



C. C. Eaglesfield 23 (U.A.P.)

195009

MEMORIA DESCRIPTIVA PARA SOLICITAR MODELO DE UTILIDAD  
EN ESPAÑA POR: "MEJORAS EN CABLES COAXIALES", A NOMBRE  
DE STANDARD ELECTRICA, S.A., DOMICILIADA EN MADRID,  
CALLE RAMIREZ DE PRADO Nº 5.

-----

Este invento se refiere a cables coaxiales, y en particular a cables coaxiales adecuados para su empleo en sistemas de comunicación de modulación de código de impulsos.

5 De acuerdo con este invento se proporciona un cable coaxial que tiene un conductor central aislado encerrado en un conductor tubular exterior, estando formado el conductor exterior por una cinta metálica enrollada longitudinalmente, teniendo la cinta  
10 corrugaciones transversales formando un ángulo con la línea central de la cinta de forma que cuando la cinta está enrollada en un tubo con sus bordes longitudinales unidos formando una junta, las corrugaciones forman un hélice, y un hilo arrollado helicoidalmente y devanado continuamente  
15 alrededor del tubo así formado, estando situado el hilo en la muesca helicoidal de las corrugaciones.

El empleo de un hilo devanado



helicoidalmente en la muesca del tubo proporciona una estructura que es autoportada y al mismo tiempo flexible.

A continuación se describirá una realización del invento con referencia al dibujo que se acompaña a la especificación provisional que muestra diagramáticamente la construcción del conductor exterior de un cable coaxial. El conductor central y el material aislante se han omitido para claridad, no habiendo ninguna novedad en él o en la forma en que se hace el conductor alrededor de ellos.

El conductor exterior está hecho con una cinta plana de cobre que ha sido corrugada transversalmente entre un par de rodillos dentados con unos dientes en ángulo de forma que las corrugaciones 1 están en un ángulo con la línea central de la cinta 2. El ángulo es tal que los extremos 10a, 11a, 12a, etc. de las corrugaciones en un borde de la cinta están opuestas transversalmente exactamente a los otros extremos 11b, 12b, 13b de las corrugaciones siguientes del otro borde de la cinta. La cinta se enrolla entonces en la forma usual para formar un tubo 3 con una unión longitudinal 4. Los bordes de las corrugaciones coinciden en la misma unión para formar una muesca helicoidal continua 5. Finalmente, un hilo 6 está enrollado alrededor del tubo 3 en la muesca helicoidal 5. La elección del hilo depende de consideraciones mecánicas y no eléctricas. Por lo tanto puede utilizarse un hilo de hierro.

Por la resistencia periférica de las corrugaciones, no hay tendencia en el tubo plano de que

195009



los bordes se solapen en la unión. Por lo tanto puede utilizarse un hilo con una tensión suficiente para cerrar el tubo firmemente y de un diámetro suficiente para que se tenga una resistencia sustancial al aplastamiento.

5 Al mismo tiempo, el tubo terminado tiene una considerable flexibilidad.

Como refinamiento, el hilo podría devanarse en caliente. Esto reduciría su rigidez y permitirá utilizar un hilo más grueso y la contracción al enfriarse aseguraría una buena tensión.

10 Se sobrentiende que la descripción precedente de ejemplos específicos de este invento se ha hecho a título de ejemplo únicamente y no tiene que considerarse como una limitación de su alcance.

15 Este invento corresponde a una solicitud de patente formulada en Gran Bretaña el 1 de octubre de 1969 señalada con el núm. 48282/69 y se acoge por lo tanto a los beneficios que otorgan los convenios internacionales vigentes.

20 ----- N O T A -----

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, de veinte años, son los siguientes:

25 1. Mejoras en cables coaxiales caracterizadas porque tienen un conductor central aislante encerrado dentro de un conductor tubular exterior, estando formado el conductor exterior por una cinta metálica enrollada longitudinalmente, teniendo la cinta corrugaciones transversales formando un ángulo con la línea central de la cinta de forma que cuando la cinta está enro-

30



llada formando un tubo con sus bordes longitudinales formando una unión a tope, las corrugaciones forman una muesca helicoidal, y un hilo devanado helicoidalmente y continuamente alrededor del tubo así formado, estando situado  
5 dicho hilo en la muesca helicoidal.

2. Mejoras en cables coaxiales como la del punto 1 en la que el conductor exterior está formado por una cinta de cobre.

3. Mejoras en cables coaxiales como  
10 la de los puntos 1 ó 2 en la que el hilo es un hilo de hierro.

4. Mejoras en cables coaxiales como la de los puntos 1 ó 2 ó 3 en la que el hilo se tensa devanándolo en caliente.

15 5. Mejoras en cables coaxiales sustancialmente como se ha descrito con relación al dibujo que acompaña a la especificación provisional.

6. Mejoras en cables coaxiales.

20 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y a los fines especificados.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 12 JUN. 1973

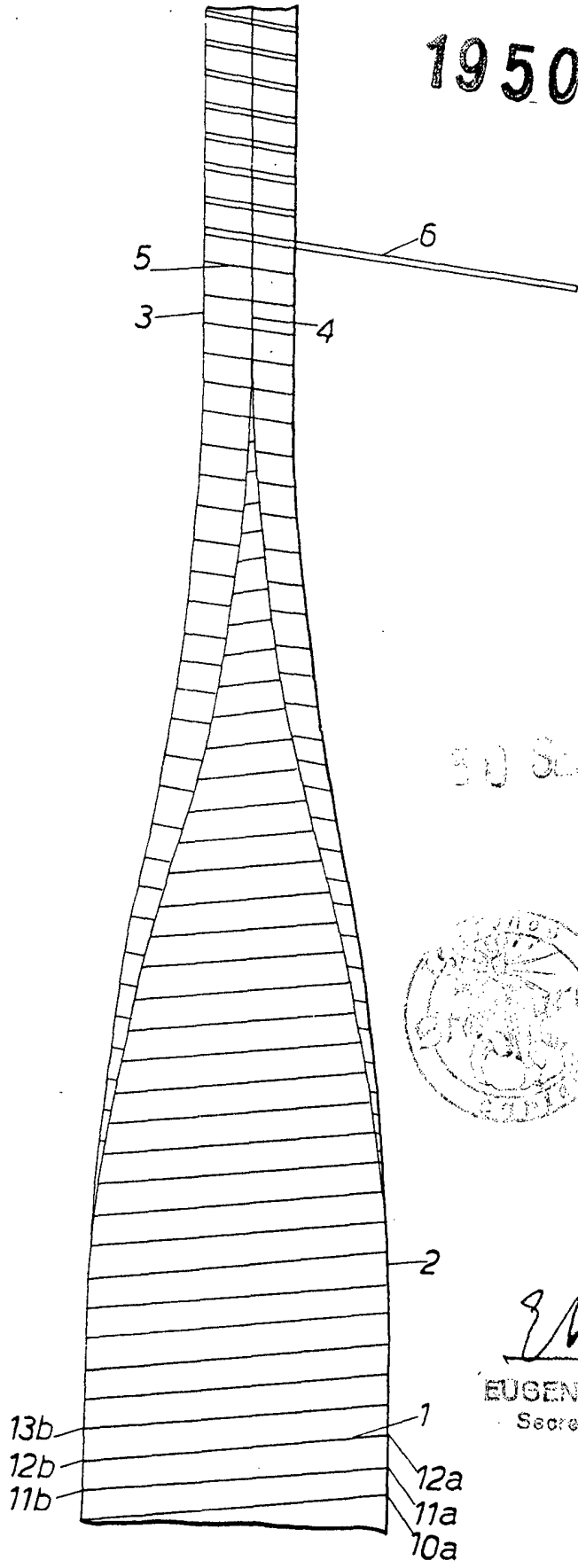


*M. G. Santamaría*  
M. G. SANTAMARIA

VICE-SECRETARIO GENERAL



195009



30 Set. 1970



*E. Barroso*

EUGENIO BARROSO  
Secretario General