

16877



A rectangular box containing the handwritten text 'AY7J'.

194.480

194480

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años se solicita a favor de Industrie A. Zanussi S.p.A., de nacionalidad italiana, domiciliada en Via Montereale n° 8, PORDENONE (Italia), y que ha de recaer sobre " MAQUINA LAVA-VAJILLAS CON SECADO POR TIRO NATURAL "

Memoria Descriptiva.

El registro de modelo de utilidad que se solicita tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el territorio nacional y plazas de soberanía, de una máquina lava-vajillas con secado por tiro natural, conforme se describe a continuación y se representa en forma gráfica, a título de ejemplo, en el plano adjunto.



En los lava-vajillas que existen actualmente en el comercio el secado se efectua creando, por medio de un ventilador, una circulación forzada de aire recalentado por una adecuada resistencia eléctrica dispuesta en su recorrido de introducción en el depósito de lavado.

Por efecto de la presencia del ventilador y de la resistencia eléctrica, este sistema lleva consigo algunos problemas de seguridad y de coste que seria conveniente eliminar.

Para tal fin, los lava-vajillas según la invención se caracterizan por el hecho de que el depósito de lavado se pone en comunicación con el ambiente exterior mediante al menos un paso inferior y mediante al menos un paso superior, formados en las paredes de dicho depósito, comprendiendo dicho paso inferior al menos una porción situada a un nivel superior al máximo nivel del agua en el depósito.

Se crea asi un tiro natural que permite el secado de la vajilla y la eliminación del vapor producido. Por consiguiente es posible eliminar tanto el ventilador como la resistencia eléctrica de recalentamiento, obteniéndose un lavavajillas más simple y económico.

Por otra parte la presencia de los pasos arriba mencionados, formados preferentemente en las paredes de la puerta de cierre del depósito, no crea, durante las fases de lavado y enjuague, ningún problema, dado que el vapor se retiene entonces por efecto del cierre del paso inferior, cierre determinado por el velo de agua que durante las citadas fases, fluye a lo largo de las paredes interiores del lavavajillas.

Las características de la presente invención se comprenderán mejor por medio de la siguiente descripción deta-



llada de una forma de realización del lava-vajillas con secado por tiro natural según la invención. En tal descripción detallada, hecha solamente a título de ejemplo no limitativo, se hará referencia a los diseños adjuntos en los que:

5 - la figura 1 es una representación esquemática en sección de una parte del depósito de un lavavajillas, en cuya puerta de acceso se han dispuesto dos pasos a través de los cuales se obtiene el tiro natural para el secado de la vajilla, habiéndose considerado en esta figura la situación durante una fase de lavado o enjuague, es decir, antes del secado;

10 - la figura 2 es una representación similar a la de la figura 1, con la diferencia de que se considera la situación durante la fase de secado.

15 En los diseños se muestra una parte del depósito de lavado 1 de un lava-vajillas, cuyo depósito está cerrado por una puerta 2 imperniada lateralmente en 3 en la parte inferior del depósito y provista de una manilla de maniobra 4, de una guarnición de retención superior 19 y de una guarnición de retención inferior 20 fijadas a la puerta 2; la guarnición inferior 20 actúa contra una porción de pared inferior 18 del depósito 1, de modo que asegure una elevada hermeticidad con la puerta cerrada y una hermeticidad mucho menor con la puerta abierta. En la puerta 2 que tiene una pared exterior recta 5 y una pared interior de forma variada 6, están dispuestos un paso inferior 7 y un paso superior 8 que ponen el interior del depósito en comunicación con el ambiente exterior. El paso inferior 7 tiene una salida externa 9 situada en el fondo de la puerta (que preferentemente se extiende a todo lo ancho de la citada puerta), una salida interior 10



situada cerca del fondo del depósito y una porción intermedia, situada a un nivel superior al nivel máximo (11) del agua durante las fases de lavado, y que comprende un laberinto de retención 12. El paso superior 8 tiene a su vez una salida interior 13, situada cerca de la parte superior del depósito, y una salida exterior situada a nivel mayor y protegida por una rejilla 15 (preferentemente las dimensiones de esta salida exterior están limitadas por razones estéticas)

Los dos pasos 7 y 8 crean en si un tiro que, no obstante, durante las fases de lavado y enjuague queda bloqueado por el flujo de un velo de agua 16 a lo largo de la pared interior de la puerta (de la figura 1). Dicho flujo, evidentemente, es provocado por el funcionamiento de los rociadores normales previstos para la introducción del agua de lavado y de enjuague, los cuales no se muestran en los diseños ni se describen con detalle ya que su estructura y funcionamiento son totalmente convencionales. Por efecto de la presencia del flujo citado, el paso 7 queda cerrado y se impide por consiguiente la salida del vapor durante el lavado y el enjuague.

Al terminar el último enjuague, dicho flujo de agua, no obstante, cesa, por lo que se abre la comunicación entre los pasos 7 y 8 a través del interior del depósito y se crea así un tiro (flechas 17 en la figura 2) que provoca la salida del vapor anteriormente formado y el secado de las vajillas que acaban de lavarse.

La porción de la pared 18 que está situada entre la toma 9 del paso 7 y la guarnición de retención 20, tiene la misión de recoger una eventual condensación o goteo a lo largo de la retención de la puerta y llevarlos al depósito cuando la puerta está abierta (escasa hermeticidad de la



guarnición 20). El laberinto 12 tiene la misión de recoger eventuales goteos con la puerta abierta (es decir girada en 90° con relación a la posición de las figuras) para las fases de carga y descarga de la vajilla, de manera que impida la salida y las envíe al depósito a través de la boca 10 cuando se vuelve a cerrar la puerta.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos, serán susceptibles de variación siempre que ello no altere la esencialidad del invento.

La forma en que está redactada esta memoria debe tomarse en sentido amplio, no limitativo.

NOTA DE REIVINDICACIONES

Se reivindica como propio y nuevo en España, a favor de Industrie A. Zanussi S. p. A., domiciliada en Pordenone (Italia) lo especificado en las siguientes reivindicaciones.

PRIMERA.- Máquina lava-vajillas con secado por tiro natural, que comprende un depósito de lavado y una puerta de cierre, caracterizada por el hecho de que dicho depósito está en comunicación con el ambiente exterior mediante al menos un paso inferior y mediante al menos un paso superior, dispuestos en las paredes del depósito citado, comprendiendo dicho paso inferior al menos una porción situada a un nivel superior al máximo nivel del agua en el depósito.

SEGUNDA.- Máquina lava-vajillas según la reivindicación primera, caracterizada por el hecho de que dicha porción del

0.75

194480

- 6 -



paso inferior comprende un laberinto de retención.

TERCERA.- Máquina lava-vajillas según las reivindicaciones primera y segunda, caracterizada por el hecho de que dichos pasos están dispuestos en la puerta de cierre del depósito de lavado.

5

CUARTA.- " MAQUINA LAVA-VAJILLAS CON SECADO POR TIRO NATURAL"

Tal y como se deja descrito en la memoria precedente que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una de planos de forma y tamaño reglamentarios.

10

Madrid, 21 de Diciembre de 1970

P. A. de Industrie A. Zanussi S.p.A.

VICTOR GIL VEGA

Escala Variable
Madrid 28-12-70
P.A.

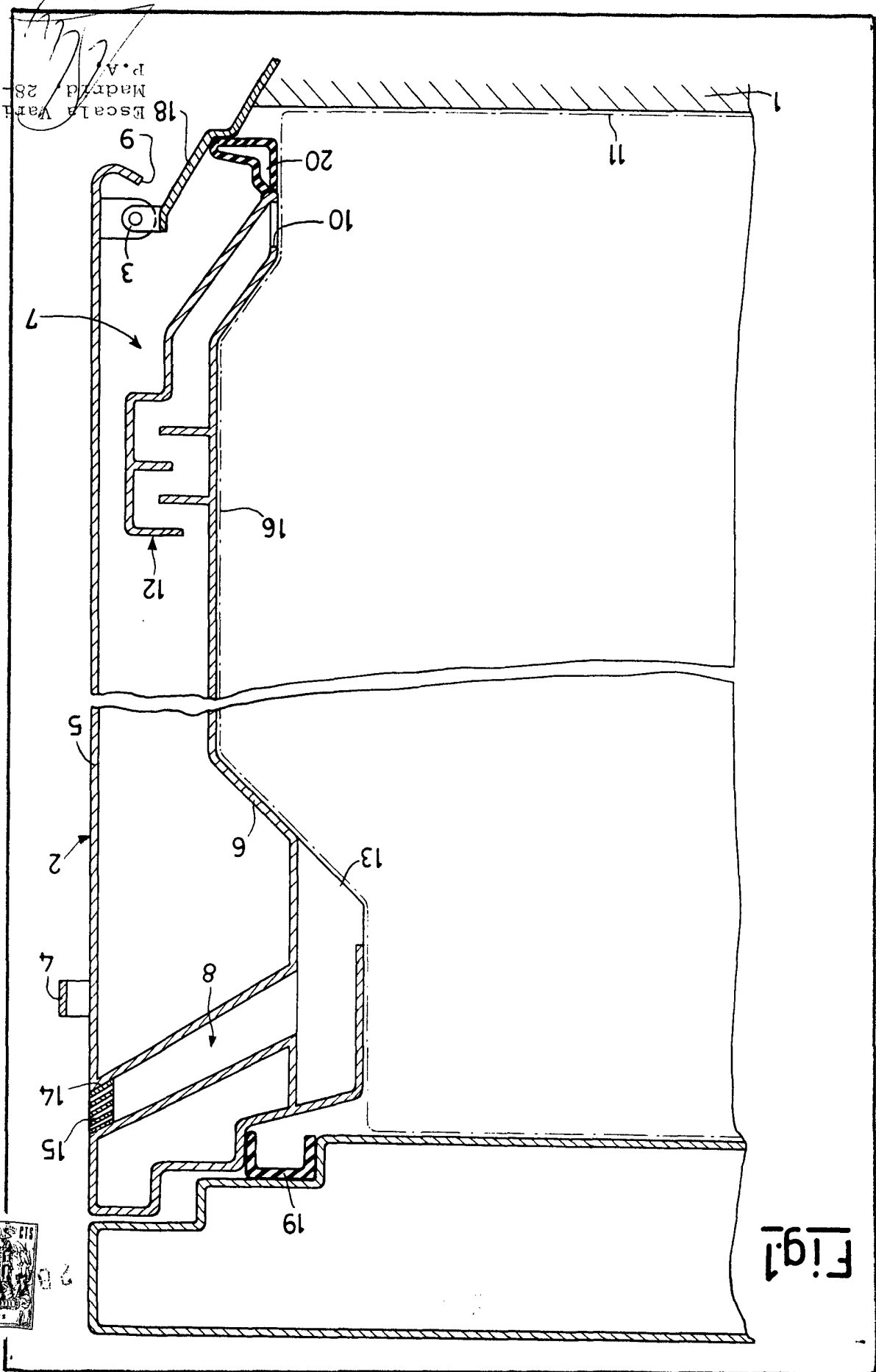


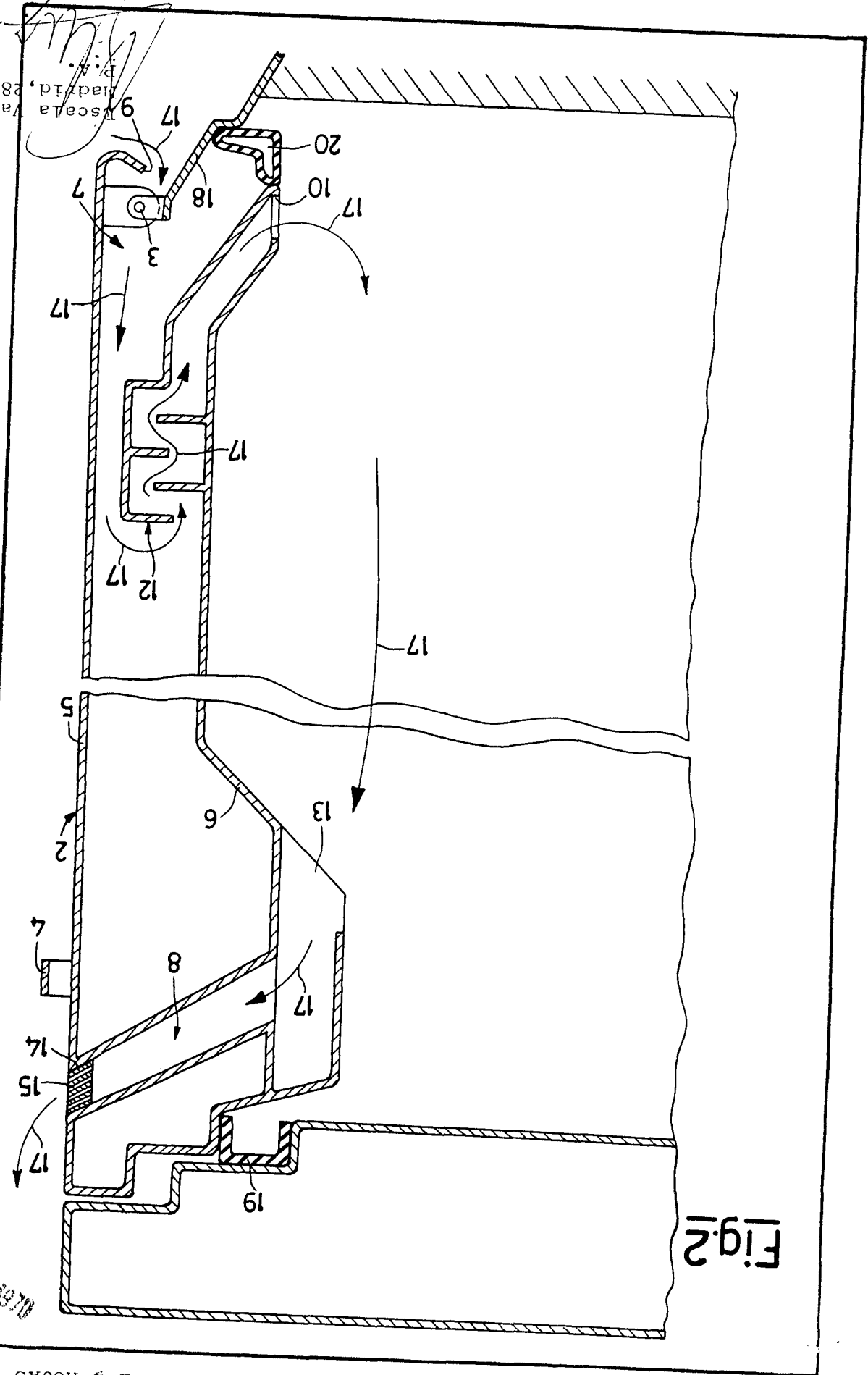
Fig. 1





HOLA N° 2 DE 3 HOJAS

INDUSTRIE A. ZANUSSI S.p.A.



Escala variable
nada. Id. 8-12-70
P. 17