

194828



MODELO DE UTILIDAD

=====  
Orden nº 50/6/73 Bi

## *Memoria Descriptiva*

*sobre:*

Valvula de seguridad para ruedas de vehículos dotados de cámara.

.....

*Solicitante:* FIRESTONE HISPANIA, S.A., entidad española, residente en URBI-BASAURI (Vizcaya).

.....

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una válvula de seguridad para ruedas de vehículos dotados de cámara, estando dicha válvula destinada a disminuir los riesgos de rápida pérdida de aire de una rueda con cámara  
5. ra producida por un pinchazo.



5. Se ha comprobado que cuando una rueda dotada de cámara sufre un pinchazo, la totalidad del aire contenido en la cámara tiende a salir al exterior de la rueda por el orificio de la llanta de la rueda, entre el borde del orificio y la válvula, puesto que está es la única salida posible.

También se ha comprobado que cuando existe un pinchazo o pérdida de aire rápida, se produce el degüello de la válvula.

10. El objeto de la presente invención es evitar estos riesgos mediante la utilización de una válvula de configuración especial.

15. De acuerdo con la invención, la válvula presenta un cuello de diámetro creciente progresivamente hasta un valor tal que permite un perfecto ajuste de la válvula al orificio de la llanta. La válvula vá dotada exteriormente de un recubrimiento de material elástico, con lo cual se consigue un ajuste hermético entre dicha válvula y el orificio de paso de la llanta, cuando se procede al hinchado de la cámara.

20. Con esta disposición, cuando se produce un pinchazo el aire queda impedido de salir a través de la abertura delimitada entre el borde del orificio de llanta y la válvula puesto que entre tales elementos se ha logrado un ajuste perfecto.

25. De esta forma se mantiene la presión el suficiente tiempo para evitar cualquier accidente por un desinflado brusco. Al mismo tiempo, al tener que aumentar el diámetro del cuello de la válvula y al ir esta sujeta a la llanta, aumenta su resistencia al degüello y al agrietamiento por vibraciones.

30. Pruebas efectuadas con la válvula de la invención,



han demostrado que mientras en una rueda dotada de válvula normal al introducir un clavo en un recorrido de 50 metros se produce la pérdida total de aire, en una rueda dotada de la válvula de la invención, después de haber recorrido 32 kilómetros no se aprecia pérdida sensible de presión, pudiéndose efectuar largos recorridos sin que exista peligro de desincha-  
5. do de la rueda.

La válvula de la invención puede estar configurada en la forma que se muestra en la figura adjunta, en la cual puede apreciarse como al cuello 1 de la válvula se le ha dado una sección creciente hacia su arranque según una curvatura que permite un acoplamiento y ajuste perfecto al orificio de la llanta.  
10.

Debido a que los orificios de llanta para las válvulas están normalizados y por la sección creciente que se le da al cuello de la válvula es suficiente disponer de uno o dos tipos de estas para conseguir válvulas ajustables a los orificios de todas las llantas existentes en el mercado para vehículos ligeros o semipesados.  
15.

La superficie del cuello 1, es un material elástico que permite un ajuste hermético entre su superficie y el borde del orificio de llanta. La mayor sección del cuello 1 de la válvula asegura además el degüello de la misma y el agrietamiento por vibraciones.  
20.

En el dibujo, se referencia con el número 2 el canal o garganta para la fijación de la cámara y con el número 3 al extremo roscado de la válvula para el tapón de cierre.  
25.

La forma dada al cuello 1 permite una fácil introducción de la válvula en el orificio de llanta y un perfecto ajuste de la misma con el borde de dicho orificio durante el  
30.

194828

- 4 -



hinchado de la cámara.

Como puede comprenderse, puede variarse la forma general del cuello de la válvula 1, sin salirse del marco de la presente invención, ya que lo que se persigue es que permita un autoajuste perfecto entre la superficie del cuello y el borde del orificio de llanta.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita un MODELO DE UTILIDAD por 20 años en España sobre: VALVULA DE SEGURIDAD PARA RUEDAS DE VEHICULOS DOTADOS DE CAMARA, caracterizándose por lo siguiente:

1.- Válvula de seguridad para ruedas de vehículos, dotados de cámara, caracterizada porque presenta un cuello de diámetro creciente hasta un valor tal que permita un perfecto ajuste de la válvula al orificio de la llanta, estando dicha válvula dotada exteriormente de un recubrimiento de material elástico, para permitir la obtención de un ajuste hermético entre dicha válvula y el orificio de paso de la llanta.

2.- Válvula de seguridad para ruedas de vehículos dotados de cámara, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

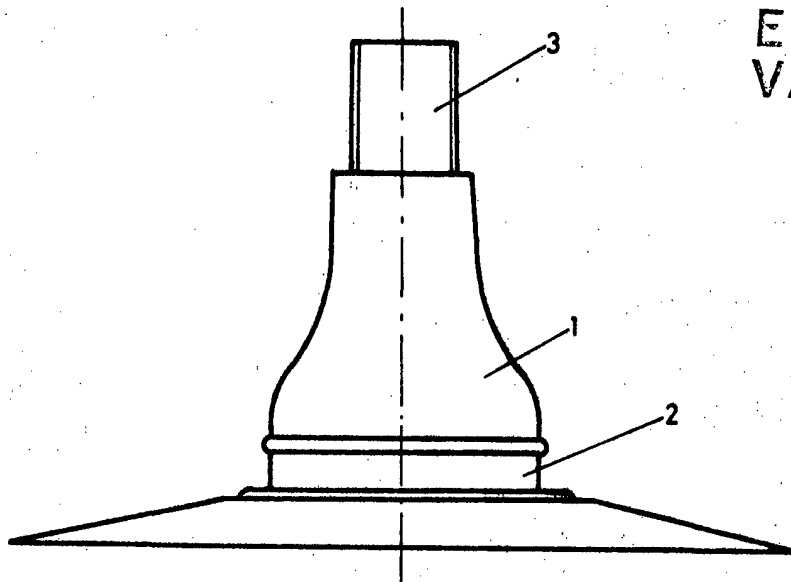
Esta Memoria consta de cuatro hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 16 MAR. 1974

FIRESTONE HISPANIA, S.A.

J. GOMEZ ACEBO Y RIBET

p. p. Firmado: L. Gaeta Fernández



ESCALA  
VARIABLE

16 MAR. 1974

Madrid

J. GOMEZ ACEDO Y MODET  
p. p. Firmado: L. Geste Fernández

ESCALA VARIABLE.