





ya que le proporciona las siguientes ventajas.

Los motores al ir dentro de la bancada, quedan protegidos contra la viruta. Las ventanas de refrigeración permiten su buen funcionamiento. La máquina queda interiormente sin ningún saliente, ni ningún órgano en movimiento, lo que le da gran seguridad para el operario que trabaja en ella. Con toda facilidad puede ser cambiada de lugar, pues todos sus órganos quedan sobre un solo cuerpo. Movimiento inversor en el electro<sup>a</sup>motor, en caso de empotramiento de la madera con el eje porta<sup>a</sup>cuchillas; se puede invertir el movimiento de los cilindros de alimentación y entonces la madera cambia de dirección, o sea que, en vez de avanzar hacia el portacuchillas, se separa de ésta, quedando entonces hecho dicho empotramiento.

En los planos que a guisa de ejemplo se acompañan, se representa en la fig. 1<sup>a</sup> dos motores en su disposición normal, para transmitir el movimiento a su respectivo órgano. En la fig. 2<sup>a</sup>, se ve esquemáticamente el orden que sigue el motor para accionar los rulos de avance de la madera. En la fig. 3<sup>a</sup>, aparece el esquema del orden que sigue el motor para accionar al eje portacuchillas.

Los dispositivos aludidos en el enunciado, con sus motores, tienen su instalación en el interior de las máquinas, incluso los motores; su transmisión es por correas trapezoidales, siendo independientes la transmisión del eje portacuchillas y la de los rulos de alimentación de la madera.

La fig. 1<sup>a</sup> muestra el dispositivo general de transmisión para el portacuchillas y rulos de alimentación. El motor A. transmite, por medio de la polea B por correas trapezoidales, a la polea C la cual por medio del engrane



D enchavetado a la misma, transmite al engrane E el cual por medio del engrane F también enchavetado al mismo, transmite a los engranes G y H los cuales van enchavetados a los cilindros de entrada y salida de la madera. El motor I transmite directamente por medio de correas trapezoidales de su polea J a la del portacuchillas K.

Estas dos transmisiones van dispuestas dentro de la caja bancada L, la cual lleva refrigeración por las ventanillas M y N.

La fig. 2 se ve en esquema la transmisión de los cilindros de alimentación de la madera. El motor A2, transmite por su polea B2 a la polea C2 la cual enchavetada al engrane D2 transmite de este engrane al E2 que también lleva enchavetado el engrane F2 el cual pone en movimiento los engranes G2 y H2/<sup>que</sup>enchavetados a los rulos hacen accionar éstos.

La fig. 3 de forma esquemática, representa la transmisión para el portacuchillas, la cual se efectúa directamente del electro-motor 13 mediante su polea J3 y por correas trapezoidales a la polea K3 enchavetada al portacuchillas.

La forma, materiales y dimensiones podrán ser variables, así como cuanto no altere la esencialidad del objeto descrito.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del dispositivo mencionado, debiéndose tomar éstos con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

-----



194706

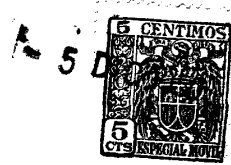
N O T A

65                   La PATENTE DE INVENCION que se solicita por 20 años en España por «DISPOSITIVO MECÁNICO DE TRANSMISION PARA MÁQUINA REGRESADORA DE TRABAJAR MADERA», recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

70                   1ª.- Dispositivo mecánico de transmisión para máquina regresadora de trabajar madera, caracterizado esencialmente por habersele dotado a dicho mecanismo para el portacuchillas de la máquina de dos poleas accionadas por correas trapezoidales, una de ellas enchavetada a un electro-motor y la otra al mismo portacuchillas, quedando por  
75                   tanto una transmisión directa e independiente.

                  2ª.- Dispositivo mecánico de transmisión según la reivindicación 1ª, caracterizado por haberse previsto  
80                   otras dos poleas accionadas asimismo por correas trapezoidales, con sus correspondientes cinco engranes, para transmitir el movimiento a los rulos de alimentación de la madera de la máquina regresadora y dispuestos de la siguiente forma: una polea enchavetada al otro electro-motor que transmite a un primer eje de contra-marcha, el cual  
85                   lleva una polea receptora y un engrane transmisor, el cual transmite a otro eje contra-marcha que lleva un engrane re-

194706



ceptor y otro transmisor; este último engrane ya transmite  
a sendos engranes enchavetados a los rulos de alimentación  
de madera de la máquina regruesadora, quedando por tanto tam-  
90 bién una transmisión independiente.

3ª.- Dispositivo mecánico de transmisión confor-  
me a las reivindicaciones anteriores, cuyas transmisiones  
resepadas se encuentran encerradas en la caja bancada de la  
máquina regruesadora a la cual se le habilitan ventanas -  
95 gradualmente construídas para su fácil refrigeración.

4ª.- "DISPOSITIVO MECANICO DE TRANSMISION PARA  
MÁQUINA REGRUESADORA DE TRABAJAR MADERA".

Todo según queda expuesto en la precedente memo-  
ria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas  
por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acom-  
paña.

Madrid, 5 de Diciembre de 1950.

TALLERES MECANICOS FERNER

P.A.

1/2

Talleres Mecánicos Ferrer.

194706

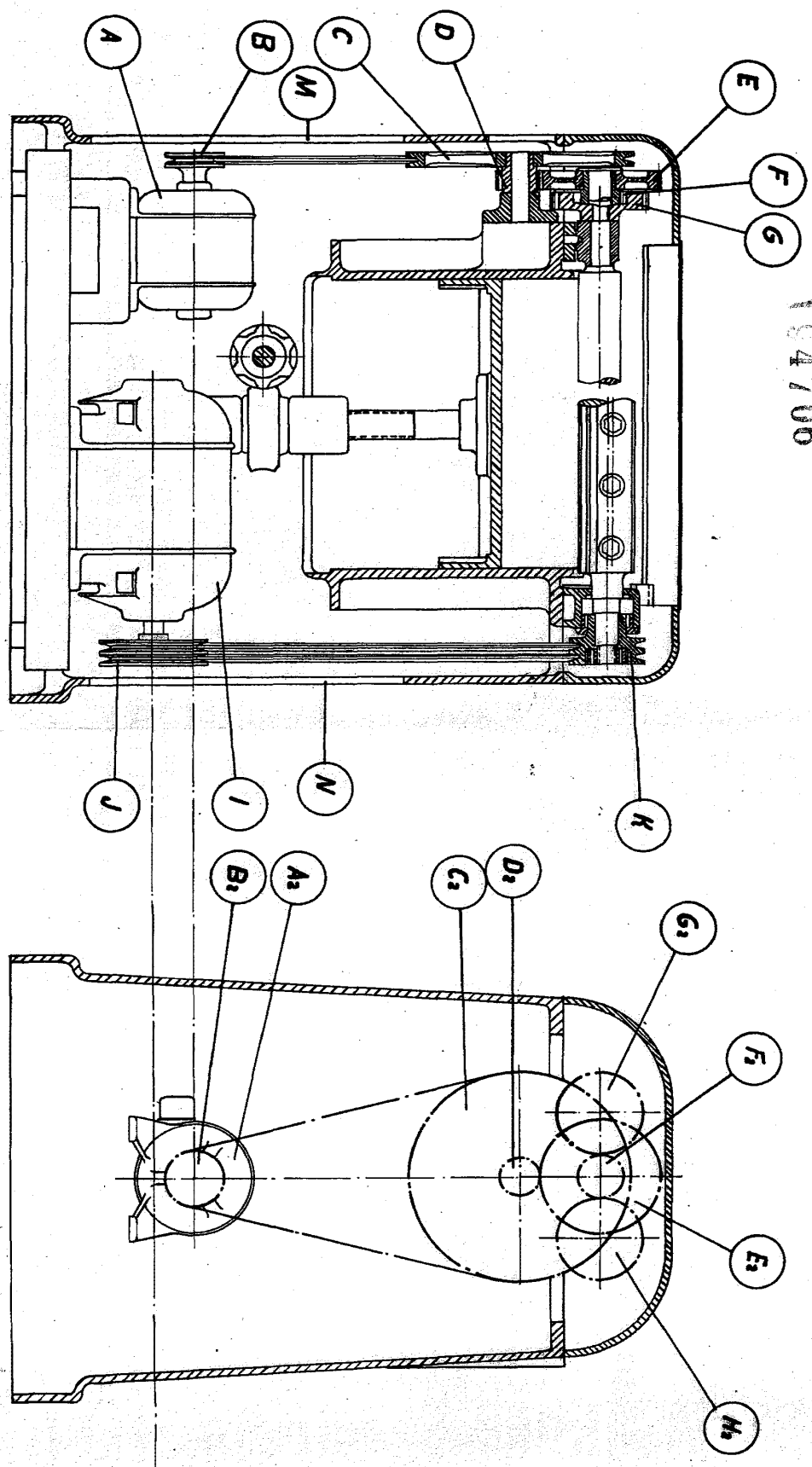


FIG 1

FIG 2

Escala variable.

194706

194706

-Hoja única-

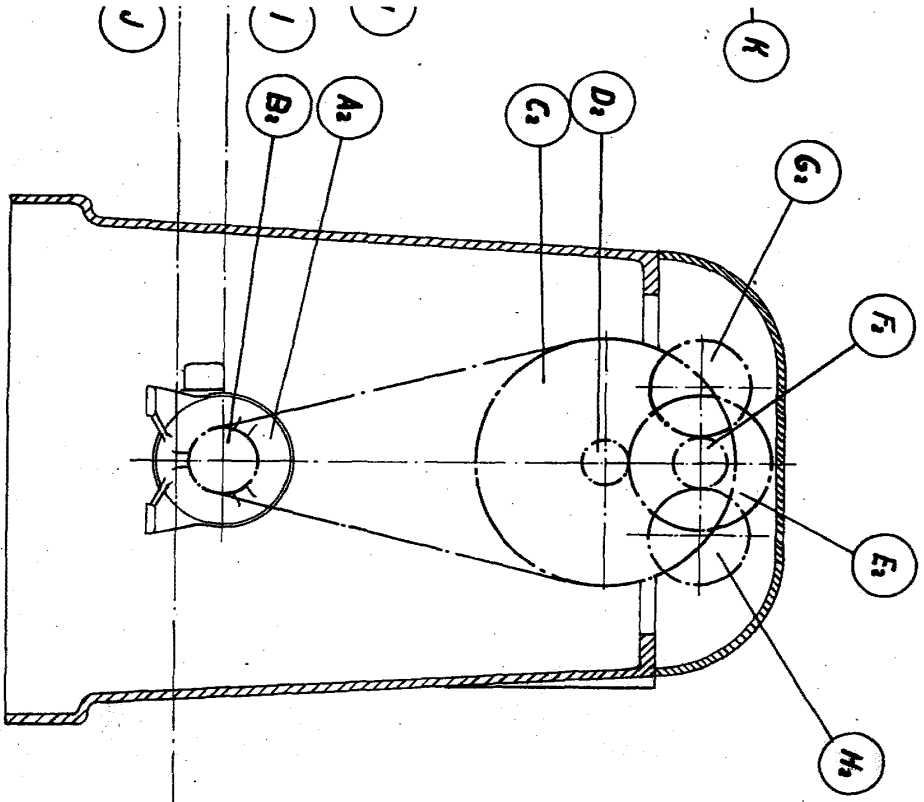
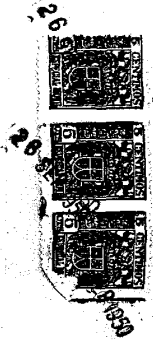


FIG 2

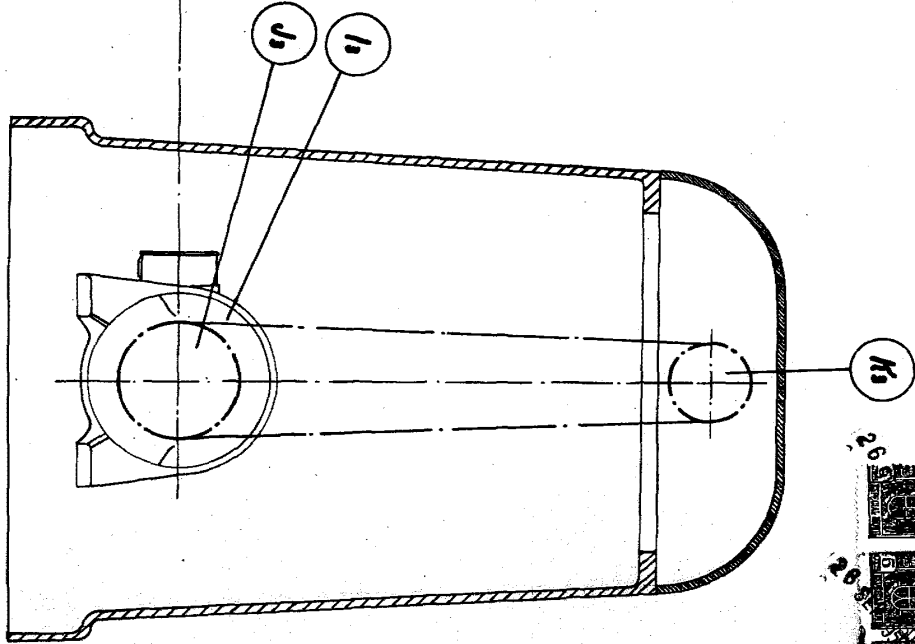


FIG 3

Madrid, 26 de Septiembre de 1950.

*[Handwritten signature]*