

8:10:78

0.10640



MODELO DE UTILIDAD

794801

MEMORIA DESCRIPTIVA  
-----

sobre:

"SEPARADOR DE BOTELLAS"  
=====

Solicitante: Doña ANA MARIA VICANDI MADARIAGA,  
de nacionalidad española, residente en  
SAN SEBASTIAN (Guipúzcoa),  
Calle Isabel II, Nº 15.  
-----



104 01

La presente solicitud se refiere a un separador de botellas, particularmente apropiado para ser utilizado en cajas que contienen al menos seis botellas cilíndricas de vidrio, distribuidas en dos hileras de tres botellas.

5 Estas cajas, generalmente de cartón, llevan dispuestas en su interior unas separaciones constituidas por dos series de cartones ortogonales entre sí que determinan los alojamientos individuales de las botellas.

La disposición de tales separaciones de cartón encarece  
10 en mucho el precio de la caja, pues necesita de diversas operaciones de troquelado y de por lo menos una operación de montaje a mano, aparte de la necesaria operación de introducción del conjunto en el interior de la caja.

Otro inconveniente sustancial de este tipo de separa-  
15 ciones ya conocido consiste en que no realiza una adecuada protección contra los choques mutuos de las botellas durante su transporte, función ésta primordial de tales separaciones.

El separador objeto de la presente solicitud elimina  
20 los inconvenientes mencionados y resulta al propio tiempo mucho más económico y versátil que los conocidos hasta la fecha.

En su esencia, dicho separador de botellas se caracteriza porque está constituido por una pieza de planta rectangular, fabricada de un material plástico y dividida en dos  
25 mitades iguales por una porción transversal, a modo de charnela, que permite rebatir una mitad sobre la otra,



194801

estando provista cada una de dichas mitades de dos protuberancias, preferentemente moldeadas por termoconformado, constituidas por sendos ángulos diedros, de caras curvilíneas formadas por cuartos de cilindro recto, que determinan  
 5 en cada mitad una concavidad central semicilíndrica y dos concavidades laterales en cuarto de cilindro, todo ello de forma que al rebatir la cara inferior plana de una mitad sobre la otra mitad queda la pieza con ambas caras provistas de concavidades y adaptada para ser introducida de canto  
 10 por entre un agrupamiento usual de por lo menos seis botellas cilíndricas verticales, dispuestas en dos hileras de tres botellas e introducidas en una caja, separándolas entre sí y evitando los choques mutuos entre ellas.

Otras características y ventajas del separador de  
 15 botellas objeto de la presente solicitud, se desprenderán de la descripción que a continuación se hace con relación a los dibujos adjuntos, que ilustran, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización del mismo.

La Fig. 1 muestra una vista en perspectiva del separador  
 20 de botellas;

la Fig. 2 es una vista en planta de una caja que contiene seis botellas separadas por el separador objeto de la presente solicitud; y

la Fig. 3 ilustra una vista en sección según III-III  
 25 de la Fig. 2.

En dichos dibujos puede apreciarse que el separador de botellas de que se trata está constituido por una pieza de



planta rectangular (Fig. 1), fabricada de un material  
plástico, tal como PVC, por moldeo por termoconformado, y  
dividida en dos mitades 1 y 2 por una porción transversal 3  
a modo de charnela, que permite rebatir una mitad 1 sobre  
5 la otra 2.

Dichas mitades 1 y 2 están provistas de sendos pares  
de protuberancias 4 constituidas por sendos ángulos diedros  
curvilíneos que determinan en cada mitad una concavidad  
central semicilíndrica 5 y dos concavidades laterales 6 en  
10 cuarto de cilindro.

Al rebatir la cara inferior plana de una mitad sobre  
la otra mitad, siguiendo la dirección de las flechas 7  
(Fig. 1), queda la pieza con ambas caras externas provistas  
de concavidades 5, 6 y adaptada para ser introducida de canto  
15 (Figs. 2 y 3) por entre un agrupamiento de seis botellas  
cilíndricas 8, introducidas en la caja 9.

Es evidente que esta disposición de un separador para  
cada seis botellas puede repetirse indefinidamente en cajas  
de 12, 24, etc., botellas, o en cualquier número y disposición  
20 de botellas cilíndricas verticales distribuidas en hileras  
y columnas, variando tan solo el número de separadores.  
Puede decirse en este sentido que el separador de que se  
trata constituye un módulo elemental que permite su aplica-  
ción reiterada, junto a otros módulos elementales idénticos,  
25 en agrupaciones de cualquier número de botellas.

En la cara plana de cada mitad 1, 2 están dispuestas  
una pluralidad de prominencias troncocónicas 10, destinadas



a apoyarse contra la cara plana de la otra mitad al rebatir una sobre la otra, realizando un efecto amortiguador gracias a la flexibilidad del material plástico de que se constituye la pieza.

5 El separador está provisto asimismo de una pluralidad de nervaduras de refuerzo 11, transversalmente dispuestas sobre las dos protuberancias 4 de cada mitad.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del separador de botellas de que se trata, puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1<sup>a</sup>.- Separador de botellas, caracterizado porque está  
 15 constituido por una pieza de planta rectangular, fabricada de un material plástico y dividida en dos mitades iguales por una porción transversal, a modo de charnela, que permite rebatir una mitad sobre la otra, estando provista cada una de dichas mitades de dos protuberancias, preferentemente  
 20 moldeadas por termoconformado, constituidas por sendos ángulos diedros, de caras curvilíneas formadas por cuartos de cilindro recto, que determinan en cada mitad una concavidad central semicilíndrica y dos concavidades laterales en cuarto de cilindro, todo ello de forma que al rebatir  
 25 la cara inferior plana de una mitad sobre la otra mitad queda la pieza con ambas caras externas provistas de concavidades y adaptada para ser introducida de canto por entre

8-10-73

194801

13



un agrupamiento usual de seis botellas cilíndricas verticales, dispuestas en dos hileras de tres botellas e introducidas en una caja, separándolas entre sí y evitando los choques mutuos entre ellas.

5           2ª.- Separador de botellas según la reivindicación 1ª, caracterizado porque en la cara plana de cada mitad están dispuestas una pluralidad de prominencias troncocónicas, destinadas a apoyarse contra la cara plana de la otra mitad al rebatir una sobre la otra, realizando un efecto amortiguador gracias a la flexibilidad del material plástico de  
10 que se constituye la pieza.

          3ª.- Separador de botellas según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado porque está provisto de una pluralidad de nervaduras de refuerzo transversalmente dispuestas  
15 sobre las dos protuberancias de cada mitad.

          4ª.- SEPARADOR DE BOTELLAS, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 31 de Agosto de 1973.

ANA MARIA VICANDI MADARIAGA

P.P. J. GOMEZ-ACEBO Y MODET

P. P. Pdo.: E. Ferragüeta Colón

ESCALA VARIABLE

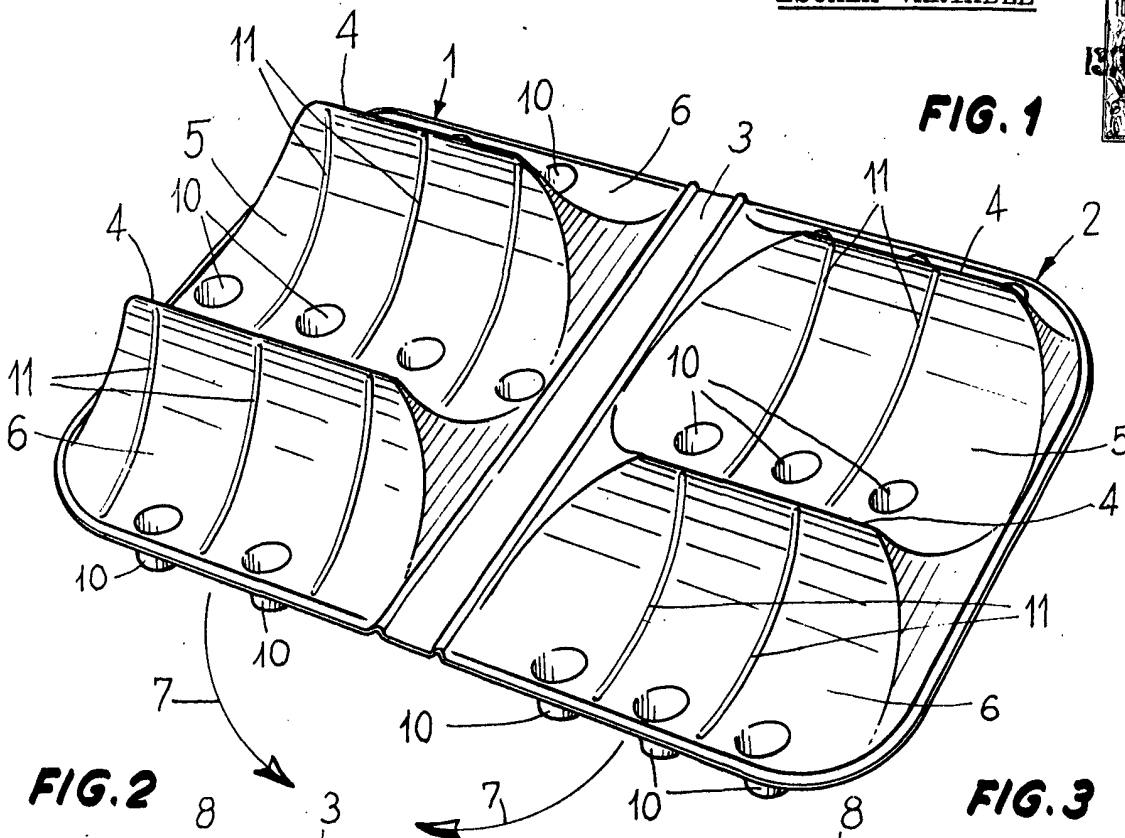
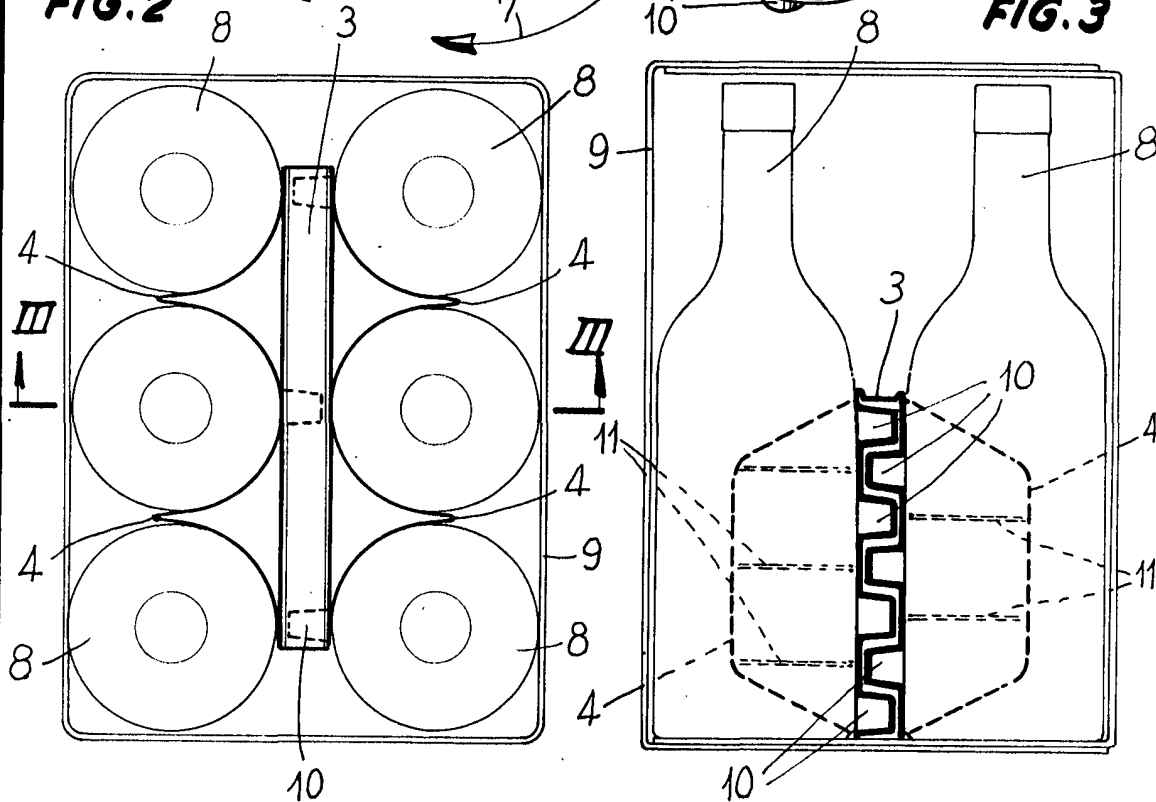


FIG. 1

FIG. 2

FIG. 3



BARCELONA, 31 de Agosto de 1973  
ANA MARIA VICANDI MADARIAGA  
P. P. J. GOMEZ-ACEBO Y MODET  
p. p. Fco.: E. Ferregüela Colón