

194748

Int. Cl.:	B29D

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "DISPOSITIVO PARA EL ESTIRAJE DE MATERIAS PLASTICAS", a favor de Don JOSE MIRO ESTIVILL, de nacionalidad española, con domicilio en MONCADA (Barcelona), calle Generalísimo nº 99.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, se refiere a un dispositivo para el estiraje de materias plásticas, preferentemente utilizados en la fabricación de láminas.

5. El dispositivo perfeccionado, se inicia en el cabezal de una máquina extrusionadora, dispuesto para la producción de material tubular, por insuflación de aire, a una presión regulable.

10. Al salir de la boquilla productora, el elemento tubular naciente, se hincha, por efecto del aire central insuflado a una presión constante, al objeto de que el globo formado, mantenga su diámetro, para penetrar en una cámara caldeada, previo el paso entre dos cilindros giratorios de presión, que



- reducen el globo a dos láminas unidas sin fin, para ser estirado el tubo aplanado, por una serie de cilindros estiradores, a velocidad creciente cada uno de ellos, pasando el tubo en zig zag, atravesando la cámara caldeada hasta salir
5. por la abertura extrema, para seguir entre unos cilindros de acompañamiento, que entregan al elemento tubular, por debajo de una placa provista de punzones perforadores, que al ser presionada por un excéntrico giratorio, obliga a los punzones de la placa, o penetrar en los agujeros de otra placa
10. inferior fija, emplazada encima de una caja artesa, pasando el elemento tubular entre unos cilindros de presión receptores, a cuya salida, unas cuchillas laminares, la abren en dos láminas planas, cada una de las cuales, es enrollada en uno de los dos cilindros animados de movimiento propio, a velocidad
15. lineal constante.

Debajo de la cámara, un electro motor, insufla aire, a través de una resistencia interior, que lo calienta, colocada junto al extremo de entrada, para que el aire caldeado, emprenda el camino circulante, hasta la abertura de salida,

20. en el extremo opuesto.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

25. En el dibujo:

La figura única, representa esquemáticamente, una sección en alzado, del dispositivo perfeccionado.

Haciendo referencia a la figura única, es de observar que por 1, se representa al cabezal extrusionador, que por su

30. boquilla 2, suministra el elemento tubular de materia plásti-



ca, que por la insuflación central de aire, adquiere la forma de un globo o bola hinchada 3; por 4, a los cilindros giratorios de presión, que introducen al elemento tubular aplastado, hacia el interior de la cámara de caldeo y estiraje 5, para pasarla en zig zag, por los cilindros estiradores 6, que giran cada uno a una velocidad lineal progresiva adecuada, hasta alcanzar la abertura de salida 7, pasando entre un par de cilindros de acompañamiento 8, para seguir por debajo de una placa horizontal 9, provista de unos punzones inferiores, que al ser desplazada vertical e intermitentemente, gracias a la presión ejercida por un excéntrico giratorio 12, obliga a los punzones, a perforar al elemento tubular, al penetrar en los agujeros coyunturales que presenta la otra placa fija 10, encima de una tolva de caída 11, a cuya salida, esperan unos cilindros receptores 13, que entregan el elemento tubular, a la acción de unas cuchillas laminares 14, operativamente dispuestos, para abrir en dos láminas planas, al elemento tubular, cada una de las cuales, pasan a enrollarse en uno de los dos cilindros 15, extremos del dispositivo; por 16, al electro motor que impulsa el aire a caldear, gracias a la resistencia eléctrica 17, para que el aire caliente, circule por el interior de la cámara 5, de estiraje y caldeo.

El moldeo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica, en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá pues construirse, en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Dispositivo para el estiraje de materias plásticas, para la fabricación de láminas, esencialmente caracterizado, por operar a partir del cabezal (1), de una máquina extrusionadora, provista de una boquilla tubular (2), que insufla aire, a una presión constante y regulable, para que el
10. elemento tubular naciente, se convierta en una bola hinchada (3), que mantiene invariable su diámetro, hasta ser pinzada por dos cilindros de presión (4), que la aplanan, para pasar el tubo pinzado, hacia el interior de una cámara (5), caldeada por aire caliente circulante, en cuyo interior, unos cilindros
15. giratorios estiradores (6), animados de una velocidad lineal, adecuadamente creciente, pasan el material en zig zag a lo largo de la cámara, hasta la abertura de salida (7), para pasar entre unos cilindros de acompañamiento (8); por comprender una placa horizontal (9), que presenta unos punzones, en su cara
20. inferior y que recibe un desplazamiento vertical de vaiven, gracias a la acción de un excéntrico giratorio (12); por comprender otra placa fija (10), en cuya superficie presenta unos agujeros, en los que encajan los punzones, inferiores de la placa desplazable, en vaiven vertical, por el giro del excéntrico
25. , perforando las láminas aplanadas del elemento tubular, que pasa seguidamente entre los cilindros receptores (13), que la someten a la acción de las cuchillas laminares (4), que lo dividen en dos láminas planas, que se arrollan en su respectivo cilindro enrollador (15); por comprender un electro motor
30. (16), que impulsa el aire, que caldea una resistencia eléctrica



(17), alojada en la cámara de caldeo y estiraje.

2ª.- Dispositivo para el estiraje de materias plásticas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 15 ENE. 1971

p. a.

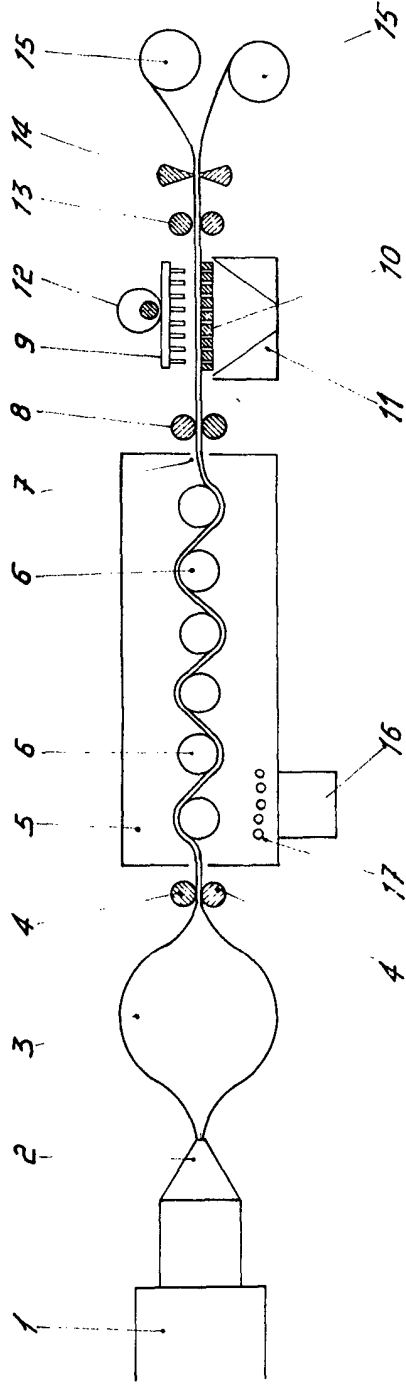
JAIME ISENN

P. P.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Jaime Isenn', written over a horizontal line.

Don José MIRO' ESTIVILL

Hoy única



Madrid, a 15 ENE. 1971

P. O. J. M. I. R. O. ' E. S. T. I. V. I. L. L.

