

194501

-1



Int. Cl. A 47 B

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. JESUS ACHUTEGUI REZOLA

RESIDENCIA: San Juan, 4-TOLOSA (Guipúzcoa)

ENUNCIADO: "PERFIL REVESTIDO PARA CAJONES"

Prioridad: Patente n.º del

AMP./



1

La presente Memoria descriptiva tiene como finalidad la declaración del objeto sobre el cual se solicita el Privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional, de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con las normas que sobre el particular contiene el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial. Este Modelo de Utilidad bajo título "PERFIL REVESTIDO PARA CAJONES" viene a perfeccionar las técnicas conocidas, plasmándolo en soluciones que aventajan las convencionales, tal y como enumeraremos a lo largo de esta Memoria.

5

10

15

De todos es conocido, los innumerables tipos y formas de cajones, utilizados en la actualidad, unos mediante la extrusión de un plástico adecuado sobre un alma de madera o similar. Otros mediante la previsión e adaptación de una lámina de plástico sobre el alma, de forma que a esta lámina de plástico se le dota de las correspondientes marcas o cortes para las aristas, con el fin de que no haya tensiones superficiales.

20

El perfil que ahora nos ocupa, reúne unas ventajas considerables sobre aquéllas, desde todo punto de vista.

Con el fin de ayudarnos al perfecto entendimiento de la idea básica de este Modelo de Utilidad, se acompaña una hoja de dibujos, en la cual se representa lo siguiente:

25

Fig. 1ª es una perspectiva, de un perfil convencional constitutivo de un cajón determinado.

Fig. 2ª nos muestra la disposición de las dos láminas de plástico o similar que bordearán todo el contorno del perfil.

30

Las figs. 3ª y 4ª, nos permiten contemplar los entranques de rodadura y afianzamiento de la base del cajón.



194501

1

La fig. 5ª es una perspectiva de otro perfil constitutive de un cajón.

5

Fig. 6ª es una vista esquemática orientativa, cuyo significado aclararemos en el contexto de este Modelo de Utilidad.

10

La idea básica consiste en la adaptación de dos láminas de plástico (4) y (5), que rodeen en todo e en parte al perfil constitutive del cajón. Con el fin de conseguir una perfecta adaptación, la lámina plástica se trabaja en caliente, es decir a una cierta temperatura, con el fin de que al enfriarse realice una contracción y tome contacto con el perfil en todas y cada una de sus partes.

15

Si observamos la fig. 1ª, comprobaremos que el entrante longitudinal (2), corresponderá a la localización de los oportunos elementos de rodadura del cajón, siendo precisamente ésta la porción del cajón sujeta a mayor fuerza de desgaste, y a tal fin las láminas de plástico (4) y (5) se superpondrán (fig. 3ª) en (6), teniendo un mayor espesor de lámina y ofreciendo al efecto una mayor resistencia contra el desgaste. Hay que pensar que este desgaste puede ser considerable sobre todo en cajones de gran tamaño.

20

Al igual que en el entrante (2), el otro extremo de unión entre las láminas (4) y (5), podría ser el entrante longitudinal (3), según se muestra en la fig. 4ª, constitutive por otro lado de alojamiento para el fondo del cajón.

25

Con ello queremos significar que siempre se realizará la unión entre las láminas en aquellos puntos que ofrezcan mayores posibilidades de desgaste con lo cual se obtiene, insigtimes, una mayor duración y resistencia.

30

Es conveniente huir siempre de efectuar la unión de -

-4-94501

-1 SEP



1 las láminas de plástico, en las aristas (9) del perfil, pue-
te que con ello se debilitarían considerablemente dichas aris-
tas, y se facilitaría el desprendimiento de la lámina plásti-
ca.

5 La idea, es en principio tan simple, que no ha lugar
a consideraciones más extensas, sine que conviene dejar bien
reflejadas las ventajas que de la aplicación concreta de este
perfil se derivan, y de entre las que destacaremos las más se-
bresalientes en orden a cumplir lo preceptuado por el Artícu-
10 lo 171 del vigente Estatute sobre la Propiedad Industrial.

El perfil obtenido tendrá una capacidad y resistencia
al desgaste, muchísimos mayor que los convencionales, puesto -
que las aristas del mismo no están debilitadas por marcas e -
certes.

15 Su resistencia se aumenta, en aquéllas zonas en que -
sea necesario, al concurrir en ellas la unión e superposición
de las láminas de recubrimiento.

Permite obtener un perfil para cajón, a base de combi-
naciones de diferentes colores en las láminas.

20 Los perfiles obtenidos, pueden ser de unas dimensio--
nes extraordinariamente mayores que los convencionales.

Su adaptación al alma es perfecta,

25 Conviene resaltar, una vez descritas la naturaleza y
ventajas de este invento, el carácter no limitativo del mismo,
por cuanto los cambios en la forma, materia o dimensiones de
sus partes constitutivas, no alterarán en modo alguno su esen-
cialidad, en tanto no supongan una sustancial variación en el
conjunto.

30 Asimismo, el solicitante adhiriéndose a los Convenios
Internacionales sobre Propiedad Industrial, hace constar su -



1

derecho a la extensión de esta solicitud a los países extranjeros, reivindicando la prioridad de la misma.

NOTA

5

Los puntos de invención, nuevos en España, que se presentan para que sean objeto de Modelo de Utilidad, deberán recaer sobre "PERFIL REVESTIDO PARA CAJONES" de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

10

1ª.- "PERFIL REVESTIDO PARA CAJONES" caracterizado por que estando constituido por un alma e forma plana, con diferentes entrantes en cada una de sus caras, se encuentra recubierto por dos láminas de espesor adecuado en material plástico o similar, láminas que se unen entre sí, en las peticiones del perfil sujetas a mayor desgaste, y la que al efecto se ha depositado a una cierta temperatura sobre el perfil con el fin de lograr una perfecta adaptación del mismo a lo largo de toda la superficie.

15

2ª.- "PERFIL REVESTIDO PARA CAJONES".

20

Todo tal y como queda descrito en la presente Memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañada de los dibujos correspondientes.

Madrid,

SEP 1973

25

30

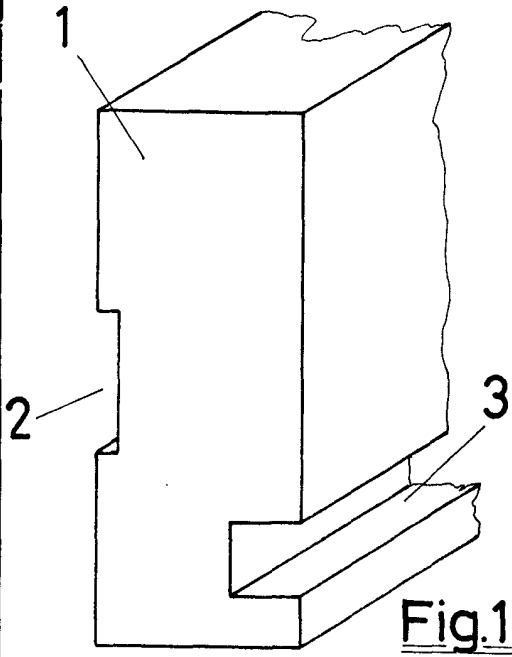


Fig.1

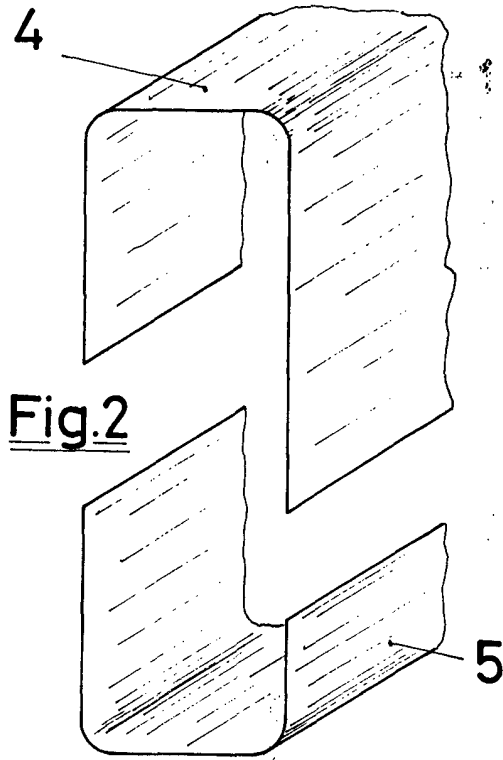


Fig.2

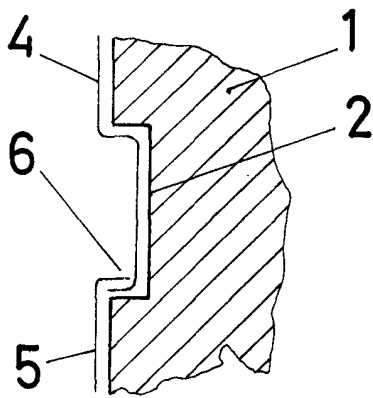


Fig.3

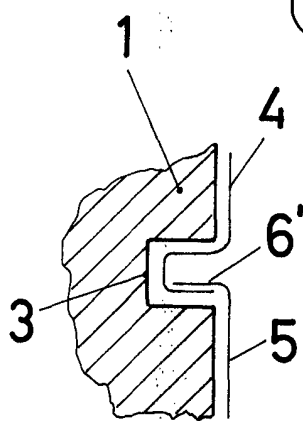


Fig.4

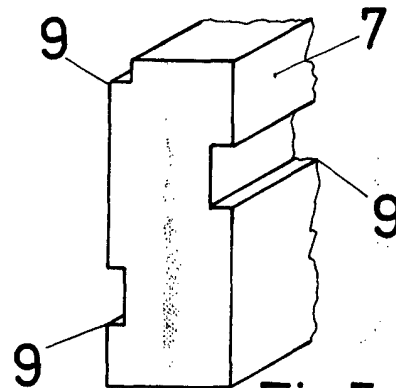


Fig.5

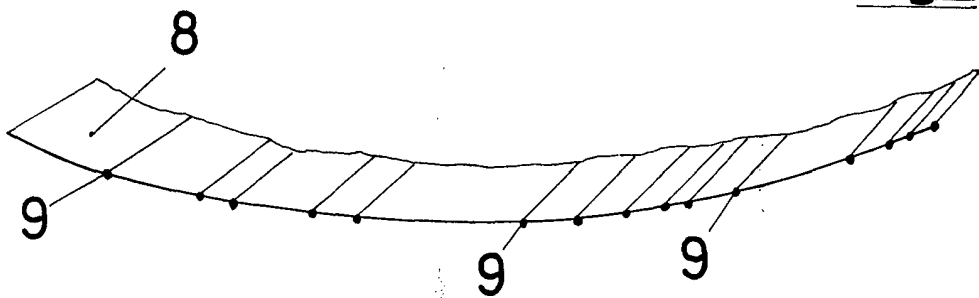


Fig.6

ESCALA VARIABLE
Madrid