

194858

CO.P



MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de introducción por diez años en España, por:
"Método para fabricar una grapa teniendo un lazo cerrado", a
favor de la razón social A C M F Staple Company: residente en
City of Camden (State of New Jersey) - Estados Unidos de Amé-
rica - 1643 Haddon Avenue.-

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

La presente patente se refiere a un método para fabricar
grapas que, después de haber sido impulsadas, se proveen de un anillo o lazo cerrado para la recepción de un alambre u otro miembro similar.

5 Estas grapas se adaptan cuando están afianzadas a las paredes de un tubo o chapa de fibra, para formar orejas terminales sobre aisladores, tal como se utilizan en equipos de radio.

Otra aplicación de estas grapas es que se adaptan para soportar varios artículos y están previstas de un lazo cerrado pa-

194858

60



ra la recepción de un alambre suspensor o análogo y de púas salientes adaptadas para ser metidas en el artículo o remachadas a través del mismo.

5 Otras grapas estan provistas de un lazo soportador cerrado, formado antes de ser colocado en la máquina engrapadora para impulsar la grapa.

10 Y por último, otras grapas tienen un lazo cerrado despues de haber sido impulsada y en el que el lazo está solo parcialmente formado antes de haberse impulsado y que se completa durante la impulsión de la grapa.

En los dibujos adjuntos,

15 La figura 1, es un alzado lateral, parcialmente en sección de un tubo aislador, el cual ha sido fijado una grapa adyacente a cada extremo del mismo, conjuntamente con una porción de una bigornia remachadora dentro del tubo.

La figura 2, es una vista en sección según la línea 2-2 de la figura 1.

20 La figura 3, es una vista frontal de una grapa, antes de fijarse, a mayor escala que la mostrada en las figuras 1 y 2, conjuntamente con el empujador, en relación sustancialmente impulsora con la grapa.

La figura 4, es una vista frontal de una grapa tal como se ha mostrado en las figuras 1, 2 y 3, en que el lazo ha sido formado sobre la grapa antes de ser impulsada.

25 Las figuras 5 y 6, son vistas frontales de otras formas de grapas, y

La figura 7, es una vista detallada en sección mostrando una grapa metida dentro de un marco de fotografía o análogo para proveer un lazo para medios suspensores.

30 Con referencia a la figura 1, en la que se ilustra un tu-

194858



bo aislador 10 con una grapa fijada a la pared del tubo adyacente a cada extremo del tubo, las grapas comprenden un lazo cerrado o anillo 11 que tiene porciones 12, 12 que se extiende opuestamente, en engrane sustancialmente entre si, para formar un lazo cerrado para la recepción de alambres terminales que entonces se sueldan a los lazos.

Las grapas ilustradas en la figura 1 antes de ser fijadas, eran de la forma mostrada en la figura 3 en que las patillas más allá del miembro 14 conector semicircular se extienden paralelas entre si y estan relativamente cerca unas de las otras como se indica en 16, 16, despues divergen en 18, 18 a porciones 20, 20 paralelas relativamente separadas con amplitud, cuyas últimas porciones son impulsadas a través de la pared de un tubo tal como 10, entre una bigornia 22 y un empujador 24, ilustrado en las figuras 1 y 2 respectivamente.

La máquina para fijar las grapas a un tubo, por ejemplo, tiene medios por los que las grapas son alimentadas hasta debajo del empujador en un movimiento paso a paso de la manera usual, mientras que el tubo es corrido sobre la bigornia 22 a la posición apropiada, despues de lo cual el empujador es forzado hacia abajo para remachar los extremos 20, 20 y para deprimir las porciones 18, 18 en la cara exterior del tubo 10, como se muestra en la figura 1.

Las porciones 18, 18 divergentes conectoras tienen que ser de suficiente longitud, de manera que cuando las grapas han sido remacha, se forme un lazo cerrado 11 por las porciones 16, 16 que son llevadas sustancialmente en contacto entre si en las juntas de las porciones 18, 18 y 16, 16, esto es, que la longitud combinada de las porciones 18, 18 tiene que ser igual al espacio entre los extremos 20, 20. Despues de haber sido fijadas las grapas al tubo, los ejes de los lazos se extienden sustancialmente en ángulo recto

194858



con el eje del tubo, mientras que los extremos fijados 20, 20 y las porciones 12, 12 se extienden sustancialmente paralelos al eje del tubo, así la pared del tubo queda agarrada entre las porciones 12, 12 y 20, 20 de las grapas.

5 En la figura 4 se muestra una grapa, en la que el lazo 11 ha sido formado antes de la fijación, que puede ser formado de una grapa tal como la mostrada en la figura 3, y está adaptada para ser fijada en posición como se muestra en la figura 1.

10 En la figura 5 se muestra una grapa que tiene un miembro conectador de patilla formado de miembros divergentes 26, 26 y en la figura 6 el miembro conectador 28 tiene la forma de una varilla recta, normal a las porciones superiores de las patillas. En las figuras 5 y 6 han sido aplicados los mismos signos de referencia a las patillas de las grapas que en las otras figuras, puesto
20 que los miembros 18, 18 y 20, 20 adoptarán las mismas posiciones después de fijarse, como se muestra en la figura 1, siendo la única diferencia la forma del lazo cerrado.

 Con referencia a la figura 7, la grapa mostrada en la misma, antes de impulsarse puede ser de la forma mostrada en cual-
25 quiera de las figuras 3 o 4, y a la que se han aplicado los mismos signos de referencia que en la figura 1. Cuando las grapas han de ser utilizadas para soportar marcos de fotografía o artículos del tipo que tiene que soportarse por un lazo cerrado 11, las porciones paralelas 20, 20 o púas conectadoras, que se meten dentro del marco
30 co 30, puede hacerse algo más largas que cuando se fijan a través de un delgado tubo de fibra, tal como se muestra en la figura 1.

 Una de las ventajas de la presente patente resulta de la provisión de una grapa que, cuando es metida dentro o es aplicada a un artículo, está provista de un lazo cerrado, y cuyo lazo puede ser formado en una máquina formadora de grapas, y las grapas co-
30

194858



nectadas unas a las otras en un cordón de la manera usual, listas para su inserción en una engrapadora: o el lazo puede dejarse abierto y las grapas pueden estar conectadas entre si en un cordón listas para su inserción en una engrapadora. En el último caso, el cierre del lazo se efectuará durante la impulsión. Las grapas que tienen lazos incompletamente formados antes de impulsarse, tienen varias ventajas sobre las grapas completamente formadas, ya que puede omitirse una operación de la máquina formadora sin aumentar el coste de la engrapadora, ni aumentando las partes de la misma.

Otra ventaja de la patente resulta de la provisión de una grapa para el fin descrito que puede formarse fácilmente de un alambre en una cosedora y despues impulsarse para formar un lazo cerrado.

 N O T A

La presente patente de introducción, consta de las siguientes reivindicaciones:

1.- Método para fabricar una grapa que tiene un lazo cerrado despues de meter las púas conectadoras de la grapa dentro de un artículo, caracterizado por la fase de formar primero una grapa en bruto que tiene un par de patillas con porciones que se extienden paralelas entre si desde un miembro conectador, extendiéndose porciones divergentes desde dichas porciones paralelas y extendiéndose púas conectadoras paralelas desde dichas porciones divergentes doblando despues dichas porciones divergentes en sustancia normalmente a las púas y doblando al mismo tiempo los extremos inferiores de las porciones paralelas primeramente mencionadas unas hacia las otras para formar un lazo cerrado, y despues introduciendo las púas

194858



conectoras dentro del artículo.

5 2.- Método para fabricar una grapa teniendo un lazo cerrado, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado por la formación de una grapa que tiene una varilla transversal extendiéndose patillas desde la varilla transversal, siendo paralelas entre si las porciones superiores adyacentes a la varilla transversal, con púas ampliamente espaciadas en los extremos de las patillas paralelas entre si y a las porciones superiores de las patillas, y extendiéndose porciones intermedias inclinadas en direcciones convergentes desde las púas a las porciones superiores e impulsando despues las púas dentro del artículo y durante la impulsión, tirando de las uniones entre las porciones intermedias y las porciones superiores de las patillas unas hacia las otras para formar el lazo cerrado y forzar las porciones intermedias para entrar en contacto con el artículo.

10

15

3.- "Método para fabricar una grapa teniendo un lazo cerrado".

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

20

Consta esta memoria de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 6 de Octubre de 1950.

6 OCT

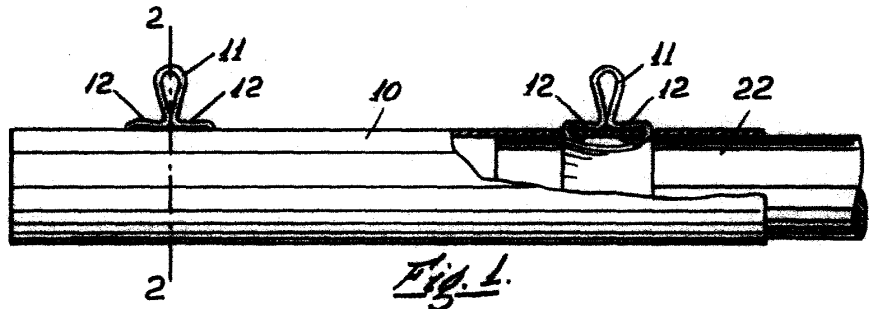


Fig. 1.

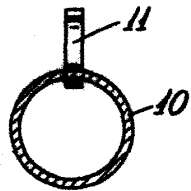


Fig. 2.

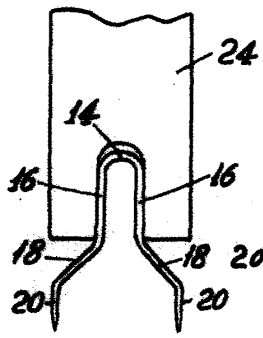


Fig. 3.

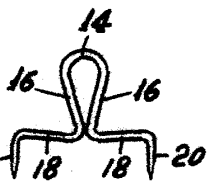


Fig. 4.

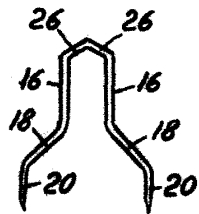


Fig. 5.

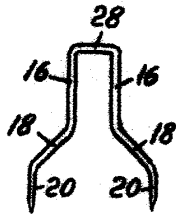


Fig. 6.

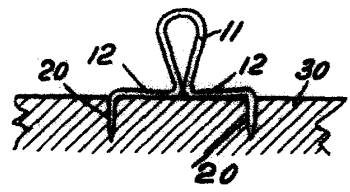


Fig. 7.

ESCALA VARIABLE
[Handwritten signature]