

194459



194459

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Introducción, por 10 años, solicitada a favor de Don Pascual R I P O L L Nebra, de nacionalidad Española, residente en REUS (Tarragona), Calle del 1º de Octubre numero 17, por " PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE VALVULAS PARA CAMARAS DE AIRE DE NEUMATICOS ".

Las mejoras introducidas en la fabricación de las válvulas para las cámaras de aire de neumáticos, de una manera concreta de las válvulas de tope automático, cuyo cierre se consigue por la presión del aire de la cámara en que van montadas y cuya apertura se logra obrando contra el extremo del vástago de la propia válvula a que se refiere la presente descripción, tienen por objeto alcanzar, por una parte, una mayor eficacia en la acción de cierre de las mismas y por otra el que cuando la válvula se halla abierta, el vástago del elemento de cierre o válvula propiamente dicha, quede en principio guiado lateralmente.

El primero de los perfeccionamientos señalados se logra dando al perfil de la válvula, que afecta una forma sensi

194459



15 blemente troncocónica, una curvatura de manera que el refe-
rido cuerpo troncocónico pasa a afectar la forma de un sec -
tor hiperbólico de revolución. La práctica ha demostrado que
con este perfil de las referidas válvulas, se consigue un -
más eficaz cierre al aplicarlo a presión contra un asiento -
20 troncocónico y al propio tiempo facilita la apertura y la ra-
pida separación de la misma de su respectivo asiento.

Otra mejora consiste en establecer en la boca del cuerpo-
de la boquilla, un ensanchamiento troncocónico bastante pro-
nunciado para que en el mismo se aloje el extremo de igual -
25 forma de la cabeza montada en el vástago de la válvula, de -
manera que al abrir ésta, es decir, al separarla de su asien-
to y quedar colgada de dicha cabeza, cuente con una guía la-
teral que impide el que aquella pendule de una manera peli-
grosa y pueda en consecuencia deteriorarse.

30 En los dibujos de la hoja adjunta se representa la válvu-
la de que se trata, en un caso concreto de realización prác-
tica, siendo la figura 1, una sección longitudinal de la mis-
ma y la figura 2, una proyección lateral de la cabeza del -
vástago de la válvula propiamente dicha.

35 La válvula que se describe comprende un cuerpo cilíndri-
co -1-, fileteado exteriormente, que por un extremo presenta
la cabeza aplanada -2-, que es la que se aplica contra la ca-
ra interior de la cámara en que se monta. El cuerpo -1- en -
su otro extremo forma una prolongación fileteada -3- de me-
40 nor diámetro, destinada al correspondiente tapón de válvula-
y al llamado pitorro de la manguera procedente de la bomba -
de inyección de aire.

A lo largo del cuerpo -1- va practicado un conducto que ,
a partir de su cabeza -2-, comprende una porción -3- cilín-
45 drica, a la que sigue una faja -4- troncocónica, continuada



por otra de cilíndrica -5- de menor diámetro que la primera y al llegar cerca de la boca del cuerpo -1- presenta un nuevo ensanchamiento troncocónico -6-.

50 Por lo que respecta a la válvula propiamente dicha -10- va montada en un vástago -7-, que termina en una cabeza -8- en la que aquel se atornilla y remacha presentando dicha cabeza -8- dos escotaduras diametralmente opuestas -9- destinadas al paso del aire hacia el interior del cuerpo -1- o del interior de éste a la atmósfera, cuando tal cabeza -8- se aplica contra el extremo del cuerpo -1-.

55 La cabeza -8- presenta en su parte inferior una porción troncocónica que es la que encaja en la boca así mismo troncocónica -6- del cuerpo -1-, cuando se abre la válvula quedando en esta forma un tanto guiada y con ella retenidos transversalmente el vástago -7- y la válvula -10-.

60 En el vástago -7- figura la válvula -10-, de caucho, cuero, material plástico u otro cualquiera adecuado, cuya característica estriba en el hecho de que su superficie lateral que es de revolución, quede generada por una línea curva exteriormente convexa formando así un cuerpo sensiblemente parabólico limitado por dos planos.

65 La válvula descrita variará naturalmente en sus dimensiones y en las formas accesorias de sus partes componentes, en los materiales de que se fabrique y en general, en todo cuanto no altere, cambie o modifique su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1º.-Perfeccionamientos en la fabricación de válvulas para cámaras de aire de neumáticos, que en su esencialidad con



75 sisten en que la válvula propiamente dicha afecta la forma-
de un cuerpo parabólico de revolución, limitado por dos pla-
nos y montado por su eje geométrico en el vástago de la pro-
pia válvula.

80 2º.-En los perfeccionamientos de la reivindicación anterior,
el hecho de practicar en la boca superior del cuerpo de la
propia válvula, un ensanchamiento troncocónico en que se -
aloje totalmente y quede en esta forma un tanto retenido la
teralmente, la prolongación inferior de igual forma que pre-
senta la cabeza en que va montado el vástago de la válvula-
propiamente dicha.

85 3º.-Perfeccionamientos en la fabricación de válvulas para -
86 cámaras de aire de neumáticos.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas fo -
88 liadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 31 de AGOSTO de 1.950.

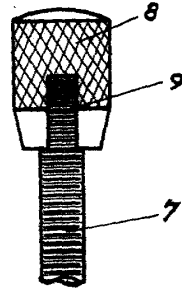
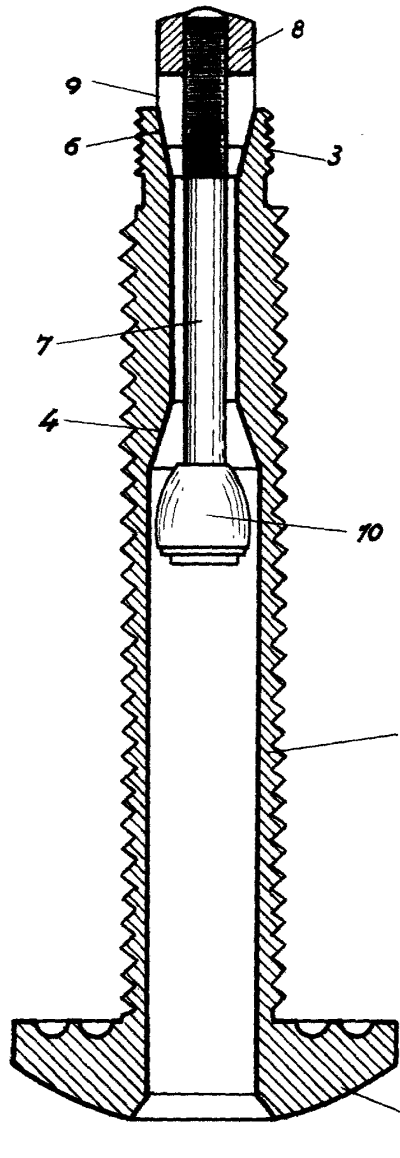
P. A.
JUAN LLORT
P.P.

194459



Fig.1

Fig.2



21 de Agosto de 1940

JUAN LLORT
P. P.

M. Llort

Escala variable.