

10-6-78



81

194502

MODELO DE UTILIDAD

=====

por: "Portabrocas de fijación rápida sin llave".

a favor de MICRON, S.A., domiciliada en Mongat (Barcelona) Puente Tiana, s/n.

5

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

La construcción de portabrocas reviste en la actualidad una complejidad extraordinaria debido a las exigencias de precisión y calidad de ejecución necesarias para las máquinas herramientas que se vienen empleando en la industria. Por ello, los fabricantes efectúan continuamente minuciosos estudios, ensa-

10

16:00:30

2 194502



5 yos y experiencias, encaminados a perfeccionar la construcción de tales elementos mecánicos, bien sea incrementando la exactitud y seguridad de funcionamiento, bien sea simplificando la estructura interna sin merma de las cualidades anteriormente especificadas.

10 Tiene precisamente por objeto el presente modelo de utilidad un portabrocas de fijación rápida sin llave, destinado precisamente a simplificar la estructura interna de los mismos, lográndose simultáneamente incrementar sus cualidades tecnológicas.

15 El portabrocas que nos ocupa es de estructura conocida, del tipo en los que la fijación de la broca se realiza simplemente a mano, estableciéndose una firme sujeción de su vástago. También como es conocido, estos portabrocas están provistos de un cojinete de bo-
20 las al objeto de permitir su fácil apertura asimismo a mano. Sin embargo, todas las piezas componentes de los mismos son metálicas, lo cual, no obstante sus innegables ventajas, tiene también señalados inconvenientes. Se caracteriza el portabrocas en cuestión, por el he-
25 cho de que el anillo-brida destinado a establecer su sujeción es de materia plástica reforzada, preferentemente con fibra de vidrio, con la finalidad de obtener una mejor protección entre el anillo-brida y el cuerpo del portabrocas, y también de conseguir un mejor ajuste de aquél, destacando además el hecho de que dicho anillo-brida presenta en su extremos contactante con el cuerpo del portabrocas, una prominencia circular periférica que cubre el borde de las superficies contactan-



tes, lo cual da lugar al establecimiento de una mayor protección entre ellos. Es asimismo característico, el hecho de que el soporte-guía de las mordazas de apriete del portabrocas es igualmente de material plástico reforzado, lo que da lugar a un deslizamiento más suave de las referidas mordazas y a un perfecto ajuste evitando la penetración de partículas metálicas susceptibles de provocar rozamientos. Es obvio, ^{que} / las mejoras que aporta este portabrocas, además de los perfeccionamientos tecnológicos que significan, permiten ejecutar su construcción a un coste más reducido que los similares conocidos.

En la hoja de dibujos que acompaña a la presente memoria, aparece representado a simple título de ejemplo no limitativo el portabrocas de referencia, mostrándole:

Fig. 1, totalmente montado en sección longitudinal central,

Figs 2 y 3, en detalle, de frente y de lado respectivamente, de su anillo-brida, y

Figs. 4 y 5 igualmente en detalle de frente y de lado, de su soporte guía de las mordazas.

El portabrocas representado en la figura 1, en su estructura general y funcionamiento es similar a los portabrocas conocidos de su clase, y se caracteriza por el hecho de que el anillo-brida 1 es de material plástico reforzado, preferentemente con fibra de vidrio. Se ve también, en el extremo contactante del referido anillo-brida 1, su característica prominencia 1' circular



periférica, destinada precisamente a cubrir el borde determinado en su ajuste con la correspondiente superficie de contacto del cuerpo del portabrocas. Es igualmente característico de este portabrocas, el hecho de que el soporte-guía 2 para el guiado de las mordazas 3, es asimismo de idéntico material que el anillo-brida 1, o sea de material plástico reforzado, preferentemente con fibra de vidrio.

Estas mejoras permiten obtener, respectivamente:

10 a) mayor ajuste y protección entre el anillo-brida 1, y el cuerpo del portabrocas, y b) mayor ajuste de las mordazas 3, precisamente debido a la plásticidad del soporte-guía 2, y deslizamiento más suave a causa de quedar impedida la penetración de partículas metálicas.

15 En la figura 5 de la hoja de dibujos, se ve perfectamente el anillo-brida 1, cuya presión se efectúa por medio del tornillo de apriete 4.

Otra muy importante ventaja del portabrocas de referencia, reside en el hecho de que por quedar suprimidas importantes fases de mecanización de metales, respecto a lo conocido, su coste resulta más bajo.

25 Todo lo expuesto pone claramente de manifiesto la consecución de los fines anunciados perfeccionamiento de la funcionalidad, y simplificación en la construcción de los portabrocas de fijación rápida sin llave.

En la ejecución práctica del objeto del presente modelo de utilidad, podrán variar cuantos detalles constructivos y configurativos no afecten, cambiándola o modificándola, a su propia esencialidad.



N O T A
=====

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

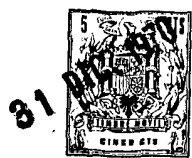
1º.- Portabrocas de fijación rápida sin llave, que se caracteriza por el hecho de que su anillo-brida de sujeción es de material plástico reforzado, preferentemente con fibra de vidrio, al objeto de poder establecer un mayor ajuste del mismo, con las ventajas a ello inherentes, y presentar en su extremo contactante con el cuerpo del portabrocas, una prominencia circular periférica que cubre el borde de las superficies contactantes, estableciendo una mayor protección entre los referidos anillo-brida y cuerpo del portabrocas.

2º.- Portabrocas de fijación rápida sin llave según la reivindicación 1), que se caracteriza por el hecho de que su soporte-guía destinado al guiado de las mordazas, es de material plástico reforzado, preferentemente con fibra de vidrio, al objeto de poder establecer un mayor ajuste de las mordazas por efecto de la plasticidad del mismo, al tiempo que se logra un deslizamiento más suave por quedar impedida la penetración de partículas metálicas.

3º.- PORTABROCAS DE FIJACION RAPIDA SIN LLAVE.

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, acompañadas de

1970



una hoja de dibujos.

Barcelona, 31 de Diciembre de 1970

MICRON, S.A.

p.a.

PEDRO SUGRAÑES FERRER

p. p.

[Handwritten signature]
fdo. Pedro Sagrañes Ferrer

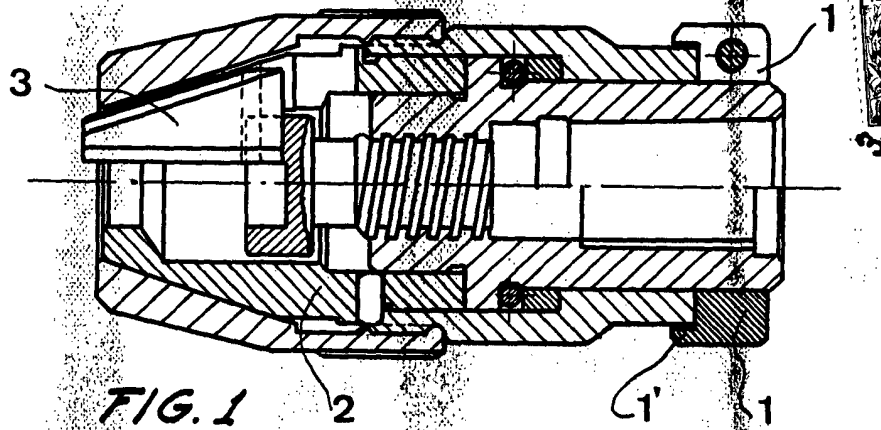


FIG. 1

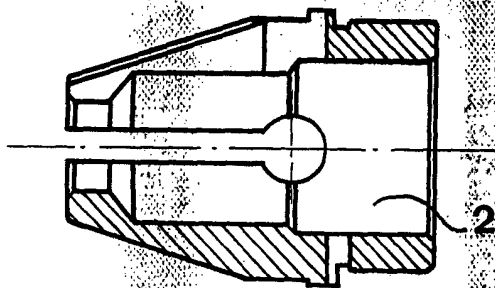


FIG. 2

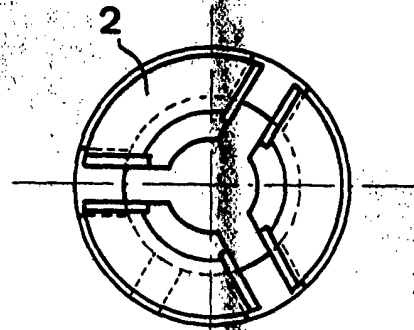


FIG. 3

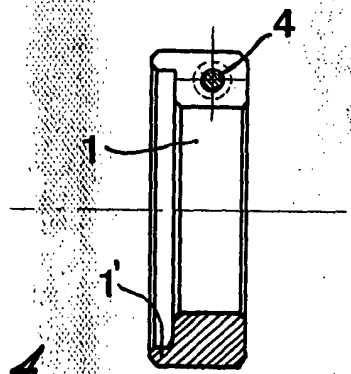


FIG. 4

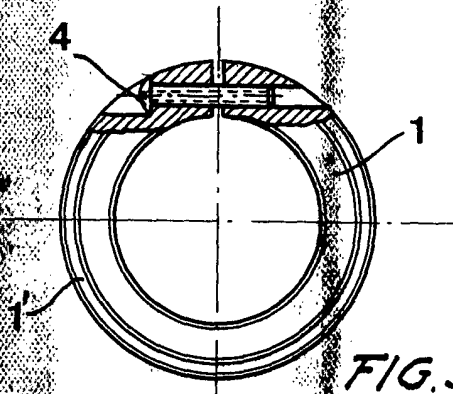


FIG. 5

Barcelona, 31 Diciembre, 1970
p. a.

Escala variable