

O.G.: 26.625

194733

MODELO DE UTILIDAD N°

6



IN. CH. B65D

**M E M O R I A   D E S C R I P T I V A**

**S o b r e:**

**"ARMAZON PERFECCIONADO PARA CAJA"**

---

**Solicitante: ENVASES Y EMBALAJES MA-PA, S.L., entidad española,  
domiciliada en LLISSA D'AVALL (Barcelona), Factoría  
Ma-Pa.**

---

194733



- El presente modelo de utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, un armazón perfeccionado para caja, el cual se estructura a partir de cuatro únicos elementos iguales entre sí, cada uno de ellos constituido por --
5. una pieza laminar rectangular alargada en la que se determinan medios que permiten su doblado en forma conveniente para posibilitar el acoplo recíproco de los elementos así constituidos y su fijación por medios convencionales, tal como grapado, clavado, cosido y/o pegado, sustituyendo ven
  10. tajosamente este armazón para caja a los ya conocidos, no por razón solamente de la simplificación en su fabricación u obtención, sino también por razón del material o materiales en que se puede constituir.

- El tipo comúnmente conocido y utilizado de armazón para caja es el formado mediante varillas de madera o tablillas que se fijan unas a otras por sus extremos, por medio de puntas o clavos, conformando el esqueleto o estructura de un cuerpo paralelepípedo rectangular, completándose dicho armazón, en su caso, mediante tablas o varillas --
15. de arriostramiento. Dado el elevado precio de la madera, --
  20. los armazones para cajas con ella constituidos resultan de un elevado coste, lo que ha ido haciendo desechar su uso, sustituyéndose por cajas moldeadas en plástico que también resultan de un coste elevado.

25. Es objeto de la idea de este modelo de utilidad, el proporcionar un armazón para caja en forma de paralelepípedo rectangular, a partir de cuatro elementos exactamente iguales y que pueden ser montados en el momento en que se haya de utilizar el armazón caja. Cada uno de estos elementos se conforma a partir de una pieza rectangular alar-
- 30.



gada, de material resistente, en cuya pieza se determina una línea de dobles media longitudinal y dos porciones extremas delimitadas, cada una, por un corte y una pequeña línea de doblado normales en el mismo punto a la línea longitudinal de doblado, estando el corte y línea de dobles de una de las porciones extremas invertidos con respecto a los de la otra porción.

Al procederse al montado del armazón para caja, las piezas indicadas se doblan en su totalidad por la línea media longitudinal y, a continuación, cada una de las porciones extremas por su respectivo corte y línea de doblado, quedando las indicadas porciones extremas normales a la central, pero una en posición vertical y la otra en posición horizontal con respecto a dicha parte central. Los elementos así constituidos se montan entre sí de modo que los extremos de las porciones o ramas extremas vertical y horizontal de cada uno se acoplen a los vértices de las ramas o porciones extremas horizontal y vertical de los elementos contiguos, en que se fijan por medios convencionales, tal como cosido, clavado, grapado o pegado.

El armazón paralelepípedo rectangular así constituido puede complementarse mediante tiras de arriostramiento que se pueden disponer entre sus lados, o bien por placas que cierran los huecos enmarcados por los lados del armazón o con el añadido de piezas de madera adecuadas para aumentar la resistencia de los ángulos de altura del armazón, a fines de apilado o entibado.

Estas son a grandes rasgos las particularidades del armazón para caja determinado por la idea de este modelo de utilidad, cuyas características se pondrán de mani-

194733

6 5



fiesto mas claramente en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en que para facilitar su comprensión, - se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo, -  
65. se muestran los detalles esenciales del modelo. Estos detalles se dan a título ilustrativo, con referencia a un caso - de posible realización práctica de la idea del modelo, por - lo tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a formas, dimensiones, proporcio--  
70. nes y materias se refiere.

En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra en planta la pieza constitutiva de cada uno de los cuatro elementos que integran el armazón, pudiendose apreciar en esta representación la forma y -  
75. detalles de la indicada pieza.

En la figura 2 se muestra una vista en perspectiva de uno de los elementos integrantes del armazón de la caja, determinado por doblado, en forma conveniente, de la pieza - que lo integra mostrada en la figura 1.

80. En la figura 3 se muestra una vista en perspectiva de la disposición de los cuatro elementos integrantes del armazón, para su acoplo y fijado.

En la figura 4 se muestra en perspectiva el armazón ya montado de conformidad con la idea de este modelo.

85. Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, - el armazón caja que se preconiza se constituye mediante cuatro elementos iguales, cada uno de los cuales comprende tres lados del cuerpo paralelepípedo rectangular que conforman. - Cada uno de estos elementos está integrado por una pieza la-  
90. minar -l- rectangular alargada provista de una línea de do--



blado -2- longitudinal central o media, y que presenta dos porciones extremas -3- y -4- determinadas cada una por un pequeño corte -5- y línea de doblado -6- normales, en el mismo punto, a la línea longitudinal -2- de doblado, estando el --

95. corte -5- y línea de doblado -6- de una porción extrema -3- invertidos con respecto a los de la otra -4-.

La pieza así constituida se dobla por su línea media longitudinal -2- formando diedro recto, y las porciones extremas -3- y -4- se doblan por sus respectivas líneas de --

100. doblado -6-, normales a la central -2-, determinando, en virtud de sus cortes -5- invertidos, dos ramas extremas normales a la central, pero una en posición vertical y la otra en posición horizontal, tal y como es de ver en la figura 2. --

Conformandose de este modo cada uno de los elementos integrantes del armazón, cuyos elementos se montan de modo que --

105. los extremos de las ramas extremas horizontal y vertical -3- y -4- de cada uno se acoplen a los vértices -6- de las ramas vertical -4- y horizontal -3- de los elementos contiguos, --

tal y como se muestra en la figura 3, en cuyos vértices se --

110. determina la fijación por medios convencionales, quedando terminado el armazón de la caja como se muestra en la figura 4.

El armazón conformado de acuerdo con la idea de este modelo de utilidad, puede ser complementado por medio de

115. unas tiras de arriostramiento dispuestas entre sus lados, o bien mediante placas rectangulares que cubran los huecos enmarcados por los lados del cuerpo del armazón, o añadiendole piezas prismáticas triangulares de madera como refuerzo de los ángulos de altura para posibilitar el apilado o en

120. tizado de estos armazones caja.

194733



De la descripción que antecede y representaciones de la lámina de dibujos adjunta, se infiere la constitución y montaje del armazón para caja objeto de la idea de este modelo de utilidad, así como las notables ventajas que proporciona con respecto a los armazones de este tipo para cajas conocidos y utilizados hasta el presente.

Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las mismas, no se modifiquen las características esenciales del armazón perfeccionado para caja descrito.

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "ARMAZON PERFECCIONADO PARA CAJA", según las características esenciales de las siguientes:

REIVINDICACIONES

1.- Armazón perfeccionado para caja, que se caracteriza por estar constituido por cuatro elementos exactamente iguales, cada uno de los cuales comprende tres lados del cuerpo paralelepípedo rectangular que conforman, estando integrado cada elemento por una pieza laminar rectangular -- alargada provista de una línea longitudinal de doblado, y -- dos porciones extremas determinadas por respectivos corte y línea de doblez normales a la línea longitudinal citada, -- estando el corte y línea de doblez de una porción extrema -- en posición invertida con respecto a los de la otra.

2.- Armazón perfeccionado para caja, que se caracteriza porque la pieza laminar constitutiva de cada uno de

194733



+ sus elementos componentes, a que se hace referencia en --  
 la reivindicación anterior, se dobla en ángulo diedro --  
 por su línea longitudinal, y las porciones extremas por  
 su línea de doblez que, en colaboración con el correspon  
 155. diente corte, determinan dos ramas extremas normales a --  
 la central de la pieza de que forman parte, pero una en  
 posición vertical y la otra en posición horizontal; los  
 cuatro elementos así formados se montan de modo que los  
 extremos de las ramas extremas vertical y horizontal de  
 160. cada uno se acoplen a los vértices de las ramas horizon-  
 tal y vertical de los contiguos, respectivamente, en cu-  
 yos vértices se fijan por medios convencionales.

3.- Armazón perfeccionado para caja, que se ca  
 racteriza porque entre los lados del cuerpo conformado,-  
 165. según reivindicación anterior, pueden disponerse unas ti-  
 ras de arriostamiento complementarias, o bien placas --  
 que cubran los huecos enmarcados por los citados lados,  
 o en su caso piezas de refuerzo de sus ángulos de altura  
 a fines de apilado o entibado.

170. 4.- ARMAZON PERFECCIONADO PARA CAJA.

....////....

194733



Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta.

175.

Madrid, 6 SEP. 1973

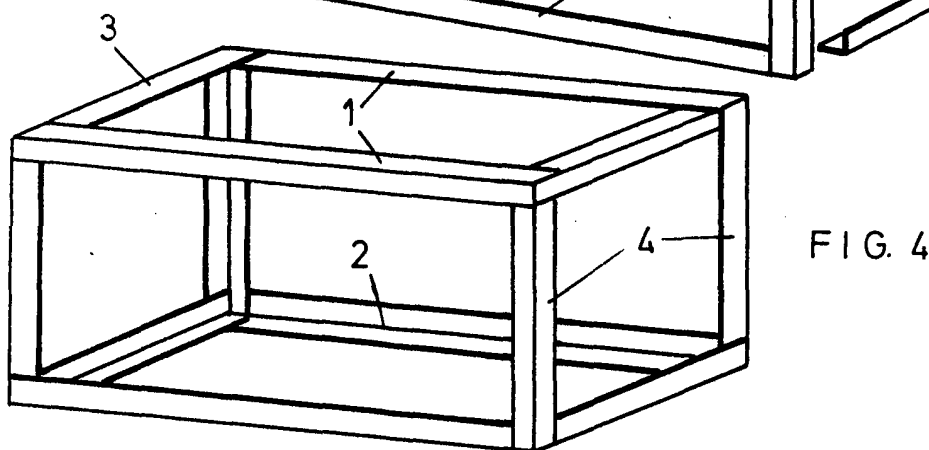
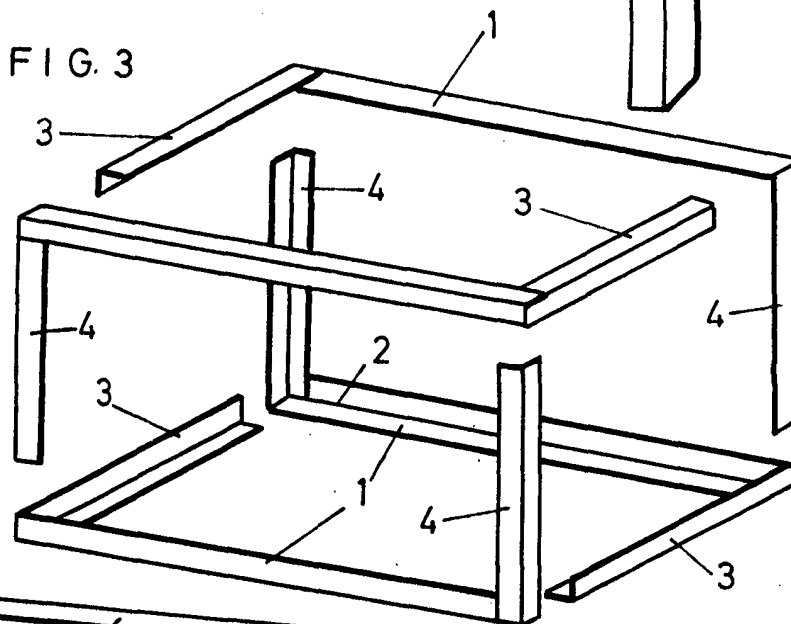
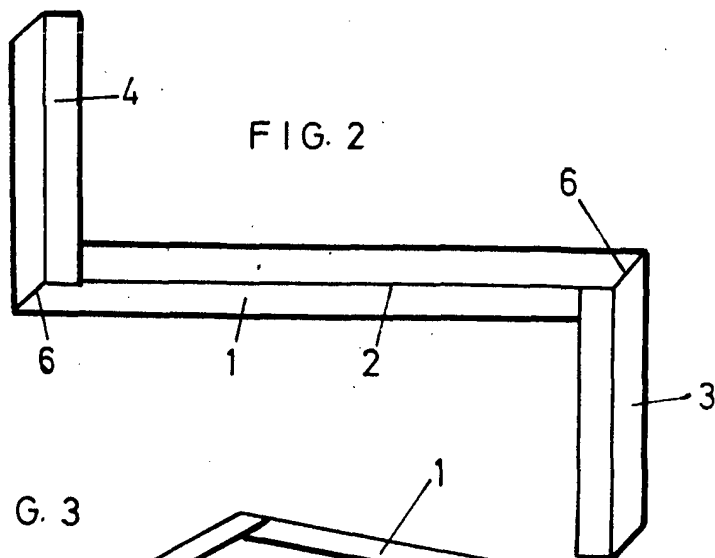
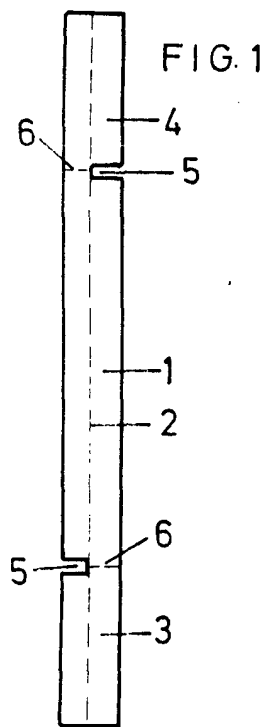
ENVASES Y EMBALAJES MA-PA, S.L.  
P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.



Firmado: M.<sup>a</sup> Dolores Jorquera

794733



Madrid, 6 SEP. 1973  
Envases y Embalajes Ma-Pa, S. L.  
P. P.

Escala variable

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Firmado: M. Dolores Jorquera