

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

195075

a favor de la razón social española "FERRAMÓN Y BADIA,
S. L.", domiciliada en Manresa (Barcelona), Carretera de
Vich, 109, por "SISTEMA PARA LA FABRICACIÓN DE TEJIDO
IMITANDO EL PLISADO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a un sistema para la fabricación de tejido imitando el plisado, el cual presenta notables ventajas sobre los métodos seguidos hasta la fecha ya que las prendas confeccionadas al plisado requieren un metraje casi el triple del de la tela tejida lisa, resultando además su confección muy costosa. Además las prendas con plisado no pueden plancharse con elementos domésticos o caseros, precisándose material y personal especializado para ello. Por lo general, las telas plisadas son de un solo color, mientras
- 5.
- 10.

195075

17 OCT



que con el sistema objeto de la invención las tiras salientes que simulan los doblados pueden ser de color distinto del resto de la pieza.

- Esencialmente, el sistema objeto de la invención
5. consiste en partir de dos urdimbres, intercalados para producir permanentemente una de ellas la tela de fondo, mientras que la otra, en puntos determinados del curso de la operación, forma el tejido de relieve. Primeramente trabajan ambas urdimbres en la cantidad de pasadas previstas para obtener la separación que se desee entre las zonas limitadas por las tiras de relieve que formarán el plisado, quedando el funcionamiento a continuación sólo una de las dos urdimbres, que formará los relieves, trabajando esta última solamente en la cantidad de pasadas necesarias para la anchura que deba tener la tira de relieve. Para conseguir este efecto, se precisa que la tela de fondo quede parada mientras funciona la de relieve. Igualmente es necesario aplicar al telar un mecanismo para que la regulación de pasadas quede detenida mientras
 10. se teje la tela de relieve, o bien que aquélla retroceda un número de pasadas adecuado.
 15. Tanto la tela de fondo como la de relieve pueden ser de un mismo color, o bien cabe el que éste sea diferente en una y otra. La fabricación de este tejido, que podría llamarse compuesto, por estar formado por dos telas superpuestas y tejidas parcialmente con una misma urdimbre, puede llevarse a cabo con toda clase de ligamentos y materias, empleando diversas máquinas y recurriendo a
 - 20.
 - 25.

195075 17 OCT



hilos de coloración adecuada.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del sistema objeto de la invención.

5.

En dicho dibujo, la figura -1- es una vista esquemática del proceso de tejido; y las figuras 2, 3 y 4 muestran diversas realizaciones prácticas de una tela fabricada de acuerdo con la invención.

10.

Para la fabricación de esta clase de tejidos se parte de dos hilos de urdimbre -1- y -2-, el primero destinado a formar permanentemente la tela de fondo, y el segundo previsto para acompañar al -1- solamente en las zonas a. En el proceso de la fabricación, llega el hilo

15.

-2- a un punto de la tela de fondo en que se separa de ésta, tejiéndose con la misma trama -3- que aquélla pero desplazándose para formar una anilla b, la cual se cierra al retornar el hilo -2- a tejer sobre -3- conjuntamente con el hilo -1-. De este modo quedan formadas

20.

claramente dos secciones: una de ellas, constituida por el hilo de urdimbre -1-, que efectúa un entrelazo con la trama normal; y la otra, determinada por el hilo -2-, que acompaña al -1- durante un sector, para separarse de éste y formar la anilla b, que se cierra al volver

25.

el hilo -2- a reunirse con el -1-. Este proceso se va repitiendo indefinidamente, con las separaciones a previstas y con las anchuras de las anillas b adecuadas a la clase de plisado a obtener. Para conseguir el resultado

195075

17 OCT. 1950



5. indicado, es preciso que la tela de fondo, constituida por la urdimbre -1- y parcialmente por la -2-, quede parada mientras se elabora la tela de relieve, constituida por la anilla b determinada por el hilo de urdimbre -2-. Asimismo puede obligarse a la tela de fondo a que retroceda un número de pasadas determinado mientras se forma la tela de relieve.

10. En las figuras 2, 3 y 4 pueden verse variantes obtenidas de acuerdo con el sistema descrito, indicándose en las mismas con -4- la tela de fondo y con -5-, la de relieve, la cual, una vez planchada convenientemente sobre la de fondo, constituye el plisado.

15. La separación entre las tiras -5- pueden obtenerse a voluntad, de acuerdo con el número de pasadas de la tela de fondo -4-. Asimismo es variable la anchura de las primeras. Entre las realizaciones a efectuar, pueden indicarse las que muestra el dibujo, obteniéndose de este modo varias clases de plisado (poco distanciado, con gran separación y superpuesto).

20. Para aumentar el efecto del tejido, pueden emplearse hilos de distinto color para la tela de fondo y para la de relieve.

25. Para puntualizar el proceso descrito y demostrar como queda el tejido acabado, se acompañan a la presente memoria unas muestras obtenidas con el sistema descrito.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones, de las piezas obtenidas, clase de máquinas utilizadas, número de pasadas y

17 OCT.



195075

color de los hilos empleados, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

5. 1. Sistema para la fabricación de tejido imitando el plisado, que consiste esencialmente en partir de dos hilos de urdimbre intercalados para producir permanentemente uno de ellos la tela de fondo, mientras que el otro acompaña al primero sólo en sectores determinados, separándose del mismo en puntos previstos para formar una anilla que constituirá la tela de relieve, cuya anilla es cerrada por el propio hilo al incorporarse de nuevo a la tela de fondo, deteniéndose la tela de fondo o retrocediendo el número de pasadas adecuado mientras se elabora la tela de relieve.
- 10.
- 15.

2. Sistema para la fabricación de tejido limitando el plisado.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 17 de octubre de 1950.

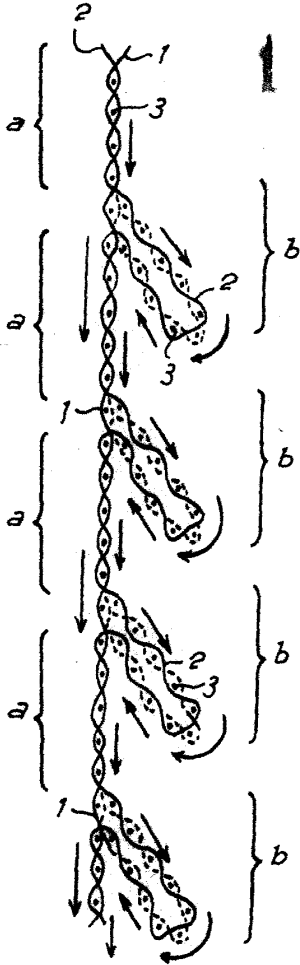
PERRAMÓN Y BADÍA, S. L.

p.a.

195075



OCT 1950

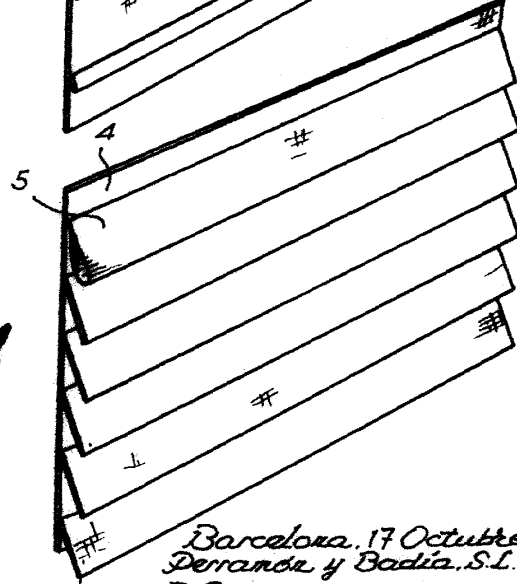
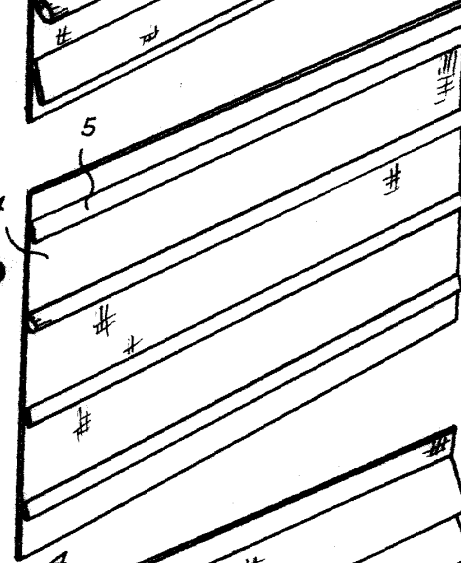


1

4

3

2



Barcelona, 17 Octubre 1950
Ferramón y Badía, S.L.
P.A.