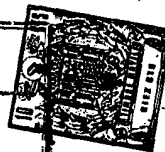


10678

MODELO DE UTILIDAD

1 JUN 1979

Int. Cl.<sup>2</sup>: B65C



194457

## Memoria Descriptiva

sobre:

Aparato de mano para la aplicación de banda adhesiva.

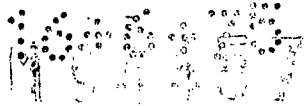
-----

*Solicitante:* HEINZ HERMANN WEICK, de nacionalidad suiza, residente en 94, rue de la Servette, 1202 Geng, Suiza.

-----

La invención se refiere a un aparato de mano para la aplicación de banda adhesiva, con una carcasa para cogerla con una mano, receptora del rollo de banda adhesiva, compuesta de una cubierta y una tapa, cuya pared lateral estrecha inferior

5. sirve como plano de deslizamiento para pasar sobre los objetos



a pegar, además de ésto con un órgano desviador y presionador de la banda dispuesto en una zona de la esquina inferior de la carcasa, cuyo extremo inferior se destaca de una abertura prevista en la pared del plano de deslizamiento, en cuya zona de banda exterior situada transversal a la dirección de deslizamiento está dispuesta una cuchilla, mientras que la banda sale sobre el lado del extremo del órgano desviador opuesto a la cuchilla, así como con medios para la graduación del órgano desviador de la banda en dos posiciones, de tal modo que el tramo de trayectoria de la banda situado en la zona de corte se halla en una de las posiciones del órgano desviador, más bajo, y en la otra posición del órgano desviador más alto que el filo cortante.

Por la OE-PS 277 874 se ha hecho conocido un aparato similar, pero sin embargo construido como desenrollador industrial con empuñadura, y extensa mecánica, lo cual le hace más costoso.

Ya se hizo conocido un aparato semejante, sin embargo a causa de un número de desventajas se abandonó esta dirección constructiva. La banda adhesiva se condujo a través de una ranura dispuesta en un órgano desviador situada directamente junto a un rodillo presionador del mismo. La adhesión del extremo de la banda no se efectuaba hasta la posición tope superior del órgano desviador. Las propiedades negativas concernían especialmente al extremo de banda que quedaba después de un proceso de corte. Este era demasiado corto, siempre desigualmente largo y diferentemente orientado. Mediante ésto, el correcto pegado de una tira dependía de la casualidad. La extracción manual de una tira adhesiva, imprescindible para algunos procesos de pegado, era prácticamente imposible. Además la adhesión que impedía después de un proceso de corte un retroceso del extremo de la banda

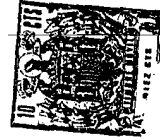


en la carcasa era grande, y la abertura de la carcasa estaba forzosamente dimensionada de forma que el rollo de banda adhesiva se secaba con facilidad.

5. La invención se fundamenta en el cometido de crear un pequeño y manejable desenrollador manual compuesto de solo pocos y sencillos componentes, el cual no presenta las mencionadas desventajas y garantiza un perfecto transcurso del funcionamiento al aplicar directamente banda adhesiva. El desenrollador manual debe poder fabricarse como artículo de gran consumo.

10. Este cometido se soluciona según la invención con un aparato de la clase descrita al principio debido a que el borde del lado de entrada de banda del orificio para el órgano desviador se halla más alto con respecto al plano de deslizamiento, y por el extremo del fondo se forma una mediacaña de la pared lateral estrecha que sirve como plano de deslizamiento, que se encuentra junto a la abertura en el lado de entrada de banda, limitada en el lado correspondiente por el órgano desviador al estar éste en la posición inferior y abierta siempre hacia abajo independientemente de la posición del órgano desviador, y por 20. que en el fondo de la mediacaña se encuentra una estrecha ranura de salida de la banda que está separada de dicha abertura por un alma que forma la zona del fondo.

25. Mediante la disposición de la abertura para la salida de la banda en el interior de la mediacaña, en el extremo que queda después de un proceso de corte es tan largo que se puede coger bien para una extracción a mano. Queda así ampliamente protegido contra un pegado involuntario sobre un suplemento de colocación. La separación adicional entre la abertura para la 30. salida de la banda y el órgano desviador y presionador de la ban



5. da, conseguida mediante la disposición de un alma, repercute además positivamente sobre la longitud del extremo de la banda, de forma que éste, en una ranura dirigida oblicuamente y dimensionada muy estrecha según una configuración ulterior de la invención, se halla bajo el extremo inferior del órgano desviador y presionador de la banda listo para funcionar en el siguiente pegado.

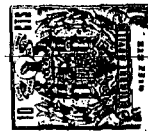
10. Otra configuración ulterior de la invención consiste en que la abertura para la salida de la banda está de tal modo dispuesta y orientada que una prolongación imaginaria de la trayectoria de la banda adhesiva, que se extiende desde la entrada de la abertura hasta la zona final del órgano desviador que se encuentra en la posición inferior, transcurre a través de la zona central del alojamiento del rollo.

15. En el aparato puede estar convenientemente construido de forma que la superficie lateral de la abertura que se halla en el lado del órgano desviador transcurre desde un canto superior desviador de la banda, hacia abajo en ángulo agudo con la trayectoria de la banda adhesiva que se extiende desde la entrada de la abertura hasta la zona final del órgano desviador que se encuentra en posición inferior, y porque un apéndice sobresaliente de pegado de la otra superficie lateral de la abertura está dispuesto desplazado hacia el plano de deslizamiento en la dirección de paso de la banda con respecto al canto desviador de la banda de la primera superficie lateral de la abertura.

20. Con ésto se consiguen mejores propiedades de desenrollamiento, una adhesión del extremo de la banda que se ajusta inmediatamente después del proceso de corte, así como su correcta preparación para un nuevo proceso automático de pegado.

25.

30.



Convenientemente puede impedirse también el extremo de la banda un retroceso involuntario a la carcasa mediante medios de freno que actúan sobre el rollo de banda adhesiva, que están configurados por ejemplo como lengüetas de carcasa apoyadas elásticamente contra el rollo de banda.

5.

Al emplearse material termoplástico económico para las partes de carcasa, las zonas marginales del suelo de la cubierta y de la tapa, que se hallan en la zona del extremo inferior del órgano desviador de la banda están sometidas a un indeseado gran desgaste. Para que a pesar de esto pueda fabricarse la carcasa de material menos resistente a la abrasión, las zonas marginales correspondientes de la carcasa se dotan convenientemente, al menos en superficies parciales, de un material resistente a la abrasión. Esto puede ocurrir por ejemplo mediante la disposición de zapatas de deslizamiento sobre los cantos de deslizamiento.

10.

15.

En el dibujo están representados ejemplos de ejecución que se describen a continuación con más detalle que mejor aclaración de la invención. Muestran:

20.

La figura 1, una vista interior del aparato, estando retirada la tapa de la carcasa,

La figura 2, una vista del lado estrecho anterior del aparato según la figura 1 con la tapa de la carcasa colocada,

25.

La figura 3, la zona de la esquina del aparato de la figura 1, que presenta el órgano desviador, en representación ampliada,

La figura 5, una vista lateral de una zona de deslizamiento de la figura 1, en representación ampliada,

30.

La figura 6, una vista frontal de la zapata de deslizamiento de la figura 5, las figuras 7 y 8 una zapata de desli-





7 no se pueda caer de la cubierta de carcasa 1 al estar retirada la tapa de carcasa 2 para cambiar un rollo de banda adhesiva 3, tiene un canto longitudinal anterior 7-a aplanado sobrecogido por una leva 1-3 en el borde de la escotadura 9.

5. La corredera 7 es un cuerpo hueco abierto por un lado y tiene zonas de alojamiento 7-b salientes hacia abajo para la fijación de un rodillo 10. En las escotaduras 7-c se alojan autorretenidos y apretados a presión los pivotes 10-a del eje del rodillo 10, en el que está dispuesta fácilmente giratoria una cubierta elástica 10-b. Con esto queda descartado un desgaste del alojamiento.

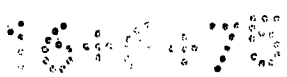
10. Hacia el rollo de banda adhesiva 3 está conformado en la corredera 7 un alma 7-d que actúa en cooperación, abajo con el alma de carcasa 1-b" y arriba con la zona marginal 9" de la escotadura 9, para la determinación de ambas posiciones de la corredera y para el afianzamiento de la corredera en su dirección de movimiento.

15. Como se vé además en las figuras 1 y 3, se ha excluido a ambos lados de la media caña 4 el fondo de cubierta 1-f y la tapa 2, de las cuales solo, es visible el fondo de cubierta 1-f. En la posición inferior de la corredera 7 se interfieren los bordes 1-g de los vaciados con la cubierta de rodillo 10-b, de forma que este está libre en el correspondiente lugar. Mediante esto el aparato se puede utilizar sin dificultades para la aplicación directa de banda adhesiva sobre las esquinas por ejemplo de un paquete. La ranura de salida de banda 5 está de tal modo dispuesta y orientada, que una prolongación imaginaria 3-c' de la trayectoria de banda adhesiva que se extiende desde la entrada de la ranura hasta hacer contacto con el rodillo 10

20. que se encuentra en la posición inferior, pasa a través de la zo

25.

30.



- na del centro 3-d de la llanta de alojamiento 1-a. La superficie lateral de la ranura 5-a situada sobre el lado de la corredera transcurre desde el canto superior desviador de la banda 5-b en un ángulo  $\gamma$  entre 3 y 5° hasta la trayectoria de la banda adhesiva 3-c. La nariz saliente de pegado 5-c de la otra superficie lateral de la ranura está dispuesta desplazada hacia abajo en la dirección de paso de la banda en relación al canto desviador de la banda 5-B. Además la separación a, medida perpendicularmente al tramo de trayectoria 3-c, entre el canto desviador 5-b y la nariz de pegado 5-c supone como máximo 0,5 mm, mientras que la superficie de pegado de la nariz de pegado 5-c presenta un ancho b medido en la dirección de paso de la banda de 0,8 mm. como máximo. La línea de unión A entre el canto inferior 5-d de la superficie lateral de la ranura 5-a del lado de la corredera y el filo de la cuchilla, transcurre en un ángulo  $\delta$  de por lo menos 25°.

- La figura 4, muestra la fijación de la cuchilla 8 en el alojamiento de cuchilla conformado en la cubierta de carcasa 1. El alojamiento se limita, paralelamente al plano del dibujo, por el alma 1-b" y la zona de pared 1-c (véase figuras 1 y 3). El lomo del alojamiento 1-b tiene una pequeña inclinación en su dirección longitudinal. Mediante esto el filo cortante 8-e, al estar insertada la cuchilla 8, está ligeramente oblicuo a la trayectoria de la banda a pesar de su transcurso paralelo al lomo de la cuchilla 8-a. Como consecuencia de esto se consigue una eficacia de corte más elevada, sin agravar la fabricación de la cuchilla dándole la forma de trapecio o bien aceptando un mal corte. En dirección hacia el filo, la cuchilla 8 está asegurada mediante una leva 1-i, que encaja en un escote de la cuchilla 8-c abierto hacia el lado correspondiente. Median-



te un adicional enclavamiento 1-1 mínimo entre la leva 1-1 y el escote 8-c resultante por su elasticidad al colocar la cuchilla 8, este se mantiene en su alojamiento aún estando retirada la tapa de carcasa 2.

5.

Las ventajas que resultan de la media caña 4 en relación con la disposición de ranura de salida de banda y vaciado para el órgano desviador de banda y cuchilla, se desprenden claramente de las figuras 1 y 3, Después del proceso de corte el extremo de la banda continua tan largo (separación ranura de salida de banda-filo de la cuchilla), que sobresale del rodillo

10.

10 para un nuevo pegado directo, y además se puede coger bien para una extracción a mano. El extremo de la banda se halla protegido en la media caña 4 y puede apenas conducir a contactos indeseados de pegado, por ejemplo con el suplemento de colocación, ya que la corredera permanece en su posición superior mediante un voluntario ligero efecto de apriete. Además a consecuencia de la media-caña se puede situar la ranura de salida de banda 5 de manera que en la zona de la ranura tenga lugar solo

15.

la mínima y deseada desviación de banda y rozamiento. La ranura 5 se haya relativamente cerca del rollo de banda adhesiva 3, lo que es de gran importancia para la seguridad de pegado del extremo de la banda en la zona de la ranura.

20.

El aparato trabaja como sigue:  
Para la aplicación directa de tiras adhesivas 3-b se

25.

coge el aparato con una mano, presionando por ejemplo el dedo índice sobre el extremo superior de la corredera 7. El aparato se pone ahora sobre el objeto a pegar, con lo que el rodillo 10 presiona contra el suplemento el extremo de banda sobresaliente de la ranura 5. Ahora se aplica la tira de banda adhesiva me-

30.



diante el movimiento longitudinal del aparato (figura 3)

5. Para iniciar un proceso de corte se suelta la corredera 7. Esta es empujada a su posición superior por la tensión de tracción de la banda (figura 1). Mediante esto entra en contacto la banda con el filo de la cuchilla y se corta separándose. A consecuencia de un coluntario pequeño efecto de apriete en esta situación la corredera 7.

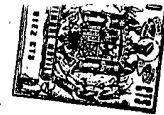
10. Durante la aplicación directa la banda va desde el rodillo 3, en un ángulo agudo a la línea 3c', a la ranura 5, y transcurre sobre la línea 3c hasta que se desvia a la horizontal por el rodillo 10. La banda experimenta así, prescindiendo de su desviación mediante el rodillo 10 relativamente sin rozamiento, solo una ligera variación de dirección por el canto desviador 5b. Este está seleccionado de tal manera que, por un lado, no se manifiesta demasiado rozamiento, lo que impediría una adhesión del extremo de la banda adhesiva al comienzo de un proceso directo de pegado, y por otro lado, no se manifiesta ningún efecto de vibración por el que se provocarían contactos de pegado indeseados entre la banda y el apéndice de pegado 5c durante el desarrollado. Por el contrario, la separación a con menos de 0,5 mm y 0,3 mm en bandas estrechas, está calculada de forma que la banda después del proceso de cortado entra directamente en contacto de pegado con el apéndice de pegado 5c, de forma que el extremo libre se asegura para un siguiente pegado directo o para un siguiente extracción a mano. Es ventajosa la disposición desplazada en altura del canto desviador 5b con respecto al apéndice de pegado 5c, referente primeramente a la adhesión del extremo de banda libre al apéndice de pegado 5c. La zona de banda que se encuentra por debajo del canto desviador 30. 5b experimenta inmediatamente después del proceso de cortado, a



causa de la tensión de la banda así como de los cantos desviadores 5b y 5d, un movimiento giratorio hacia la izquierda. El efecto más útil de este movimiento giratorio, para un rápido y seguro pegado de la banda al apéndice de pegado, es visto en dirección de paso de la banda más grande algo por debajo del canto desviador 5b, mientras que a la altura del canto desviador 5b es igual a cero, y en una separación demasiado grande queda sin efecto por la flexibilidad de la banda.

Además, la disposición desplazada del extremo de la banda de una orientación hacia el rodillo 10, de forma que para un siguiente pegado directo se encuentra listo para funcionar bajo el rodillo 10. En esta relación el canto desviador 5b ejerce todavía otro efecto positivo sobre la banda, anulando la torsión dirigida en el sentido de las espiras del rollo 3 y produciendo una torsión deseada opuesta del extremo libre de la banda. El ancho del apéndice de pegado 5c está elegido con menos de 0,8 mm de tal manera que la adhesión de la banda es suficientemente grande, soltándose inmediatamente de nuevo el extremo de la banda cuando se inicia un nuevo pegado directo o se extrae a mano una tira de banda adhesiva.

El ángulo 5 debería ser de más de 25°, ya que si no puede resbalar la banda a lo largo del filo de la cuchilla. Los campos angulares indicados para la inclinación de la corredera 7 y de la pared lateral estrecha anterior 1d son extremadamente favorables tanto para la función como para el manejo del aparato. Bajo la zona de pared lateral estrecha 1b" están dispuestos dos nervios 1k, más cortos en comparación a su ancho. Si el extremo libre de la banda se pliega alguna vez hacia la zona de pared 1b", éste no se pega con toda la superficie, sino que se adhiere únicamente sobre los nervios 1k, y puede soltarse fá



cilmente de nuevo ya que estos no son del todo pasantes.

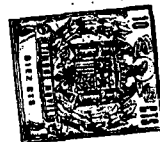
5. Especialmente al pasar deprisa sobre objetos ásperos a pegar, por ejemplo de cartón, los cantos de deslizamiento 11, 31 que se hallan entre el rodillo 10 y la cuchilla 8 están expuestos a un gran rozamiento y con ello a un correspondiente alto calentamiento del que resulta una indeseada derivación de material al emplear material termoplástico económico.

10. Con referencia a las figuras 1, 2, 3, 5 y 6, los cantos de deslizamiento 1 y 21 están dotados de zapatas de deslizamiento 11 de material resistente a la abrasión. Estas son por ejemplo de chapa plegada o moldeadas por inyección de un material sintético de alto valor, como nylon. Ya que los cantos de deslizamiento se ensanchan cónicos hacia abajo en los lugares correspondientes, (fig. 6), las orejetas 11a, 11b de las zapatas de deslizamiento garantizan un ajuste fijo. Las zapatas de deslizamiento 11, con efecto de auto resorte, se comprimen únicamente.

15. La zapata de deslizamiento 12 de las figuras 7 y 8, está estructurada en forma de T. El nervio longitudinal de la T 12a ataca en una ranura de los cantos de deslizamiento 1 y 21. Es también posible insertar pasadores en los cantos de deslizamiento o pegar plaquitas de deslizamiento sobre los cantos de deslizamiento.

20. La figura 1, muestra una lengüeta 1m, complementando o alternando como órgano de freno, conformada en la cubierta de carcasa 1, que con su extremo libre 1m' se apoya contra la periferia del rollo. Mediante esto se impide un indeseado movimiento de giro del rollo 3. Se impide especialmente al rollo 3 que se gire todavía un poco después del cortar la banda, y que meta el extremo de la banda parcialmente en la carcasa.

25.  
30.

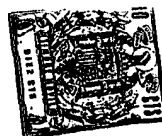


En el ejemplo de ejecución de la figura 5, la corredera 27 está estructurada en forma de arco de círculo, que consiste en un pie inferior 27a que se prolonga hacia arriba en un nervio 27b de autorresorte. La corredera 27 se aloja entre zonas de pared 21b, 21b' estructuradas circularmente, y espigas guías 21c a 21f de la cubierta de carcasa 21. En el extremo con efecto de resorte 27b está conformado un botón pulsador 27c que atraviesa la escotadura 21g de la carcasa. Un muelle de compresión 29 empuja a la corredera 27 a su posición inferior, es decir la representada.

La diferencia al aplicar una tira adhesiva 23b, en comparación con el primer ejemplo de ejecución, consiste en que la corredera 27 fijada en la zona del botón pulsador 27c no se acciona durante el proceso de desenrollado. Únicamente al cortar se presiona el botón pulsador 27c, con lo cual desenclava el nervio con efecto de resorte 27b. La corredera 17 se desplaza ahora a consecuencia de la tensión de tracción de la banda a su posición superior. Mediante esto, la banda entra momentáneamente en contacto con la cuchilla 28 y es cortada por éste. Luego la corredera 27 es empujada inmediatamente por el muelle 32 retornando de nuevo a su posición inferior, con lo que se efectúa automáticamente un nuevo enclavamiento entre el nervio con efecto de resorte 27b y la escotadura de la carcasa 21g.

Debido a la media caña 24 provista de una abertura para la salida de la banda 25 y de una escotadura 26 para la corredera 27, el aparato tiene respecto a esto las mismas ventajas que el aparato del primer ejemplo de ejecución. La forma y disposición de la ranura de salida de la banda 25 corresponden asimismo a las del primer ejemplo de ejecución.

Como se muestra en la figura 9, puede disponerse una



lengüeta elástica de freno actuando también en colaboración con el núcleo hueco 22a del rodillo 23. Para esto se conforma la lengüeta de freno 22b en el casquillo centrador 22a de la tapa de carcasa no visible. Esta flexiona en dirección radial y llega a hacer contacto contra el núcleo del rollo 3a a través de una ranura 21a de la corona de alojamiento 21a de la cubierta de carcasa 21. Naturalmente puede también actuar un órgano de freno elástico lateralmente contra el rollo 3.

5.

Con referencia a la figura 10 el órgano desviador está configurado como cuerpo basculante 37. Mediante su alojamiento excéntrico en la carcasa 31 alrededor del eje 37a, y su configuración no redonda, se mantiene la banda 33b en la posición de desenrollamiento indicada del cuerpo basculante 37, por la leva 37b en un plano más bajo. Al desenrollar se aplica una fuerza por la tensión de tracción de la banda 33a al cuerpo basculante, cuya dirección se halla por encima del eje de giro 37a, produciéndose un momento de giro en el sentido de las agujas del reloj. El momento de giro sería más favorable mediante un rodillo en la zona de la leva 37b. Un enclavamiento entre el brazo 37c del cuerpo pivotante 37 y una lengüeta elástica de la carcasa 31a en el lugar 40 actúa en contra del momento de giro. La iniciación del proceso de corte se efectúa mediante una presión sobre la zona de carcasa 41. Merced a esto se abate hacia atrás la lengüeta de encastre 31a y se desajusta el cuerpo basculante 37. Este ejecuta un movimiento de giro en el sentido de las agujas del reloj, llegando la leva 37b hasta una posición superior en la que la banda 33b entra en contacto con el filo de la cuchilla 38 y se corta. Como se indica con línea de trazos, la cuchilla 38' puede estar dispuesta también en el cuerpo basculante 37, ejecutando conjuntamente los movimientos de giro.

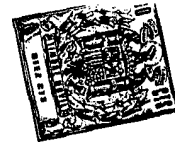
10.

15.

20.

25.

30.



Antes de un nuevo pegado se gira de nuevo a mano el cuerpo basculante, 27 a la posición de desenrollado representada. Por lo demás el aparato dotado asimismo de una apertura para la salida de la banda 35 dispuesta elevada en una mediaci

5. ña 34, y la abertura de salida 36 para el cuerpo pivotante 35, separada de esta por un nervio, corresponde al de los ejemplos de ejecución descritos. El efecto del cuerpo basculante puede lograrse también con alojamientos dispuestos de otro modo y con diferente diseño.

10. Puede emplearse en todos los ejemplos de ejecución un muelle de compresión (correspondiente al muelle 29 de la figura 9), con lo que la cuchilla estaría primeramente ocultada al coger manualmente la banda. Naturalmente el muelle puede estar también conformado directamente en la corredera o en la carcasa,

15. en forma de una lámina de material sintético.

N O T A

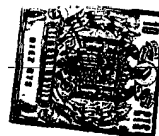
20. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a cuatro solicitudes de patente presentada en Suiza con los números y fechas siguientes: 2206/70 de 16 de febrero de 1970, 2207/70 de 16 de febrero de 1970, 5829/70 de 17 de abril

25. de 1970, y 10705/70 de 14 de julio de 1970, acogándose por tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad en España sobre: APARATO DE MANO PARA LA APLICACION DE BANDA ADHESIVA; ca-

30. racterizándose por lo siguiente:



- 1ª.- Aparato de mano para la aplicación de banda adhesiva, del tipo que presenta una carcasa para cogerla con una mano, receptora del rollo de banda adhesiva, compuesta de una cubierta y una tapa, cuya pared lateral estrecha inferior sirve como plano de deslizamiento para pasar sobre los objetos a pegar, además de ésto con un órgano desviador y presionador de la banda dispuesto en una esquina inferior de la carcasa, cuyo extremo inferior se destaca de una abertura prevista en la pared del plano de deslizamiento, en cuya zona de banda exterior situada transversal a la dirección de deslizamiento está dispuesta una cuchilla, mientras que la banda sale sobre el lado del extremo del órgano desviador opuesto a la cuchilla, así como con medios para la graduación del órgano desviador de la banda en dos posiciones, de tal modo que el tramo de trayectoria de la banda situado en la zona de corte se halla en una de las posiciones del órgano desviador, más bajo, y en la otra posición del órgano desviador más alto que el filo cortante, caracterizado porque el borde del lado de entrada de banda, de la abertura para el órgano desviador, se halla más alto con respecto al plano de deslizamiento, y porque en el extremo del fondo se forma una mediacaña de la pared lateral estrecha que sirve como plano de deslizamiento, que se encuentra junto a la abertura en el lado de entrada de banda, limitada en el lado correspondiente por el órgano desviador al estar éste en la posición inferior y abierta siempre hacia abajo independientemente de la posición del órgano desviador y porque en el fondo de la mediacaña se encuentra una estrecha ranura de salida de la banda que está separada de dicha abertura por un alma que forma una zona del fondo.
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



2ª.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque el órgano desviador está estructurado como corredera móvil en línea recta.

5.

3ª.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque el órgano desviador está estructurado como corredera en forma de arco de círculo y está alojada en la carcasa, móvil longitudinalmente en la dirección del arco.

10.

4ª.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque el órgano desviador está estructurado como cuerpo basculante cuya zona desviadora de la banda es susceptible de subir y bajar durante el movimiento de giro.

15.

5ª.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque está previsto un dispositivo de encastre soltable manualmente entre la carcasa y el órgano desviador en su posición inferior.

20.

6ª.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque el fondo de la cubierta y la tapa presentan en la zona de la mediacaña escotaduras abiertas hacia abajo en el espacio de la zona final del órgano desviador que se encuentra en su posición inferior.

25.

7ª.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque en el fondo de la mediacaña, sobre su zona de la ranura de salida de la banda dirigida en sentido opuesto al órgano desviador, está previsto al menos un nervio transversal, más corto en relación al ancho de la mediacaña.

30.

8ª.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado, porque la cuchilla provista de bordes longitudinales paralelos está dispuesta en un alojamiento en forma de ranura, conformando en la cubierta de carcasa, el cual presenta una superficie de apoyo trasera inclinada.



5. 9ª.- Aparato, según la reivindicación 2, caracterizado porque la citada corredera está asegurada en posición en la cubierta de carcasa, mediante medios, como salientes y entrantes de material elástico, al estar abierta la tapa de la carcasa.

10. 10ª.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque las zonas marginales inferiores del fondo de la cubierta y de la tapa, que se hallan en la zona del extremo inferior del órgano desviador de la banda y de la cuchilla, están configurados como bordes de deslizamiento reforzados.

15. 11ª.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque las zonas marginales inferiores del fondo de la cubierta y de la tapa, que se hallan en la zona del extremo inferior del órgano desviador de la banda y de la cuchilla, están constituidas al menos parcialmente de un material más resistente a la abrasión en comparación a la carcasa, y en caso dado presentan zapatas de deslizamiento.

20. 12ª.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque la ranura de salida de la banda está de tal modo dispuesta y orientada que una prolongación imaginaria de la trayectoria de la banda adhesiva que se extiende desde la entrada de la ranura hasta hacer contacto en el órgano desviador que se encuentra en la posición inferior, transcurre por la zona central del alojamiento del rollo.

25. 13ª.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque la superficie lateral de la ranura que se halla sobre el lado del órgano desviador transcurre desde un borde superior desviador de la banda hacia abajo en ángulo agudo con la trayectoria de la banda adhesiva que se extiende desde la entrada de

30.



la ranura hasta la zona final del órgano desviador que se encuentra en posición inferior, y porque un apéndice sobresaliente de pegado de la otra superficie lateral de la ranura, dirigido hacia la ranura, está dispuesto desplazado hacia el plano de deslizamiento en la dirección de paso de la banda, con respecto al borde desviador de la banda de la primera superficie lateral de la ranura.

5.

14ª.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque la separación entre el borde desviador superior de una de las superficies laterales de la ranura, medida perpendicularmente a la dirección de paso de bando que se produce con la posición inferior del órgano desviador, supone menos de 0,5 mm, y la superficie de pegado del apéndice de pegado presenta un ancho de menos de 0,8 mm medido en la dirección de paso de la banda.

10.

15.

15ª.- Aparato, según la reivindicación 2, caracterizado porque la pared lateral estrecha anterior de la carcasa, atravesada por la zona superior de la corredera, está inclinada de abajo a arriba hacia el rollo, según un ángulo comprendido entre 10º y 25º, mientras que la inclinación opuesta de la corredera presenta un ángulo comprendido entre 8º y 20º.

20.

16ª.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque la línea de unión entre el borde inferior de la superficie lateral de la ranura, que se encuentra a un lado del órgano desviador, y el filo de la cuchilla transcurre en un ángulo de al menos 25º con la superficie de deslizamiento.

25.

17ª.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque está previsto unos medios para el frenado del rollo de la banda adhesiva, desarrollados como lengüetas de la carcasa, en contacto elástico contra el rollo de la banda adhesiva.

30.



18ª.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque está previsto un muelle de compresión que actúa entre la carcasa y el órgano desviador y que empuja al órgano desviador a su posición inferior.

5.

19ª.- Aparato de mano para la aplicación de banda adhesiva; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los adjuntos dibujos.

Esta Memoria, consta de veinte hojas, escritas a máquina por una sola cara.

1 JUN. 1973

Madrid,

HEINZ HERMANN WEICK,

I. GOMEZ ACEBU Y MUDET  
p. p. Firmado: L. Gósta Fernández

# ESCALA VARIABLE

BAD ORIGINAL

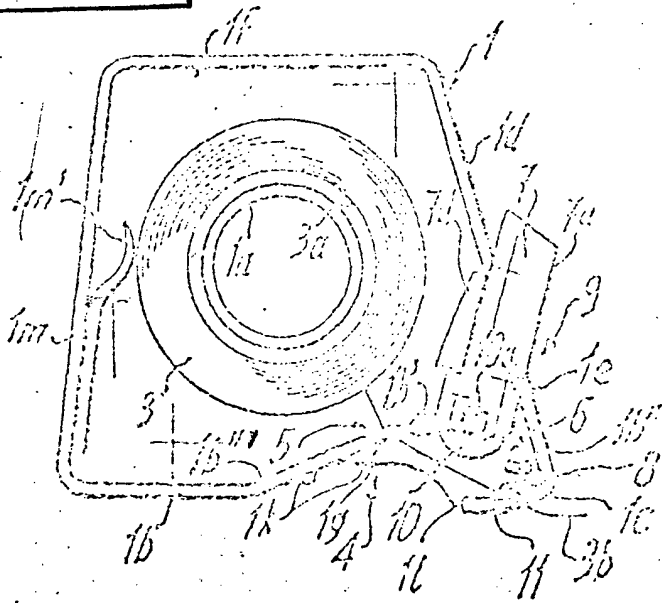


Fig. 1

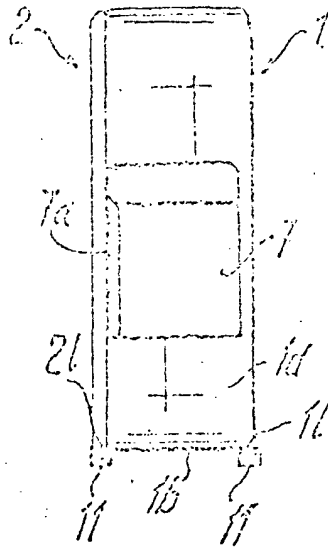


Fig. 2

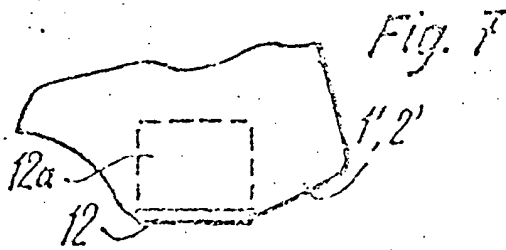


Fig. 7

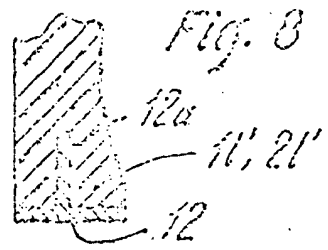


Fig. 8

1 JUN. 1973

Madrid

J. GOMEZ ACEBO Y SOBET

p. p. Firmado: L. Geste Fernández

*[Handwritten signature]*

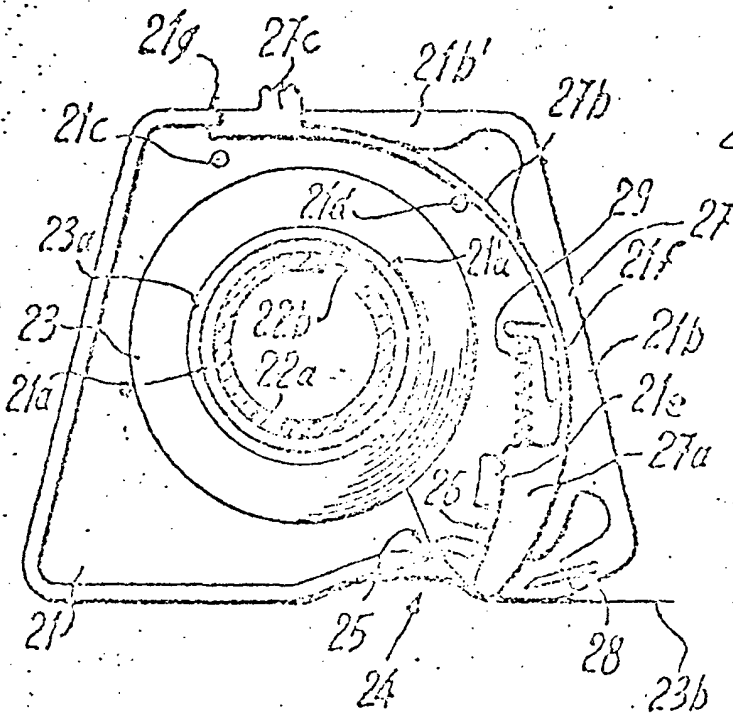


Fig. 9

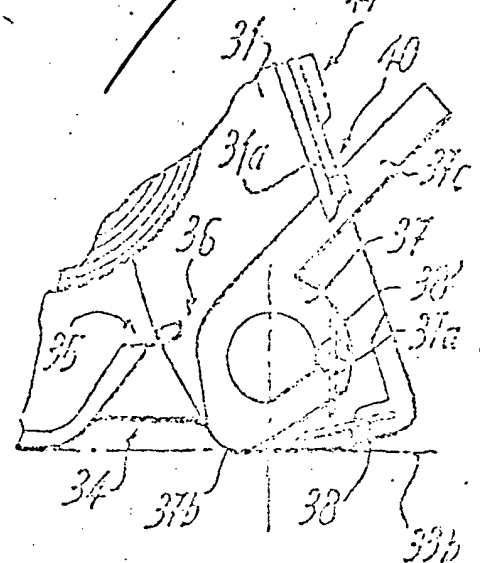


Fig. 10