

194810

NO LA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

1948 10

PATENTE DE INVENCION

a favor de

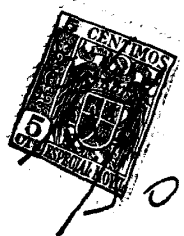
D. Francisco Peralta Carpi, do-
miliado en Barcelona, Sicilia
190, por:

«Unos perfeccionamientos intro-
ducidos en la construcción de las
poleas de gargantas múltiples.»

---000---

**MALA REPRODUCCIÓN
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

PATENTE DE INVENCION
a favor de
D. FRANCISCO FERRAZA CAREI



domiciliado en Barcelona, Sicilia, 190

194810
10

p o r

“UNOS PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION
DE LAS POLEAS DE GARGANTAS MÚLTIPLES”

---oGo---

Memoria Descriptiva

Las poleas de gargantas múltiples utilizadas hasta la fecha están generalmente construídas en una sola pieza fundida, en la cual se practican a torno en la llanta de la misma, las ranuras necesarias según el número de gargantas que se desee.

5 Este tipo de construcción resulta muy onerosa, por la cantidad de material y mano de obra que se invierte en su construcción.

Existen también en el mercado unos tipos de poleas de gargantas múltiples, constituidas a base de segmentos acoplables a razón de uno por garganta, que si bien permiten obtener una notable economía en la construcción de esta clase de poleas, no resuelven totalmente os problemas que la utilización de las mismas tiene planteado.

Los perfeccionamientos que tratamos de patentar, tienen por objeto obtener un tipo de polea partida, a base de segmentos acoplables, es decir, una polea ranurada capaz de dividirse en dos partes siendo la línea de división uno de los diámetros de la propia polea; con lo cual se conseguirá aumentar notablemente las ventajas de la utilización de esta clase de poleas, no solamente por la facilidad de su montaje y desmontaje, sino también por construirse en hierro dulce o acero, con lo cual se logra una economía de un 50 de material, gracias a la mayor resistencia mecánica del hierro empleado, sino que también por su menor fragilidad, con relación a las poleas de fundición, se logra mayor duración de las mismas; detalles

...

194810



150

25

estos muy importantes tratándose de piezas sometidas a fuerzas centrífugas elevadas y a esfuerzos de compresión y flexión muy importantes.

30

Constan estas poleas de tres partes, a saber: 1ª El núcleo central, ó núcleos centrales ya que deberá colocarse más de uno en poleas largas. 2ª Las coronas partidas que forman las gargantas por donde se colocan las correas de la transmisión y 3ª el acoplamiento y fijación del núcleo a las coronas exteriores.

35

En las figuras 1 y 2 del adjunto dibujo se representan respectivamente una vista lateral y un corte ya montados de este tipo de polea contruida a base de los perfeccionamientos que se trata de patentar y cuyo detalle y explicación de los mismos se indica a continuación.

40

El núcleo central, vease figura nº 1, está formado por dos piezas exactamente iguales (1) que podrán construirse en hierro fundido o bien acero fundido, generalmente se empleará este último material u otra clase de metal duro y resistente. Estas dos partes tienen forma de T, uniéndose entre sí por la barra horizontal de dicha T, mediante dos fuertes tornillos (2). En el vértice de dicha T, y en cada una de ellas, llevan mecanizada un semicilindro que una vez juntas ambas partes forma un cilindro hueco (3) que se utiliza para ajustar al eje del motor y embarrado el cual debe colocarse dicha polea.

45

Sobre los extremos de este núcleo en forma de \perp van montadas las coronas circulares las cuales forman las gargantas para la colocación de las correas trapezoidales. Estas coronas están formadas por dos medios anillos (4) de hierro dulce, aluminio, bronce, etc. partidas por su diámetro, cada uno de los cuales tiene una sección en forma de ∇ , constituyendo cada dos de ellos, acoplados convenientemente una garganta circular de la polea.

50

Cada una de estas semicoronas está formada por dos piezas 5 y 6 de igual sección ∇ , pero diferente diámetro.

55

La pieza (5) tiene un resalte circular, lo cual le permite ajustar sobre la pieza (6) de menor diámetro (véase figura 2), lográn-

194810



40 - dose así mediante la sucesión y conveniente colocación de piezas 5 y 6 formar las ranuras necesarias para obtener la polea trapezoidal conveniente.

Las fijación de las distintas semicoronas entre sí y su acoplamiento al núcleo se hace mediante espárragos roscados, los cuales pasan a través de los brazos del núcleo 1, y de la sección inferior de las coronas 4, colocándose entre corona y corina, piezas metálicas 8, las cuales impiden la variación del ángulo que entre sí forman las dos vertientes de cada ranura al fijar un límite en el roscado, de los espárragos (7).


50 Finalmente para lograr un perfecto acoplamiento en las ranuras de las dos semipoleas se colocan unas pletinas (9) las cuales se fijan mediante dos espárragos (7) de cada parte de polea (véase fig. 1) dejando el sistema fijo y seguro para su utilización.


55 Descritos convenientemente los perfeccionamientos que nos ocupan se hace constar que se podrán introducir en el mismo todas las modificaciones que la práctica y experiencia aconsejen, siempre y cuando no alteren la idea fundamental, la cual queda resumida en la siguiente

NOTA

Se declaran de utilidad y novedad para todo el territorio español, sus colonias y protectorados, las siguientes

REIVINDICACIONES

60 1ª.- Una polea de gargantas múltiples caracterizada por estar constituida por una serie de coronas, semicirculares de sección especial en  cuya parte angular de la sección se utiliza de ranura para colocar la correa de la transmisión.

2ª. Una polea de gargantas múltiples como la reivindicada en la nota anterior, caracterizada porque las coronas de sección  partidas por su diámetro van acopladas convenientemente de manera que cada dos de ellas pueden formar una ranura circular completa.

3ª.- Una polea de gargantas múltiples como la reivindicada en las notas 1ª y 2ª caracterizada por estar construida por coronas fácilmente



194810

adaptables unas a otras, debido al especial diseño de los bordes de las mismas, que permiten que el borde de una de ellas cabalque sobre el borde antiguo de la siguiente y así sucesivamente permitiendo la colocación de un número indefinido de coronas a cada polea.

70
75 4a.- Una polea de gargantas múltiples, como la reivindicada en las anteriores notas, caracterizada por llevar un rodete soporte en forma de \oplus o cualquier otra, siempre que el número de brazos sea par, partido en dos partes iguales, cuyas partes se adaptan a cada una de las medias coronas, mediante unos espárragos de fijación atornillados por sus extremos.

80 5a.- Una polea de gargantas múltiples como la indicada en las anteriores notas, caracterizada por poderse acoplar las dos semi poleas formadas por una parte del rodete soporte y las coronas semicirculares que forman las gargantas mediante unas guetinas que ajustan la continuidad de la ranura y unos tornillos roscados que unen entre sí las dos partes del rodete soporte, dándonos la unión de las dos semipoleas, una polea completa.

85 6a.- Unos perfeccionamientos introducidos en la construcción de las poleas de gargantas múltiples.

90 Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de - 4 - hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

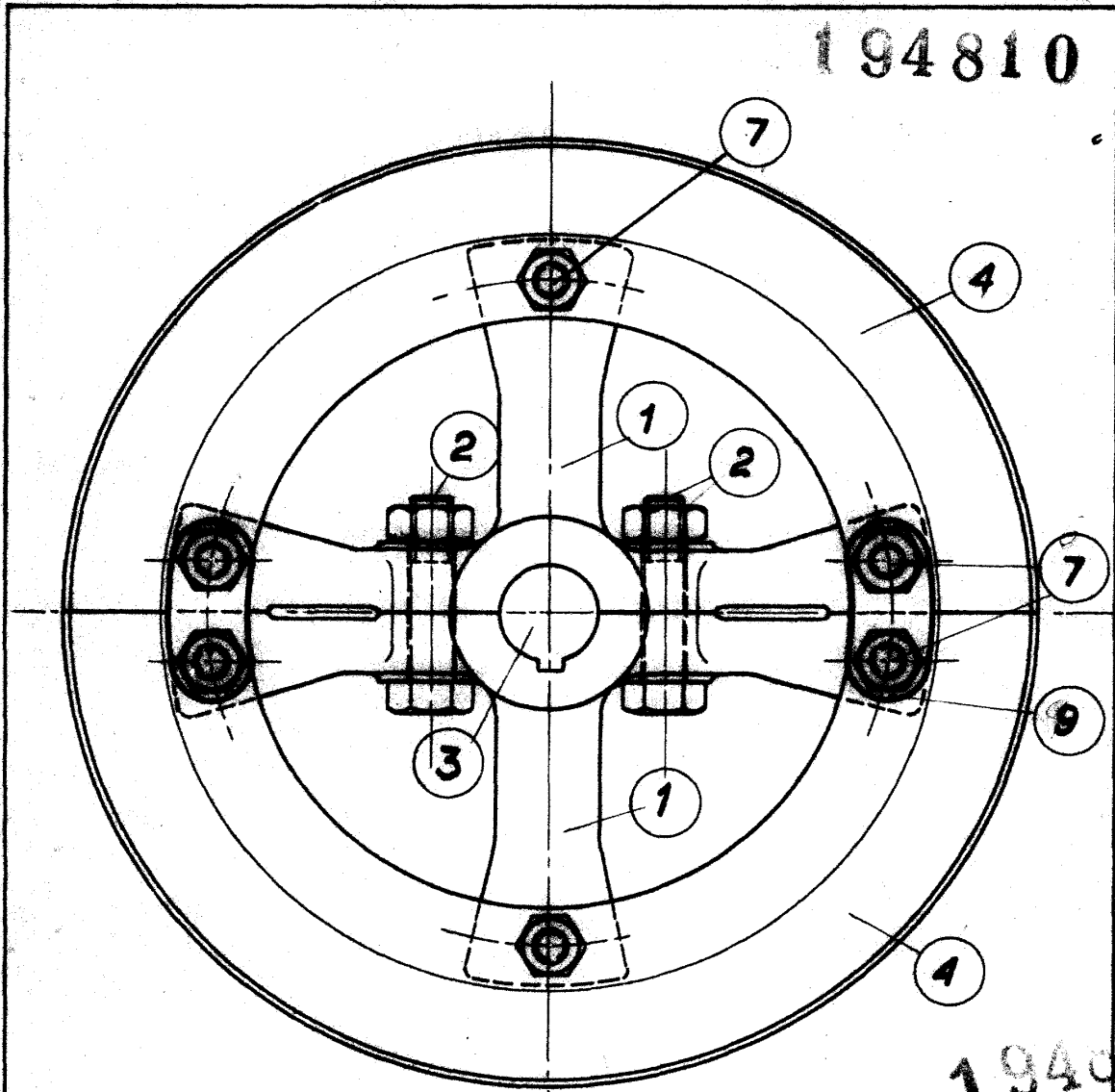
Madrid, 3 de Octubre de 1950

p.a.

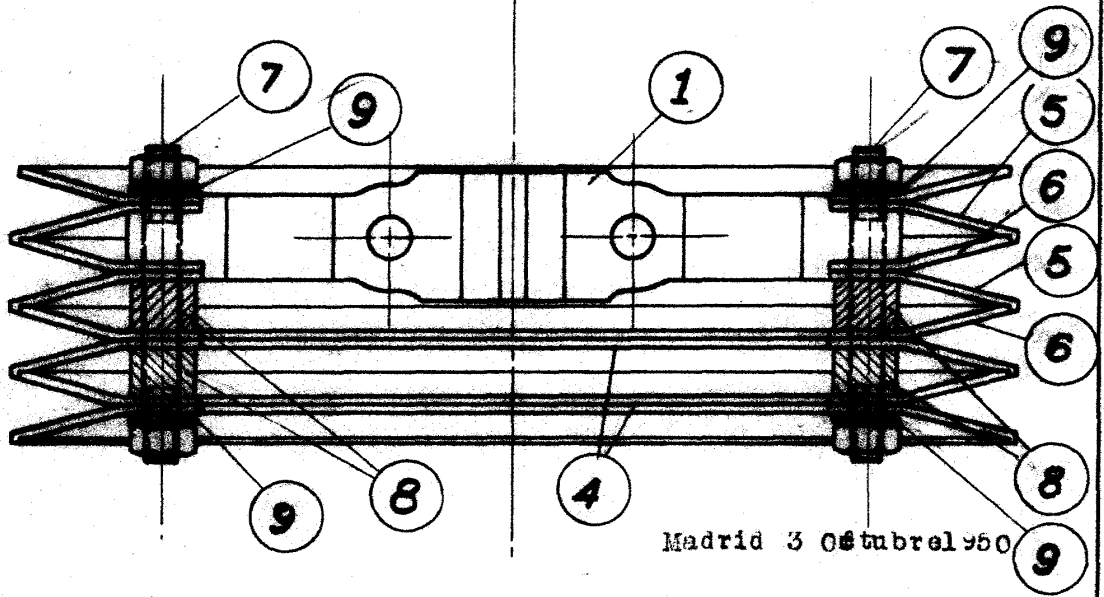
Samuel Rojas

SOLICITANTE: D. Francisco Peratta Carpi HOJA UNICA

194810



194810



Madrid 3 Octubre 1950

P.a.
Francisco Peratta Carpi
 DISEÑADOR