

195607

PATENTE DE INVENCION

a favor de

DON FRANCISCO SOLE FOGUET.

=====

105607



195607

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de D. FRANCISCO SOLÉ FOGUET, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Watt, 5, entlo. 2º. (Sans). - - - - -

Por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS PARA LA FABRICACION DE PASTAS PARA SOPA, HACIÉNDOLAS UTILES, AL PROPIO TIEMPO, PARA OTRAS APLICACIONES". - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 Son ya conocidas máquinas de uso doméstico para la fabricación de pastas para sopa, pero todas ellas adolecen del inconveniente de su limitado uso, que queda circunscrito a dicha finalidad, aparte de lo complicado de su estructura y demás características.

10 Con los perfeccionamientos objeto de esta patente se logra unamáquina para fabricar pastas para sopa, sumamente sencilla, y presenta, al propio tiempo, la gran ventaja, sobre las ya conocidas, de poder ser utilizable para otròs usos, tales como, para picar carne y actuar

195607²⁹



-2-

como molinillo de café, por lo cual es indudable, que el hecho de que con una misma máquina se puedan obtener y lograr tan diversos usos, cuando antes se requerían tres máquinas independientes con el inconveniente de su elevado 5 coste individual, constituye una ventaja de consideración.

Para la mejor comprensión de la presente invención y a título tan sólo de ejemplo, se acompañan los dibujos de la hoja adjunta en los cuales se representa un caso de realización práctica de los perfeccionamientos de 10 la misma.

La Figura 1 muestra una vista en perspectiva de la maquinilla.

La Figura 2 muestra un corte en detalle de la parte delantera de la maquinilla.

15 La Figura 3 muestra una cuchilla de paletas para el corte de la pasta.

La Figura 4 muestra el eje o vástago delantero que va acoplado al tornillo sin-fin.

20 La Figura 5 muestra un detalle del interior del extremo de la manivela de la maquinilla.

La Figura 6 muestra un corte de la maquinilla.

La Figura 7 muestra un corte de la parte delantera de la maquinilla.

25 La Figura 8 muestra la pieza terminal que se acopla a la parte posterior de la maquinilla.

La Figura 9 muestra una vista frontal del eje portador de la maquinilla, por la línea IX-IX de la Fig.6.

30 Las Figuras 10 y 11 muestran, respectivamente, por la línea X-X en la Fig.6, los platillos posteriores que se acoplan en el eje del tornillo sin-fin.



La Figura 12 muestra la pieza cuchilla y el molde emplazados en la parte delantera de la maquinilla.

La Figura 13 muestra una variante de la parte delantera de la maquinilla cuando se utiliza como molinillo de café.

La máquina de referencia está esencialmente constituida por un cuerpo general, común a todas las aplicaciones, compuesto del cuerpo tubular -1- con una pequeña tolva -2- en su parte superior y de un brazo inferior -3- con tornillo de apriete -4- provisto de palomillas -5-, para que por la pieza dentada -6- pueda sujetarse contra cualquier mesa o banco por su presión contra la otra pieza dentada fija -7- que forma cuerpo con el brazo -3-.

Presenta el aparato una manivela -8- provista de mango para el accionamiento del mecanismo interior de la máquina y un terminal -9-, con palomilla -10-, que se fija a rosca para cerrar el cuerpo -1- por la parte posterior de éste.

Según sea la aplicación de la máquina variarán los elementos o dispositivos de funcionamiento de la misma.

Si la máquina ha de servir para la fabricación de pastas para sopa, en este caso, en el interior del cuerpo -1- va dispuesto un tornillo sin-fín -11- con un hilo intermedio -12-. Este tornillo sin-fín termina por su parte posterior en un eje -13-, después de sufrir una disminución diametral -14- en forma cónica.

Detrás del tornillo sin-fín -11-, y dentro del cuerpo -1-, van dispuestos unos platillos laterales -15- y uno central -16-, provisto de bolas -17- en su interior, para facilitar el rodamiento del eje de dicho tornillo.



La máquina por su parte delantera va provista de un cuerpo -18- provisto de rosca exterior al que se acopla un boquetón o apretador -19-.

5 En la parte delantera, y concretamente en el interior de las piezas -18- y -19- se forma una cámara de compensación -20- en donde la masa, procedente del tornillo sin-fín, sufre una presión, necesaria para su impulsión y paso a través del molde -21-.

10 El molde -21- es de los corrientemente utilizados en esta clase de máquinas, presentando unos orificios de salida con formas apropiadas a la forma que debe presentar la pasta a obtener.

15 Dicho molde -21- va acoplado a un eje o vástago -22- el cual penetra en el interior del cuerpo del tornillo sin-fín -11-.

A la salida del molde -21- y acoplado al eje -22- va dispuesta una cuchilla -23- de paletas, para el corte de la pasta a la salida del molde, cuya cuchilla se mantiene en posición por el resorte -24- y tapón roscado -25-.

25 El eje del tornillo sin-fín -11- en su porción -14- presenta un corte -26- (Fig.9) al objeto de encajar en otro equivalente -26'- practicado en el lugar de fijación de la manivela -8-, de forma, que al girar éste girarán también el eje -14-13- y por consiguiente el tornillo -11-.

30 El funcionamiento en este caso es el siguiente: Se introduce la masa, convenientemente preparada, en el interior de la tolva -2- la cual pasa al interior del cuerpo -1- y girando la manivela -8- girará también el

5-05607



tornillo -11- avanzando la masa por los pasos de dicho
tornillo hasta alojarse y comprimirse en la cámara -20-
de donde sale al exterior después de atravesar los ori-
ficios del molde -21- siendo cortada seguidamente por la
5 cuchilla -23-. En caso de interesar una longitud suficien-
te en la pasta puede prescindirse de esta cuchilla.

Si la máquina está destinada a picar carne se dis-
pone en el interior de la misma un tornillo sin-fín co-
rriente, es decir, sin pasos intermedios, y se prescinde
10 del molde, colocando en su lugar una pieza con orificios
de paso, y en el interior de la cámara -20- se dispone
una cuchilla, giratoria con el eje -22-, para el corte y
trituration de la carne.

Si la máquina está destinada a actuar como molini-
15 llo de café se dispone igualmente en el interior del cuer-
po -1- un tornillo sin-fín corriente y se prescinde igual-
mente del molde, pero en lugar del boquetón -19- se dis-
pone un platillo de fricción -27- y una muela dentada
-28- o dos platillos de fricción, de los cuales el café
20 molido sale al exterior. La posición de tales platillos
será la más conveniente al objeto de impedir que el café
vuelva al interior de la máquina.

Dentro de la presente invención, serán variables:
el tamaño de la maquinilla, los materiales empleados en
25 su fabricación así como de sus correspondientes piezas,
la forma exterior de la maquinilla, y, en general, todo
cuanto no altere, cambie o modifique su esencialidad.

-6- 195607 20



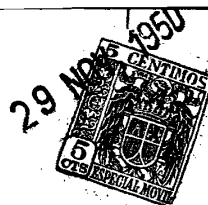
N O T A

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención:

1. Perfeccionamientos introducidos en las máquinas para la fabricación de pastas para sopa, haciéndolas útiles, al propio tiempo, para otras aplicaciones, caracterizados en que tales máquinas están constituidas por un cuerpo cilíndrico, que por su parte superior presenta una abertura en la que va dispuesta una pequeña tolva para la introducción del producto, y en su parte posterior, que va cerrada, presenta una manivela que hace accionar un tornillo sin-fín para el avance del producto hacia la parte delantera, en la que van dispuestos medios para el ulterior tratamiento del producto; estando provista la máquina de medios para su fijación o acoplamiento.

2. Perfeccionamientos introducidos en las máquinas para la fabricación de pastas para sopa, haciéndolas útiles, al propio tiempo, para otras aplicaciones, según reivindicación 1, caracterizados porque para la fabricación de pastas para sopa se dispone en el interior del cuerpo de la máquina un tornillo sin-fin con paso intermedio, y en la parte delantera de la máquina un boquetón de cierre en el cual se dispone el correspondiente molde circular, sujetado convenientemente, mediante un eje, al tornillo sin-fin.

3. Perfeccionamientos introducidos en las máquinas para la fabricación de pastas para sopa, haciéndolas útiles, al propio tiempo, para otras aplicaciones, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque entre el molde y el tornillo sin-fin se forma un espacio o cámara de com-



pensación donde la masa queda comprimida fuertemente para facilitar su salida por los orificios del molde, a la salida del cual va dispuesta una pieza-cuchilla para el corte de la pasta.

5 4. Perfeccionamientos introducidos en las máquinas para la fabricación de pastas para sopa, haciéndolas útiles, al propio tiempo, para otras aplicaciones, según reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizados porque al objeto de utilizar la máquina para picar carne se em-
10 plea un tornillo sin-fin corriente, y la parte delante-
ra de la máquina presenta una pieza con orificios de salida, estando dispuesta en la cámara de compensación una pieza circular con cuchillas para el corte y picado de carne.

15 5. Perfeccionamientos introducidos en las máquinas para la fabricación de pastas para sopa, haciéndolas útiles, al propio tiempo, para otras aplicaciones, según reivindicaciones 1, 2, 3 y 4, caracterizados porque para que la máquina pueda actuar como de molinillo
20 de café, se dispone en su interior un tornillo sin-fin corriente y a la salida del cuerpo cilíndrico se disponen unos platillos de fricción dentados, u otros medios similares para el molido del café.

25 6. PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MÁQUINAS PARA LA FABRICACION DE PASTAS PARA SOPA, HACIENDOLAS UTILES, AL PROPIO TIEMPO PARA OTRAS APLICACIONES.

Consta la presente memoria descriptiva de

19560729



ocho hojas foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola cara, acompañadas de una hoja de dibujos.

Madrid, a 29 noviembre de 1950.

FRANCISCO SOLÉ FOGUET,

P.A.

Manuel de Rafael

P.P.



Fig. 1

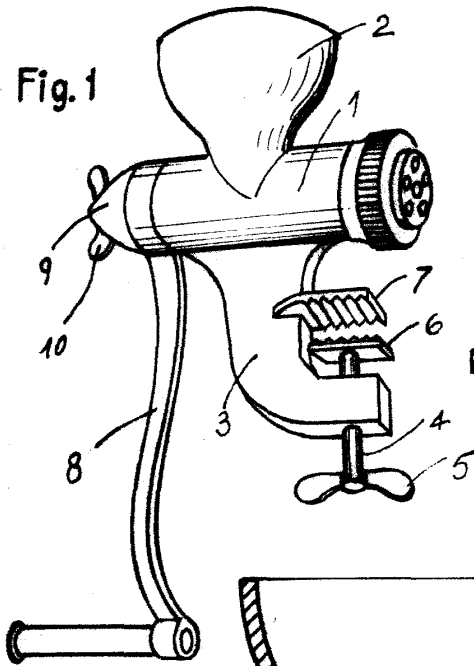


Fig. 2

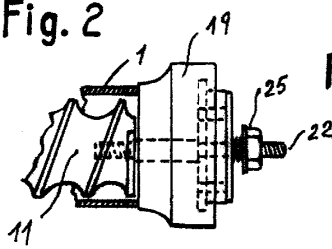


Fig. 3

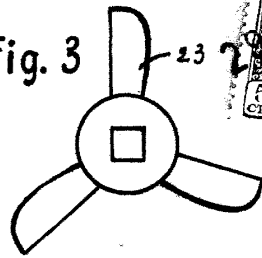


Fig. 4

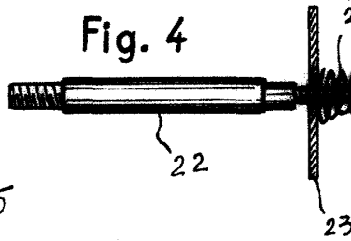


Fig. 5

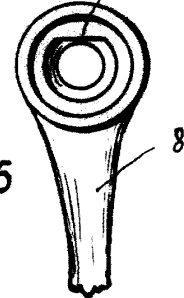


Fig. 6

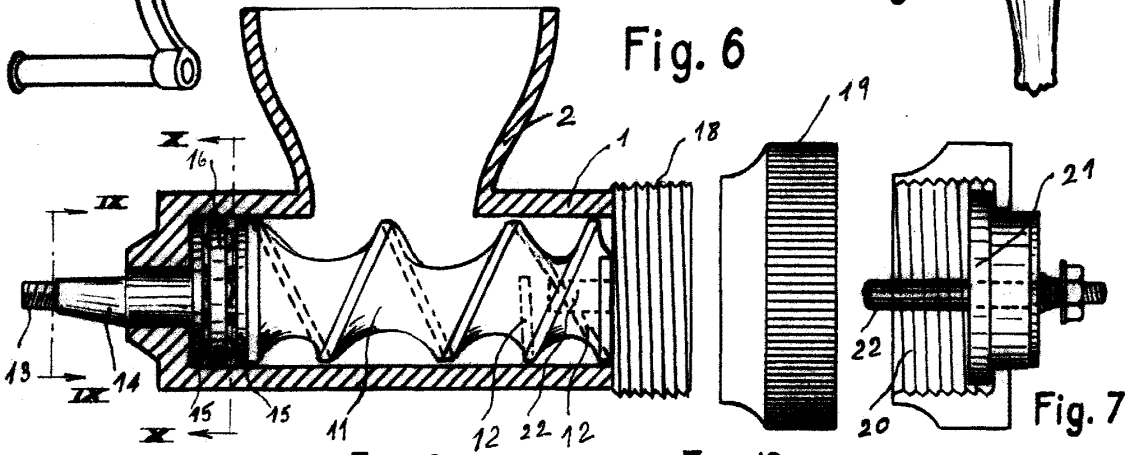


Fig. 9

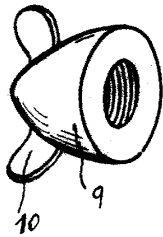


Fig. 10

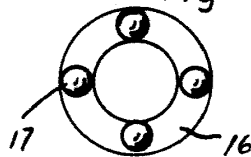
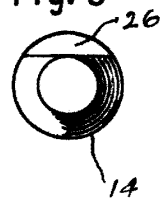


Fig. 11

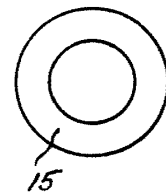


Fig. 12

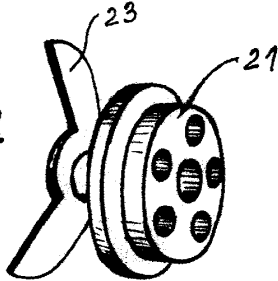
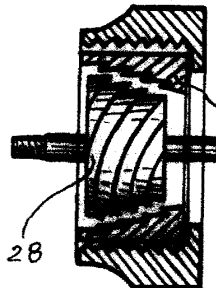


Fig. 13



Escala variable

Madrid
29 de Noviembre de 1950

p.a. Manuel de Rafael

D.P.