

194755



194755

Int. Cl.º: <u>A22C</u>

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "MAQUINA EMBUTIDORA CONTINUA", a favor de DON JOSE MANUEL JARA JAVALOY y DON JAIME PRENAFETA GARRUSTA, ambos de nacionalidad española, domiciliados en BARCELONA, Avda. Meridiana, nº. 306.

- o -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Las máquinas embutidoras conocidas están dotadas, como partes esenciales, de una tolva alimentadora de carnes a un cilindro provisto de sistema dosificador y un pistón empujador que presiona la carne para embutirla a través de un tubo de salida al exterior.

5.
El sistema de dosificación y accionamiento del pistón empujador y su recuperación varía con el modelo utilizado, pero todos coinciden en un cilindro único dosificador, un solo pistón y un solo tubo de embutición, en forma tal que la máquina solo produce embuticiones alternadas con períodos de recupe-
10.



nación y carga. El modelo de la presente invención varía estas características en el sentido de abreviar el tiempo de trabajo, para una misma producción, por combinar dos sistemas dosificadores embutidores con una o dos salidas de material, trabajando alternativamente o simultáneamente según la disposición de las piezas conjugadas.

Las máquinas del presente modelo constan fundamentalmente de una tolva para la carga de la carne en uno u otro, alternativamente, de dos cilindros dosificadores, de ejes paralelos, en un solo núcleo doble de embutición, en los que el sistema de dosificación se realiza por un mecanismo de succión, debido a un cuerpo auxiliar de vacío, comunicado por una ranura a los cilindros dosificadores, en su posición de carga, trabajando alternativamente sobre cada uno de ellos, acompañados en su operación con la descarga alternativamente opuesta debida a dos pistones empujadores, a través de uno o dos tubos de salida al exterior.

En el caso de un solo tubo de descarga, el núcleo va provisto de dos cilindros dosificadores paralelos, con sus correspondientes pistones, los cuales trabajan empujando la carne alternativamente sobre el tubo de salida, en forma que por él sale en continuo el material embutido sin interrupción. Lo mismo podría decirse si el sistema de dos cilindros comunica al exterior cada uno con su tubo de descarga, ya que durante el período de carga de uno de los cilindros descarga el opoente por su tubo y viceversa, en conjunto la máquina produce embutición en continuo. Por último, la embutidora puede disponer

194755



de dos salidas a un solo recinto antesala de descarga de los cilindros dosificadores, con lo que abrevía así mismo el período de trabajo para una producción dada.

5. Con objeto de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se representa un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

10. La figura 1 representa una sección del sistema de descarga al exterior en la máquina provista de dos salidas a un conjunto dosificador-embutidor que trabajando con dos cilindros dosificadores, ambos descargan a un solo recinto previo a las salidas.

15. La figura 2 representa una sección del mecanismo en una máquina con una sola salida y dos sistemas dosificadores embutidores convergentes a la misma.

20. En la figura 1, las bocas de descarga de los cilindros dosificadores -1- y -2- comunican alternativamente con un recinto -3- antesala, comunicado continuamente con las bocas -4- y -5- de salida a los tubos de extrusión -6- y -7- respectivamente, en forma tal que el recinto antesala -3- permanece siempre ocupado por el material a embutir, empujado alternativamente por uno u otro de los pistones.

25. En los cilindros de esta máquina los pistones trabajan siempre hasta final de recorrido antes de recuperar su posición inicial de carga. Los tubos de extrusión -6- y -7- están provistos de sendos grifos -8- y -9-, con los que puede



194755

detenerse en un momento dado la descarga y el mecanismo de la máquina por detención del pistón embutidor, para continuar su marcha normal en el momento conveniente al volver a abrir el grifo.

5. En la figura 2, las bocas de descarga de los cilindros dosificadores -10- y -11-, donde se puede observar obturada la -10- y abierta la -11-, comunican con un mismo recinto -12- provisto de una sola boca de salida -13-, siempre abierta, a un solo tubo de extrusión -14-.

10. En la figura, el núcleo de embutición -15- comporta dos cilindros de ejes paralelos -16- y -17-, en los que el -16- se encuentra en período de recuperación y carga por acción del retroceso del pistón empujador -18- y la succión producida en el cilindro por el sistema de vacío comunicado a aquél a través de la ranuración -19-. Durante este período la boca de salida del cilindro -10- y el recinto -12- no son coincidentes, es decir, el sistema de descarga permanece cerrado, debido a la excentricidad de sus posiciones, que permite su no coincidencia en el momento en que el cilindro dosificador, por giro mecánico, se ha situado en posición de comunicación con la tolva de carga y el sistema de vacío.

20. Durante esta operación, el cilindro -17- paralelo ha girado a la posición de descarga, cerrándose la boca de comunicación con la tolva y la ranuración que comunica al sistema de vacío, haciendo coincidir las bocas -11- de descarga del cilindro en comunicación al recinto -12-, de donde saldrá el material embutido empujado por el pistón -20-.

25.

194755



El sistema de operación es similar al de la figura 1, salvo la disposición de un solo tubo de extrusión en lugar de dos como en aquélla.

5. El mecanismo de accionamiento de toda la máquina es en todos los casos similar. Los cilindros dosificadores, paralelos, insertados en los correspondientes alojamientos del núcleo embutidor, se hacen girar mecánicamente sobre su eje en forma tal que, mientras uno se encuentra en su fase de carga, comunicando con una boca superior a la tolva de
10. carga y con una ranuración, en la generatriz opuesta a la boca antedicha, conectada con el sistema de vacío, se mantiene incomunicada con la boca de salida la boca de descarga de la base opuesta a la del movimiento del pistón empujador, el cilindro paralelo se encuentra en su fase opuesta, con
15. la disposición de todas las comunicaciones en sentido inverso a la del anterior.

El mecanismo de accionamiento de los pistones empujadores, debido a un sistema de aire comprimido, lógicamente se dispone para que, mientras uno de ellos trabaja a
20. compresión, el otro se encuentra en su fase de descompresión. Operaciones concordantes respectivamente con las expuestas antes para la fase de descarga y carga de los cilindros dosificadores.

25. La invención, dentro de su esencialidad, se puede llevar a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la expuesta en la descripción a tí-



194755

tulo de ejemplo y a las cuales alcanzará las mismas ventajas que se desean obtener.

Se podrá pues construir en otras formas y tamaños, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

5.

- o -

N O T A

10.

Descrito el objeto del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención comprende las siguientes reivindicaciones.

15.

1ª.- Máquina embutidora continua, caracterizada por disponerse en un solo núcleo embutidor, con una sola tolva de carga de material, dos cilindros dosificadores axialmente paralelos, comunicados alternativamente, mediante bocas excéntricamente dispuestas en la base opuesta, a la del movimiento del pistón empujador, con otras bocas excéntricamente opuestas a las anteriores, las que, por intermedio de un recinto de recepción comunican con uno o dos tubos de extrusión al exterior, en forma tal que los cilindros dosificadores se encuentran alternativamente en fases opuestas de carga y descarga por acción de un mecanismo que, imprimiéndoles un giro, los mantiene respectivamente en comunicación con la tolva de carga y simultáneamente con el sistema de vacío por una ranuración en la gene-

20.

25.



194755

matriz opuesta a la boca antedicha, mientras la boca de descarga permanece excéntricamente opuesta a la de salida al recinto de recepción anterior al tubo o tubos de extrusión, mientras el cilindro paralelo ocupa posiciones inversas en sus partes.

5.

2ª.- Máquina según la reivindicación anterior, que, en una alternativa de realización, se caracteriza porque en el caso de dos salidas al exterior, los tubos de extrusión van provistos de sendos grifos y los cilindros dosificadores de pistones embutidores de recorrido total, de forma que al cerrarse aquéllos se detiene el funcionamiento de la máquina por detención en la marcha del pistón, recuperándose su funcionamiento al abrir los grifos de salida.

10.

3ª.- Máquina embutidora continua.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 7 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de los dibujos reglamentarios.

15.

Madrid, a 18 ENE. 1971

p.a.

20.

JAIME ISERN

P. P.

