

01078

194790



Int. Cl.: 13659

194790

MODELO DE UTILIDAD

por "PINZA DOBLE PARA DESPALETIZACION DE BOTELLAS"

a favor de VIDRIERIA VILELLA, S. A., domiciliada en Barcelona, calle Gerona nº 54.

5

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este modelo de utilidad tiene por objeto una pinza  
doble para despaletización de botellas, es decir para  
la extracción de las mismas desde el palet y su trasla-  
do al lugar deseado, tal como, por ejemplo, una cinta  
10 transportadora con cuya pinza se consigue ello con dos  
hileras de botellas simultáneamente con gran ventaja so-  
bre los medios manuales, lentos y engorrosos, como es  
sabido, y con ventaja también respecto de los procedi-  
mientos automáticos que implican complejas y costosas  
15 instalaciones.

La pinza de que se trata se caracteriza esencial-



mente por constar de por lo menos dos pasamanos verticales unidos en puntos separados a una barra superior horizontal aprehensible y preferentemente dotada de una anilla sujeta a una cuerda o equivalente de suspensión del techo con interposición de un aparato compensador de peso, cuyos pasamanos están provistos de una colisa en la que juega una barra longitudinal transversal accionable manualmente de apertura de pinza y a la que se articulan dos brazos divergentes hacia abajo a los que van articulados otros dos brazos que convergen y se articulan inferiormente en el pasamanos. De estos brazos se derivan dos mandíbulas que, portadoras de respectivos largueros elásticos presores, están solicitadas por un resorte intermedio hacia la posición de cierre contra otro larguero elástico presor intermedio solidario de un apéndice de los pasamanos para sujetar las dos hileras de botellas por la parte superior del gollote.

Para facilitar la explicación más detallada, se acompaña una hoja de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización de una pinza de las características indicadas que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de este modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista de lado de la pinza en la posición de prensión de las botellas.

La figura 2 muestra la pinza un tanto esquemáticamente en alzado a escala reducida convencional.

De acuerdo con los dibujos, dicha pinza está constituida por tres pasamanos verticales -1- unidos por su



extremo superior a una barra horizontal -2- preferente-  
mente poseedora de una anilla central -3- a la que se  
halla sujeto un elemento -4-, tal como una cuerda, ca-  
dena, cuerda, o equivalente para la suspensión del con-  
5 junto del techo -5-, a cuyo elemento de suspensión está  
asociado un aparato compensador de peso -6-. Los aludi-  
dos pasamanos están provistos de una colisa -7- sobre  
la que juega una barra -8- a la que se articulan dos  
brazos -9- que divergen hacia abajo y a los que van arti-  
10 culados otros dos brazos -10- que convergen inferior-  
mente y se articulan en un punto -11- de los pasamanos  
-1- cuyos brazos comprenden sendas mandíbulas -12- que  
comportan otros tantos largueros elásticos presores -13-  
sujetos en perfiles extremos -14- de las expresadas man-  
15 díbulas. Entre dichos largueros presores está dispuesto  
otro larguero elástico presor -15- unido a otro perfil  
-14- solidario de un apéndice -16- de los pasamanos -1-.  
La pinza comprende un resorte -17- que, unido a las man-  
díbulas -12-, las solicita hacia la posición de cierre.

20 Suponiendo a la pinza en dicha posición de cie-  
rre, el operario coge la barra -1-, y, al propio tiempo,  
la barra -8- que atrae hacia arriba, provocando su des-  
plazamiento sobre la colisa -8-, con lo que las mandí-  
bulas -12- se abren y sus largueros presores -13- se se-  
25 paran del larguero presor -15-, contra la resistencia  
del resorte -17-. Los tres largueros se colocan sobre  
los golletes de dos hileras de botellas -18- dispuestas  
en el palet, precisamente bajo el ensanchamiento de di-  
chos golletes. Después de ello, el operario suelta la  
30 barra -8-, en cuyo momento el resorte -17- se recupera



y las mandíbulas se cierran, aplicándose los largueros presores -13- contra los golletes de las botellas que quedan prendidas entre tales largueros y el larguero presor intermedio -15-, como puede verse en la figura 1. Luego el operario levanta las dos hileras de botellas prendidas, cogiendo solamente la barra -2-, entrando entonces en funcionamiento el antedicho aparato compensador de peso -6-, tras lo que con gran esfuerzo, puede efectuarse el traslado de las botellas suspendidas, como se ve, por medio de la cuerda o equivalente -4- de la que pende la pinza hasta el lugar deseado, tal como una cinta transportadora.

Puede apreciarse que la pinza descrita es de un manejo muy fácil, siendo interesante insistir en el hecho de que su constitución es muy simple, y de que resulta ventajosa como sistema de despaletización de botellas, intermedio entre los procedimientos manuales y los automáticos, en orden a la despaletización de dos hileras de botellas simultáneamente.

Por lo demás, debe hacerse constar que el modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran tan solo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las que alcanzará asimismo la protección que se recaba. Podrá, por tanto, fabricarse la pinza de referencia en cualquier configuración y tamaño y con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.





194790

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, acompañadas de una de dibujos.

Madrid, 7 de Septiembre de 1973

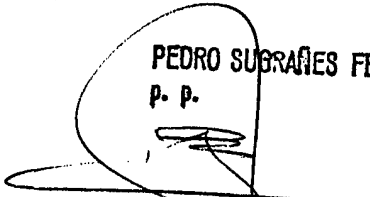
5

VIDRIERIA VILELLA, S. A.

p/a.

PEDRO SUBRAÑES FERRER

p. p.

  
Fdo. Pedro Subrañes Ferrer

194790

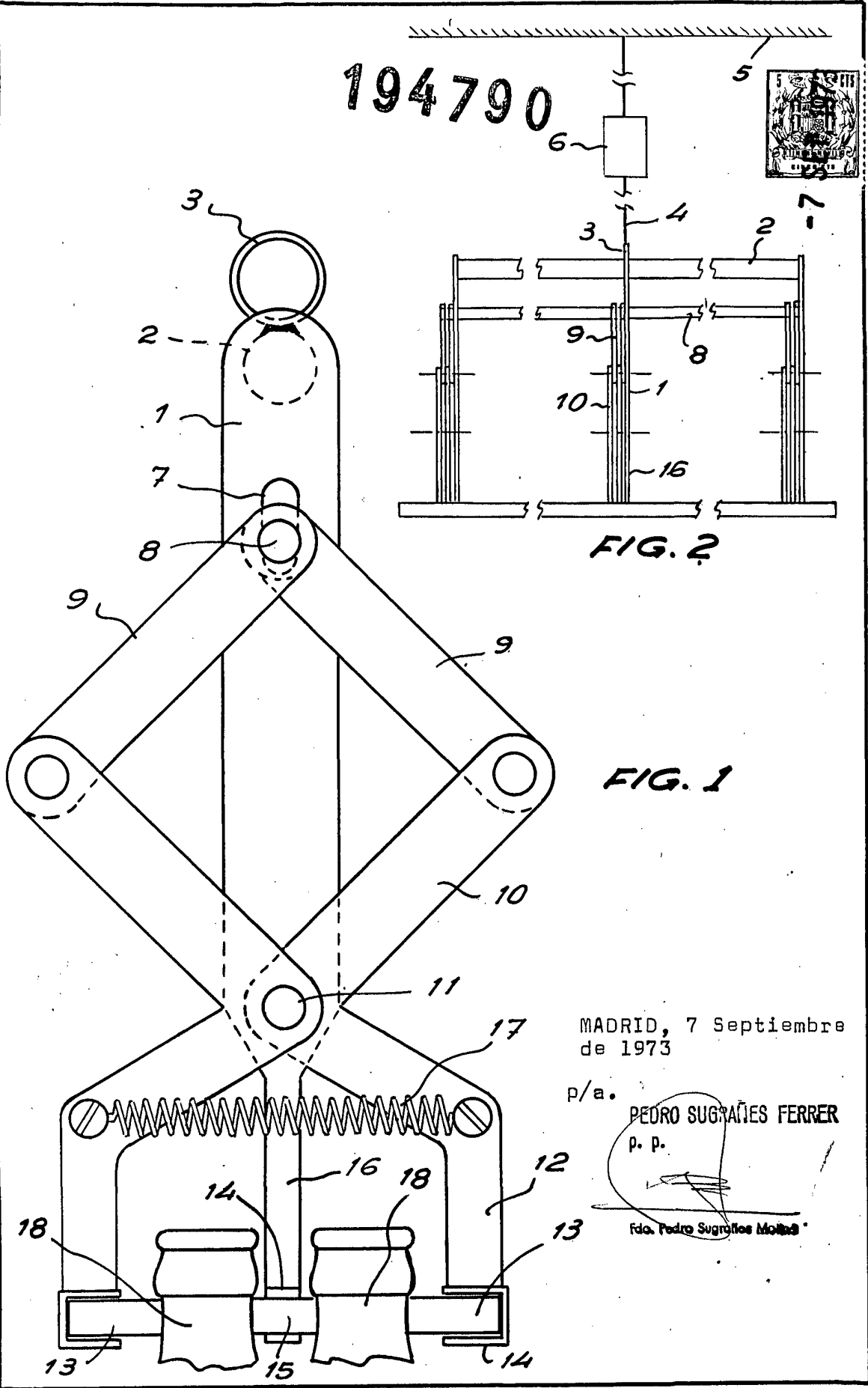


FIG. 2

FIG. 1

MADRID, 7 Septiembre de 1973

p/a.

PEDRO SUGRAÑES FERRER  
P. P.

Fdo. Pedro Sagrañes Ferrer