mordaza de
semboca un conducto que comunica con el interior de la colum-
na tubular a través de una valvula accionada a mano.

110 2°.- "UNA MAQUINA PARA LLENAR BOTELLAS DE GASEOSA
Y SIFONES DE TODAS CLASES", caracterizada segun la reivindi-
cacion primera y ademas porqué el soporte de la botella cuan-
do es de gaseosa, comprende un vastago que es el que va mon-
tado en la abrazadera corredera a lo largo de la columna de
115 la máquina, un platillo menese solidario al mencionado vas-
tago y una capsula protectora en la que se dispone la bote-
lla de que se trate.

120 3°.- "UNA MAQUINA PARA LLENAR BOTELLAS DE GASEOSA
Y SIFONES DE TODAS CLASES", caracterizada segun las reivindi-
caciones 1° y 2°, y ademas porqué el soporte de la botella -
cuando se trate de un sifón, comprende un vastago que termina
con una capsula en la que se aloja el extremo de la cabeza
metalica del sifón, en tanto que la botella propiamente di-



6.

125 cha queda alojada en una capsula de proteccion montada en un
130 brazo solidario al vastago antes mencionado, siendo la forma
de este soporte adecuada para que el sifón quede con su boqui-
lla de salida hacia arriba y dispuesta ésta verticalmente y
el gatillo de apertura del mismo aplicado sobre el rodillo -
en que termina una palanca montada en el propio brazo del so-
porte.

4º.- "UNA MAQUINA PARA LLENAR BOTELLAS DE GASEOSA
Y SIFONES DE TODAS CLASES", caracterizada segun las reivindi-
caciones anteriores y ademas porque el movimiento de ascenso
que se imprime a las botellas, una vez alojadas en la capsu-
135 la correspondiente de proteccion, se consigue mediante una -
palanca que forma una cabeza excentrica la cual obra contra
el extremo del vastago en que termina el soporte de tales -
capsulas de proteccion.

5º.- "UNA MAQUINA PARA LLENAR BOTELLAS DE GASEOSA
140 Y SIFONES DE TODAS CLASES", caracterizada segun las anterio-
res reivindicaciones y ademas porque para el caso de botellas
con tapon metalico corona, en el que la mordaza que forma la
cabeza establecida en la parte superior de la columna tubular
de la propia maquina, lleva dispuesta una pieza con un refun-
145 dido central y con sus bordes cortados oblicuamente contra la
que se aplica por el movimiento ascendente de la botella el
propio tapon corona para el cierre a presion del mismo.

6º.- "UNA MAQUINA PARA LLENAR BOTELLAS DE GASEOSA

195617

30 NOV



7.

150

Y SIFONES DE TODAS CLASES", caracterizada segun las reivindicaciones anteriores y ademas porque cuando la botella que se cierra es de gaseosa de tapon corriente articulado, la pieza hueco mencionada en la anterior reivindicacion se sustituye por otra que presenta cierta flexibilidad y contra la que se aplica el tapon de porcelana de la misma.

155

7ª.- "UNA MAQUINA PARA LLENAR BOTELLAS DE GASEOSA Y SIFONES DE TODAS CLASES", caracterizada segun las reivindicaciones anteriores y ademas porque cuando se trata de botellas para sifones se dispone en la mordaza de la mabeza de su columna una boquilla con su boca dispuesta verticalmente, contra la que se aplica la del sifon.

160

8ª y último.- La presente patente de invención recaera sobre "UNA MAQUINA PARA LLENAR BOTELLAS DE GASEOSA Y SIFONES DE TODAS CLASES".

165

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del objeto de la Patente definida en las anteriores reivindicaciones.

Todo, conforme queda descrito en la presente Memoria Descriptiva, que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y en el plano adjunto.

Madrid, 30 de Noviembre de 1950.

LUIS M.º DE ZUNZUNEGUI

Por Poder

Luis Sanchez

195617

HOJA ÚNICA



0561

10561

JOSE CODINA BLUJO



V 1956

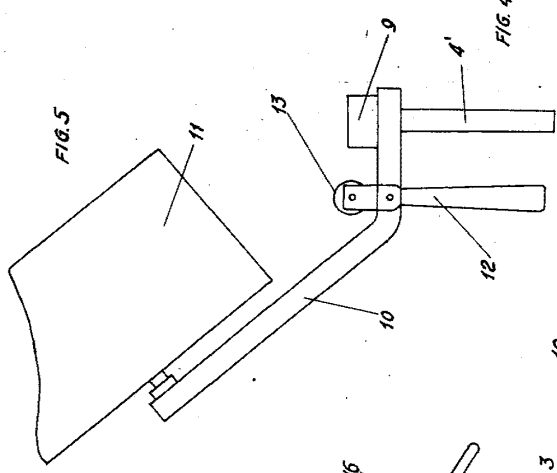


FIG. 1

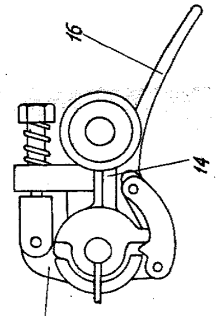


FIG. 2

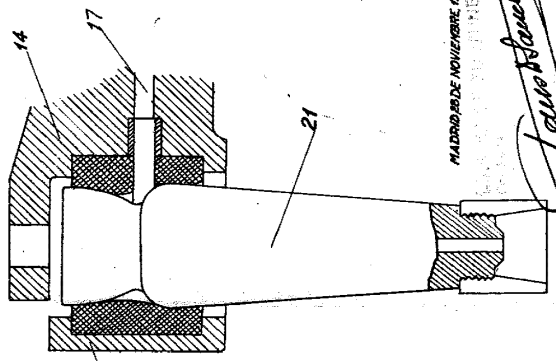


FIG. 3

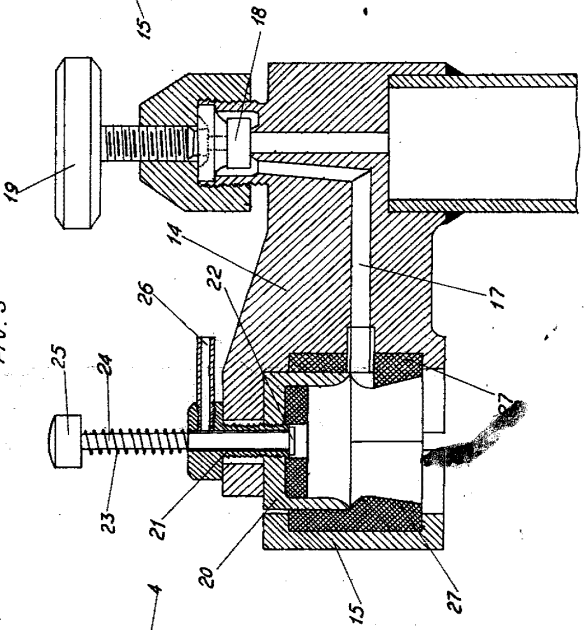


FIG. 4

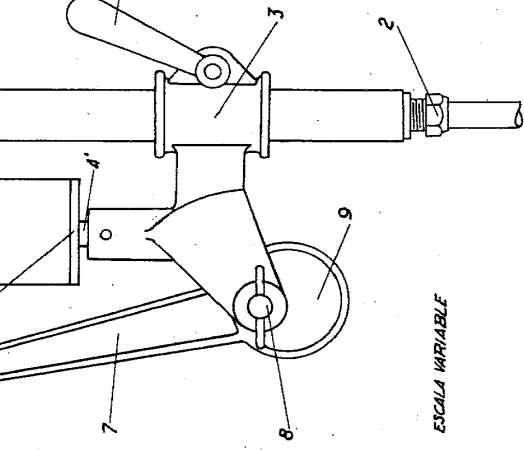


FIG. 5

ESCALA VARIABLE

MADRID, 28 DE NOVIEMBRE DE 1956

Jose Codina