

19 47 65



P. 46.175.-

194765

Sn 133 Sp

REHECHA I

Int. CIA	B 65 B
----------	--------

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por 20 años

a nombre de DR. KARL-HEINZ SENGEWALD

de nacionalidad alemana

residente en 4801 Künsebeck, Westfalia, República Federal Alemana

por: "UN DISPOSITIVO PARA LA ENTREGA DE BOLSAS DE TRANSPORTE DE ARTICULOS" (Clase Internacional A47f)

10.12.73

19 DIC 1973

194765

El invento se refiere a un dispositivo para distribuir bolsas portadoras, en especial dotadas de agujeros para asirlas, dispositivo que a continuación será denominado también expendedor de bolsas.

5 Hasta ahora se realizaba la distribución de bolsas en almacenes generalmente por el personal de ventas. El vendedor retira para ello las bolsas de una pila. El apilado y la retirada son engorrosos y exige mucho tiempo del personal de ventas, de modo que éste no puede dedicarse
10 siempre plenamente a la finalidad de su actividad, a saber, la venta y orientación. Si son los propios clientes los que retiran las bolsas de una pila, entonces no suele realizarse esto siempre con el cuidado necesario, de modo que la pila se derrumba frecuentemente. También requiere la pila de bolsas un sitio correspondiente.

15 El invento se ha propuesto evitar los inconvenientes en la distribución actual de bolsas a los clientes en grandes almacenes. Para la solución de este problema propone el invento en calidad de dispositivo distribuidor de
20 bolsas, en especial de bolsas dotadas de agujeros para asirlas, un depósito para bolsas listas combinadas para formar una cinta, que están unidas entre sí a través de nervios de una perforación, haciéndose pasar en cada caso el extremo delantero de la cinta a través de una abertura de extracción del dispositivo.

10.12.73

194765



El dispositivo conforme al invento ocupa tan sólo poco sitio y tiene la ventaja de que puede ser incorporado a mostradores o estanterías de venta ya existentes. El extremo delantero de la cinta de bolsas puede ser retirado a mano de la abertura de extracción del dispositivo en la magnitud de la longitud de una bolsa, después de lo cual se arranca la bolsa. Ahora bien, tal como se explica más abajo está previsto también que la cinta de bolsas sea transportada automáticamente por el dispositivo. El depósito de bolsas puede consistir de acuerdo con el invento en un rollo de reserva para recibir la cinta de bolsas, o bien en una pila de la cinta de bolsas apoyadas en forma de zigzag.

De acuerdo con una mejora especial de la idea del invento, la cinta de bolsas no se extrae a mano del expendedor de bolsas, sino que existe un dispositivo para la retirada de la cinta y un contacto de mando situado en la zona de la abertura de extracción, que está unido con un accionamiento para hacer avanzar las bolsas en cada caso en la magnitud del largo de una bolsa. Esto tiene la ventaja de que al extraerse una bolsa, o bien al cortarse de la cinta de bolsas a lo largo de la línea de perforación, tiene lugar automáticamente el avance de la cinta de bolsas en la magnitud del largo de una bolsa, de modo que ésta puede ser agarrada ventajosamente en todo su largo.

10.12.73

19
1973

194765

De acuerdo con otra característica conforme al invento se propone que el dispositivo de arrastre esté constituido por un cilindro rotatorio y un rodillo apoyado contra él por intermedio de la cinta de bolsas. También pueden existir dos rodillos giratorios del tipo y forma de realización básicos como los empleados en las máquinas para la fabricación de bolsas. Los cilindros de arrastre están entonces preferentemente cubiertos con caucho. Ahora bien, la solución mencionada anteriormente resulta especialmente ventajosa en combinación con otra medida propuesta por el invento, a saber, la de que el rodillo y el cilindro tengan en la zona de su apoyo recíproco una superficie envolvente metálica, y que conforme a otra característica del invento, el rodillo esté hecho como motor eléctrico. Por el concepto "superficie envolvente metálica" debe entenderse que entre el cilindro y el rodillo existe un contacto eléctrico que sirve como contacto de mando en cuanto el troquelado de los agujeros para asir se encuentra en la zona de acción del rodillo, puesto que en la zona comprendida en el troquelado de los agujeros para asir existe un contacto directo entre el rodillo y el cilindro, que es aprovechado como contacto eléctrico para gobernar el avance de únicamente el largo de una bolsa en cada caso. La superficie envolvente metálica del cilindro y del rodillo mencionada anteriormente no necesita, por lo tanto,

10.12.73

194765



ser prevista nada más que en una dimensión, por ejemplo, en un ancho tal, que venga dado este contacto eléctrico. En la zona de fuera del agujero para asir de la bolsa no existe este contacto eléctrico entre el rodillo y el cilindro, puesto que la bolsa, consistente en una hoja de material sintético, representa un aislamiento.

De acuerdo con otra característica conforme al invento, se propone que el rodillo esté hecho en forma de motor eléctrico. De ello resulta una solución especialmente sencilla. Asimismo están el rodillo y el cilindro provistos de contactos eléctricos rozantes.

Según otra característica conforme al invento se propone que el rodillo de accionamiento está dispuesto en un brazo basculable en torno de un eje horizontal. Con ello reposa por su propio peso sobre la bolsa. Este soporte basculante hace posible, de manera sencilla, la adaptación a gruesos distintos de las bolsas o de las hojas en que consisten.

De acuerdo con otra característica del invento se propone que la abertura de extracción consista en una trampilla dotada de una ranura de extracción y basculable en torno de un eje horizontal, existiendo en el campo de basculación de la trampilla un interruptor accionado por ella.

El invento será explicado con más detalle a base de

19 DIC 1973

194765

los ejemplos de realización representados esquemáticamente en las figuras, mostrando:

La fig. 1, una cinta de bolsas listas, que están unidas mediante los nervios de una perforación;

5 la fig. 2, una cinta de bolsas modificadas, que asimismo están unidas mediante los nervios de una perforación;

la fig. 3, en una representación en perspectiva, una forma de realización del dispositivo conforme al invento, con un rollo de reserva de bolsas;

10 la fig. 4, un detalle del dispositivo conforme a la fig. 3, a mayor escala con respecto a ésta y en alzado lateral;

la fig. 5, en representación en perspectiva, otra forma de realización del dispositivo de acuerdo con el invento, con una cinta de bolsas apiladas en forma de zigzag.

15 la fig. 6, el dispositivo conforme a la fig. 5, en otra variante según el invento.

20 De acuerdo con la fig. 3, el dispositivo conforme al invento tiene un rollo 10, que desenrolla en la dirección indicada por la flecha 11. El rollo consiste, por ejemplo, en una cinta de bolsas 12, 12a, 12b, etc., alineadas entre sí y hechas de un tubo de hoja de material sintético termoplástico. Estas cintas de bolsas han sido representadas en las figs. 1 y 2, Conforme a la fig. 1, las dos paredes 25 13 y 14 de las bolsas tienen cierres por soldadura trans-

10.12.73

174765

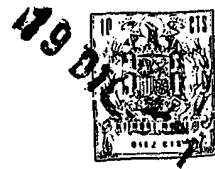


5 versales soldados 15, unidos entre sí, y una perforación 16 situada debajo, que atraviesa las dos paredes. En la zona de la abertura de llenado existen, en ambas paredes, agujeros troquelados 17 para asir. Ejerciendo una fuerza de tracción, se separan las diversas bolsas a lo largo de la línea de perforación, de modo que se obtiene una bolsa lista, representada en la parte de abajo de la fig. 1 y que puede tener adicionalmente refuerzos 18 en la zona del troquelado de los agujeros para asir.

10 La fig. 2 muestra una cinta de bolsas formada de tal modo, que directamente junto al cordón de soldadura 15 del fondo, que une las dos paredes 13 y 14 del tubo flexible, tiene una perforación transversal 15 en una pared 14 del tubo flexible, mientras que la otra pared 13 del tubo flexible está provista de un corte transversal 19 de separación. Con ello se facilita la separación de una bolsa de la cinta.

15 El extremo delantero de la cinta se coloca entre el cilindro rotatorio 20 y el rodillo de accionamiento 21. La fig. 3 muestra una posición en la que el rodillo de accionamiento 21 pasa a través del troquelado 17 de los agujeros para asir, apoyándose directamente contra el rodillo 20. La superficie envolvente exterior 22 del rodillo de accionamiento y la superficie envolvente 23 del rodillo 20, situado en el campo de acción de ella, son metálicas. El rodillo

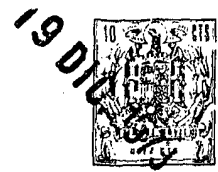
194765



20 está soportado en un marco 24, representado únicamente en la parte de atrás del dibujo. En este marco 24 está soportado también un árbol 25, en torno del cual puede el rodillo 21 bascular con su eje 25a a través de brazos 26, 26a, a condición de que por su propio peso se apoye sobre la cinta de bolsas o directamente contra el cilindro, atravesando para ello el troquelado de los agujeros para asir. Si el peso del rodillo 21 no fuera suficiente para el transporte de la cinta de bolsas, entonces los brazos 26, 26a pueden estar apoyados mediante muelles compresores. Existe asimismo una abertura de extracción en forma de una trampilla 27 provista de una ranura 27a. A través de esta ranura pasa la cinta de bolsas.

El manejo del dispositivo conforme al invento es el siguiente: La bolsa 12 sobresale de la abertura de extracción en la medida de su largo, es apresada por la mano, y ejerciendo una fuerza de tracción, se dobla hacia arriba y se separa de la bolsa siguiente a lo largo de la línea de perforación. Con ello se levanta la trampilla 27. Esta choca entonces, en la posición que ha sido representada en la fig. 4 mediante una línea de trazos, contra un contacto de mando 28 que, a través de una conducción 29, está unido con una caja de mando 30. En el árbol 31 del rodillo 20 existe un contacto de mando 32. En el rodillo de accionamiento 21 se encuentra asimismo un contacto roscante 33 que,

194765



a través de una conducción 34, está unido con la caja de mando 30 citada anteriormente.

Al ser accionado el interruptor 28 por la trampilla 27, es puesto en marcha el rodillo de accionamiento 21, que ventajosamente recibe forma de motor eléctrico o está fijado al árbol de un motor eléctrico. Este rodillo se mueve entonces hasta que el siguiente troquelado de agujeros para asir entra en el campo de acción de la superficie envolvente 22 del rodillo, con lo que el accionamiento del rodillo queda desconectado por el contacto eléctrico que entonces se establece de nuevo como consecuencia del contacto directo entre el rodillo 21 y el cilindro 20. La solución descrita anteriormente tiene la ventaja de ser más sencilla que la utilización, que entra asimismo dentro del marco del invento, de un mando de célula fotoeléctrica, que exploraría marcas impresas en las bolsas de modo que estas bolsas u otras similares no necesitarían estar provistas de troquelados de agujeros para asir. Un mando por célula fotoeléctrica no es tan apropiado en almacenes, puesto que el personal de ventas no está muy capacitado para su ajuste o servicio. Los mandos por célula fotoeléctrica requieren por lo general medidas de corrección. Estas no son necesarias en la solución descrita con respecto a la fig. 3, con lo que dicha solución resulta especialmente sencilla.

10.12.73

134765



El avance mediante el rodillo de accionamiento 21, si bien es posible también que esté accionado el cilindro 20, tiene lugar, por consiguiente, cada vez exactamente en la magnitud del largo de una bolsa, siempre que al ser arrancada una bolsa se levante la trampilla 27, y con ello sea accionado el interruptor 28. El borde delantero de la trampilla facilita la separación a lo largo de la línea de perforación, sobre todo si está hecho en forma afilada.

La fig. 5 muestra un expendedor de bolsas modificado algo con respecto al de la fig. 3. Las partes iguales de los dispositivos según las figs. 3 y 5 han sido provistas de las mismas cifras de referencia. Conforme a la fig. 5 están almacenadas las bolsas por el hecho de que la cinta de bolsas se encuentra alojada en forma de zigzag en una caja de cartón 36, de donde es extraída y conducida en torno de un rodillo de desviación 37 del dispositivo de arrastre de la cinta, que se corresponde exactamente con el de la fig. 3. El dispositivo de acuerdo con la fig. 6 está simplificado todavía con relación al de la fig. 5. Aquí no existe en la retirada de la cinta de bolsas, apilada en forma de zigzag, el rodillo de desviación 37 de la fig. 5, puesto que de su misión se hace cargo al mismo tiempo el cilindro de arrastre 20. Con ello resulta el dispositivo distribuidor de bolsas conforme al invento constructivamente muy pequeño y muy favorable en cuanto a coste. Para garantizar el avance seguro de la cinta de bolsas y su ex-

10.12.73



194765

tracción de la caja de embalaje o similar, puede el rodillo de accionamiento 21 en este dispositivo recibir también forma de cilindro, que se corresponda con el cilindro 20.

5 Esta solicitud que corresponde a las presentadas en la República Federal Alemana el 8 de Diciembre de 1969, bajo el Núm. P 19 61 428.9 y el 21 de Agosto de 1970 bajo el Núm. P 20 41 541.2, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

10

- REIVINDICACIONES -

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen - en las reivindicaciones siguientes:

15

1ª.- Un dispositivo para la entrega de bolsas de transporte de artículos, en especial dotadas de agujeros para asirlas, caracterizado por un depósito para bolsas terminadas, combinadas para formar una cinta y unidas entre sí mediante los nervios de una perforación, siendo hecho pasar en cada caso al extremo delantero de la cinta a través de una abertura de extracción del dispositivo.

20

10.12.73

0-10-73



194765

2ª.- Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizado porque el depósito de las bolsas consiste en un rollo destinado a recibir la cinta de bolsas.

5 3ª.- Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizado porque el depósito de las bolsas consiste en una pila de una cinta de bolsas almacenada en forma de zigzag.

10 4ª.- Un dispositivo de acuerdo con las reivindicaciones 1 - 3, caracterizado por un dispositivo de arrastre para la cinta y por un contacto de mando situado en la zona de la abertura de extracción y unido con un accionamiento destinado a hacer avanzar las bolsas cada vez en la magnitud del largo de una bolsa.

15 5ª.- Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 4ª, caracterizado porque el dispositivo de arrastre consiste en un cilindro rotatorio y un rodillo apoyado sobre él a través de la cinta de bolsas.

20 6ª.- Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 5ª, caracterizado porque el rodillo y el cilindro tienen una superficie envolvente metálica en la zona de su apoyo.

7ª.- Un dispositivo de acuerdo con las reivindicaciones 4 a 6ª, caracterizado porque el rodillo está hecho en forma de motor eléctrico.

25 8ª.- Un dispositivo de acuerdo con las reivindicaciones 4ª a 7ª, caracterizado porque el rodillo y el cilindro

8-10-73

194/00



están provistos de contactos eléctricos rozantes.

5 9a.- Un dispositivo de acuerdo con las reivindicaciones 5a a 8a, caracterizado porque el rodillo de accionamiento está dispuesto en un brazo basculable en torno de un eje horizontal.

10 10a.- Un dispositivo de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en especial conforme a las reivindicaciones 1a y 4a, caracterizado porque la abertura de extracción consiste en una trampilla provista de una ranura de extracción y basculable en torno de un eje horizontal, y porque en el campo de basculación de la trampilla existe un interruptor accionado por ella.

15 11a.- Un dispositivo de acuerdo con las reivindicaciones 3a a 10a, caracterizado porque el dispositivo de arrastre, en forma de cilindro rotatorio y de rodillo apoyado sobre el mismo por intermedio de la cinta de bolsas, es al mismo tiempo el rodillo de inversión para la pila en forma de zigzag de las bolsas coherentes.

20 12a.- Un dispositivo para la entrega de bolsas de transporte de artículos.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

10.12.73

194765



Esta Memoria consta de catorce hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 19 DIC. 1973

P.A. Alfonso de Elizburu

10.12.73-AVS.



FIG.1

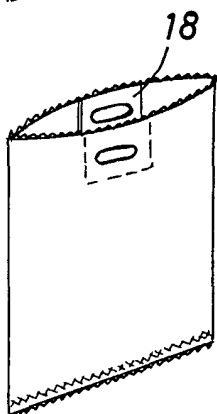
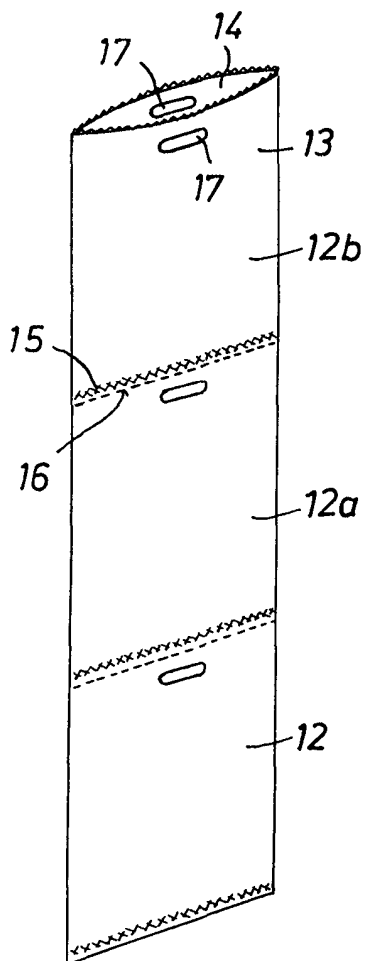
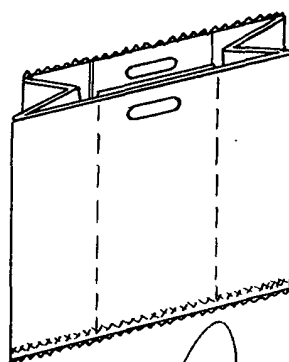
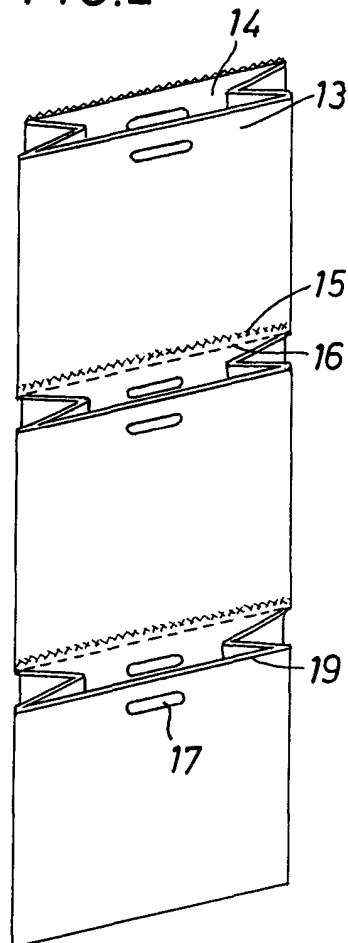


FIG.2



Handwritten signature or mark.

101769



FIG.3

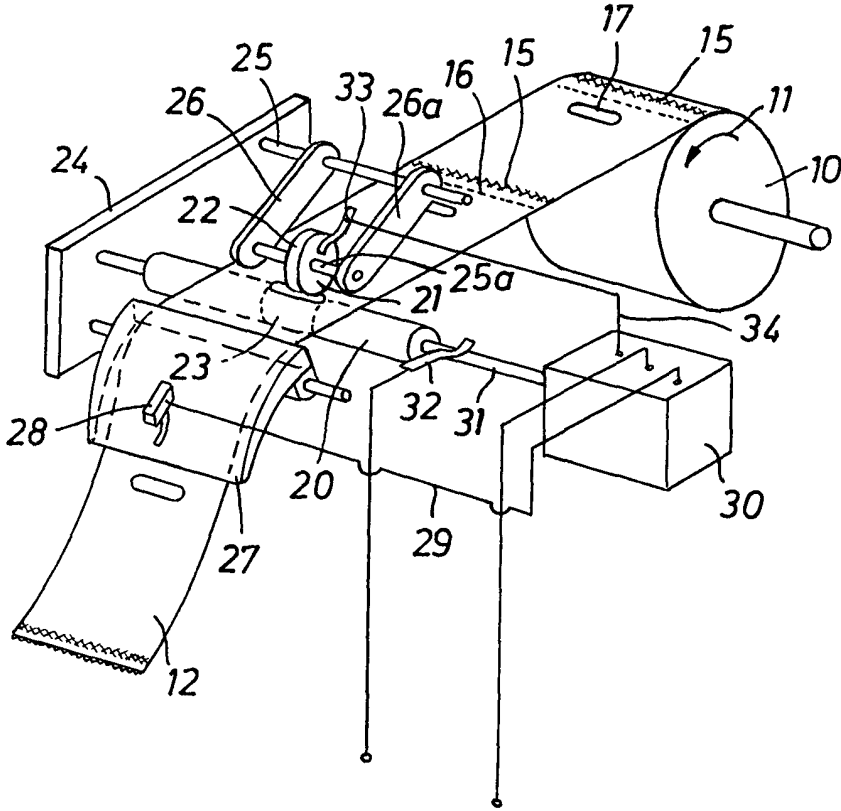
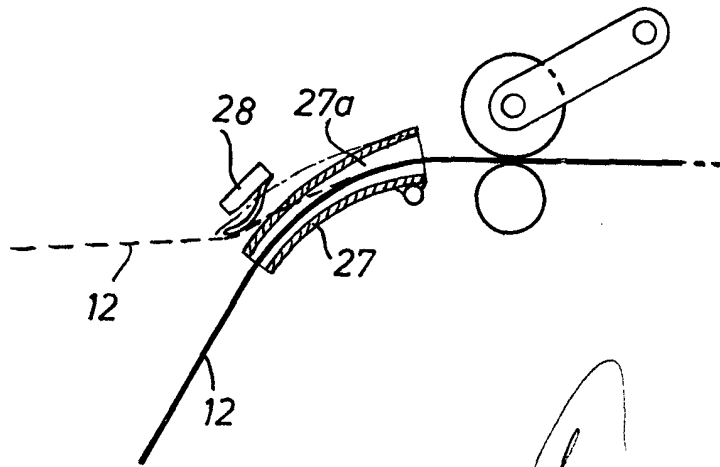


FIG.4



Arta

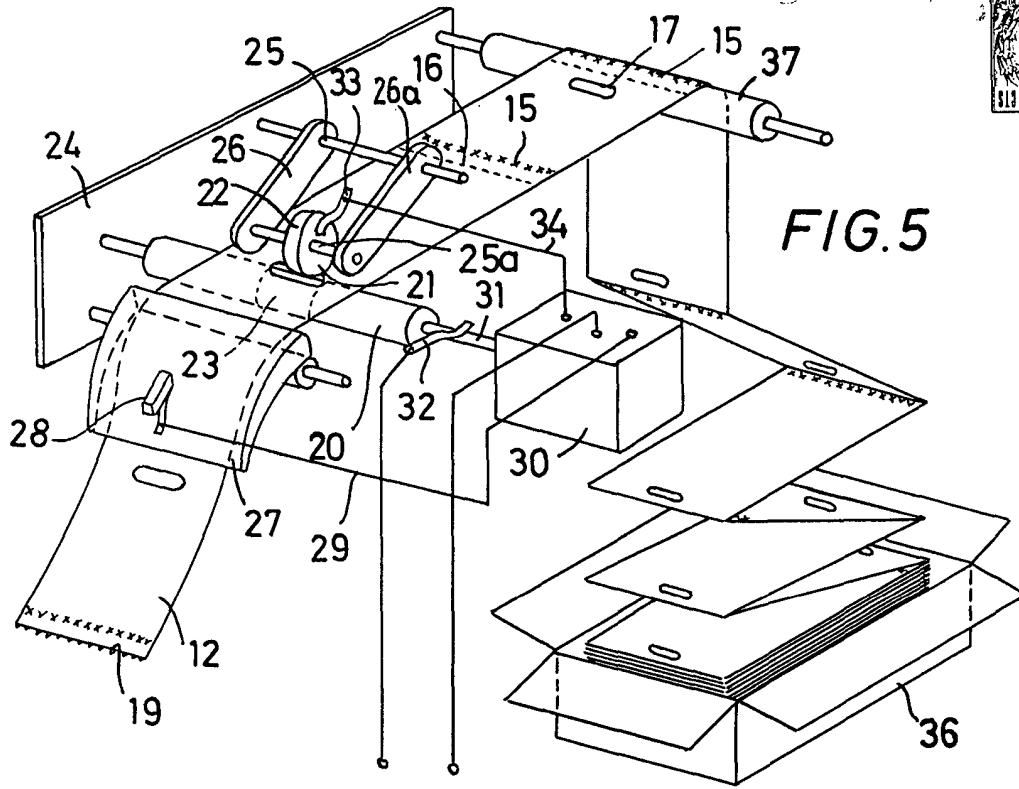


FIG. 5

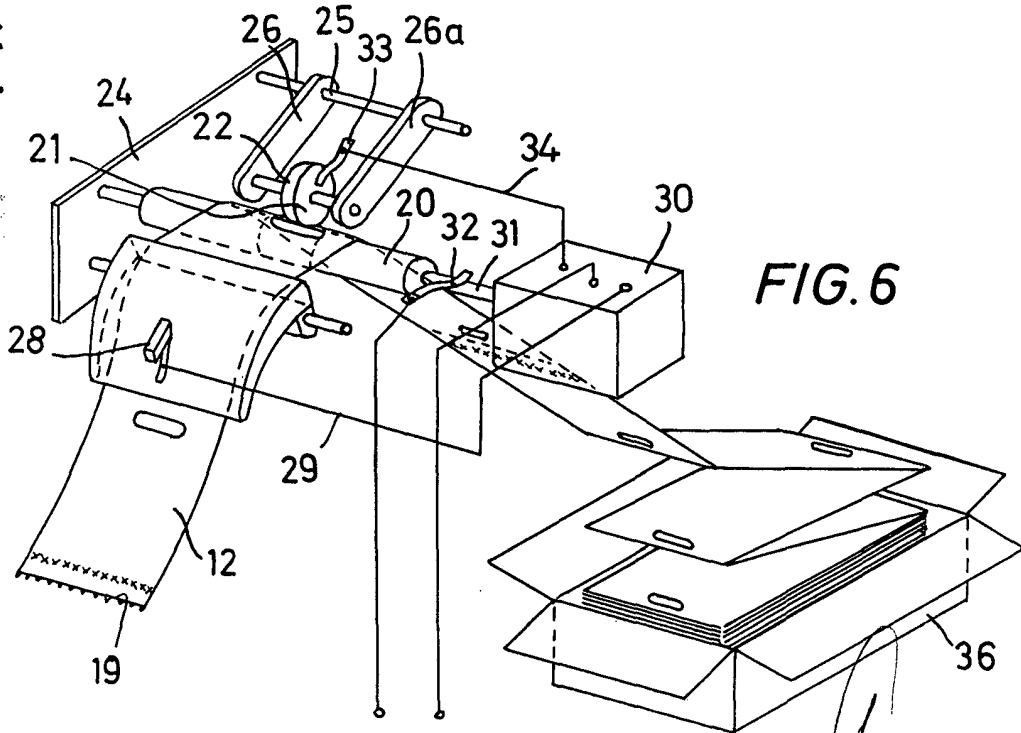


FIG. 6