194477 194477

Int. Cl.: B65G

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UN
MODELO DE UTILIDAD

Por VEINTE AÑOS, a favor de MECANO QUIMICA, S.A. de nacionalidad española, con domicilio en C/. - San Ginez, 25 de Tarrasa(Barcelona), por: "DISPOSITIVO DE ARRASTRE PARA CINTAS TRANSPORTADORAS DE BOTELLAS".

El presente Modelo de Utilidad, concierne - como su enunciado indica, a un dispositivo de - arrastre para cintas transportadoras de botellas, de acuerdo con la descripción detallada que del- mismo se realiza,debiendo interpretarse siempre- este concepto en su más amplio sentido y nunca - en limitativo.

Este resultado industrial, mejora notable - mente todo cuanto sobre el particular se conoce- y utiliza actualmente, tanto por su sencillez -

194477

constructiva, como de aplicación, resistencia, duración indeformabilidad, capacidad y precisión de trabajo, completa excensión de peligro y económia.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, dos hojas de planos, en las que a titulo de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación - que guardan entre sí.

En las citadas hojas de dibujos queda representado:

(Fig. 1º), la misma muestra una vista transversal seccionada de uno de los correspondientes soportes de arrastre de la cadena portadora de botellas.

(fig. 2ª), es un elemento simple, constituído por un elemento de arrastre que en conjunto integran una cadena correspondiente.

(Fig. 3ª), es una vista en planta, de una serie de elementos portadores, acondicionados en la correspondiente cinta de arrastre.

(Fig. 4ª), muestra en planta una sección de la cadena de arrastre de los elementos portadores de botellas.

En estas figuras y con el mismo valor de todas ellas se aprecian las siguientes referencias:

1º.- Corresponde al arrastrador propiamente dicho, o soporte movil de la instalación, puesto en forma continua para asegurar el circuito del elemento sin fin de arrastre de las botellas, según instalación particular de cada caso.

2º.- Son los elementos independientes que en conjunto forman la cadena sin-fin de arrastre de las botellas.

Estos elementos van asociados entre sí, por medio -

de articulación que permiten el giro de la cadena para - asegurar su continuidad.

Estos soportes moviles de la cinta de transporte, - presentan en ambos planos laterales unas alas, de perfil angular, que actuan de medio de contención de las bote - llas en su arrastre evitando su caida y eliminando la - aplicación de barandillas y otros medios complementarios con que actualmente se dota a este tipo de instalación.

Estos platos enlazados, llevando en su parte media- frontal un saliente, de planta rectangular, que se ajus- ta en el entrante correspondiente en el elemento siguien te, que lleva forma entrante.

Los perfiles laterales de estas piezas -2- se ajus- tan exactamente entre sí, para formar una superficie con tínua, que solamente presenta las separaciones normales- de cada dos piezas asociadas, para garantizar su propia- articulación.

3º.- Corresponde a la disposición de los elementos inde- pendientes portadores de botellas, los que presentaran - la forma y dimensiones ajustadas a los envases.

Estos portadores, comprenden un plano central reba- jado, de laterales oblicuados y parte anterior y poste - rior, reducida y respectivamente ensanchada, con el fin- de poder contener a las botellas, en una posición correc ta de transporte.

En estas condiciones resulta sencilla la conducción- de las botellas y su carga y descarga en los puntos con- este fin previsto dentro de la propia instalación.

Este dispositivo será fabricado con los materiales- más apropiados y en las formas y dimensiones más conve-

nientes, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

Descrita suficientemente la naturaleza del Modelo de Utilidad, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo, se considerará incluída dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

Por último se declaran de novedad las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

PRIMERA.- DISPOSITIVO DE ARRASTRE PARA CINTAS TRANSPORTADORAS DE BOTELLAS, caracterizado esencialmente porque comprende una pluralidad de elementos móviles, montados articuladamente y que en combinación forman la cadena sin-fin de arrastre, estando cada componente formado por una pieza perfilada, con alas laterales oblicuadas y que comporta un alojamiento independiente de cada botella, en forma tal, que queda asegurada su correcta posición de transporte, carga y descarga, presentando los elementos enlazados unos rebajos con dimensiones similares a la de los envases, existiendo soportes inferiores, determinativos del apoyo y movilidad de la cinta de transporte.

SEGUNDA.- DISPOSITIVO DE ARRASTRE PARA CINTAS TRANSPORTADORAS DE BOTELLAS.

Todo tal y como se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por -

 194477

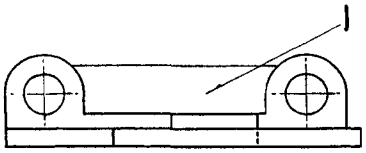
una sola de sus caras y otra de planos para su
mejor comprensión. Madrid, a veintiuno de diciem
105.- bre de mil novecientos setenta.

P.A.

ALEJANDRO RUIZ COLLAR
P.A.

194477

FIG. 1



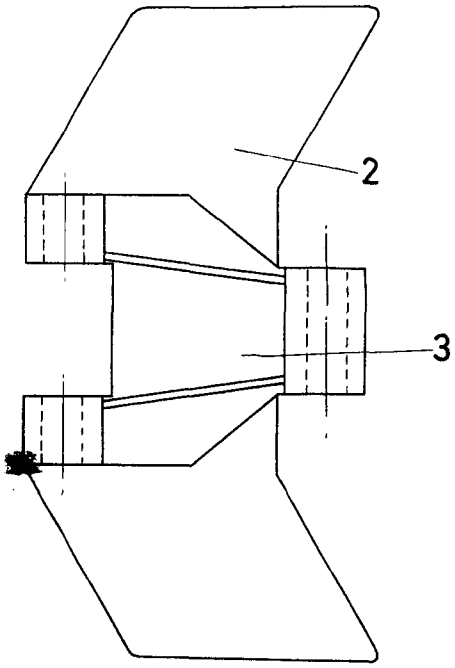


FIG. 2

MADRID,

ESCALA VARIABLE

ALEJANDRO [illegible] SOLAR

194477

FIG. 3

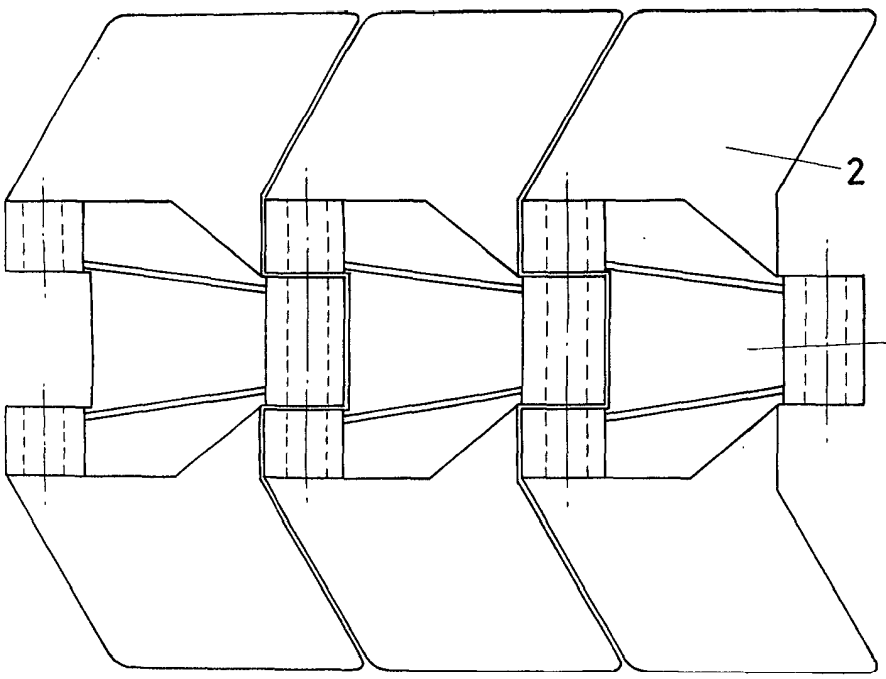
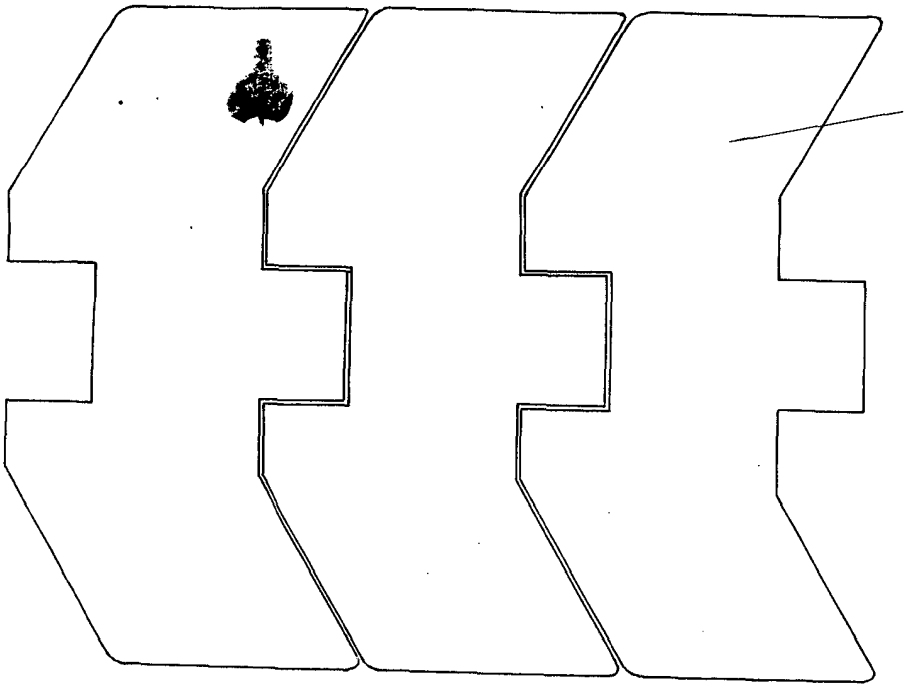


FIG. 4



Madrid,

ALEJANDRO RUIZ COLLAR

Escala variable