

B

194458



194458

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Introducción, por 10 años, solicitada a favor de Don Pascual R I P O L L Nebra, de nacionalidad Española, residente en REUS (Tarragona), Calle 1ª de Octubre numero 17, por " MEJORAS EN LA FABRICACION DE VALVULAS PARA CAMARAS DE AIRE DE NEUMATICOS ".

Este invento se refiere a unas mejoras aportadas en la fabricación de las válvulas que se disponen en las cámaras de aire de los neumáticos.

5 Una de las mejoras de que se trata, tiende a evitar el deterioro de la válvula propiamente dicha, que es de cau - cho o de cualquier otro material apropiado, que se produci ría indefectiblemente si al aplicarla a presión contra su asiento desde el exterior mediante el tapón - tuerca que - tira del vástago de la misma, pudiese a la vez girar. Se -
10 conocen dispositivos para conseguir igual fin, pero en la práctica resultan de construcción difícil, que encareceno tablemente el costo de fabricación de aquellas.

La finalidad de otra mejora es la de asegurar el perfec



15 to cierre de las referidas válvulas, sin tenerlo que con -
fiar única y exclusivamente a la válvula cónica propiamente
dicha que para ello tendría que aplicarse a una presión
excesiva y peligrosa contra su correspondiente asiento.

20 Para conseguir tal finalidad el tapon - tuerca que se -
monta en el extremo del vástago de la válvula propiamente-
dicha, va provisto, en su cara inferior, de una corona pla
na de caucho o material análogo que, al cerrar la válvula,
se aplica a presión contra el borde anular superior del -
cuerpo de la misma obteniéndose en esta forma un segundo -
cierre hermético que coopera, de una manera eficaz y segu
25 ra, a la acción de la repetida válvula cónica.

En los dibujos de la hoja adjunta se representa a título
de ejemplo, un caso de realización práctica de una válvula,
fabricada con las mejoras objeto de la presente descripción.

30 La figura 1, es una sección longitudinal de la referida
válvula y la figura 2, una sección por A-A de la primera .

La válvula que se describe comprende un cuerpo cilíndri
co tubular -1-, exteriormente fileteado, que por un extre
mo presenta la cabeza -2- en tanto que con el otro forma -
35 una prolongación fileteada -3- en la que se monta el llama
do pitorro de la manguera de la bomba de inyección de aire.

El cuerpo -1- va longitudinalmente atravesado por un agu
jero que presenta, por la parte correspondiente a la cabe
za -2-, una porción -4- de mayor diámetro que el resto -5-
40 del propio paso, que llega hasta el otro extremo del propio
cuerpo -1-. Las secciones -4- y -5-, quedan relacionadas -
mediante una superficie troncocónica -6-, que constituye -
el asiento de válvula.

194458



La válvula propiamente dicha -7- es de forma troncocónica y su superficie es de caucho, cuero, material plástico o cualquier otro adecuado que presente una cierta elasticidad para poder cumplir la misión que realiza cuando se aplica a presión contra el asiento -6-. Forma parte de la referida válvula un vástago fileteado -8- que por su parte superior se atornilla en el interior fileteado de una prolongación -9-, que forma un tapón - tuerca -10-. Este, en su cara interior, lleva establecido un disco -11 de caucho o material análogo. La prolongación -9- del tapón -10- se aloja en el agujero -5- del cuerpo -1-, consiguiendo en esta forma acortar la longitud de la válvula y contar con una guía perfecta, tanto de dicha prolongación como de la espiga central -8- antes citada.

El propio núcleo de la válvula, se prolonga por la parte posterior de la misma en una porción cilíndrica -12-, en la que va practicada una escotadura que determina dos ramas -14-, cada una de las cuales pasa por una de las ventanas -15- practicadas en la cara superior de una cápsula cilíndrica -16- que va montada a presión en el interior del cuerpo -1-, en la parte correspondiente al paso de mayor diámetro -4-.

Con la disposición últimamente señalada se consigue, por una parte, que al abrir o cerrar la válvula girando al efecto el tapón - tuerca -10-, no haga aquella lo propio y por otra el que al retirar totalmente dicho tapón - tuerca quede la válvula sustentada y a una altura conveniente para poder atornillar nuevamente en el vástago -8- de la misma el repetido tapón -10-. Por lo que respecta al disco de junta -11- del tapón -10- claramente se de -



muestra en la figura 1, su finalidad de cooperar a la ac -
75 ción de cierre de la válvula -7-.

La válvula descrita podrá ser variable en sus dimensio-
nes y en las formas accesorias de sus partes componentes ,
así como en los materiales de que se fabrique y en su pre-
sentación y acabado.

===== N O T A =====

80 Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1º.-Mejoras en la fabricación de válvulas para cámaras de
aire de neumáticos, que en su esencialidad consisten en -
que la válvula propiamente dicha se prolonga inferiormente
en un elemento que forma dos ramas, a modo de horquilla, ca
85 da una de las cuales penetra en una de las dos ventanas -
que presenta un tabique que forma parte de una cazoleta o
capsula montada a presión en el interior del cuerpo de la
misma.

2º.-Las propias mejoras que en su esencialidad consisten -
90 en establecer en la cara inferior del tapon - tuerca que -
va montado a rosca en el vástago de la válvula propiamente
dicha, un disco de goma o de material análogo, que al ce -
rrar la válvula se aplica a su vez contra el borde corres-
pondiente del cuerpo de la misma, constituyendo un segundo
95 cierre en colaboración con el que se obtiene con la válvu-
la propiamente dicha.

3º.-Mejoras en la fabricación de válvulas para cámaras de
aire de neumáticos.

C O N S T A la presente



- 5 -

194458

100 memoria descriptiva de cinco hojas foliadas escritas por
101 una sola cara.

Barcelona, 31 de AGOSTO de 1.950.

P. A.
JUAN LLORT
P.R.



Fig.1

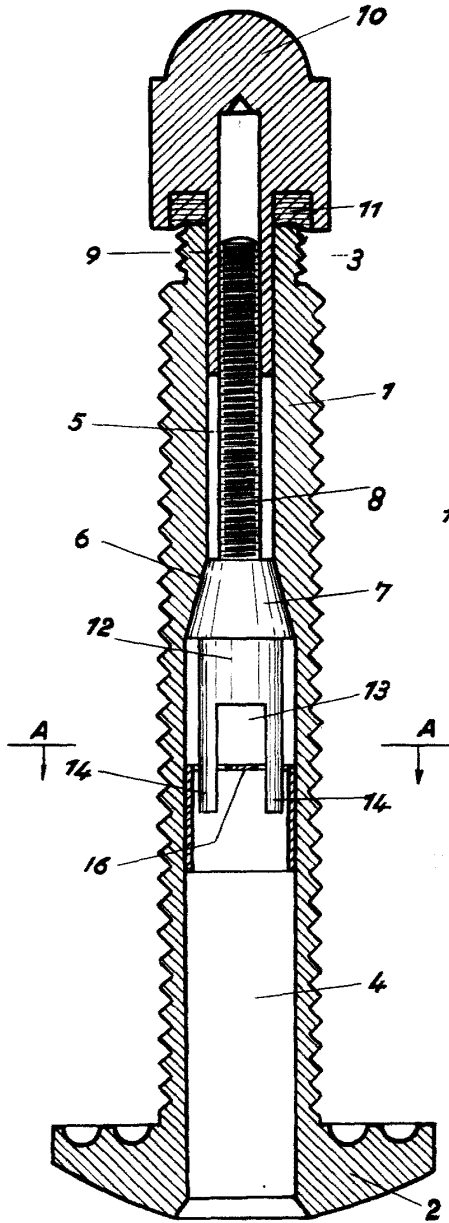
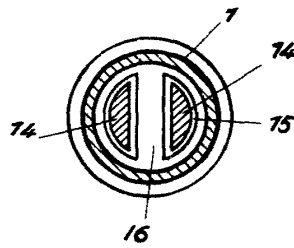


Fig.2



31 Agosto 90

M. Mora

Escala variable.