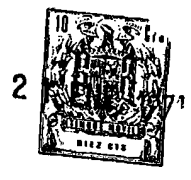


10078

1794692



003C

MEMORIA DESCRIPTIVA
 de un Modelo de Utilidad a nombre de:
 FRANZ MÜLLER, de nacionalidad alemana, do
 miciliado en 4050 Mönchengladbach, Eicke
 ner Strasse 240, (ALEMANIA); por: "DISPO
 SITIVO PARA FORMAR DIBUJOS POR TUNDIDO O
 ASPERIZADO".

-----ooo000ooo-----

5
10

El invento se refiere a un dispositivo para la
 formación de dibujos por tundido o asperizado de la super
 ficie de bandas continuas de géneros que se mueven a tra
 vés de la rendija entre la herramienta tundidora o el ro
 dillo asperizador y la mesa afiladora.

En tales dispositivos se podían producir hasta
 ahora dibujos fabricando la mesa afiladora a base de lám
 nas, que eran móviles en una dirección perpendicular a la
 herramienta tundidora. Al hacer descender una o varias lá
 minas no eran tundidas o no eran asperizadas las partes co
 rrespondientes de la banda continua de género que se movía
 sobre la mesa afiladora. No obstante, tales máquinas son

10:78

- 2 -

194692



5 costosas y a pesar de ello no ofrecen la posibilidad de incorporar por tundido o asperizado cualesquiera dibujos de bordes afilados o nítidos en la banda continua de género. También se ha intentado ya tundir dibujos en bandas conti-
10 nuas de género asperizando especialmente las zonas a tundir antes de la operación de tundido. Finalmente, se ha intentado utilizar, para el tundido de dibujos, rodillos especiales, en los cuales está grabado un determinado dibujo, y que se emplean en lugar de la mesa tundidora en la máquina tundidora de paños. Las zonas del dibujo escogido que deberán ser incorporadas por tundido, están estructuradas en este caso sobre el rodillo en forma de nervios. Mediante los nervios, el género es acercado a la cuchilla tundidora y es tundido (véase Melliland 1957/9, 1053 hasta 1054). Este último
15 procedimiento se asemeja, en este caso, a la máquina antes citada con una mesa afiladora consistente en láminas. Todos los dispositivos conocidos tienen en común la desventaja de que no sólo son costosos sino que también son muy lentos o torpes con relación a un reajuste para un nuevo dibujo.

20 El invento tiene la misión de proporcionar un dispositivo, el cual - con un gasto relativamente pequeño - sea susceptible de ser incorporado en máquinas habituales tundidoras de paños o de tejidos de pelos longitudinales o en máquinas asperizadoras de mesa, y que haga posible producir dibujos de bordes nítidos y de retículo fino y que además pueda
25 ser cambiado sin dificultades especiales a un nuevo dibujo, debiendo ser necesario, por ejemplo, sólo reemplazar la tira



perforada que gobernaba el dibujo anterior, por una nueva tira perforada en el dispositivo de gobierno de la máquina.

La solución, de acuerdo con el invento, consiste en que en la zona de la rendija entre la herramienta tundidora o el rodillo esperizador y la mesa afiladora está orientada sobre la banda continua de género o sobre su pelo al menos una tobera de presión, cuya entrada de gas a presión es susceptible de ser gobernada tomando en consideración el dibujo deseado.

La tobera de acuerdo con el invento puede ser especialmente extendida longitudinalmente y ocupar toda la anchura de la rendija, de la banda continua de género sobre la que se ha de formar el dibujo, o de la zona de la banda continua del género sobre la que se ha de formar el dibujo. Preferiblemente, la tobera está dividida en este caso mediante paredes separadoras en una pluralidad de toberas individuales o está prevista una pluralidad de toberas individuales autónomas. En ambos casos, la introducción de gas a presión en las toberas individuales es susceptible de ser gobernada independientemente para cada una de ellas, especialmente al menos dentro de cada anchura de referencia. La misión del gobierno de la introducción de gas a presión consiste generalmente sólo en que la introducción de gas a presión para cada tobera es susceptible de ser conectada y desconectada con el fin de producir el dibujo deseado.

De acuerdo con otra realización del invento, para el gobierno de la introducción de gas a presión en las tobe-



ras individuales, puede servir un circuito neumático gobernado numéricamente, estando previsto especialmente por cada tobera individual de cada referencia una serie de orificios de una tira perforada.

5 A partir de los dibujos esquemáticos se deducen otros detalles del invento.

En los dibujos se representa una sección a través de una máquina tundidora de dibujos, en la cual la banda continua de género 1 se mueve sobre la mesa afiladora 2 junto a la herramienta tundidora consistente en rodillo tundidor 3 y
10 cuchilla inferior 4. En el caso de utilizar el dispositivo de acuerdo con el invento como máquina asperizadora de dibujos, se suprime la cuchilla inferior 4 y se reemplaza el rodillo tundidor rotatorio 3 por un rodillo asperizador rotatorio (3).

15 Para el caso de la máquina asperizadora, los números de referencia y las flechas están puestos en la Figura 1 entre paréntesis. Sin limitar la generalidad en lo que sigue se describe el invento no obstante con la ayuda de una máquina tundidora de dibujos.

20 De acuerdo con el invento están previstas toberas para gas a presión 5, que están orientadas en la zona de la herramienta tundidora sobre el pelo 6 de la banda continua de género 1. Al conectar la introducción de gas a presión en la tobera 5 se sopla sobre el pelo 6 en la zona del orificio de la tobera y por lo tanto éste pasa sin asperizar a través de
25 la zona de incidencia de la herramienta tundidora. Una vista delantera de una fila de toberas con tres referencias A, B y

0:10:75

194002



5 C y las correspondientes toberas individuales 11 hasta 15, está representada esquemáticamente en la Figura 2. En general es favorable colocar esta fila de toberas paralelamente a la cuchilla inferior 4 en su filo delantero. Sin embargo, puede ser también favorable estructurar la cuchilla inferior propiamente dicha con los orificios de tobera 11 hasta 15.

10 Para el gobierno de la entrada de gas a presión en las toberas individuales de la tobera para gas a presión 5, puede estar previsto un circuito neumático lógico 8, con el cual están conectados una bomba para gas a presión o un recipiente para gas a presión 7 y un aparato explorador de tira perforada 9. El aparato explorador de tira perforada 9 posee tantos canales 11 hasta 15 como toberas están previstas por cada referencia. Una referencia puede ocupar en este caso toda la anchura de la herramienta tundidora (o del rodillo asperizador). En dicho caso está presente, por lo tanto, solo una referencia, de modo que incluso todas las toberas pueden ser gobernadas independientemente entre ellas.

20 Con el dispositivo de acuerdo con el invento se pueden incorporar por asperizado o tundido dibujos tan finos en el pelo de bandas continuas de género, que incluso es posible sin dificultades la producción de retratos.

- REIVINDICACIONES -

1.- Dispositivo para formar dibujos por tundido o

794092



esperizado, caracterizado porque en la zona de la rendija, sobre la banda continua de género o sobre su pelo, está orientada al menos una tobera para gas a presión, cuya entrada de gas a presión es susceptible de ser gobernada tomando en consideración el dibujo deseado.

5

2.- Dispositivo, según la reivindicación 1, caracterizado porque la tobera está extendida longitudinalmente y ocupa toda la anchura de la rendija de la banda continua de género sobre la que se ha de formar el dibujo, o de la zona de la banda continua de género sobre la que se ha de formar el dibujo.

10

3.- Dispositivo, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la tobera está dividida mediante paredes separadoras en una pluralidad de toberas individuales, o porque está prevista una pluralidad de toberas individuales autónomas, cuya entrada de gas a presión es susceptible de ser gobernada independientemente para cada una de ellas, especialmente al menos dentro de cada anchura de referencia.

15

4.- Dispositivo, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la introducción de gas a presión de cada tobera es susceptible de ser conectada o desconectada para la producción del dibujo deseado.

20

5.- Dispositivo, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque para el gobierno de la entrada de gas a presión en las toberas individuales sirve un circuito neumático gobernado numéricamente, estando prevista en total, por cada tobera individual de cada referencia, una tira perfo

25

10-78



79-002

rada.

6.- "DISPOSITIVO PARA FORMAR DIBUJOS POR TUNDIDO O ASPERIZADO".

5 Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 21 ENE 1971

CARLOS FERNANDEZ GONZALEZ
P.P.



FIG.1

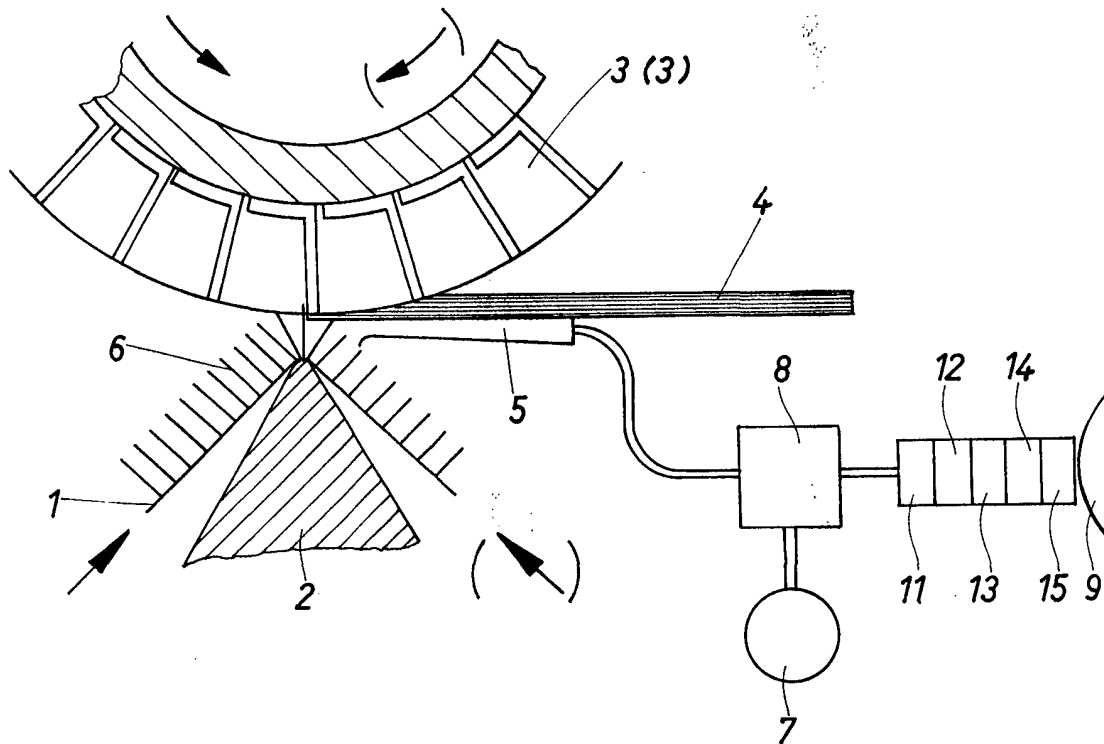
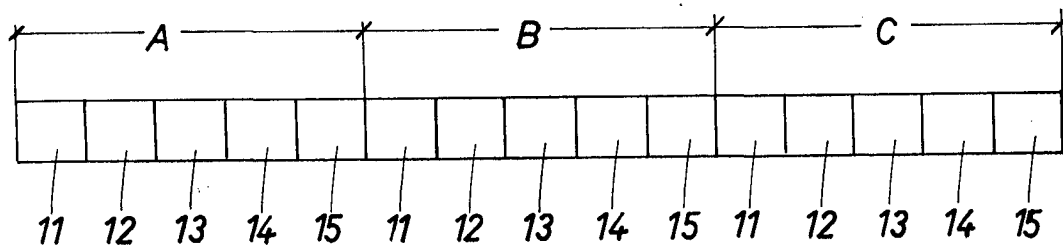


FIG.2



Escala variable

Madrid, 27 Enero 1971

[Handwritten signature]